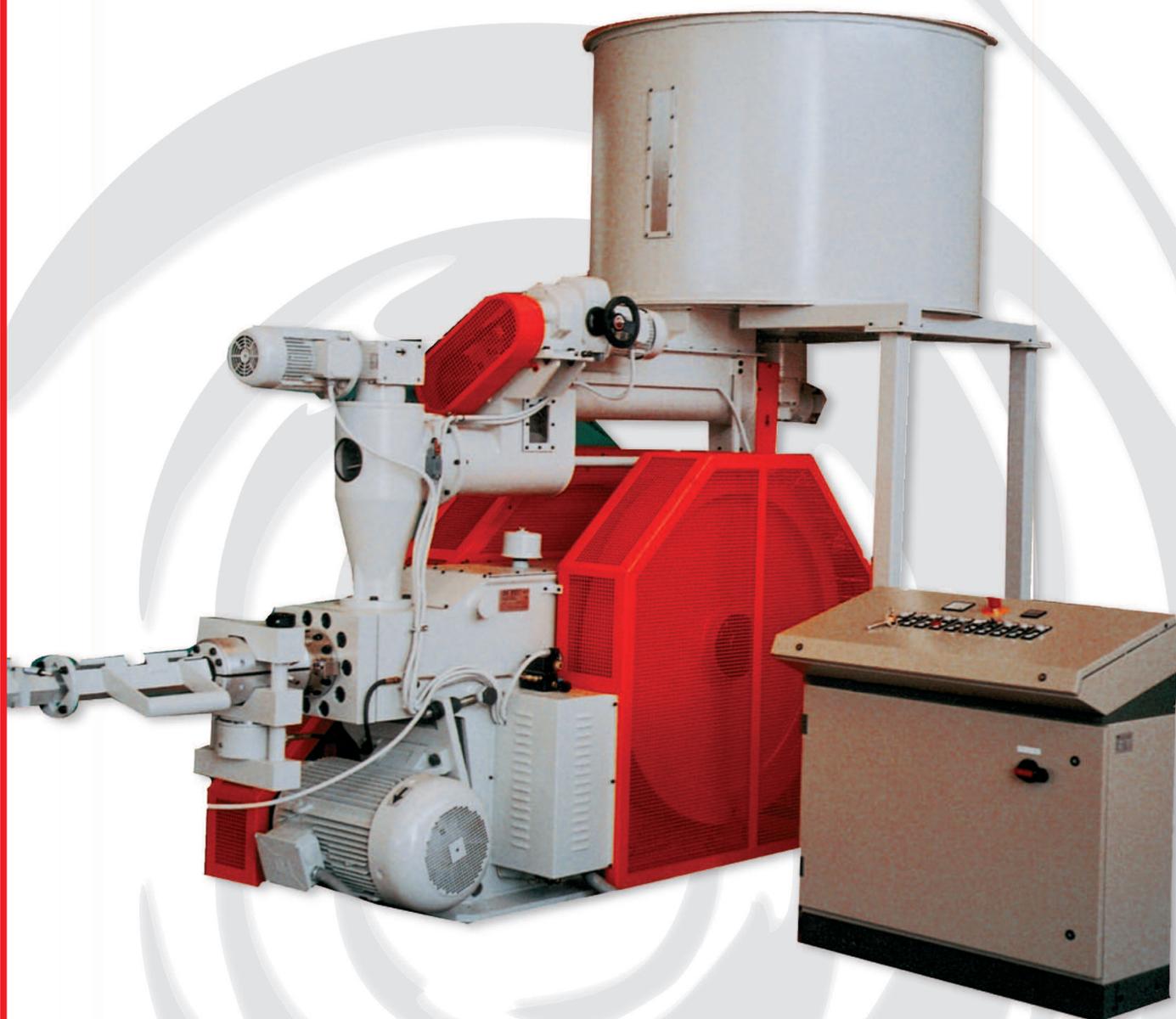


HANDL ANLAGENTECHNIK
Mechanische Brikettpressen
Baureihe BRIK MB

HANDL
ANLAGENTECHNIK



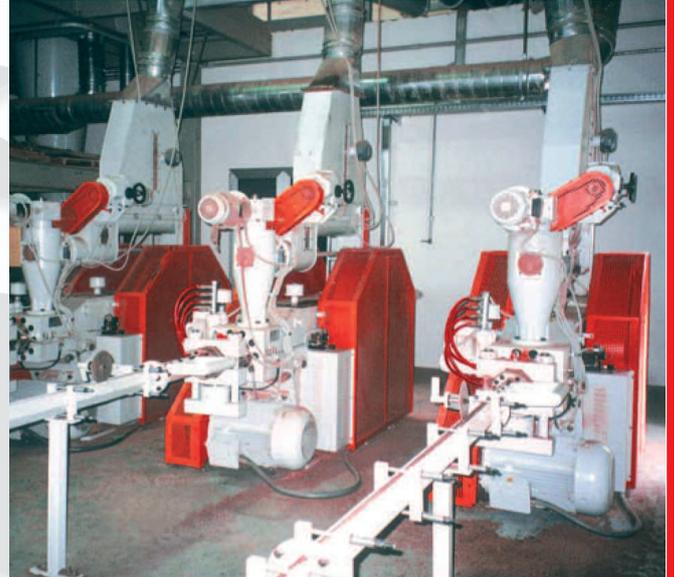
HANDL Maschinen Ges.m.b.H. & Co KG

A-4600 Wels, Trauseneggerdamm 5, Tel. +43 (0) 7242/66871-25, Fax: -56, spaenex@handl.at

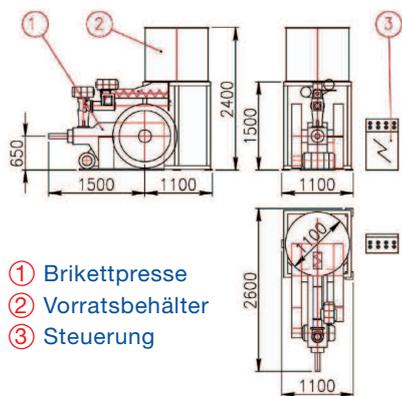
Die mechanischen Brikettpressen sind geeignet trockene Späne und Stäube zu Briketts zu verarbeiten. Die Feuchtigkeit des zu brikettierenden Materials soll zwischen 8 und 14 % betragen bei einer Korngröße zwischen 1 und 12 mm. Die angegebene Nennleistung bezieht sich auf ein Schüttgewicht von 160 – 200 kg/m³.

Zusatzausstattungen:

- Vorratsbehälter
- Kühlschienen
- Ablängautomatik
- Presskopfkühl/heizsystem
- Brikettform mit Loch (nur MB 90 – 120)

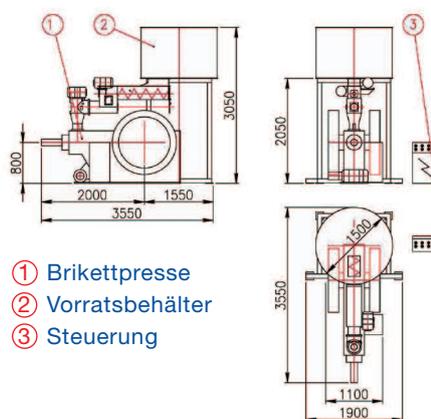


Typ	Brikettform in mm	Hauptantrieb kW	Nennleistung kg/h	Gewicht kg
BRIK MB 50	ø 50	15	180-300	2200
BRIK MB 60	ø 60	30	400-600	2800
BRIK MB 70	ø 65	37	600-800	3900
BRIK MB 80	ø 75 od. 65x65	45	700-1300	4800
BRIK MB 90	ø 85 od. 75x75	55	1100-1800	5200
BRIK MB 100	ø 90-100 od. 90x90	75	1300-2300	7800
BRIK MB 110	ø 110 od. 100x100	75	1400-2500	8200
BRIK MB 120	ø 120 od. 110x110	90	1600-3000	8600



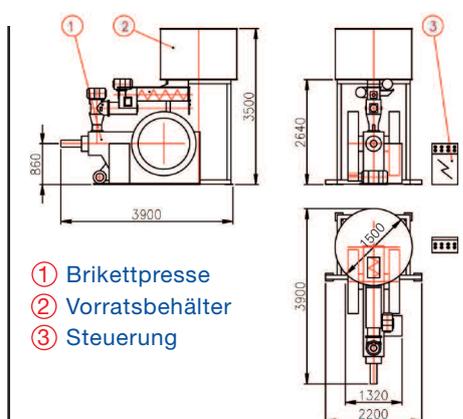
- ① Brikettpresse
- ② Vorratsbehälter
- ③ Steuerung

BRIK MB 50 - 60



- ① Brikettpresse
- ② Vorratsbehälter
- ③ Steuerung

BRIK MB 70 - 90



- ① Brikettpresse
- ② Vorratsbehälter
- ③ Steuerung

BRIK MB 100 - 120

Technische Änderungen im Sinne einer Produktverbesserung vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten. 21/10