



Doppelspindel- technik

- 1 Bei der CNC-Bearbeitung setzt Splitkon auf zwei CLT400-Bearbeitungszentren von Uniteam
- 2 Zwei 65 kW-Aggregate sorgen für die nötige Leistung
- 3 Jeder Bearbeitungskopf verfügt über einen eigenen Werkzeugwechsler
- 4 Das Modell CLT400 ist die erste gemeinsame Entwicklung von Uniteam und Biesse
- 5 Je nach Bedarf arbeiten die beiden Aggregate zeitgleich oder abwechselnd
- 6 Die CNC-Bearbeitungszentren sind bereits voll im Einsatz – erste Projekte wurden schon umgesetzt

