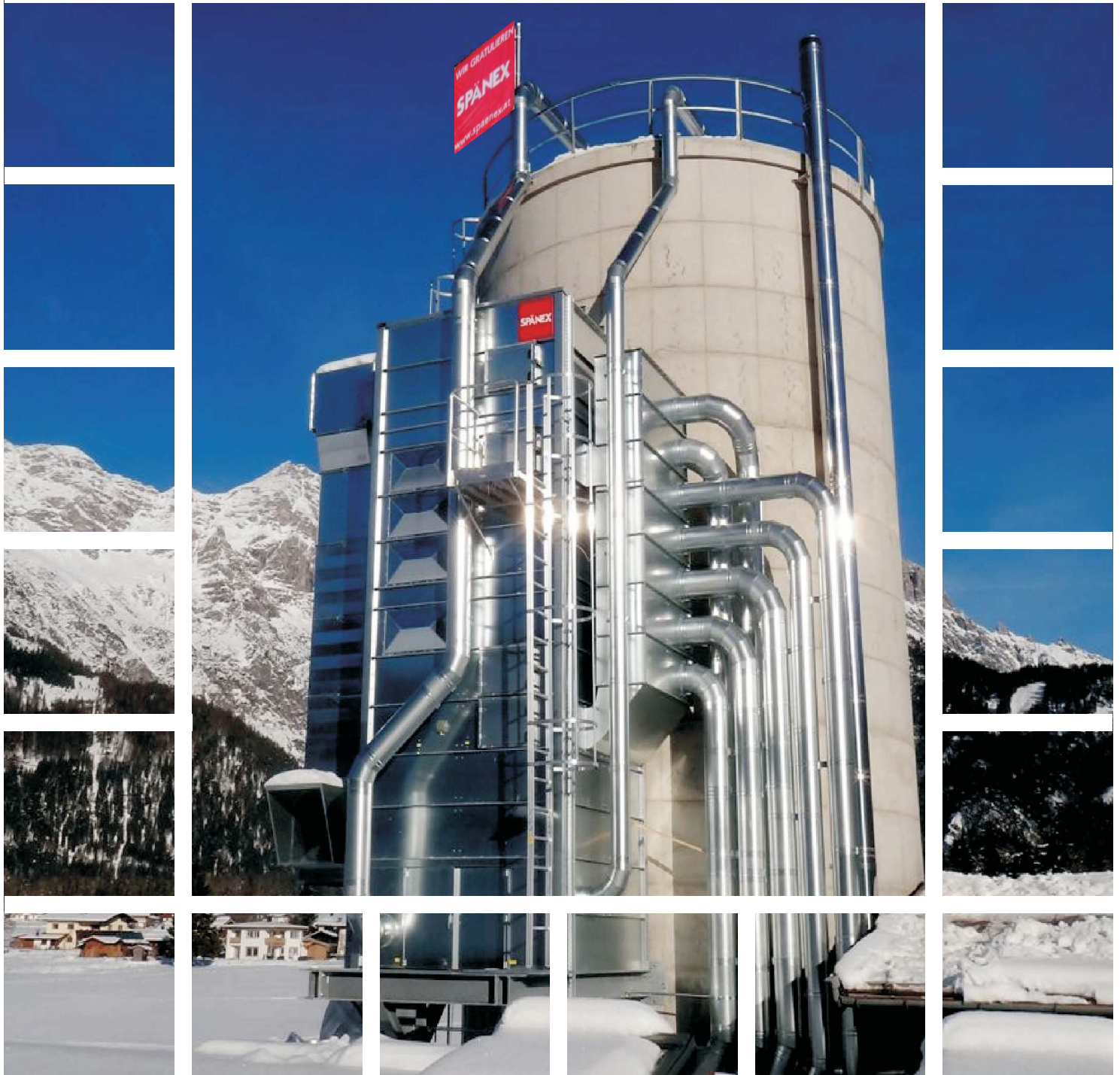


SPÄNEX



SPÄNEX Kompaktfilter

... das Filtersystem mit überzeugenden Merkmalen!

sicher ■ sauber ■ effizient ■

Wirtschaftlich, vielfältig und langlebig

Absauganlagen mit SPÄNEX-Kompaktfiltern

Seit mehr als 60 Jahren werden von SPÄNEX Absaug- und Filteranlagen für die unterschiedlichsten Bedarfsfälle aus mehreren Branchen hergestellt und vertrieben. Eine Vielzahl der Anlagen bewegt sich im Luftmengenbereich unterhalb von 100.000 m³/h. Den vielfältigen kundenseitigen Anforderungen in diesem Leistungssegment wird SPÄNEX mit einem modular aufgebauten Filtersystem gerecht, das unserem Außendienst die Möglichkeit gibt, moderne, energiesparende Absauganlagen so zu gestalten, dass sie optimal auf die Bedarfsfälle unserer Kunden zugeschnitten sind.

Überzeugende Merkmale

■ **Modulare Bauweise**

Die Filtergeräte bestehen aus vier Modulen:

- der schallisolierten Ventilatorzelle mit eingebautem Radialventilator,
- der Filterzelle mit den Filterschläuchen und der Abreinigungsvorrichtung,
- dem Behälter oder Trichter zur Materialaufnahme und -übergabe sowie
- der Entsorgungseinheit.

■ **Kompaktheit**

Mit dem standardmäßig in der Ventilatorzelle eingebauten Radialventilator stellt der Filterturm eine komplette Absaugzentrale dar, die bei geringstem Flächenbedarf höchste Leistungen bietet.

■ **Vielfalt**

Das Baukastensystem des Kompaktfilterprogramms basiert auf mehreren Flächenrastern, die kombiniert mit unterschiedlichen Filterschlauchgrößen in Durchmesser und Länge eine optimale Anpassung an die kundenseitigen Bedingungen ermöglichen.

■ **Sichere Konstruktion, optimales Preis-/Leistungsverhältnis**

Die einzelnen Module sind als selbsttragende Konstruktion ausgeführt und werden aus verzinktem Stahlblech gefertigt. Die gekanteten Eckstützen und Stahlblechprofile werden miteinander verschraubt, so dass druckstoßfeste, innen glattwandige Gehäuse mit der erforderlichen Standsicherheit bei hohen Wind- und Schneelasten entstehen. Die Filtergehäuse genügen der Feuerwiderstandsklasse EW 90, so dass die Kompaktfilter gebäudenah aufgestellt werden können. Diverse Gehäuseelemente werden in großen Stückzahlen gefertigt, so dass sich Kostenvorteile ergeben, die ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis zulassen.

■ **Varianten**

Die Kompaktfilter werden standardmäßig als Unterdrucksysteme mit integrierten Absaugventilatoren ausgeführt. Abhängig von den Betriebsbedingungen werden ein oder mehrere Ventilatoren eingebaut. Machen es die Anwendungsfälle erforderlich, können die Absaugventilatoren auch außerhalb der Filtergeräte angeordnet werden, und zwar dahinter (Unterdrucksystem) oder davor (Überdrucksystem).

■ **Energieeffiziente Hochleistungsventilatoren**

In die Ventilatorzelle wird ein direkt angetriebener Radialventilator mit Wirkungsgraden von mehr als 80 % eingebaut, so dass von vornherein der Leistungsbedarf minimiert wird. In Verbindung mit den serienmäßig eingesetzten Antriebsmotoren der Effizienzklasse IE 3 (optional IE 4) wird ein besonders hoher Effizienzgrad erreicht.

■ **Hohe Saugleistung**

Die Durchströmung der Kompaktfiltergeräte wurde optimiert, um die inneren Widerstände zu verringern, so dass für die Überwindung des Druckbedarfes der angeschlossenen Maschinen und des Rohrleitungssystems eine hohe externe Pressung zur Verfügung steht. Aus dem gleichen Grund werden die Rohrleitungen über strömungstechnisch vorteilhafte Einströmkanäle an das Filtergerät angeschlossen.

Wirtschaftlich, vielfältig und langlebig

Absauganlagen mit SPÄNEX-Kompaktfiltern



■ Leiser Betrieb

Die Ventilatorzelle ist standardmäßig mit Schallschutzmatten ausgekleidet und mit einem Schalldämpfer ausgestattet, so dass die Geräuschemissionen trotz der hohen Leistungen auf einem niedrigen Level gehalten werden. Zusätzliche externe Schalldämpfer sind üblicherweise nicht erforderlich.

■ Effektive Filter- und Abreinigungstechnik

Der hohe Abscheidegrad des eingesetzten, berufsgenossenschaftlich geprüften Filtermaterials sichert einen Reststaubgehalt in der Rückluft von $< 0,1 \text{ mg/m}^3$. Abhängig von der Aufgabenstellung werden die Qualität und die Ausstattung des Filtermaterials festgelegt. Das gleiche gilt für das Abreinigungsverfahren, wobei zwischen der mechanischen Vibration oder der Druckluftabreinigung (Jet-Pulse-System) gewählt wird. Beide Verfahren sorgen für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterschläuche, so dass lange Standzeiten erreicht werden.

■ Mehrere Entsorgungsvarianten

Die abgeschiedenen Späne und Stäube, die in einem Behälter oder Trichter aufgenommen werden, können an Abfülltonnen mit eingelegten Kunststoffsäcken oder über eine Zellenradschleuse an einen Big-Bag, eine Transportschnecke oder pneumatische Förderanlage übergeben werden. In vielen Fällen ist unterhalb des (Puffer-) Behälters eine Brikettierpresse angeordnet, deren Leistung auf den Späneanfall abgestimmt ist.

■ Intelligente, energiesparende Steuerungstechnik

Durch die Steuerungstechnik wird die größtmögliche Energieeinsparung und ein hoher Bedienkomfort erreicht. Die bestimmenden Elemente dabei sind:

- Drehzahlregelung des Absaugventilators über Frequenzumformer zur kontinuierlichen Anpassung der Absaugleistung an den Absaugbedarf,
- optimierter Betrieb der Förderanlage unter Ausnutzung der Materialpufferung in dem Behälter,
- automatische Inbetriebnahme der Brikettierpresse abhängig vom Materialanfall.

■ Vormontage im Werk

Die einzelnen Module des Filtergerätes können im Werk komplett vormontiert werden, so dass sie auf der Baustelle mit Hilfe eines Krans nur noch zusammengesetzt und verschraubt werden müssen. Das führt zu kürzeren Montagezeiten.

Ausstattungsvarianten:

- Einbau mehrerer Ventilatoren
- automatischer Anlauf des Ventilators
- automatische Schiebersteuerung
- Betrieb über Frequenzumformer
- Füllstandsüberwachung in dem Behälter
- Wartungsbühne mit Aufstiegsleiter
- integrierte Vorabscheidkammer
- externer Schall- und Wärmeschutz

Pluspunkte:

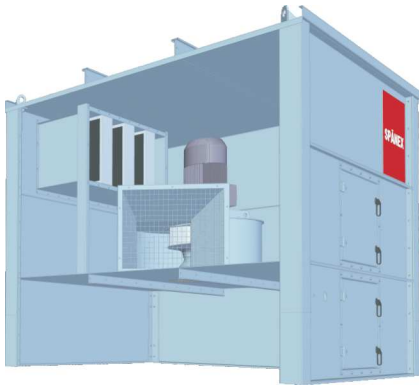
- kompakte Bauweise, kleine Aufstellfläche
- optimale Anpassung an den Bedarfsfall
- hohe Saugleistung
- energiesparender und leiser Betrieb
- intelligente Steuerungstechnik
- mehrere Entsorgungsvarianten
- Vormontage im Werk
- kurze Montagezeiten auf der Baustelle

Module des Kompaktfilters

Filtern .



Ventilatorzelle ■



Filterzelle ■



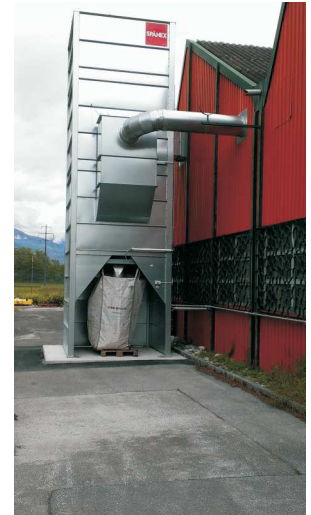
Behälter mit Austragung ■



Entsorgungseinheit ■



Abfülltonnen



Big-Bag



Förderanlage Silo



Förderanlage Container



Brikettierpresse außen

Beispielhafte Lösungen aus der Praxis



SPÄNEX Ihr Partner

Perfekt im Detail

■ Eigene Blechbearbeitung, eigener Schaltungsbau

Die Komponenten der Kompaktfilter werden auf modernsten Maschinen gefertigt. Durch die Fertigungstiefe können die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden und von uns selbst gesichert eingehalten werden. Ebenso wird die Schaltung mit der Steuerung im Haus entwickelt und von uns hergestellt.

■ Zubehör

Es werden nur Zubehörteile (Vibrations- und Getriebemotore, Pneumatikteile, etc.) von führenden Herstellern eingesetzt, die unsere Qualitätsanforderungen erfüllen. Die Erfahrung aus der Lieferung von mehreren Hundert Kompaktfiltern hat die Richtigkeit dieses Konzeptes bewiesen.



Beratung und Service

Von der Planung zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Projekte zur Seite. Die Anlagen werden von SPÄNEX-Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service, auf Wunsch in Verbindung mit Wartungsverträgen, sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.



SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik
 Otto-Brenner-Straße 6
 D-37170 Uslar
 Tel.: +49 (0) 5571 304-0
 Fax: +49 (0) 5571 304-111
 info@spaenex.de
 www.spaenex.de

- Planung
- Lieferung
- Montage
- Service

absaugen - filtern
brikettieren - heizen
zerspanen - spritzen

HANDL SPÄNEX
 ANLAGENTECHNIK

HANDL Maschinen
 Trauseneggerdamm 5
 A-4600 Wels
 Tel: +43/7242/66871-25
 Fax: +43/7242/66871-56
www.handl.at

sicher ■ sauber ■ effizient ■