

AKS 5300

Variable Mehrkopf-Schweißmaschine



Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

AKS 5305 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm AKS 5310 mit Messer-Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm

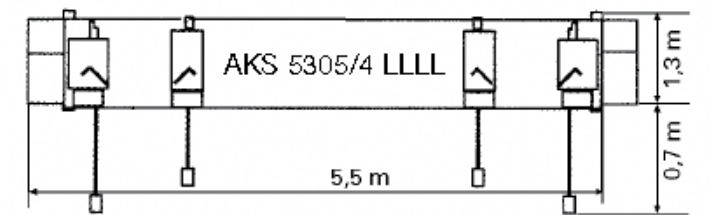
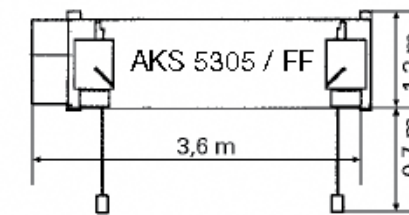
- Eine variable Mehrkopf-Schweißmaschinen-Serie, mit der je nach Bedarf verschiedene Schweißköpfe zusammengestellt werden können.
- Kugel-Schienenführungen (aus dem Werkzeugmaschinenbau) in Verbindung mit geschweißten Spannarmen, verleihen dem L- und dem LD-Schweißkopf größtmögliche Stabilität.
- Auch bei großen Profiltreibern kleine Mindestabstände.
- Sämtliche Schweißparameter, wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck, Fügezeit und Spanndruck sind einzeln einstellbar.
- Sehr leichte Erreichbarkeit des Schweißspiegels von vorne, mittels einer Türe, zum Reinigen oder Auswechseln des Teflons beim F-Schweißkopf.
- Die automatische Schweißkopfzustellung hilft beim schnellen und genauen Einlegen.
- Im Lieferumfang sind enthalten: Blendrahmenleisten und Auflegearme.
- Ein F-Schweißkopf hat, soweit vorhanden, einen Stumpf-Spitzanschlag dabei.
- Beim L-Kombinationsschweißkopf kann der Stumpf-Spitzanschlag gegen Aufpreis eingebaut werden.
- Die Funktion „drehbar“ bei den Schweißköpfen ist generell mit Aufpreis.

Maschinentype	Schweißspiegelanordnung	Schweißmöglichkeiten
AKS 5305 FF x = 2,0 mm AKS 5310 FF x = 0,2 mm		① mit Dichtungsformer = min. 400mm
AKS 5305/2 FL x = 2,0 mm AKS 5310/2 FL x = 0,2 mm		② + ①
AKS 5305/2 LL (*LD-LD) x = 2,0 mm AKS 5310/2 LL x = 0,2 mm		③ + ① ②
AKS 5305 F LF x = 2,0 mm AKS 5310 F LF x = 0,2 mm		④ + ① ②
AKS 5305 F LL x = 2,0 mm AKS 5310 F LL x = 0,2 mm		⑤ + ① ② ③ ④
AKS 5305 LLL (*LD-LD) x = 2,0 mm AKS 5310 LLL x = 0,2 mm		⑥ + ① ② ③ ④
AKS 5305/4 F L L F (*F-LD-LDF) x = 2,0 mm AKS 5310/4 F L L F x = 0,2 mm		⑦ + ① ② ③ ④

* Drehbar gegen Aufpreis

x=Begrenzung L= Kombinationsschweißkopf für 2 Winkel gleichzeitig F= Winkelschweißkopf LD= Kombinationsschweißkopf für 2 Winkel gleichzeitig (drehbar)

Schweißmöglichkeiten: Die min. und max. Schweißmaße sind nicht gegeneinander austauschbar, Technische Änderungen vorbehalten



	1280 kg bei 2 Köpfen		7 bar		h min. 26 mm h max. F-Kopf 200 mm h max. L-Kopf 140 mm
	230/400 V 50-60 Hz 5 - 16 A 3,5 - 12 kW		20 Liter pro Kopf		L/T = 3600 mm B = 1080 mm mit Dichtungsformer 1175 mm H = 2090 mm mit L-Kopf H = 1800 mm mit F-Kopf

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen

PVC Schweißen in einer neuen Dimension

Hier eine Auswahl der Mehrkopf-Schweißmaschinen.

F = Winkelschweißkopf

L = Kombinationsschweißkopf für zwei Winkel gleichzeitig

LD = Kombinationsschweißkopf auch für zwei Winkel gleichzeitig (drehbar)

AKS 5305 FF - AKS 5310 FF

Kunststoff-Schweißmaschine mit 2 Winkelschweißköpfen.
Nutzlänge: 2,50 m

- Verschweißung von 2 Eckverbindungen im Winkel von 90° in einem Arbeitsgang.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305/2 FL - AKS 5310/2 FL

Kunststoff-Schweißmaschine mit 1 Winkelschweißkopf (links) und 1 Kombinationsschweißkopf (rechts).
Nutzlänge: 2,50 m

- Das Verschweißen von 2 Eckverbindungen im Winkel von 90°, T-Verschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305/2 LL - AKS 5310/2 LL

Kunststoff-Schweißmaschine mit 2 Kombinationsschweißköpfen, als Option auch drehbar.
Nutzlänge: 2,50 m

- Verschweißung von 2 Eckverbindungen im Winkel von 90°, Kämpferschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Durch das Drehen der Schweißköpfe, so daß sie sich gegenüberstehen, lassen sich 2 gegenüberliegende Verschweißungen im engsten Kämpferbereich verwirklichen.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305 FLF - AKS 5310 FLF

Kunststoff-Schweißmaschine mit 2 Winkelschweißköpfen und 1 Kombinationsschweißkopf.
Nutzlänge: 4,00 m

- Das Verschweißen von 4 Eckverbindungen im Winkel von 90°, Kämpferschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Mit dem L-Kombinationsschweißkopf ist es möglich 2 Winkelschweißungen gleichzeitig durchzuführen. Somit lassen sich 2 x 2 Eckverbindungen mit dem Winkel von 90° schweißen.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305 FLL - AKS 5310 FLL

Kunststoff-Schweißmaschine mit 1 Winkelschweißkopf (links) und 2 Kombinationsschweißköpfen.
Nutzlänge: 4,00 m

- Das Verschweißen von 3 Schweißverbindungen im Winkel von 90°, T-Verschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305 LLLL - AKS 5310 LLLL

Kunststoff-Schweißmaschine mit 3 L-Kombinationsschweißköpfen (als Option auch drehbar).
Nutzlänge: 4,00 m

- Das Verschweißen von 4 Eckverbindungen im Winkel von 90°, Kämpferschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Mit 3 L-Kombinationsschweißköpfen ist es möglich 3 Kämpferschweißungen gleichzeitig durchzuführen.
- Mit dem L-Kombinationsschweißkopf ist es möglich 2 Winkelschweißungen gleichzeitig durchzuführen. Somit lassen sich 2 x 2 Eckverbindungen mit dem Winkel von 90° schweißen.
- Durch das Drehen der Schweißköpfe, so daß sie sich gegenüberstehen, lassen sich 2 gegenüberliegende Verschweißungen im engsten Kämpferbereich verwirklichen.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.

AKS 5305/4 FLLF - AKS 5310/4 FLLF

Kunststoff-Schweißmaschine mit 2 Winkelschweißköpfen (außen) und 2 Kombinationsschweißköpfen (als Option drehbar).
Nutzlänge: 4,00 m

- Das Verschweißen von 4 Schweißverbindungen im Winkel von 90°, T-Verschweißungen und Kreuzverschweißungen sind mit dieser Maschine möglich.
- Die Maschine kann per Wahlschalter entweder mit 2 separaten Maschinenabläufen betrieben werden oder im Simultanbetrieb gefahren werden.
- Durch das Drehen der Schweißköpfe, so daß sie sich gegenüberstehen, lassen sich 2 gegenüberliegende Verschweißungen im engsten Kämpferbereich verwirklichen.
- Ansonsten gelten alle generellen Merkmale.



F = Winkelschweißkopf



L = Kombinationsschweißkopf



Aggregat zum Spitz-/
Stumpfwinkelschweißen



L-Kombinationsschweißkopf
(drehbar, gedregt)



2 LL Kombinationsschweißkopf (gedregt)