

PRO VER PLAST KFT

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM

 **BIESSE**

KOMPAKTE UND LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG FÜR DIE FRÄS- UND SCHNEIDBEARBEITUNG VON TECHNOLOGISCHEN UND KUNSTSTOFFWERKSTOFFEN



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte **mit schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

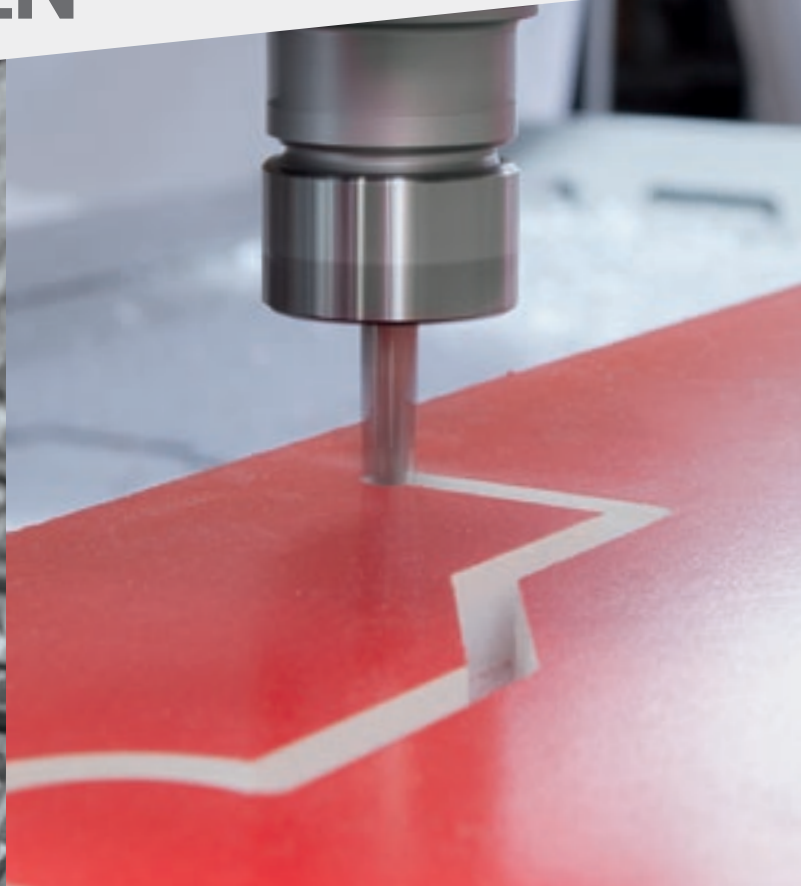
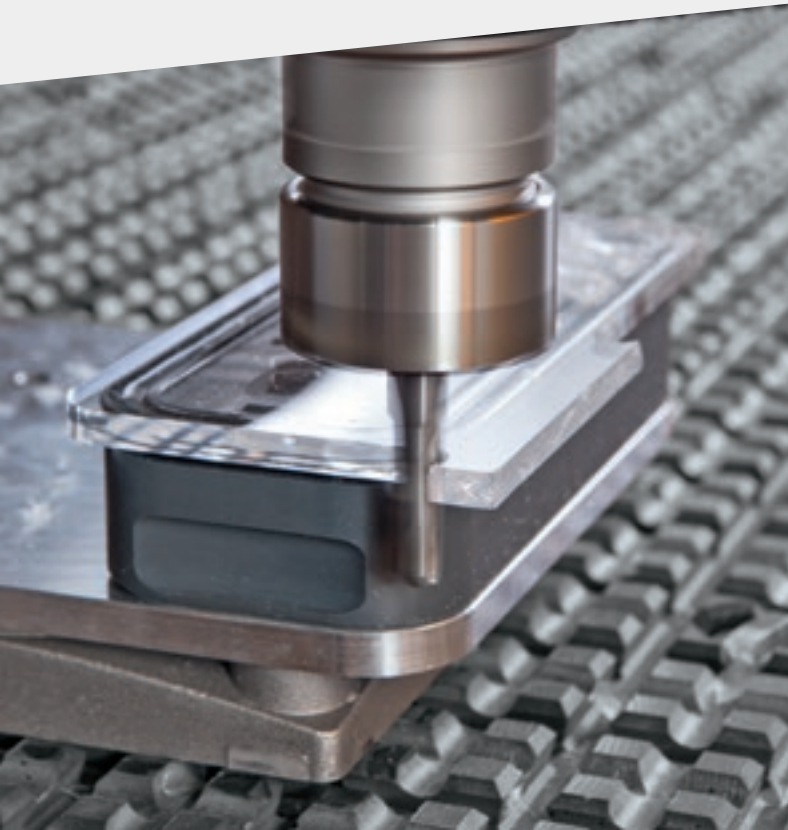
mit innovativen technologischen Lösungen für die Bearbeitung der technologischen Materialie **Rover Plast K FT** ist eine CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Gantry-Struktur von Biesse, das für die Bearbeitung technologischer Werkstoffe konzipiert wurde. Es ist die ideale Lösung für Betriebe, die Flexibilität bei der Bearbeitung und Benutzerfreundlichkeit in kleinen Produktionsräumen benötigen.



ROVER PLAST KFT

- ✔ ERGONOMISCH UND KOMPAKT
- ✔ SCHNELLE MONTAGE UND INBETRIEBNAHME DER PRODUKTION
- ✔ EINFACHE BEDIENUNG
- ✔ ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE
- ✔ IN DIE PRODUKTIONSABLÄUFE INTEGRIERBAR

EIN EINZIGES BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR ZAHLREICHE BEARBEITUNGEN





KOMPAKT UND ERGONOMISCH



Extrem kompakte Maschine, für eine optimale Einbindung in das Produktionsgefüge. Ermöglicht dem Bediener stets den Zugang zur Maschine von allen Seiten unter absolut sicheren Bedingungen und ohne Hindernisse am Boden.



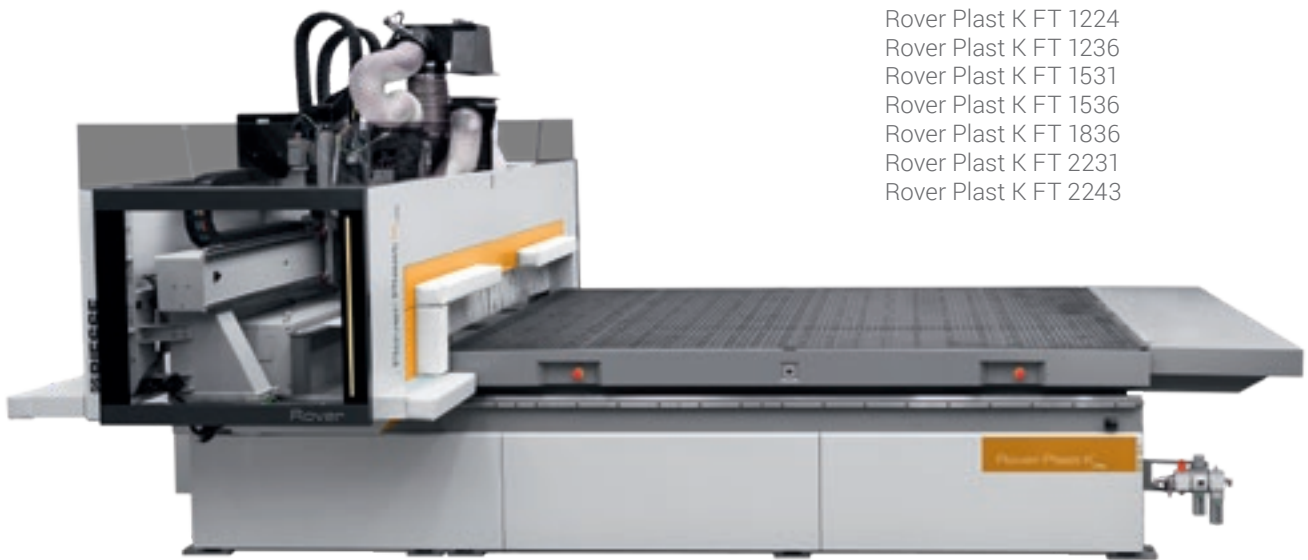
MONTAGE PLUG&PLAY

Die neue Rover Plast K FT wurde entwickelt, um maximale Leistung in einer extrem kompakten Größe und mit minimalem Platzbedarf zu ermöglichen. Rover Plast K FT ist die erste der neuen Biesse Lösungen mit schneller plug&play Montage.



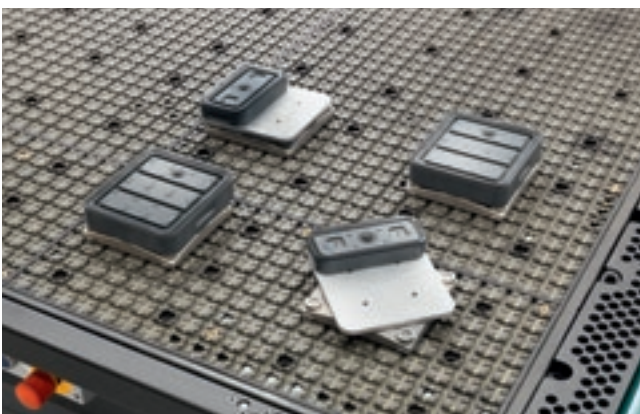
MAXIMALE MASSGESCHNEIDERTE FLEXIBILITÄT

Das breitgefächerte Größensortiment ermöglicht die Bearbeitung aller für das Nesting typischen Plattengrößen und ermöglicht so den Kunden die Auswahl der für ihre Bedürfnisse am besten geeigneten Maschine.



Rover Plast K FT 1224
Rover Plast K FT 1236
Rover Plast K FT 1531
Rover Plast K FT 1536
Rover Plast K FT 1836
Rover Plast K FT 2231
Rover Plast K FT 2243

**DIE TECHNIK DES ARBEITSTISCHES WURDE ENTWICKELT,
UM DIE ANFORDERUNGEN DER ANSPRUCHSVOLLSTEN
KUNDEN ZU ERFÜLLEN**

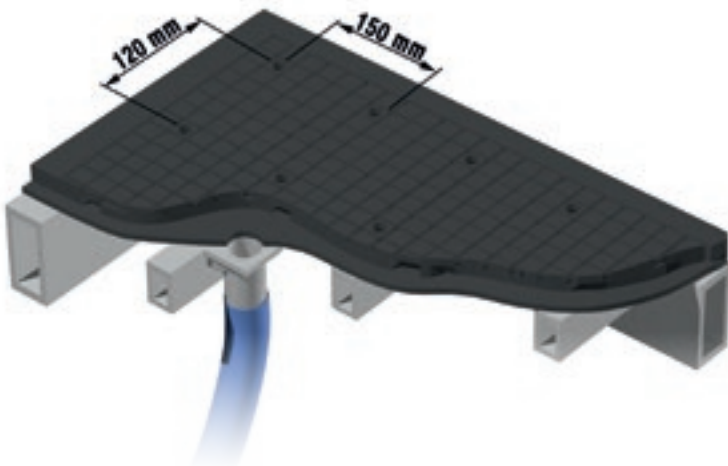


Arbeitstisch aus Phenol-Schichtstoff mit Vakuumanlage.



Vakuum-Module direkt auf der Grundplatte positionierbar. Die Module können einfach und schnell ohne Hilfsvakuumanlage verwendet werden.

ARBEITSTISCH MIT HOHEM ABSAUGFLUSS UND HOCHEFFIZIENTER VAKUUM-VERTEILUNG.



Arbeitstisch mit hohem Absaugfluss
und hocheffizienter Vakuum-Verteilung.



Durch die Technik ist es möglich, ohne
manuelle Vorgänge von einem Format
zum nächsten zu wechseln.

IDENTITY

FUNKTIONELLES DESIGN

Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polycarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem und absolut sicher überwacht werden.

ROVER

ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE

Auf Rover Plast K FT sind dieselben Komponenten montiert, die auch bei den anderen Modellen der Spitzenklasse verwendet werden. Elekterspindel und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer der Branche, für Biesse entworfen und hergestellt.



Elekterspindeln für alle Anwendungen:

- 9,0 kW HSD luftgekühlt mit automatischem Werkzeugwechsel ISO30 und HSK F63, 1.000-24.000 U/Min
- 19,2 kW HSD flüssiggekühlt mit automatischem Werkzeugwechsel HSK F63, 1.000-24.000 U/Min.

**360° INTERPOLIERENDE
C-ACHSE:
PRÄZISER,
SCHNELLER,
STEIFER.**



Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bedieners, dank des Kontakt-Voreinstellgeräts, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.



Ein spezielles Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen in Bezug auf technologische Materialien gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Ein **Kaltluftgebläse** verringert die Überhitzung des Werkzeugs drastisch und erhält dessen langfristige Funktionstüchtigkeit und verringert die Beschädigung des bearbeiteten Werkstoffs. Gleichzeitig wird eine bessere Staub- und Späneabfuhr gewährleistet.



Das automatische System zur Werkzeugschmierung mit einem Öl-Luftgemisch ermöglicht die Bearbeitung von nicht eisenhaltigen Metallwerkstoffen und Leichtmetalllegierungen.

EINFACHE BESTÜCKUNG UND GROSSE WERKZEUGAUSWAHL



Werkzeugwechselmagazin mit bis zu 14 Aufnahmen, damit alle Werkzeuge und Aggregate stets verfügbar sind, ohne erforderlichen Eingriff des Bedieners für die Bestückung beim Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten.

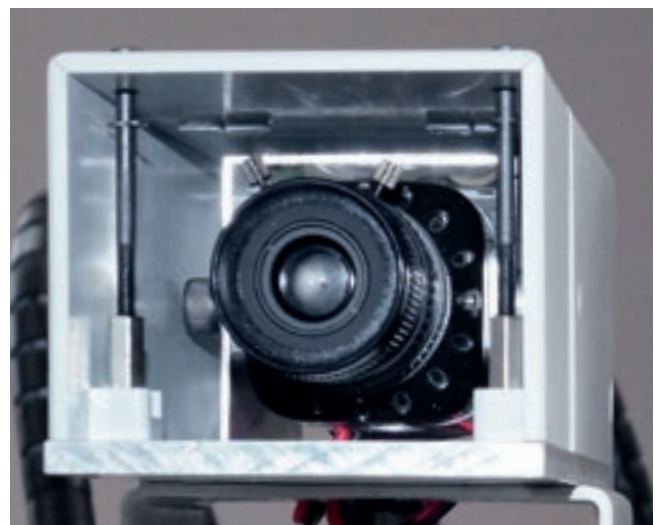


Das in das Maschinenbett integrierte Magazin gewährleistet die Verfügbarkeit von Werkzeugen auch mit automatischen Zuführungslösungen, bei minimalem Platzbedarf.

TECHNOLOGIE FÜR DIE OPTISCHE ERKENNUNG DER DRUCKMARKIERUNGEN



Die Kamera für die optische Erkennung der Druckmarkierungen ist eine besonders für den grafischen Bereich geeignete Sonderausstattung. Sie führt die Elektroschneidspindel automatisch bei den Fräsbearbeitungen und gleicht Drehungen, Verschiebungen und Verformungen des Drucks aus.



LANGFRISTIG GARANTIERTE PRÄZISION UND QUALITÄT

Das Bearbeitungszentrum Rover Plast K FT hat eine solide und ausgewuchtete Struktur, die ausgelegt wurde, um höhere Beanspruchungen bei der Bearbeitung bewältigen zu können, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.

Die Gantry-Struktur mit **doppelter Motorisierung** wurde für gehobene Standards hinsichtlich Präzision und Zuverlässigkeit bei der Ausführung aller Nesting-Bearbeitungen entwickelt.



Die automatische Schmierung ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.



Die Klimaanlage für den serienmäßigen Schaltschrank garantiert die langfristige Zuverlässigkeit aller elektrischen Bauteile.



EFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR DIE ENTFERNUNG VON SPÄNEN UND STAUB

Verschiedene optionale Reinigungslösungen für das Werkstück selbst und die Umgebung rund um die Maschine sorgen dafür, dass der Bediener bei den Reinigungsarbeiten keine Zeit verliert.



In 6 Positionen **einstellbare Absaughaube**.



Der **Sweeping Arm**, mit integrierter Absaugung, ermöglicht das gleichzeitige Entladen der Werkstücke und die Reinigung der Auflageplatte ohne manuellen Eingriff, wodurch die Produktivität erhöht wird.



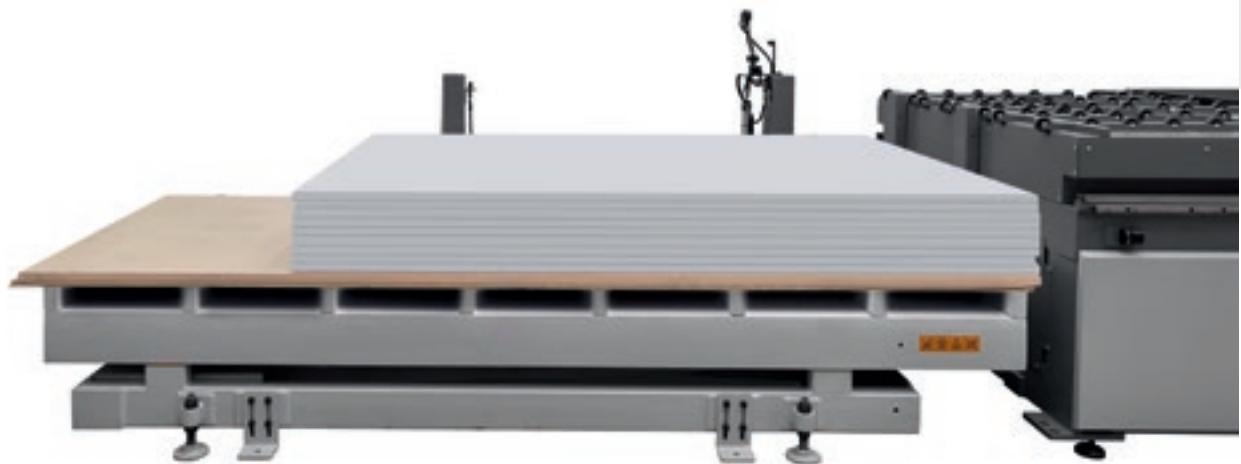
Späneabsauganlage zwischen der Maschine und dem Entladeband, gewährleistet maximale Sauberkeit der Werkstücke.



Am Ende des Entladeförderbandes angebrachter Saugkollektor. Das neue Design garantiert maximale Sauberkeit auch bei den Bearbeitungen von überlagerten Platten.

LÖSUNGEN ZUM ZUFÜHREN UND ENTLADEN

Automatische
Zuführungs-/
Abstapelungslösungen
ermöglichen eine
deutliche Steigerung
der Produktivität



Ladesystem der Platten mit Scheren-
hubvorrichtung und automatische
Ausrichtung der Platte.

SPEZIFISCHE SYSTEME FÜR DIE VERWALTUNG VON PORÖSEN UND DÜNNEN MATERIALIEN

Das neue Ablösesystem ermöglicht die Steuerung der Ausrichtung und die Zuführung von bis zu 3 mm dünnen oder stark verklebten atmungsaktiven Platten.



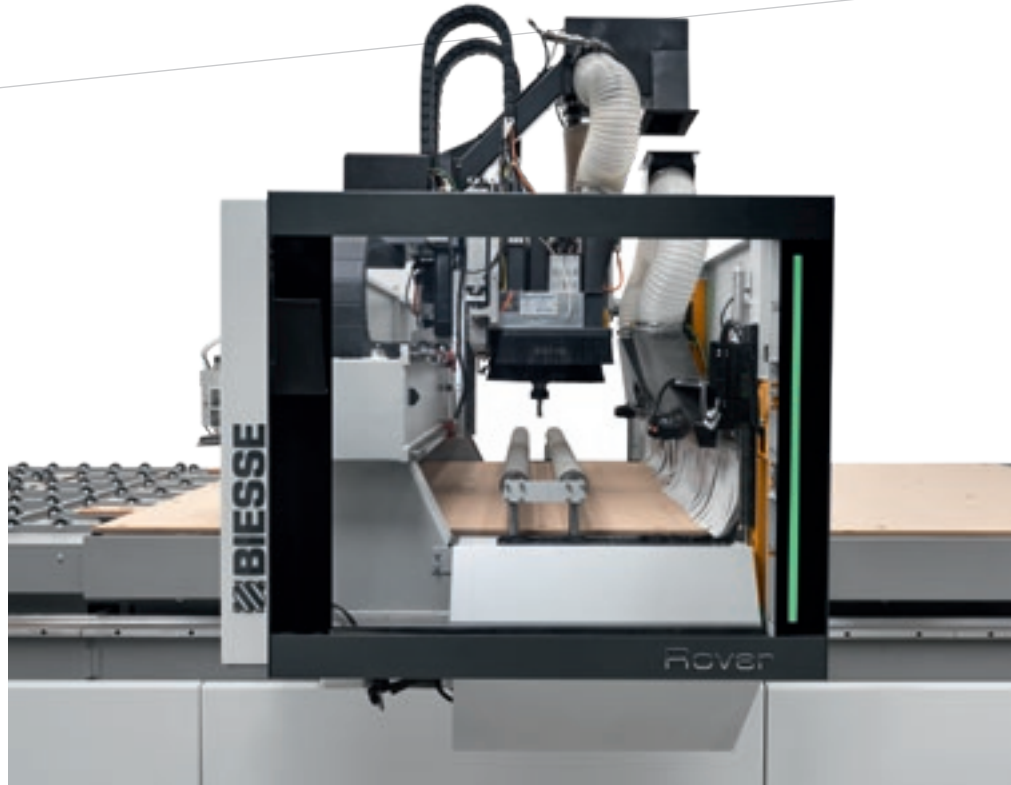
Die **Zuführungseinheit mit Saugnäpfen** ermöglicht die Zuführung und automatische Positionierung der Platte am Arbeitstisch.



Das neue Ablösesystem ermöglicht die Steuerung der Ausrichtung und die Zuführung von bis zu 3 mm dünnen oder stark verklebten atmungsaktiven Platten.

HÖHERE PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Die **neue Rollenandrückvorrichtung** ermöglicht die Bearbeitung mehrerer überlappender Platten. Die kompakte Bauform ermöglicht die automatische Positionierung des Geräts innerhalb des Panels ohne Einschränkung bei der Verwendung von Arbeitsgruppen.



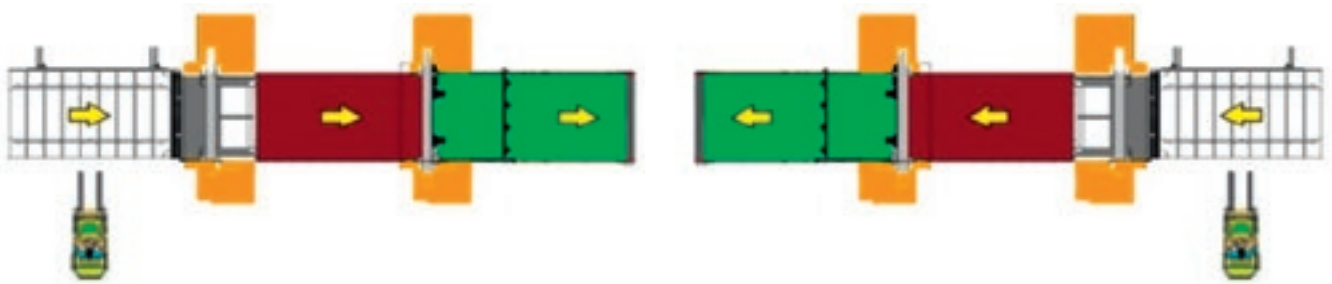
Die **mechanische Andrückvorrichtung** ermöglicht die Bearbeitung von verzogenen und überlagerten Platten, indem sie einen Druck auf die Oberseite der Platte ausübt.



Biese besitzt langjährige Erfahrung in der Bearbeitung von gestapelten Platten aus atmungsaktivem Material.

IN DIE PRODUKTIONSABLÄUFE INTEGRIERBAR

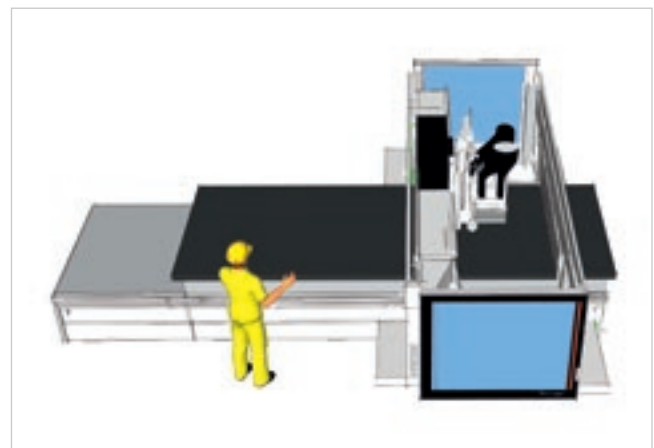
Rover Plast K FT kann leicht dem Arbeitsablauf nach den Anforderungen des Kunden angepasst werden.



Automatische Lösungen für gleichzeitige Zuführung/Abstapelung ermöglichen eine deutliche Steigerung der Produktivität



Identifizierung und Nachverfolgbarkeit der Platte im Produktionsablauf dank der manuellen Etikettierung.



Die Maschine kann mit der Pendelfunktion konfiguriert werden, um Platten auf den gegenüberliegenden Ausgangspunkten abwechselnd zu bearbeiten und somit die Be- und Entladearbeiten ohne Ausfallzeiten durchzuführen.

INTE GRA TION

KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG

Integrierte Linien und robotergesteuerte Arbeitszellen bewirken eine ständige Neukonzeption der künftigen Art zu produzieren.

Biesse bietet technisch immer ausgefeiltere aber gleichzeitig benutzerfreundliche Technologien, die in der Lage sind, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden, die ihre Produktivität durch kürzere Zeiten und geringere Kosten erhöhen müssen, zu maximieren.

Rover Plast K FT lässt sich perfekt mit dem gesamten Angebot an automatischen Biesse-Winstore-Lagersystemen kombinieren, und gewährleistet somit hohe Flexibilität, maximale Leistung und Benutzerfreundlichkeit, um jeglichen Bedürfnissen gerecht zu werden.



SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

**Die Biesse Maschinen
sind so ausgelegt,
dass der Bediener in
vollkommener Sicherheit
arbeiten kann.**

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit auf lange Sicht dank der neuen, mit den Photozellen kombinierten Bumper ohne Einschränkung der Zugangsfreiheit und ohne mechanischen Verschleiß.



Die breite Luke zum Öffnen erleichtert den Zugang für die Bestückungsarbeiten und die stirnseitige Reinigung.



Übereinanderliegende Schichten seitlicher Schutzbänder zum Schutz der Arbeitsgruppe.

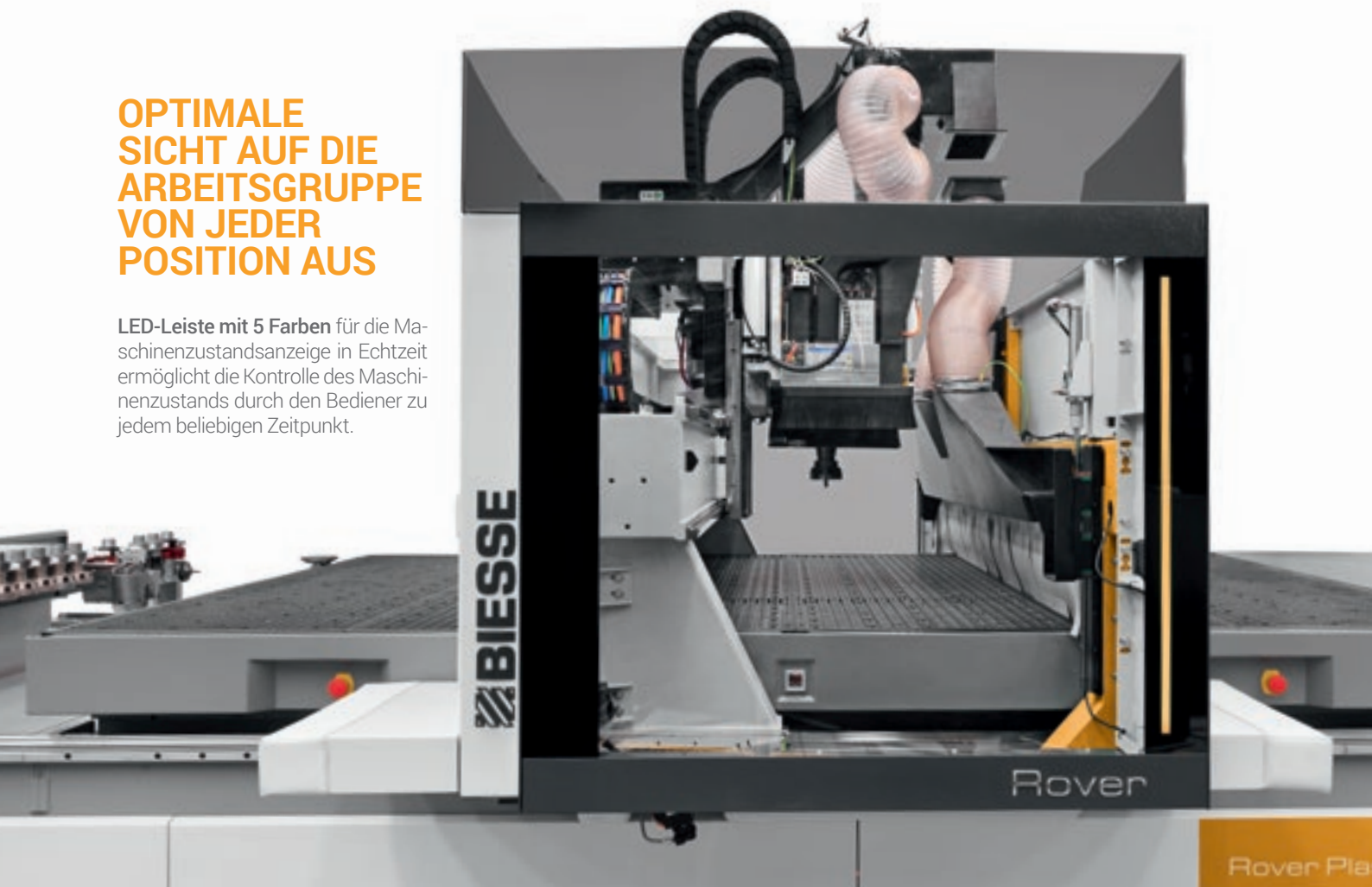
DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES NUTZERS



PC mit Windows Echtzeitbetriebssystem und B_SOLID Softwareschnittstelle mit Antikollisionssystem.

OPTIMALE SICHT AUF DIE ARBEITSGRUPPE VON JEDER POSITION AUS

LED-Leiste mit 5 Farben für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit ermöglicht die Kontrolle des Maschinenzustands durch den Bediener zu jedem beliebigen Zeitpunkt.



HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

BPAD

WLAN-Steuerkonsole für die Durchführung der Hauptfunktionen in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs, der Bestückung der Arbeitsgruppen und der Werkzeughaltermagazine. BPad mit Kamera und Strichcodelesegerät ein wertvolles Teleservice-Tool.



BTOUCH

bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.

Perfekt integriert in die Schnittstelle der B_SUITE 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für den taktilen Gebrauch, optimal und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

BPAD UND BTOUCH SIND SONDERAUSSTATTUNGEN, DIE AUCH NACH DEM KAUF DER MASCHINE ERWORBEN WERDEN KÖNNEN, UM DIE FUNKTIONEN UND DAS HANDLING WÄHREND DER MATERIALBEARBEITUNG ZU VERBESSERN.

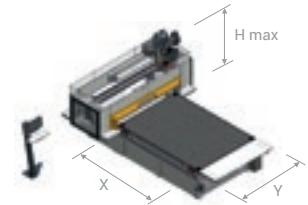
INDUSTRY 4.0 READY



Industrie 4.0 nennt sich der neue digitale technologische Meilenstein der Maschinenindustrie. Durch intelligente Netzwerke verbundene Maschinen können selbstständig untereinander kommunizieren und interagieren.

Biesse unterstützt die Realisierung eines vernetzten Betriebes, der sämtliche Funktionen der Industrie 4.0 nutzen kann. Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit bei der Bearbeitung von Holz und anderer Werkstoffe erleichtern.

TECHNISCHE DATEN



BEARBEITUNGSBEREICH

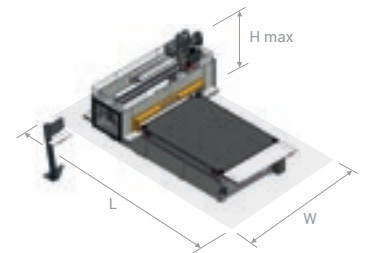
		X	Y	Z		
					OHNE / MIT SWEEPING ARM	
					MIT DRUCKVORRICHTUNG MIT ROLLEN	
Rover Plast K FT 1224	mm	2465	1260		170	90
Rover Plast K FT 1236	mm	3765	1260		170	90
Rover Plast K FT 1531	mm	3100	1560		170	90
Rover Plast K FT 1536	mm	3765	1560		170	90
Rover Plast K FT 1836	mm	3765	1875		170	90
Rover Plast K FT 2231	mm	3100	2205		170	90
Rover Plast K FT 2243	mm	4300	2205		170	90

GESCHWINDIGKEIT

	X	Y	Z	
m/min	25	60	25	niedrige Geschwindigkeit
m/min	60	60	25	hohe Geschwindigkeit

VEKTORGESCHWINDIGKEIT

m/min		65	niedrige Geschwindigkeit
m/min		85	hohe Geschwindigkeit



STAND-ALONE-MASCHINE ZUGANG VON 3 SEITEN NIEDRIGE GESCHWINDIGKEIT

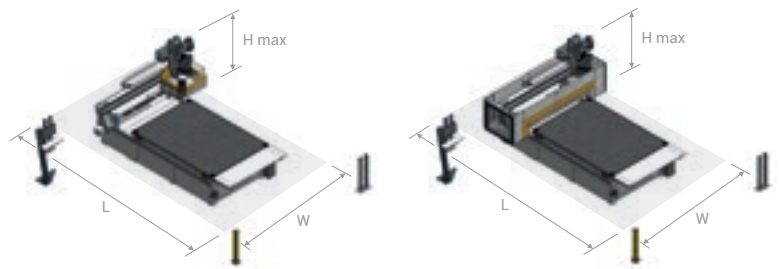
		L	W	H	H max
		NCE / CE	NCE / CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6183	3955	985	2570
Rover Plast K FT 1236	mm	7508	3955	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6538	4256	985	2570
Rover Plast K FT 1536	mm	7508	4256	985	2570
Rover Plast K FT 1836	mm	7508	4581	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6538	4911	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7743	4911	985	2570

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Gewichteter Schalldruckpegel A in: Bedienerarbeitsplatz LpFA 76 dB (A). Laden Entladeposition LpFA 72 dB (A). Betriebsbedingungen: Bohren oder Fräsen mit einer Geschwindigkeit von 20 m / min, 20000 U / min. LWA = 93,5 dB während des Bohrens. LWA = 95,5 dB während des Fräsens. Unsicherheitsfaktor K = 4 dB.

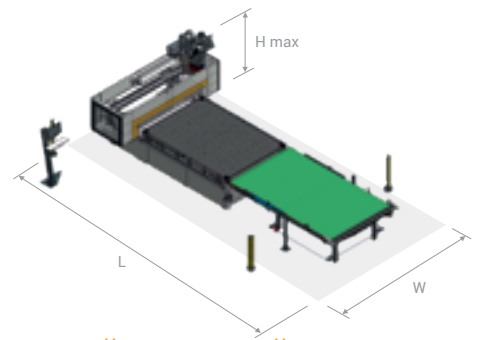
Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

**STAND-ALONE-MASCHINE
ZUGANG VON 3 SEITEN
HOHE GESCHWINDIGKEIT**



		L		W		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6294	6310	4037	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1236	mm	7629	7638	4037	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6444	6590	4337	4660	985	2570
Rover Plast K FT 1536	mm	7629	7638	4337	4660	985	2570
Rover Plast K FT 1836	mm	7629	7638	4668	4910	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6444	6590	4982	5210	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7649	7794	4982	5210	985	2570

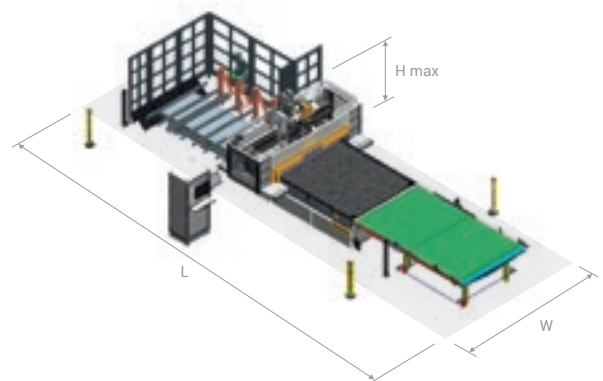
**MASCHINE
MIT ENTLADEBAND
HOHE GESCHWINDIGKEIT***



		L		W*		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	8800	8800	4055	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1236	mm	11310	11310	4055	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	9458	9458	4556	4756	985	2570
Rover Plast K FT 1536	mm	11310	11310	4556	4756	985	2570
Rover Plast K FT 1836	mm	11310	11310	4481	4681	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	9458	9458	5011	5211	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	11840	11840	5011	5211	985	2570

* Im Falle einer Ausführung mit niedriger Geschwindigkeit (NCE oder CE) ist die Gesamtbreite W 560 mm geringer als der angegebene CE-Wert.

**MASCHINE
IN KOMPLETTER NESTING-ZELLE
HOHE GESCHWINDIGKEIT**



		L		W		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	10453	10453	5909	6109	985	2570
Rover Plast K FT 1236	mm	14420	14420	5909	6109	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	12343	12343	6260	6460	985	2570
Rover Plast K FT 1536	mm	14420	14420	6260	6460	985	2570
Rover Plast K FT 1836	mm	14420	14420	6540	6740	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	12343	12343	6760	6960	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	16490	16490	6760	6960	985	2570

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

□ **10% KOSTENSENKUNG**

□ **50% VERKÜRZUNG DER
STILLSTANDZEIT DER MASCHINE**

□ **10% MEHR
PRODUKTIVITÄT**

□ **80% VERKÜRZUNG DER
DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS**

**SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION
ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF
EINE HÖHERE EBENE.**

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine. Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **BIESSE**

in Zusammenarbeit mit  **accenture**

DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV

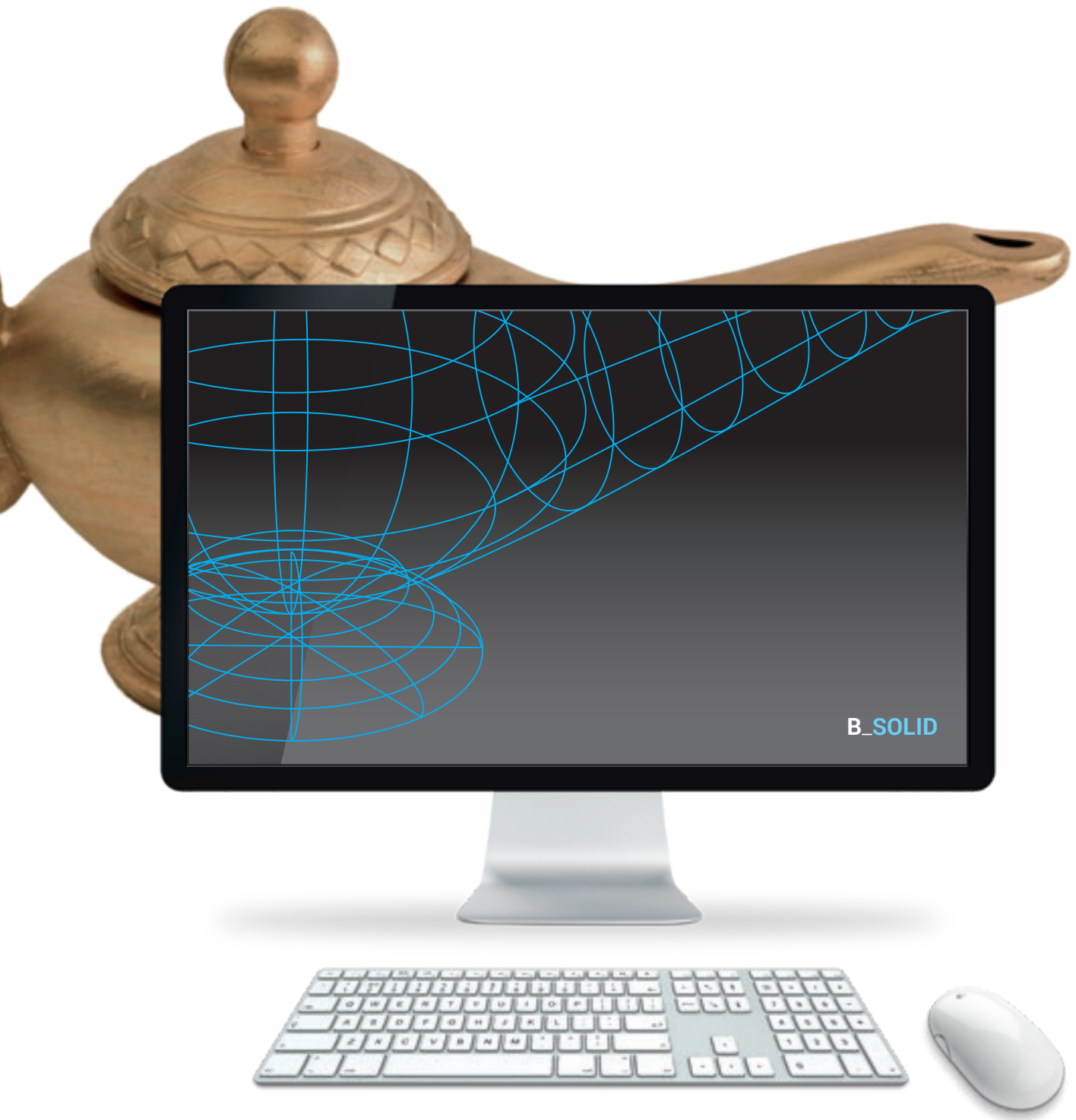


B_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE, DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN DURCHZUFÜHREN, DANK DER FÜR VERTIKALE MODULE REALISIERTEN, SPEZIFISCHEN MODULE.

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



B_SOLID



WENIGER ZEITAUFWAND UND VERSCHWENDUNG



B_NEST IST DAS SPEZIFISCHE PLUGIN VON B_SUITE FÜR DIE NESTING-BEARBEITUNG. ZUM EINFACHEN ORGANISIEREN DER EIGENEN NESTING-PROJEKTE MIT WENIGER MATERIALVERBRAUCH UND KÜRZEREN BEARBEITUNGSZEITEN.

- ▣ Verringerung der Produktionskosten.
- ▣ Arbeitsvereinfachung für den Bediener.
- ▣ Einbindung in die betriebliche Software.

B_NEST



KUNDENBETREUUNG IST GANZ UNSER STIL

SERVICES ist eine neue Erfahrung für unsere Kunden, um einen neuen Wert zu bieten, der nicht nur aus der hervorragenden Technologie besteht, sondern aus einer immer direkteren Verbindung zum Unternehmen, den beruflichen Kompetenzen, die es ausmachen und der Erfahrung, die es auszeichnet.



MODERNE DIAGNOSTIK

Digitale Kanäle für die Online-Interaktion aus der Ferne 24/7. Stets rund um die Uhr Onsite einsatzbereit.



WORLDWIDE-NETZWERK

39 Filialen, mehr als 300 zertifizierte Agenten und Händler in 120 Ländern und Ersatzteillager in Amerika, Europa und dem Fernen Osten.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen für jede Anforderung.



FORTGESCHRITTENES SCHULUNGSANGEBOT

Viele Schulungsmodule vor Ort, online und im Kursraum für personalisierte Wachstumspfade.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER STEHEN AUF
DER GANZEN WELT BEREIT,
UM KUNDEN BEI ALLEN
ANFORDERUNGEN ZU
UNTERSTÜTZEN

90%

AN FÄLLEN WEGEN
MASCHINENSTILLSTAND,
MIT ANWORTZEIT
INNERHALB 1 STUNDE

+100

EXPERTEN IN DIREKTEM
KONTAKT ÜBER FERN- UND
TELESERVICE

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WEGEN
MASCHINENSTILLSTAND
INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

LAGERENDE ARTIKEL
IN DEN ERSATZTEILLAGERN

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

ONLINE GELÖSTE
ASSISTENZANFRAGEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

GELÖSTE FÄLLE BEIM
ERSTEN EINGRIFF VOR ORT

MADE WITH BIESSE

THE GRAIN: EIN SCHRITT VORWÄRTS IN RICHTUNG NEUER MÄRKTE

Der englische Marktführer The Grain mit familiärer Prägung aber internationaler Berufung hat sich auf die Herstellung dreidimensionaler Schilder spezialisiert. Für die Herstellung dieser Kunstwerke werden nur die besten am Markt erhältlichen Materialien verwendet und auf Wetterfestigkeit getestet.

Die Holzschilder vermitteln ein starkes Umweltbewusstsein und vor allem ein qualitativ hochwertiges Bild, das für die Ästhetik jedes Unternehmens empfänglich ist. Das gesamte kanadische Holz, das verwendet wird, ist FSC-zertifiziert und stammt aus nachhaltigen Wäldern. Die Kodirektoren Peter und Sam Ratcliffe, ein unschlagbares Team, bestehend aus Vater und Sohn, treiben die familiäre Tradition der Schilderproduktion mit großer Leidenschaft voran. Ihr großer Stolz, ihre Liebe zum Detail und ihre Geschicklichkeit spiegeln sich in ihrer Kundschaft wider. Unternehmen, die zu den bedeutendsten der Freizeit- und Unterhaltungsindustrie und des Einzelhandels zählen, haben sich an sie gewandt, um Schilder für ihre Geschäftstätigkeit anfertigen zu lassen, mit nur einem Ziel: sie müssen langlebig sein, sich von den anderen deutlich unterscheiden und eine Bildqualität aufweisen, die zur Optik des Geschäfts passt, an dem es montiert wird. «Wir brauchten eine Maschine, die anspruchs-

volle Arbeitsrhythmen aushält und einen breiteren Tisch hat, um unsere kreativen Entwürfe in die Endprodukte zu verwandeln, die der Kunde von uns verlangt» erklärte Peter. «Ausschlaggebend für unser Unternehmen ist die Geschwindigkeit beim Produzieren verschiedenster Produkte durch Verwendung von größeren und dickeren Unterlagen und die Rover K FT entspricht diesen Anforderungen in jeder Hinsicht. Die Leute von Delcam haben uns die Rover K FT empfohlen, die wir im Tech Centre von Biesse in Daventry bei der Arbeit gesehen haben und sie hat unsere Erwartungen in vollem Umfang erfüllt».

Das Arbeitszentrum hat sich als die richtige Entscheidung erwiesen, nicht nur in Bezug auf seine Leistungsstärke, sondern auch wegen der Platzverhältnisse: die Maschine musste unter einem Hängeboden aufgestellt werden, der auf einer Höhe von knapp 2,35 Meter befestigt war.

Die Entscheidung ein Biesse Produkt zu kaufen, hat sich beim Besuch in Daventry konkretisiert. «Die Investitionen und das Engagement von Biesse in UK haben uns wirklich beeindruckt. Zudem war es eine Ehre für uns das Betreuungs- und Ersatzteillagerteam kennenzulernen, die sofort unser Vertrauen gewonnen haben» bestätigte Peter.

In puncto Leistung «ist die Maschine äußerst zuverlässig: jetzt können wir 3D-Bearbeitungen an MDF und HDU-Paneelen durchführen und alle unsere neuen Kunden damit überzeugen. Es hat sich wirklich gelohnt in die Rover K FT zu investieren, die Kosten haben sich zur Gänze bezahlt gemacht, nicht nur wegen ihrer Zuverlässigkeit, sondern auch wegen der schnellen Bearbeitung», meint Peter abschließend.

DIE INVESTITION UND DAS ENGAGEMENT VON BIESSE IN UK HABEN UNS WIRKLICH BEEINDRUCKT. WIR DURFTEN AUCH DIE TEAMS DER KUNDENBETREUUNG UND DER ERSATZTEILABTEILUNG KENNENLERNEN, DIE SOFORT UNSER VERTRAUEN EROBERT HABEN.



Peter Ratcliffe
Direktor



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG
DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS**

