



www.comecgroup.it



DOORS
HANDL
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

COMECA
GROUP

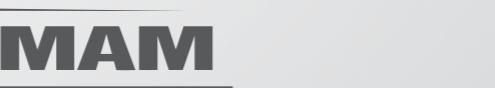
COMECA GROUP WOODWORKING SOLUTIONS

UK CUSTOM MADE SOLUTIONS

The experience gained during almost 50 years of continuous technological innovation, as well as the complete control of the production chain, make Comec Group an ideal and reliable partner for his customers, those who are engaged with the challenges of a more and more exigent global market.

PL ROZWIĄZANIA NIESTANDARDOWE

Doświadczenie zdobyte przez prawie 50 lat przy produkcji innowacyjnych, zaawansowanych technologicznie obrabiarek oraz pełna kontrola nad produkcją sprawiają, że Grupa Comec jest sprawdzonym i niezawodnym partnerem dla swoich klientów, którzy stawiają czoła nowym wyzwaniom światowego rynku.

50th

1970 - ANNIVERSARY - 1969



Dank der Erfahrungen in fast 50 Jahren kontinuierlicher technologischer Innovation und der Stärke eines vollständigen Kontrolle über die gesamte Produktionskette, ist heute die COMEC Gruppe immer mehr der idealer und zuverlässiger Partner für unsere Kunden, die in den Herausforderungen eines immer anspruchsvoller globalen Markt tätig sind.

DE KUNDENMASSLÖSUNGEN

50年不间断的技术创新和生产经验以及完整的生产链掌控，使得 COMEC集团成为客户的理想的可靠合作伙伴，我们愿意与您共同携手面对日益紧张的市场竞争及挑战。

定制化解决方案

50年不间断的技术创新和生产经验以及完整的生产链掌控，使得 COMEC集团成为客户的理想的可靠合作伙伴，我们愿意与您共同携手面对日益紧张的市场竞争及挑战。

DOORS PRODUCTION TECHNOLOGY

■ The solutions proposed by COMEC Group for the production of doors and jambs are characterized to be in line with the current demand of the market. In fact, the continuous development of configurations and software has led to the realization of solutions which combine high productivity, typical of multi-process machines, with the flexibility of numerical control work centers.

Characteristics in common between the series of machine:

- Heavy-duty and precision machinery, designed for high standard performances
- Widely customizable configurations with an extremely large selection of groups / accessories as well as possibility to realize special ones on demand
- Dedicated software, including options like auto generation of work programs from bar code and the anti-collision.
- Fully automatic setups, which do not need any operator intervention
- Possibility to be included in automated production lines or use like standalone machine

■ Die von der COMEC Group vorgeschlagenen Lösungen für die Herstellung von Türen und Türrahmen übereinstimmen dem aktuellen Marktanforderungen. Tatsächlich hat die kontinuierliche Entwicklung von Konfigurationen und Software zur Schaffung von Lösungen geführt, die die typische hohe Produktivität der Mehrprozessmaschinen mit der Flexibilität der CN-Bearbeitungszentren kombinieren.

Gemeinsame Eigenschaften der Maschinenserie sind:

- Kräftige und präzise Mechanik, die für hohe Leistung entwickelt ist
- Umfangreich zusammenpassende Konfigurationen mit einer großen Auswahl von Gruppen / Zubehör und der Möglichkeit, Sonderanfertigungen anzufertigen
- Gewidmete Software, einschließlich Optionen wie automatische Generierung des Arbeitsprogramms durch Barcode und Antikollision-Systeme.
- Vollautomatisches Einstellung, die keine Bedienereingriff benötigt.
- Möglichkeit diese Maschine in automatisierte Linien einzufügen, oder als eigenständige Maschinen zu verwenden

■ Rozwiązania zaproponowane przez Grupę COMEC do produkcji drzwi i ościeży odpowiadają na aktualne potrzeby rynku. Ciągłe rozszerzanie konfiguracji i oprogramowania doprowadziło do stworzenia rozwiązań łączących wysoką wydajność typową dla maszyn wielozadaniowych z elastycznością centrów sterowania numerycznego.

Funkcje wspólne dla serii maszyn to:

- Solidna i precyzyjna mechanika, zaprojektowana z myślą o wysokiej wydajności
- Szeroko spersonalizowane konfiguracje z ogromnym wyborem grup / akcesoriów i możliwością wykonania specjalnych elementów na zamówienie
- Dedykowane oprogramowanie, w tym opcje, takie jak automatyczne generowanie programu roboczego z kodem kreskowym i zapobieganie kolizjom.
- W pełni automatyczne ustawienia, które nie wymagają interwencji operatora
- Możliwość wstawiania w zautomatyzowane linie lub używania jako samodzielne maszyny

COOME推出的这些解决方案，用于门扇与门套生产，符合当前市场需求

事实上，硬件与软件的持续开发，助力生成解决方案，塔门结合了高效性、多功能操作与NC控制的柔性。

此系列设备的一般性特点：

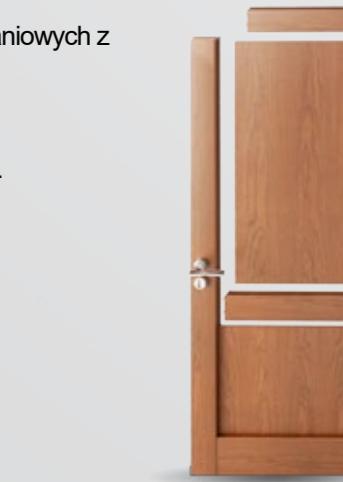
重型与精密设备，高标性能设计。

定制化配置，根据客户需求。

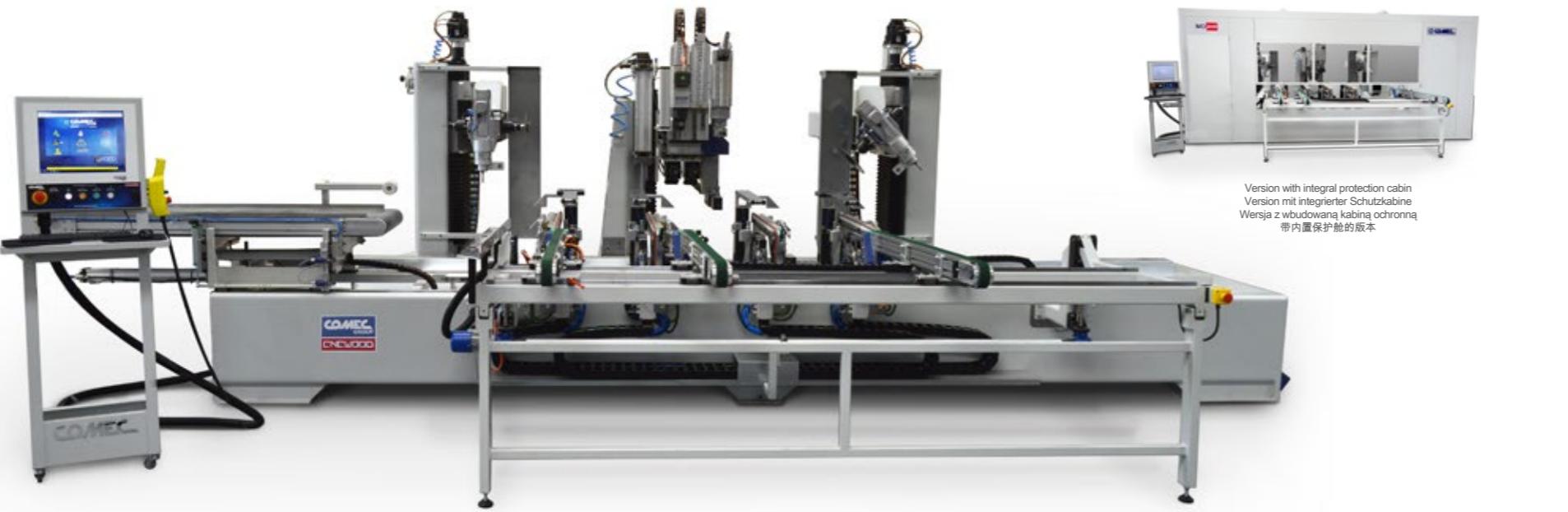
配置软件可实现标签扫码自动生成加工程序。

全自动机器设置，无需人员参与。

可置于连线中或单机使用。



MD JAMB 11X CA3L



■ Multiprocessing work center to work flat and assembled jambs.

All works (cutting, drilling, milling,...) are processed on a sequence of elements stile, hinge-stile, lock-rail, with fully automatic setup.

■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von flachen und montierten Rahmen.

Alle Operationen (Trennen, Bohren, Fräsen,...) werden in Sequenz über Scharniere-Pfoste – Verschluss-Pfoste – Quer-Elemente ausgeführt, mit vollautomatischer Einrichtung.

■ Wieloprocesowe centrum do obróbki płaskich i złożonych ościeżnic drzwiowych.

Wszystkie operacje (cięcie, wiercenie, frezowanie) wykonywane są kompletami w kolejności: element pionowy ościeżnicy z zawiasami, element pionowy ościeżnicy z zamkiem, element poziomy górnny ościeżnicy, z pełnym automatycznym ustawianiem stołów i zespołów roboczych.

■ 多操作加工中心，用于加工门套板或组合式门套。

所有加工操作（锯切、钻孔与铣削）按顺序执行，合页侧套板、锁侧套板与顶套板，配全自动设置。



MD JAMB 9X 2P



■ Multi-process machining center for processing flat jambs.

All operations (cutting, drilling, milling,...) are performed simultaneously on two elements.

■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von flachen Rahmen.

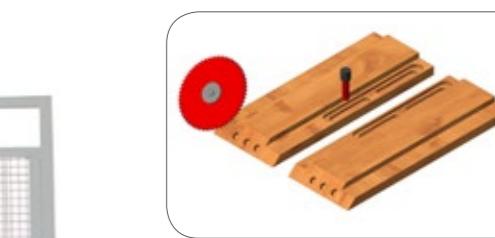
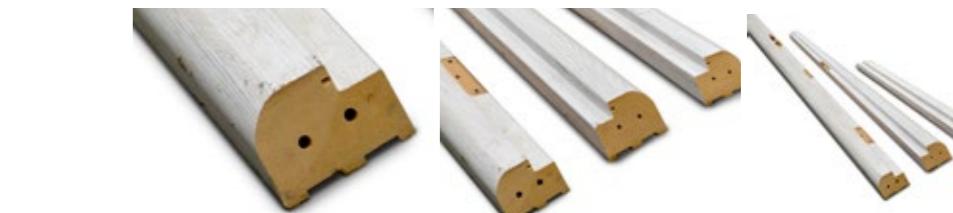
Alle Operationen (Trennen, Bohren, Fräsen,...) gleichzeitig über zwei Elementen durchgeführt werden.

■ Wieloprocesowe centrum obróbcze do obróbki płaskich ram drzwi.

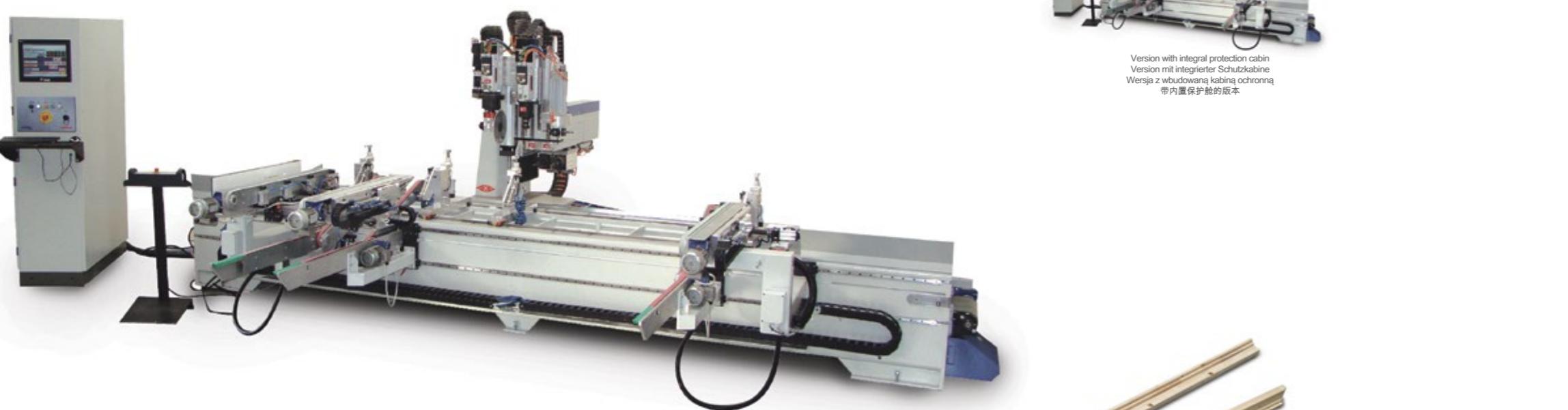
Wszystkie operacje (cięcie, wiercenie, frezowanie ...) są wykonywane jednocześnie na dwóch elementach.

■ 多工艺加工中心，用于加工平侧门框。

所有操作（切割，钻孔，铣削……）都在两个部件上同时进行。



MD TOP L CA3



■ Multiprocessing work center with one column to work entrance doors elements
It is the ideal solution for medium-small productions, where flexibility is a priority

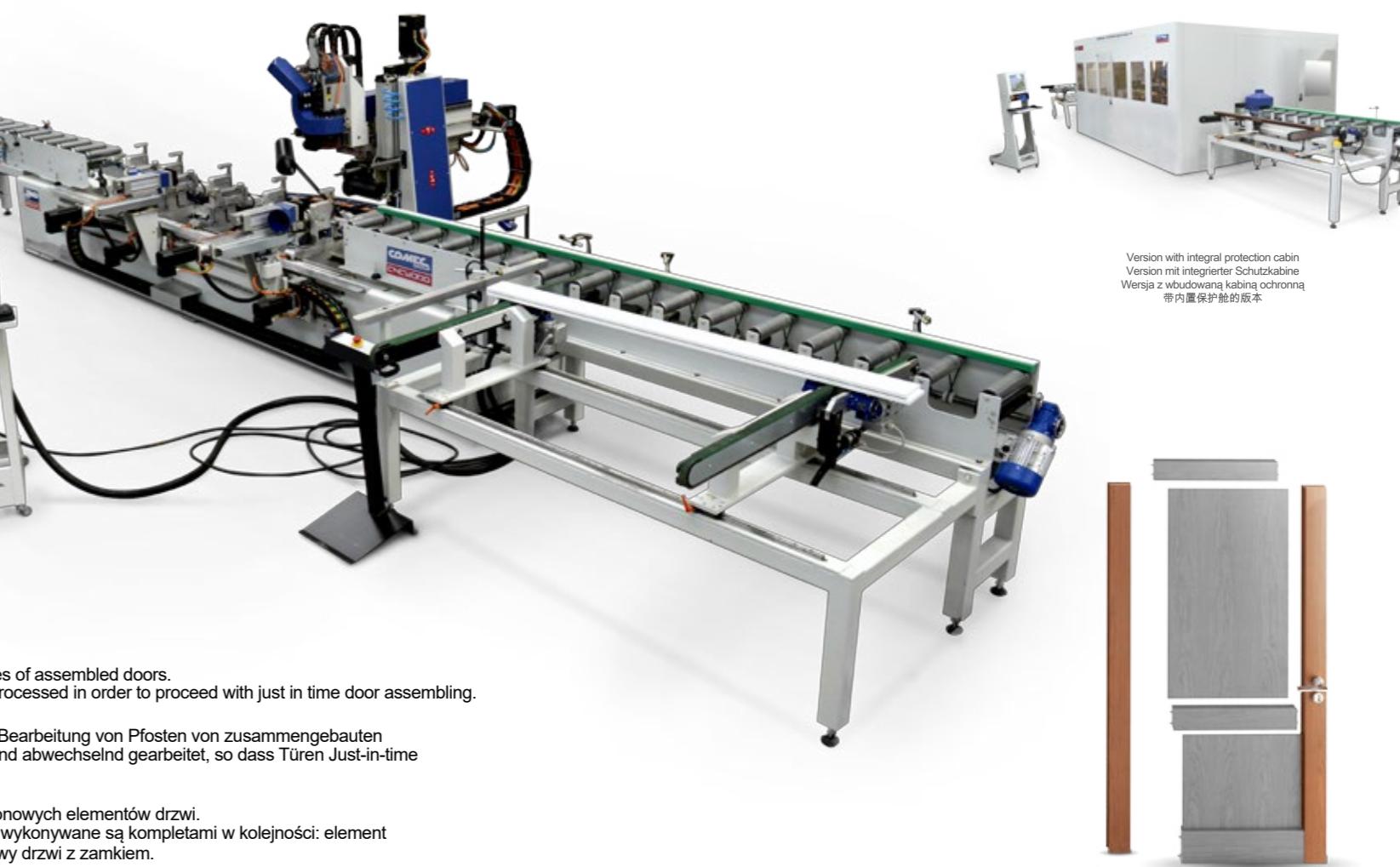
■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum mit einem beweglichen Ständer, für Eingangstürelemente. Ideal für mittlere-kleine Produktionen, wo Flexibilität vorrangig ist.

■ Centrum obróbcze wieloprocesowe z mobilnym stojakiem do elementów drzwi wejściowych. Idealny do średnich i małych produkcji, gdzie elastyczność jest najważniejsza.

■ 多处理工作中心，一列工作入口门组件
它是中小型生产的理想解决方案，其灵活性是首要任务。



MD FAST 3T



■ Multiprocessing work center to work stiles of assembled doors.
Hinges stile and lock stile are alternatively processed in order to proceed with just in time door assembling.

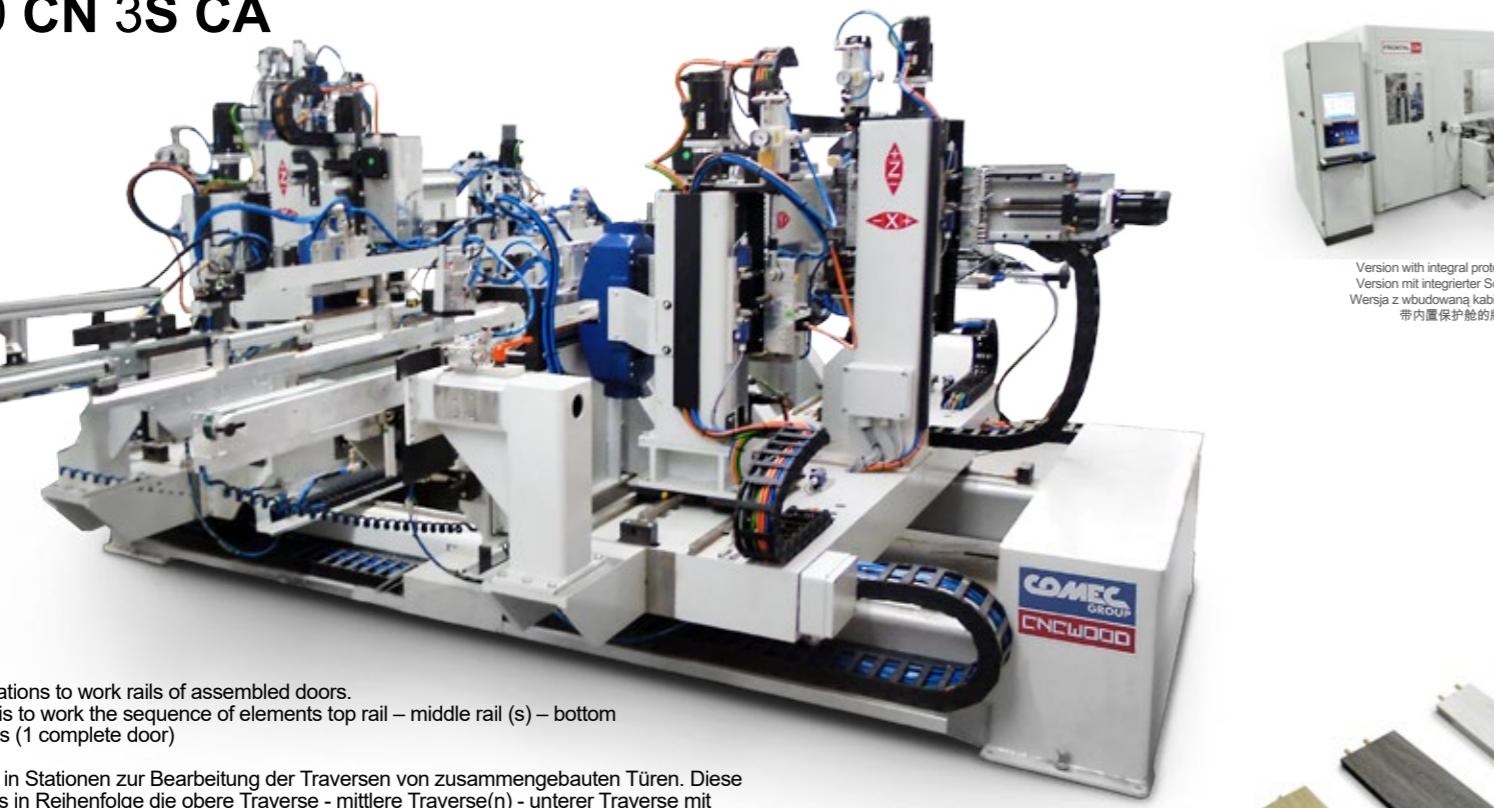
■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von Pfosten von zusammengebauten Türen. Scharnier- und Verschluss-Pfosten sind abwechselnd gearbeitet, so dass Türen Just-in-time zusammengebaut werden können.

■ Wieloprocesowe centrum do obróbki pionowych elementów drzwi.
Wszystkie operacje (wiercenie, frezowanie) wykonywane są kompletami w kolejności: element pionowy drzwi z zawiasami, element pionowy drzwi z zamkiem.

■ 多操作加工中心，用于拼装门边挺加工。
合页侧边挺与锁侧边挺交替式加工，实现成套加工操作。



FRONTAL 1000 CN 3S CA



■ Multiprocessing work center with stations to work rails of assembled doors.

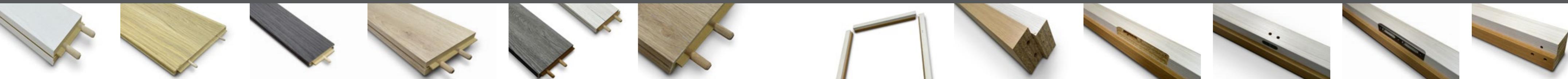
The main characteristic of this solution is to work the sequence of elements top rail – middle rail (s) – bottom rail with different widths and thicknesses (1 complete door)

■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum in Stationen zur Bearbeitung der Traversen von zusammengebauten Türen. Diese Lösung zeichnet sich dadurch aus, dass in Reihenfolge die obere Traverse - mittlere Traverse(n) - unterer Traverse mit unterschiedlichen Breiten und Dicken bearbeitet werden können (1 komplette Tür).

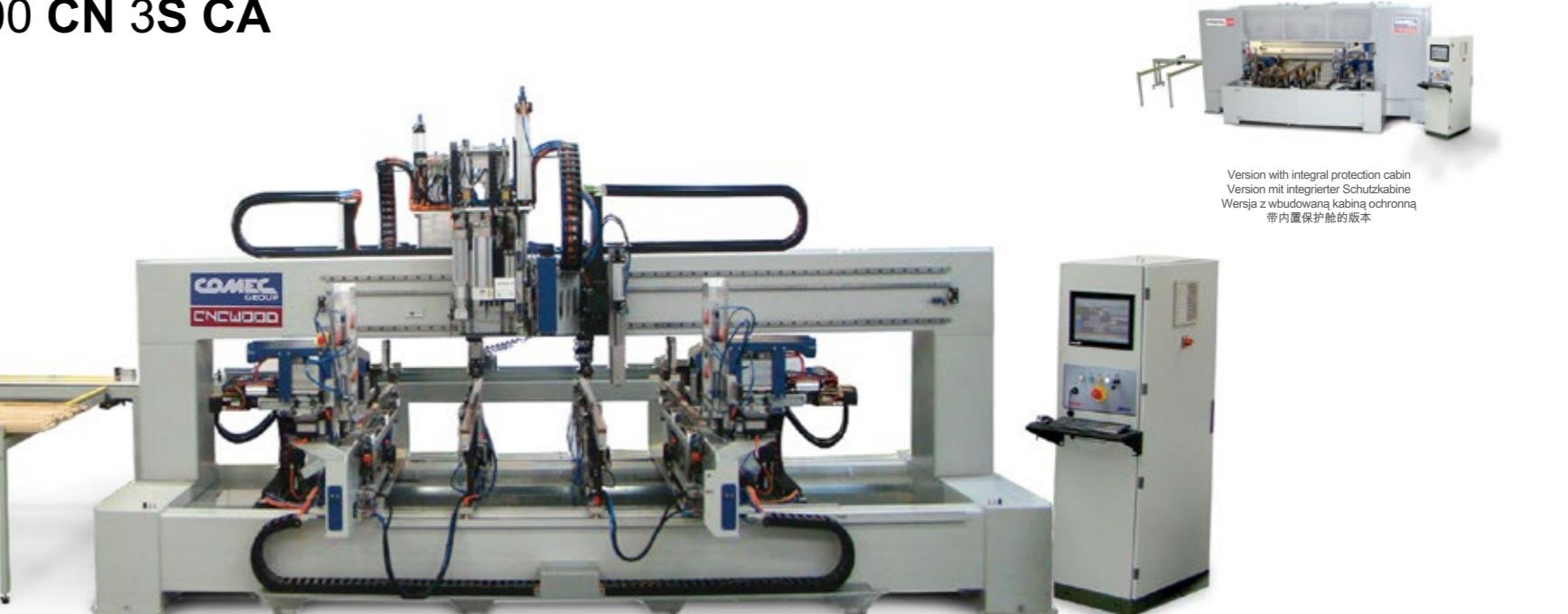
■ Wieloprocesowe centrum obróbcze ze stacjami do obróbki poprzeczek drzwi wieloelementowych (wiercenie, frezowanie, kolkowanie). To rozwiązanie charakteryzuje się zdolnością do pracy w kolejności: poprzeczka górna, poprzeczki centralne, poprzeczka dolna, o różnych szerokościach i grubościach (1 kompletne drzwi)

■ 多操作加工中心，用于拼装门套加工。

此方案的主要特点是，部件成套加工，顶帽头，中帽头与底帽头，可为不同宽度，不同厚度（1套木门）。



FRONTAL 2500 CN 3S CA



■ Multiprocessing work center with stations to work stiles and rails of assembled doors, flat jambs, etc.

Only one productive and flexible machine for all the elements.

■ Mehrprozess-Bearbeitungszentrum in Stationen zur Bearbeitung der Pfosten und Traversen von zusammengebauten Türen, flache Rahmen, usw. Eine einzige produktive und flexible Maschine für alle Elemente.

■ Wieloprocesowe centrum obróbcze ze stanowiskami do obróbki elementów pionowych i poziomych drzwi wieloelementowych, ościeżnic płaskich (blokowych) itp. Jedna wydajna i elastyczna maszyna do wszystkich rodzajów elementów.

■ 多操作加工中心，用于拼装门边挺与帽头加工，也可加工门套板等。

仅1台机器就加工所有产品。



MD FAST 2T CA3



VARIAX J





Comec Group srl
Via Cascina Rinaldi, 39/41
I-33048 - San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 756282
info@comecgroup.it
www.comecgroup.it

COMECA GROUP 50th **CAMAM**
1970 - ANNIVERSARY - 1969

WOODWORKING SOLUTIONS

CNCWOOD TECHNOLOGY **CAMAM**

FOLLOW US ON :