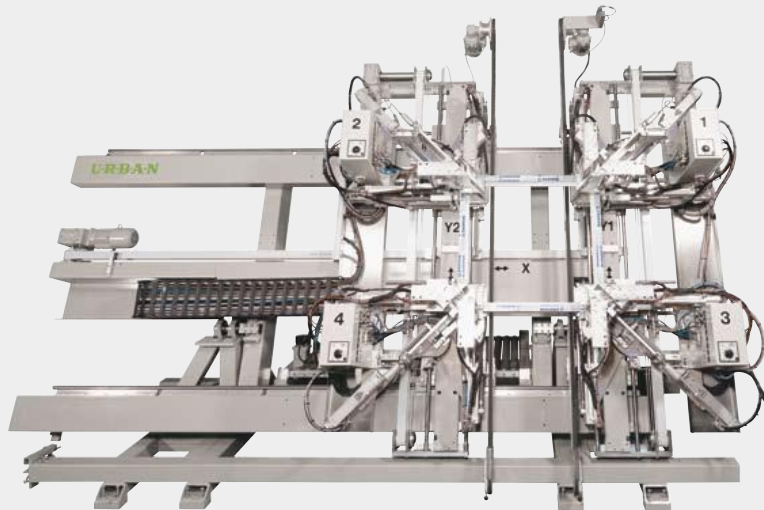


AKS 1800 Vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine



Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

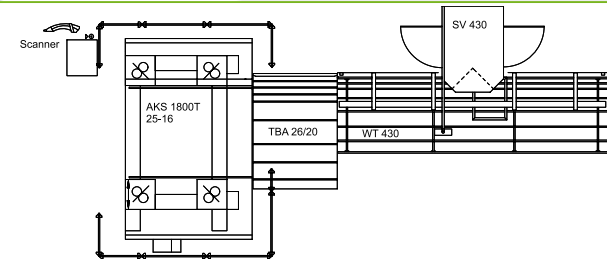
Leistungsfähige Automatisierungstechnik in ausbaufähiger Grundkonzeption - das ist die vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine AKS 1800 (T), eine qualitativ hochwertige und flexible Maschine, die sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

- AKS 1805 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
- AKS 1810 mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm (ausgestattet mit beheizten Quetschplatten und nichtrostenden Stahlmessern)

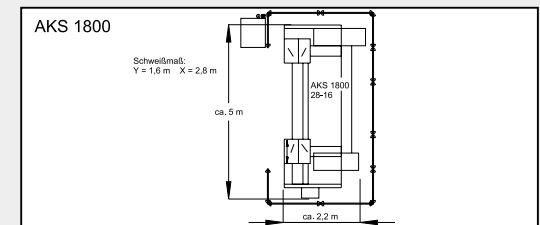
Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig PVC-Profile in einem Winkel von 90° verschweißen können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine. Durch die vertikale Profilbestückung und die vorwählbare Einlegeposition der oberen und unteren Schweißköpfe können Sie die Profilstäbe in ergonomisch günstiger Bedienerposition bequem einlegen.

Ein wichtiges Plus für Ihre Produktion ist die Flexibilität der AKS 1800 und ihre automatische Anpassungsfähigkeit an die verschiedenen Profilquerschnitte. Sämtliche Parameter (z.B. Anwärm- und Fügezeit, Schweißtemperatur, Angleich- und Fügedruck etc.) sind einzeln einstellbar. Sie steuern die Maschine über eine SPS-Zentralsteuerung mit Folientastatur und Displayanzeige (Speichereingabe für Tagesproduktion, serienmäßige Schnittstelle für Online-Betrieb) oder optional über einen Industrie-PC mit Farbbildschirm und Diskettenlaufwerk. Die Positionierung der X-Y-Achsen erfolgt über elektronische Antriebe. Als Option ist Ihre Schweißmaschine mit einer Schwenkeinrichtung zum vollautomatischen Austransport und Übergabe in nachfolgende Verputzmaschinen ausstattbar (auch nachrüstbar). Da das Abschwenken während der Auskühlzeit funktioniert bedeutet das für Sie keinerlei Zeitverlust beim Austransport.

Beispiel Layout



| | |
|--|--|
| | Standardmaschine ca. 2450 kg bei 25/16 T |
| | 230/400 V 50-60 Hz 8,5 kW (Messermaschine) |
| | 7 bar |
| | 56 Liter |
| | h max. = 125 (200) mm h min. = 50 mm b max. 130 (Tischseitig 150) mm |



| Größenbeispiele | 16/12 | 25/16 | 35/22 |
|-----------------|--|--|--|
| | X max. 1610 mm X min. 390 mm Y max. 1240 mm Y min. 350 mm | 2500 mm 390 mm 1610 mm 350 mm | 3520 mm 390 mm 2210 mm 350 mm |
| | L/T (Y) 4100 mm B (X) 2600 mm H 2750 mm | 5000 mm 2950 mm 3100 mm | 6000 mm 3650 mm 3850 mm |

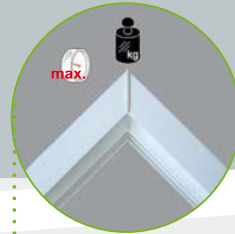
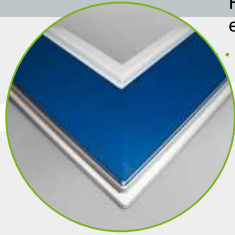
Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen

Weitere Größen auf Anfrage

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension

Saubere Putzergebnisse...

Die automatische **Quetschspaltverstellung*** von 0,2 oder 2,0 mm, wählbar am PC ohne Rüstzeiten oder mechanische Einstellarbeiten, ermöglicht Ihnen saubere Putzergebnisse.



Zeitersparnis...

Mit der ausgeklügelten **Zulagenhalterung** mit schraubenlosem Anschlagssystem sparen Sie Zeit beim Profilwechsel.



Höchste Eckfestigkeit...

Durch das **Parallelschubverfahren** der Schweißschlitzen verbessert Sie die Eckfestigkeit.

Rationelle Fertigung...

Das **Dichtungsschweißen*** spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis bei Profilen mit eingezogener Dichtung (je nach Profil).



Bedienerfreundliche Nutzung...

Die **IPC-Steuerung*** mit hochwertigen Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung an andere Maschinen und Fertigungsanlagen (auch als Touch-Screen) erhältlich.

Minimaler

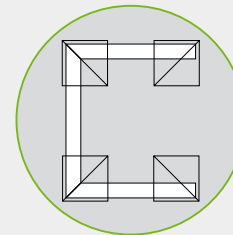
Produktionsstopp...

Das **Teflonschnellwechselsystem** ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.



Kein Nachschneiden...

Mit dem **Ausgleichsschweißen** ist ein Ausgleich der Längentoleranz der Profilstäbe von bis zu 5 mm möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen und Glasleisten für Sie der Vergangenheit an.



Flexible Fertigung...

Ideal für die Fertigung von Haustürrahmen ist die Möglichkeit der **C-Schweißung**, die Sie an der Steuerung umschalten oder per Online ansteuern können.