

JRIMAC FUTURA STANDARD

Die automatische Längsschnittkreissäge

- **Präziser und sauberer Schnitt** durch schwer, freitragende Unterkonstruktion und kompaktem Maschinenbett. Geschliffene und gehärtete Gleiswellen. 4-fach seitlich geführter Laufwagen durch kugelgelagerte, wartungsfreie Laufrollen. Spielaufnahme über Exzenterlagerung.
- **Flexibles und rationelles Arbeiten** durch 250 mm große Öffnung des Lamellenschutzes über der Tischoberkante.
- **Stufenloser, frequenzgesteuerter, leistungsstabiler Vorschub des Laufwagens** Zusätzlich kann eine max. Vorschubgeschwindigkeit eingestellt werden.
- **Stufenlose Sägeblatteinstellung über Drucktaster und optische Kontrolle**
- **Stufenlose Breitenanschlagverstellung** frequenzgesteuert über Joystick an der Maschinenvorderseite. Absolutmaßanzeige mit Positioniergenauigkeit +/- 0,5 mm.
- **Elektronische Positioniersteuerung über Touchpanel** 5,25 Zoll, farbig im Bedienungskasten eingebaut. Es stehen 10 Tabellen mit je 10 Fixmaßen (Absolutmaße) zur Verfügung.
- **Sägeblatt-Schnellspannsystem „JRIMAC“** erlaubt einen schnellen und bedienungsfreundlichen Sägeblattwechsel.
- **Hohe Arbeitssicherheit** durch Zwangsführung des Spaltkeils.



Technische Daten / Ausstattung:

- Max. Schnitthöhe 150mm (optional 175mm bei d=550 Sägeblatt)
- Schnittbreite: 420 - 2.120 m
- Sägemotor: 11 kW
- Drehzahl: 2.900 U/min
- Sägeblatt: d=500 mm
- Vorschub: 60 m/min
- Tischauflage mit Kugeln
- Steuerungserweiterung für Programmschnitt
- Laser-Richtstrahl
- Werkstückniederhaltevorrichtung



BIESSE / VIET S1

Breitband Kalibrier- und Feinschliffautomat

Die VIET S1 ist die Lösung zum Kalibrieren und Schleifen, die hohe Leistung mit wenig Platzbedarf und einem sehr wettbewerbsfähigen Preis kombiniert.

Ideal für Klein- und Mittelbetriebe sichert die **S1** maximale Zuverlässigkeit und Präzision, die auf der Erfahrung mit Maschinen aus dem Spitzensegment aufbauen.

UNSERE PARTNER:



BIESSE PLAST SERIE

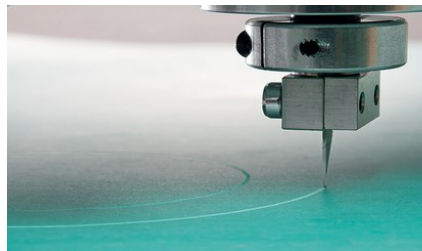
„Transparent Materials“

FRÄSEN

BIESSE ROVER PLAST A FT

Rover Plast A FT ist das Bearbeitungszentrum mit numerischer Kontrolle, das, dank der speziellen innovativen Entwicklungen für die Bearbeitung der technologischen Materialien sehr zuverlässig und wettbewerbsfähig ist.

- Flexible Bearbeitung.
- Maximale Präzision bei jedem Bearbeitungstyp, dank dem oszillierenden Tangentialmesser und der speziellen Werkzeuge für die Bearbeitung von Kunststoff- und Verbundmaterialien.
- Bis 24 Aggregate und Werkzeuge stehen auf der Maschine zur Verfügung. Beim Übergang von einer Bearbeitung auf die andere ist ein Eingriff des Bedieners für die Werkzeugbestückung nicht notwendig.
- Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bedieners, dank des Kontakt-Voreinstellgerätes, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.
- Elektrospindeln bis zu 36000 UpM für leistungsstarke und schnelle Leistungen.



SÄGEN

SELCO PLAST SK 4

Selco Plast SK4 ist ein Produkt aus der Reihe Plattenaufteil-sägen mit einem extrem leistungsstarken Schnitt für die Bedürfnisse kleiner und mittelgroßer Industriebetriebe.

- Präzisionsschnitte - präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers, der durch den Brushless-Motor angetrieben wird.
- Die Gleitflächen unterhalb des Schiebers ist mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.
- Schnelle und einfache Justierung für kurze Arbeitszyklen - durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der Digiset-Vorrichtung. Das System speichert die Vorritzer-Einstellung unter Säge-Sets ab und justiert beim Rüsten automatisch auf Position.

IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark, Ost-Tirol: **Hubert Appesbacher, 0664/8149161** | Tirol, Vorarlberg: **Markus Als, 0664/8149196** | Niederösterreich, Oberösterreich: **Markus Pangerl, 0664/8149195** | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/8149220** | CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Holzbauanlagen: **Jakob Schertz, 0664/8149175** | Aluminium/Kunststoff **Josef Haas, 0664/3942240** und **Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371**

HANDL MASCHINEN GesmbH & Co KG

Trauseneggdamm 5, A-4600 Wels | Tel. +43 (0)7242/66871-0 | Mail: handl@handl.at

