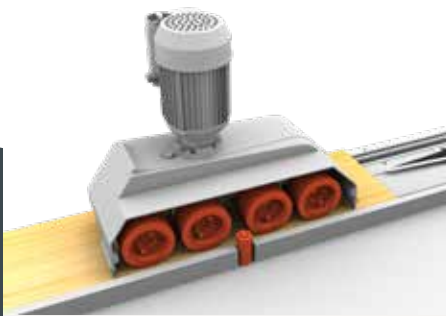


Professioneller
Vorschubapparat
mit variablen
Geschwindigkeiten

VARIOSTEFF 4

Sicherheitsvorrichtung für einen sicheren und effektiven Werkstückvorschub an verschiedenen konventionellen Holzbearbeitungsmaschinen



HOCHWERTIGE ENDPRODUKTE

4-Rollen-Modell: die ideale Lösung für den Vorschub von Holzstäben sowie mittelgroßen und/oder großen Werkstücken. Dank der zwei Einzugs- und zwei Auszugsrollen wird das Werkstück während des gesamten Bearbeitungsprozesses konstant und gleichmäßig vorgeschoben, was die Qualität der Endprodukte erheblich verbessert.



HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT

Eine breite Palette variabler Geschwindigkeiten, die Sie einfach durch Drehen eines Knopfes auswählen können. Die ideale Lösung für Anwender, die die Vorschubgeschwindigkeit häufig anpassen müssen. Der Wahlschalter an der Motoreinheit ermöglicht einen schnellen Wechsel der Vorschubrichtung.



PERFEKTER GRIP

50-Shore-Rollen aus patentiertem „Feeder Grip“-Gummi sorgen für maximale Langlebigkeit und höchsten Grip auf dem Werkstück. 4 Rollen gewährleisten noch mehr Haftung auf der Platte während des gesamten Vorschubvorgangs.

Verbessert die Sicherheit: Der Bediener muss seine Hände nicht in die Nähe des Werkzeugs bringen

Verbessert die Oberflächenqualität, dank konstanter Vorschubgeschwindigkeit

Die Vorschubgeschwindigkeit kann leicht an jeden spezifischen Arbeitsbedarf angepasst werden

Einfach einstellbar auf verschiedene Werkstückgrößen



VARIOSTEFF 4

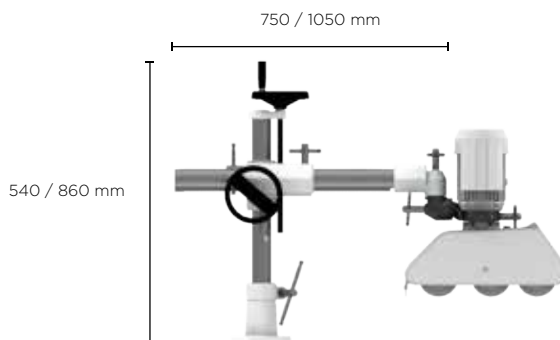
DATENBLATT

Variable Geschwindigkeiten	von 3 bis 18 m/min (bis zu 33 m/min optional)
Anzahl der Rollen	4
Rollendurchmesser und -breite	120 x 60 mm
Motor	1 PS / 0,75 KW 1400 / 2800 U/min
Federweg der Rollen	20 mm
Abstand zwischen den Rollen	○○○○ 162 mm - 152 mm - 133 mm
Abstand zwischen erster und letzter Rolle	○○○○ 447 mm
Gesamtabmessungen und Nettogewicht der Vorschubeinheit	620 x 206 x 510 mm; 35 kg
Gesamtabmessungen und Nettogewicht des Stativs	540 x 910 mm; 35 kg
Verpackungsmaße und Bruttogewicht (Vorschubeinheit)	670 x 570 x 330 mm; 37 kg
Verpackungsmaße und Bruttogewicht (Stativ)	800 x 330 x 330 mm; 37 kg



SICHERHEIT ALS Kernaufgabe

Ein Vorschubapparat erhöht die Sicherheit, da er das Werkstück am Werkzeug vorbeiführt, während die Hände des Bedieners auf Distanz bleiben. Seine Wirksamkeit hängt von spezifischen Konstruktions- und Fertigungskriterien ab. Maggi-Vorschubapparate sind die einzigen, die in Italien entwickelt und hergestellt werden und alle EU-Sicherheitsnormen erfüllen.



UNIVERSALSTATIV

Zur einfachen Positionierung und Einstellung der Vorschubeinheit an der Werkzeugmaschine. Es ist leicht zu fixieren, stabil und robust: Fuß, Kreuzstück, Rohr, Gelenk und Manschette bestehen aus Gusseisen, und die beiden Säulen sind aus geschliffenem Stahl von beträchtlicher Dicke gefertigt.