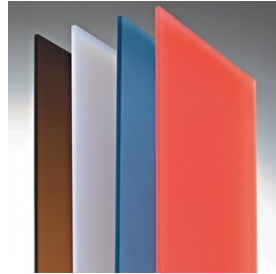
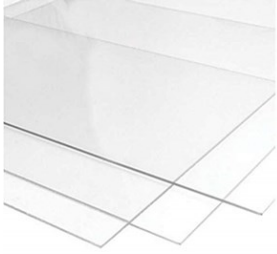


BIESSE PLAST „TRANSPARENT MATERIALS“



MATERIALIEN

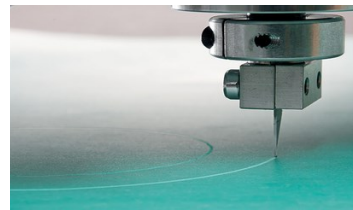
- **PMMA** - Polymethylmethacrylat
- **PC** - Polycarbonat
- **PET** - Polyethylenterephthalat
- **PETG** - Polyethylenterephthalat Glykolat
- **SAN** - Styrol-Acrylnitril
- **PS** - Polystyrol

FRÄSEN

BIESSE ROVER PLAST A FT

Rover Plast A FT ist das Bearbeitungszentrum mit numerischer Kontrolle, das, dank der speziellen innovativen Entwicklungen für die Bearbeitung der technologischen Materialien sehr zuverlässig und wettbewerbsfähig ist.

- Flexible Bearbeitung.
- Maximale Präzision bei jedem Bearbeitungstyp, dank dem oszillierenden Tangentialmesser und der speziellen Werkzeuge für die Bearbeitung von Kunststoff- und Verbundmaterialien.
- Bis 24 Aggregate und Werkzeuge stehen auf der Maschine zur Verfügung. Beim Übergang von einer Bearbeitung auf die andere ist ein Eingriff des Bedieners für die Werkzeugbestückung nicht notwendig.
- Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bedieners, dank des Kontakt-Voreinstellgerätes, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.
- Elektroschneidspindel bis zu 36000 UpM für leistungsstarke und schnelle Leistungen.



SÄGEN

SELCO PLAST SK 4

Selco Plast SK4 ist ein Produkt aus der Reihe Plattenaufteilsägen mit einem extrem leistungsstarken Schnitt für die Bedürfnisse kleiner und mittelgroßer Industriebetriebe.

- Präzisionsschnitte - präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers, der durch den Brushless-Motor angetrieben wird.
- Die Gleitflächen unterhalb des Schiebers sind mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.
- Schnelle und einfache Justierung für kurze Arbeitszyklen - durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der Digiset-Vorrichtung. Das System speichert die Vorritzer-Einstellung unter Säge-Sets ab und justiert beim Rüsten automatisch auf Position.

UNSERE PARTNER:



DIE 4 SCHLÜSSEL-FAKTOREN FÜR DIE ERFOLGREICHE BEARBEITUNG VON „TRANSPARENT MATERIALS“

„AIR JET“ KÜHLSYSTEM

Das System nutzt den „Venturi Effekt“, um die Temperatur der Umgebungsluft drastisch zu senken und den Kaltluftstrom direkt auf das Werkzeug zu konzentrieren, wodurch die Möglichkeiten zum Schneiden und Veredeln von Teilen aus Kunststoffmaterialien verbessert werden!

NIEDRIGERE BEARBEITUNGSTEMPERATUR

=

- Höhere Standzeit und Effizienz
 - Bessere Qualität
 - Höhere Drehzahl

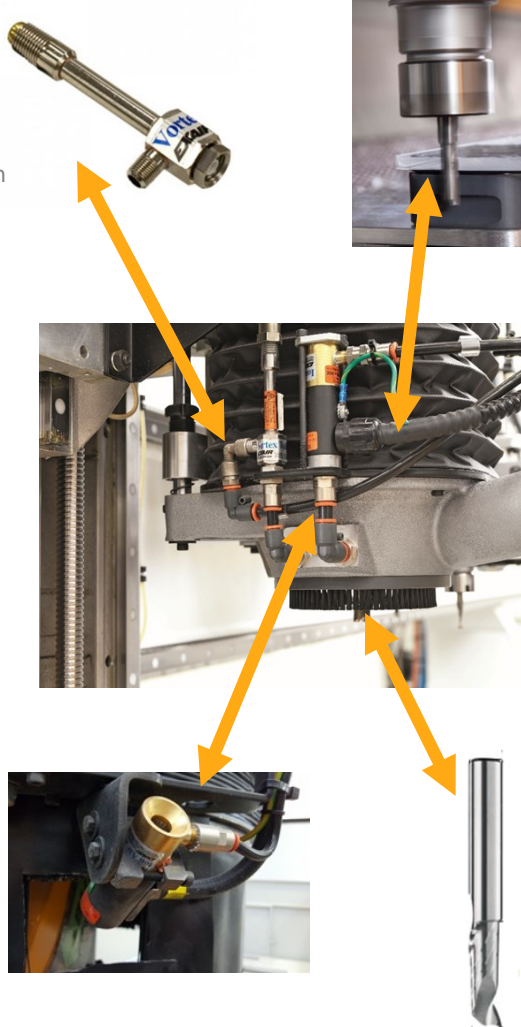
IONISATION

Der Ionisator eliminiert die elektrostatischen Ladungen auf dem Kunststoff während der Bearbeitung, erleichtert das Entfernen von Spänen, und verbessert die Verarbeitung des Materials

WENIGER SPÄNE ZWISCHEN WERKZEUG UND MATERIAL

=

- Bessere Verarbeitungsqualität
- Weniger Wärme während der Bearbeitung
 - Höhere Standzeit



„HIGH SPEED“ ELKETROSPINDEL

Die Elektroschleifspindel mit einer Drehzahl von über 30.000 U/Min verbessert die Leistungsleistung und Endbearbeitungsqualität auf transparentem Material.

$$v_f = n \cdot z \cdot f_z$$

Beispiel:

Fräser PMMA Z1 mit $F_z = 0,2 \text{ mm}$
 20.000 U/Min $V_f = 4.000 \text{ mm/min}$
 24.000 U/Min $V_f = 4.800 \text{ mm/min}$
36.000 U/Min $V_f = 7.200 \text{ mm/min}$

SPEZIELLES WERKZEUG

- Einschneidiges Werkzeug
- Durchmesser von 3 bis 8mm

ERGEBNIS: EXZELLENTER QUALITÄT MIT „HIGH SPEED“ BEARBEITUNG



- HÖHERE EFFIZIENZ
- BESSERE QUALITÄT
- HÖHERE BEARBEITUNGSGESCHWINDIGKEIT
- ERHÖHTE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT

IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark, Ost-Tirol: **Hubert Appesbacher, 0664/8149161** | Tirol, Vorarlberg: **Markus Als, 0664/8149196** | Niederösterreich, Oberösterreich: **Markus Pangerl, 0664/8149195** | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/ 8149220** | CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Holzbauanlagen: **Jakob Schertz, 0664/8149175** | Aluminium/Kunststoff **Josef Haas, 0664/3942240** und **Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371**

