



WOOD  
WORK-  
ING  
SOLU-  
TIONS

**DRIVER**  
*series*



## DRIVER

DRIVER is a new family of CNC portal machining centers operating on 5 or more axes, **100% made in Comec**, specifically designed for cutting, drilling, mortising, milling and tenoning straight, curved, and complex shaped wooden elements .

Each working center is configured according to the real needs of the customer both in terms of working strokes than for the tables setup and for the working heads which can also be more than one on the same machine. The configuration, developed according to the needs of each individual customer, takes place both by drawing on the wide catalog of accessories already available than from the dedicated customizations studied from time to time by the Comec technical department.

DRIVER is a heavy-duty but particularly easy to use machining center with unmatched production flexibility. It can be the optimal total solution for medium / small companies or a complementary machine for large companies.

DRIVER est une nouvelle famille de centres d'usinage CNC à pont à 5 ou plus axes, **100% made in Comec**, spécifiquement conçus pour le coupe, le perçage, le mortaisage, le fraisage, le tenonnage d'éléments en bois droits, courbes, façonnés et de forme complexe.

Chaque centre est configuré en fonction des besoins réels du client, tant en ce qui concerne les courses de travail que pour l'équipement des tables et des têtes porte-outils, qui peuvent même être plusieurs sur la même machine. La configuration, développée sur la base des besoins de chaque client, est réalisée à la fois en puisant dans le vaste catalogue d'accessoires déjà disponibles et dans les personnalisations dédiées étudiées de temps en temps par le bureau technique de Comec.

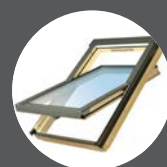
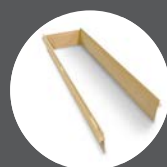
DRIVER est un centre d'usinage robuste mais particulièrement simple à utiliser, doté d'une flexibilité de production sans égal. Il peut être la solution globale optimale pour les réalités de production moyennes/petites ou une machine complémentaire pour les grandes entreprises.

DRIVER ist eine neue Familie von CNC-Portalbearbeitungszentren mit 5 oder mehr Achsen, die zu 100% in Comec hergestellt werden und speziell für das Schneiden, Bohren, Stemmen, Fräsen und Zapfenschneiden von geraden, gebogenen und komplex geformten Holzelementen entwickelt wurden.

Jedes Bearbeitungszentrum wird nach den tatsächlichen Bedürfnissen des Kunden konfiguriert, sowohl in Bezug auf die Arbeitshöhe als auch für die Einrichtung der Tische und der Bearbeitungsköpfe, von denen es auch mehrere auf derselben Maschine geben kann.

Die Konfiguration, die je nach den Bedürfnissen jedes einzelnen Kunden entwickelt wird, erfolgt sowohl aus dem umfangreichen Katalog des bereits verfügbaren Zubehörs als auch aus den speziellen Anpassungen, die von Zeit zu Zeit von der technischen Abteilung von Comec untersucht werden.

DRIVER ist ein hochleistungsfähiges, aber besonders einfach zu bedienendes Bearbeitungszentrum mit unübertroffener Produktionsflexibilität. Es kann die optimale Gesamtlösung für mittlere/kleine Unternehmen oder eine ergänzende Maschine für große Unternehmen sein.





## DRIVER J

CNC working center with 5 or more controlled axes, customized worktable for processing of flat door jambs, THJ working head with custom-made aggregate, integrated automatic loading and unloading system. Blue conveyor belt for the evacuation of cutting waste, peculiarities only of Comec machines

Centre d'usinage CNC avec 5 ou plus axes contrôlés, tables personnalisées pour l'usinage des chambranles plats de porte, tête d'usinage THJ avec agrégat personnalisé, système de chargement et de déchargement automatique intégré. La bande transporteuse d'évacuation des déchets de coupe, une particularité uniquement des machines Comec.

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 oder mehr gesteuerten Achsen, kundenspezifischer Arbeitstisch für die Bearbeitung von flachen Türzargen, THJ-Arbeitskopf mit kundenspezifischem Aggregat, integriertes automatisches Be- und Entladesystem. Blaues Förderband für den Abtransport der Schnittabfälle, eine Besonderheit nur der Comec-Maschinen.

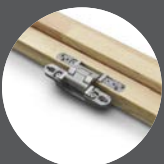


## DRIVER J

CNC working center with 5 or more controlled axes, customized worktable for processing of flat door jambs, TFPP working head, integrated automatic loading and unloading system, side workpiece support table, protection cabin. Blue conveyor belt for the evacuation of cutting waste, peculiarities only of Comec machines.

Centre d'usinage CNC à 5 ou plus axes contrôlés, tables personnalisées pour l'usinage de chambranles plats de porte, tête d'usinage TFPP, système de chargement et de déchargement automatique intégré, banc latéral pour support des pièces usinées, cabine de protection. Bande transporteuse d'évacuation des déchets de coupe, une particularité uniquement des machines Comec.

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 oder mehr gesteuerten Achsen, kundenspezifischer Arbeitstisch für die Bearbeitung von flachen Türzargen, THJ-Arbeitskopf mit kundenspezifischem Aggregat, integriertes automatisches Be- und Entladesystem. Blaues Förderband für den Abtransport der Schnittabfälle, eine Besonderheit nur der Comec-Maschinen.





## DRIVER J

CNC working center with 5 or more controlled axes for processing of assembled door jambs, FULL CN tables, working head type THJ, manual loading and automatic lateral unloading. Blue conveyor belt for the evacuation of cutting waste, peculiarity only of Comec machines.

Centre d'usinage CNC à 5 ou plus axes contrôlés pour l'usinage de chambranles assemblés de portes, tables FULL CN, tête d'usinage THJ, chargement manuel avec déchargement latéral automatique. Bande transporteuse BLEUE pour évacuer les déchets de coupe, une particularité uniquement des machines Comec.

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 oder mehr gesteuerten Achsen für die Bearbeitung von montierten Türzargen, FULL CN-Tische, Arbeitskopf Typ THJ, manuelle Beladung und automatische seitliche Entladung. Blaues Förderband für den Abtransport der Schnittabfälle, eine Besonderheit nur der Comec-Maschinen.



## THFPP

Fully configurable and customizable working heads with 1, 2, 3 and 4 spindles that can also be equipped with special aggregates. Possibility of adding mechanical or CNC point to point boring heads for multiple drilling. Possibility of machine configuration with double working head.



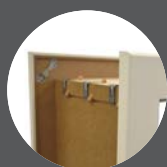
## T4R

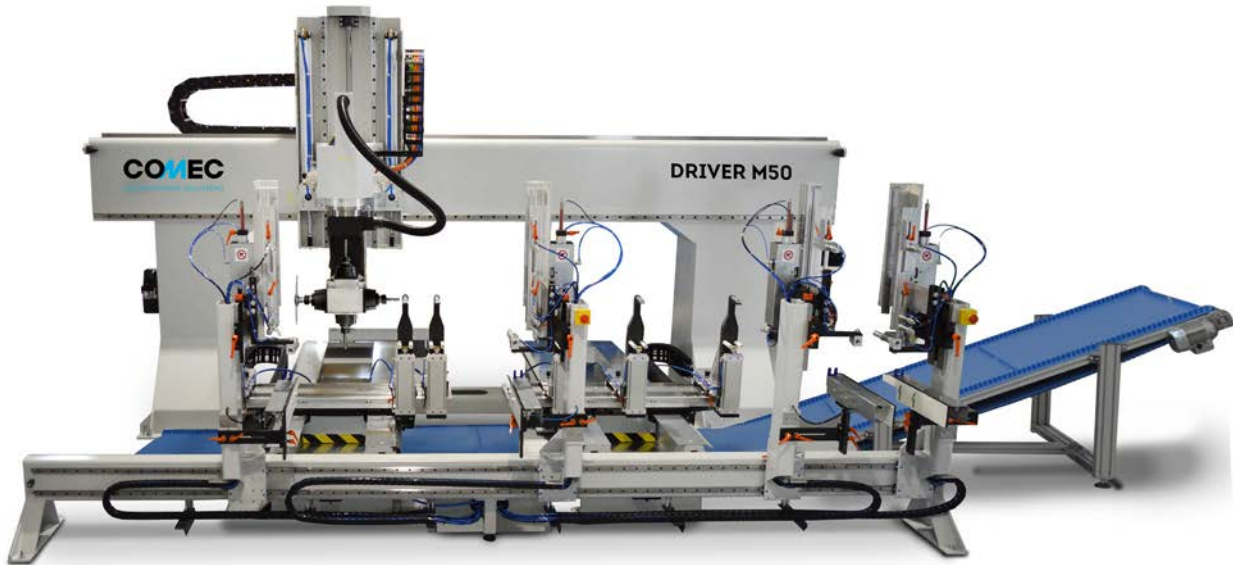
Têtes de travail entièrement configurables et personnalisables avec 1, 2, 3 et 4 mandrins qui peuvent également être équipées d'agréments spéciaux. Possibilité d'ajouter têtes mécaniques ou têtes point à point CNC pour opérations de perçage multiples. Il est possible d'équiper la machine avec une double tête de travail.



## THJ

Vollständig konfigurierbare und anpassbare Arbeitsköpfe mit 1, 2, 3 und 4 Spindeln, die auch mit speziellen Aggregaten ausgestattet werden können. Es besteht die Möglichkeit, mechanische oder CNC-gesteuerte Punkt-zu-Punkt-Bohrköpfe für Mehrfachbohrungen hinzuzufügen. Möglichkeit der Maschinenkonfiguration mit doppeltem Arbeitskopf.



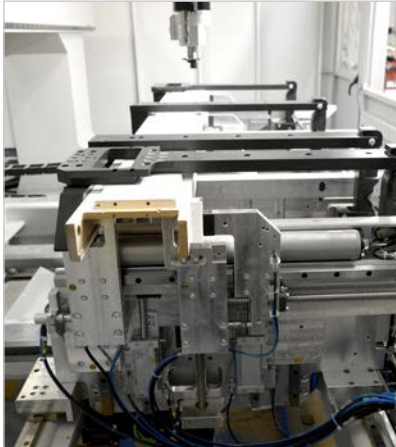


## DRIVER M50

CNC working center with 5 or more controlled axes, worktable for automatic loading, T4 type working head with 2 crossed twin-spindle motors, double automatic loader, possibility also of manual loading. Blue conveyor belt for the evacuation of cutting waste, peculiarity only of Comec machines.

Centre d'usinage CNC à 5 ou plus axes contrôlés pour l'usinage de chambranles assemblés de portes, tables FULL CN, tête d'usinage THJ, chargement manuel avec déchargement latéral automatique. Bande transporteuse BLEUE pour évacuer les déchets de coupe, une particularité uniquement des machines Comec.

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 oder mehr gesteuerten Achsen für die Bearbeitung von montierten Türzargen, FULL CN-Tische, Arbeitskopf Typ THJ, manuelle Beladung und automatische seitliche Entladung. Blaues Förderband für den Abtransport der Schnittabfälle, eine Besonderheit nur der Comec-Maschinen.



## BJ

Modular worktables configured for different production sectors but customizable as needed. Tables for jambs, tables with vacuum clamping, tables for automatic loaders, standard tables with pneumatic clamping. Possibility of clamping from above or below, specific accessories for particular pieces.



## BV

Tables porte-pièces modulaires configurées pour différents secteurs de production mais personnalisables selon les besoins. Tables pour chambranles, tables avec blocage à vide, tables pour chargeurs automatiques, tables standards avec blocage pneumatique. Possibilité de blocage par le haut ou par le bas, accessoires spécifiques pour pièces particulières.



## BCR

Modulare Arbeitstische, die für verschiedene Produktionsbereiche konfiguriert sind und je nach Bedarf angepasst werden können. Tische für Zargen, Tische mit Vakuumspannung, Tische für automatische Lader, Standardtische mit pneumatischer Spannung. Möglichkeit des Spanns von oben oder unten, spezifisches Zubehör für bestimmte Teile.



## DRIVER M50



CNC machining center with 5 or more controlled axes, double automatic loader, possibility of manual loading, T4 type working head with 2 crossed twin-spindle motors, integral protection cabin with roof. Blue conveyor belt for the evacuation of cutting waste, peculiarity only of Comec machines.



Centre d'usinage CNC à 5 ou plus axes contrôlés, double chargeur automatique, possibilité de chargement manuel même, tête de travail type T4 avec 2 moteurs bi-broches croisés, cabine de protection intégrale avec toit. Bande transporteuse d'évacuation des déchets de coupe, une particularité uniquement des machines Comec.



CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 oder mehr gesteuerten Achsen, doppelter automatischer Lader, Möglichkeit der manuellen Beladung, Arbeitskopf Typ T4 mit 2 gekreuzten Doppelspindelmotoren, integrierte Schutzkabine mit Dach. Blaues Förderband für den Abtransport der Schneidabfälle, eine Besonderheit nur bei Comec-Maschinen.





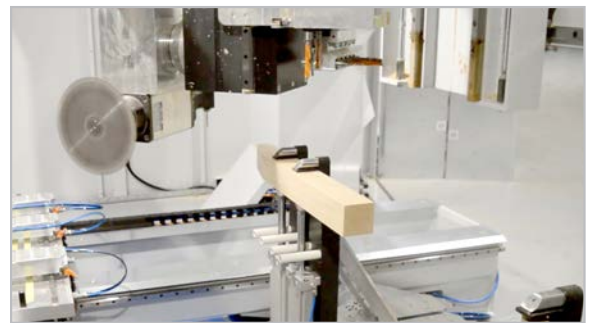
1



2



3



4



- 1 - T4 working head with 2 crossed twin-spindle motors
- 2 - THF working head with additional mechanical drilling head
- 3 - BCR tables for automatic loading
- 4 - Automatic loader on a worktable

- 1 - Tête T2+2 avec 2 moteurs bi-broches croisés
- 2 - Tête THF avec tête de perçage mécanique supplémentaire
- 3 - Tables BCR pour le chargement automatique
- 4 - Chargeur automatique sur une table de travail

- 1. T4-Arbeitskopf mit 2 gekreuzten Doppelspindelmotoren
- 2. THF-Arbeitskopf mit zusätzlichem mechanischen Bohrkopf
- 3. BCR-Tische für automatische Beladung
- 4. Automatischer Lader auf einem Arbeitstisch

# COMEC

GROUP

Comec Group S.r.l.  
Via Cascina Rinaldi, 39/41  
33048 San Giovanni  
al Natisone (Ud) Italy

T +39 0432 756282  
F +39 0432 757591

[info@comecgroup.it](mailto:info@comecgroup.it)