

# HEIZEN MIT DEM ORIGINAL

**HANDL**  
ANLAGENTECHNIK

## BIOMASSEKESSEL



**Zellenradschleuse**  
Gussgehäuse mit integrierter Gegenschneide „ziehender Schnitt“, 100%ige IBS geprüfte Rückbrandsicherung zwischen Heiz- und Lageraum.



**Förderschnecke**  
50 mm Vollwelle, 6 mm Niro Schneckenblatt, beidseitig durchgehend aufgeschweißt.



**Austragungsfräse**  
Knickarmaustragung mit zwei Fräsarmen. Bei dem Fräsarm ist ein Durchmesser bis max. 7000 mm und eine Schütthöhe von 18 Metern möglich.



**Austragungsgetriebe**  
Speziell entwickeltes Stirnradgetriebe mit einem Drehmoment von 5000 Nm. Spezialabdichtungen verhindern wirksam das Eindringen von Staub und Späne.



*Der richtige Schritt  
in die Zukunft*

**HANDL**

**HANDL**

# Ausgereifte Technik, die überzeugt.

## BIOMASSEKESSEL HSK-RA



### Schaltschrank

Wahlweise mit oder ohne Touch-Screen Bediengerät. Übersichtlicher taktgesteuerter Schaltschrank mit Lambda-Sonde. Modulierender Schaltschrank von Glutbetherhaltung bis Volllast. Dadurch wird ein stabiler und gleichmäßiger Abbrand des Brennstoffes und niedrigste Emissionswerte garantiert. Beim Touch-Screen wird eine Vollbeschreibung am Display angezeigt.



### Brennraum

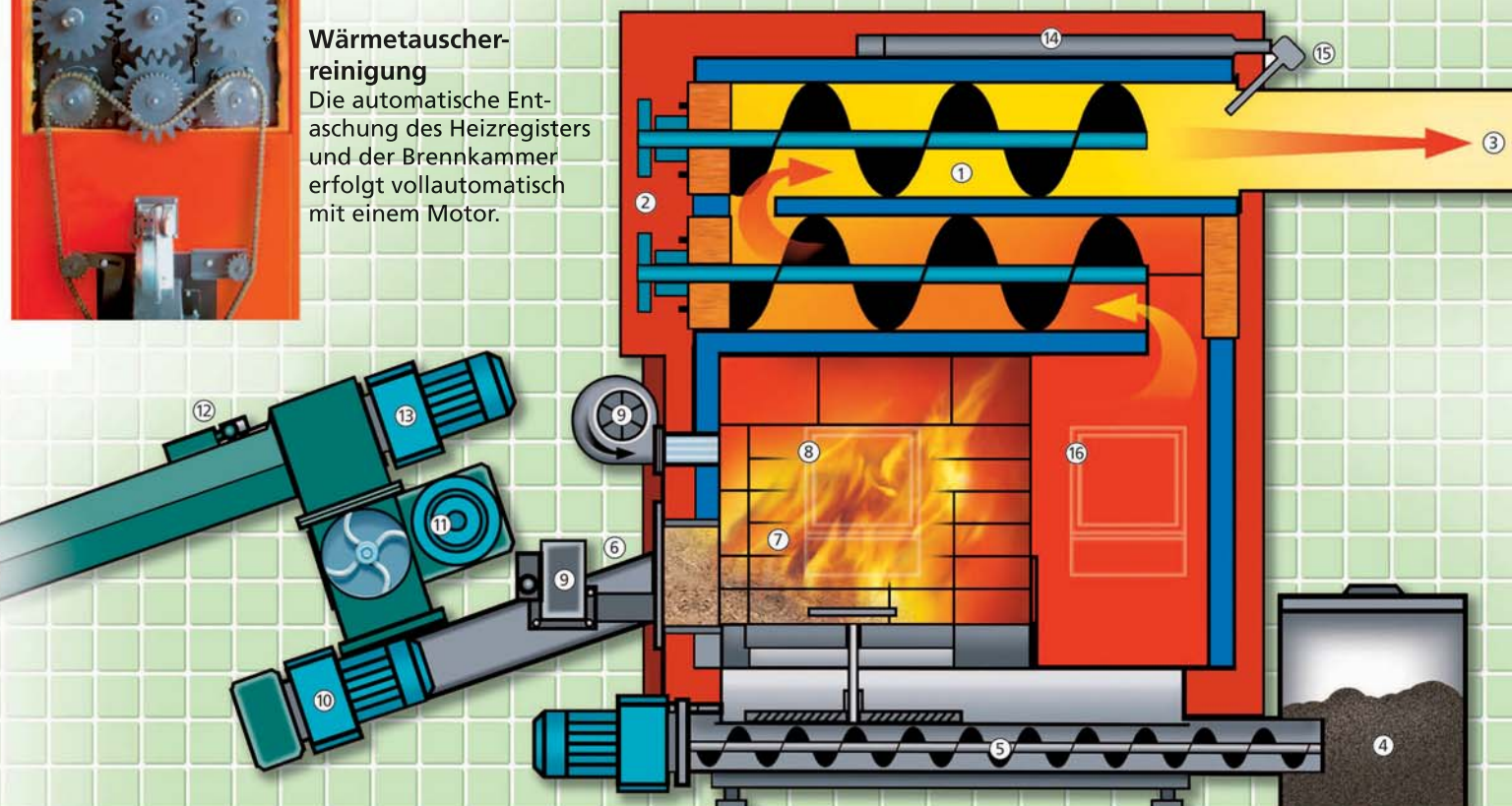
Durch die mit Schamotte ausgekleidete Brennkammer und den integrierten Primär- und Sekundärluftöffnungen entsteht eine „Rotationsverbrennung“. Durch die lange Brennkammer wird ein perfekter Ausbrand des Heizmaterials gewährleistet.



### Wärmetauscherreinigung

Die automatische Entschungung des Heizregisters und der Brennkammer erfolgt vollautomatisch mit einem Motor.

- 1 Heizregister
- 2 Antrieb für Wirbulatorschnecken
- 3 Rauchrohranschluss
- 4 Aschebehälter
- 5 Ascheaustragung
- 6 Zünd-/und Vergaserkopf
- 7 Brennraum
- 8 Feuerraumtüre
- 9 Gebläse
- 10 Motor für Einschub
- 11 Motor für Zellenradschleuse
- 12 Kontrolldeckel
- 13 Motor für Austragung
- 14 Sicherheitsbatterie
- 15 Rauchgasfühler
- 16 Tür Staubabsetzraum



## BIOMASSEKESSEL RHK-AK



### Brennraum

Durch die runde mit Lavaton ausgekleidete Brennkammer und den inkludierten Primär- und Sekundärluftöffnungen entsteht eine „Rotationsverbrennung“. Die Wandstärke unserer Biomassekessel beträgt 10 mm. Durch die lange Brennkammer wird ein perfekter Ausbrand des Heizmaterials gewährleistet.



### Schaltschrank

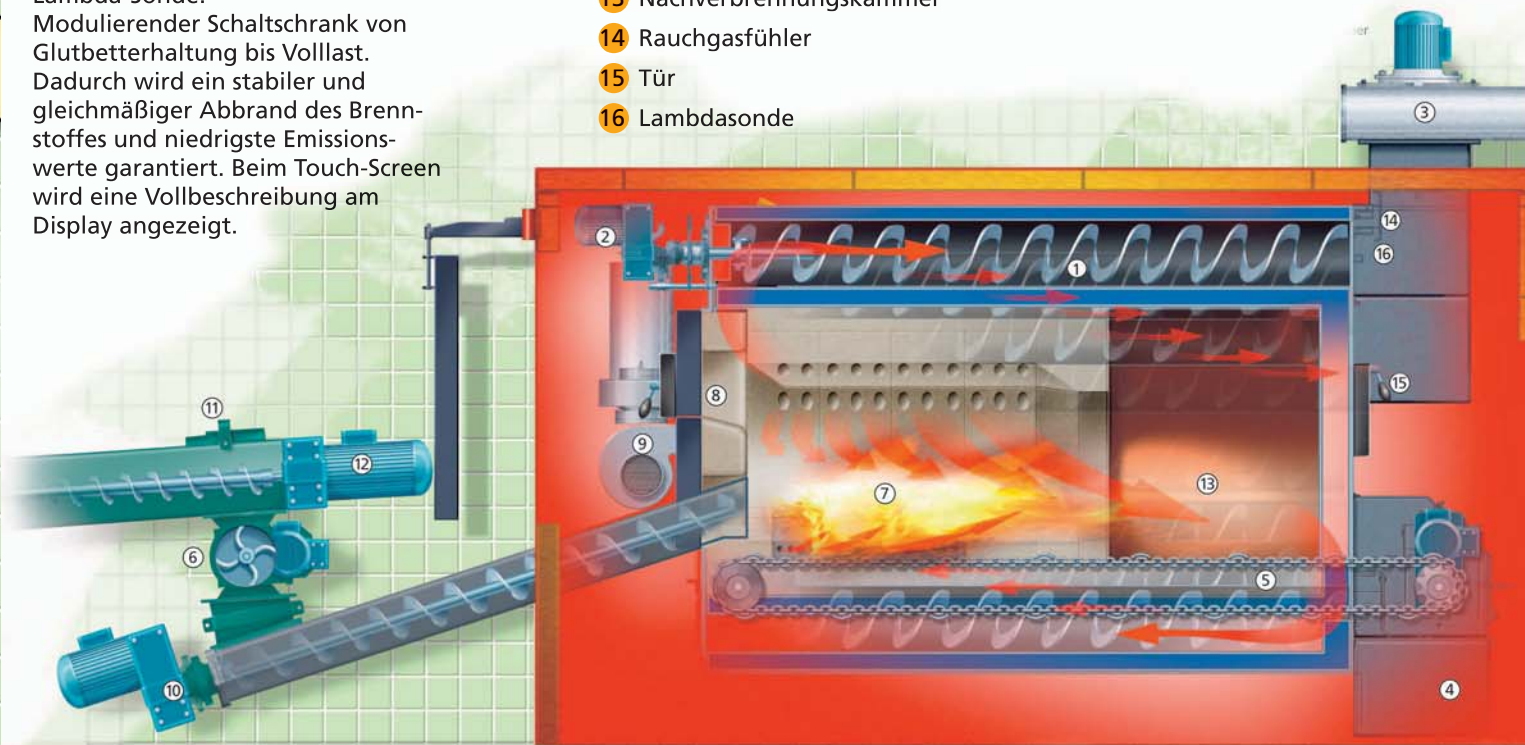
Wahlweise mit oder ohne Touch-Screen Bediengerät. Übersichtlicher taktgesteuerter Schaltschrank mit Lambda-Sonde. Modulierender Schaltschrank von Glutbetherhaltung bis Volllast. Dadurch wird ein stabiler und gleichmäßiger Abbrand des Brennstoffes und niedrigste Emissionswerte garantiert. Beim Touch-Screen wird eine Vollbeschreibung am Display angezeigt.

- 1 Heizregister
- 2 Antrieb für Wirbulatorschnecken
- 3 Rauchrohranschluss/Rauchgasgebläse
- 4 Aschebehälter
- 5 Ascheaustragung
- 6 Zellradschleuse
- 7 Brennraum
- 8 Feuerraumtür
- 9 Sekundärgebläse
- 10 Motor für Einschub
- 11 Deckelschalter
- 12 Motor für Austragung
- 13 Nachverbrennungskammer
- 14 Rauchgasfühler
- 15 Tür
- 16 Lambdasonde



### Kettenentachtung

Automatische Entschungung der Brennkammer über hochhitzebeständigen Kettenförderer.



ÜBER 25.000 INSTALLIERTE ANLAGEN - IN GANZ EUROPA