

AKS 8400 4-Kopf-Schweißmaschine

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit der AKS 8400 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschine entwickelt, die durch stabile Konstruktion und spezielle Funktionen höchste Maßgenauigkeit erreicht und sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

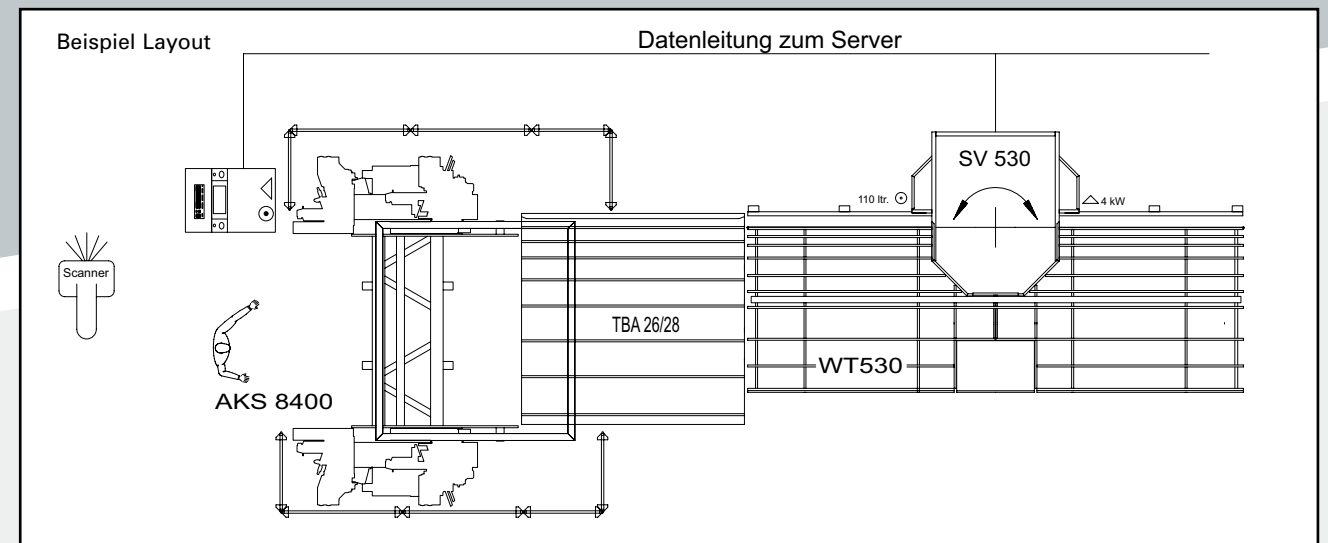
- AKS 8405 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
- AKS 8410 mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm
(ausgestattet mit beheizten Quetschplatten und nicht rostenden Stahlmessern)

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig produzieren können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine. Optional hilft Ihnen die automatische Entriegelung* der Rastbolzen beim Wechseln und Fixieren der Außenkontur-Zulagen zusätzlich Zeit zu sparen. Außerdem ist für gerade Blendrahmen von 40 mm bis 200 mm kein Wechseln der Blendrahmenleisten mehr notwendig.

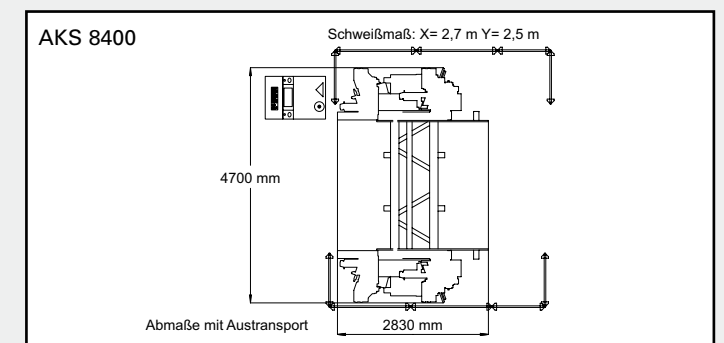
Durch die vertikale Profilbestückung und die vorwählbare Einlegeposition der oberen Schweißköpfe können Sie die Profilstäbe in ergonomisch günstiger Bedienerposition bequem einlegen. Der automatische Austransport* der Profilrahmen erfolgt liegend nach hinten. Dadurch, dass sämtliche Parameter (z.B. Anwärm- und Fügezeit, Schweißtemperatur*, Angleich*- und Fügedruck* etc.) eines jedes einzelnen Profils individuell einstellbar und über Programm vorwählbar sind, wird eine optimale Anpassung an die verschiedensten Profile ermöglicht.

Die Positionierung der X-Y-Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Servomotoren.

*als Option erhältlich.



	2650 kg bei 35/25 jeweils ohne Sonderaggregate
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 13 kW
	7 bar
	92 Liter
	h max. 200 mm h min. 40 mm b max. 150 mm



Größenbeispiele:	27/25	35/30
	X max. 2700 mm X min. 450 mm Y max. 2500 mm Y min. 420 mm	3500 mm 430 mm 2500 mm 400 mm
	B/T (Y) 2550 mm* L (X) 4700 mm H 4560 mm	2550 mm* 5500 mm 4800 mm

*ohne Austransport

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension

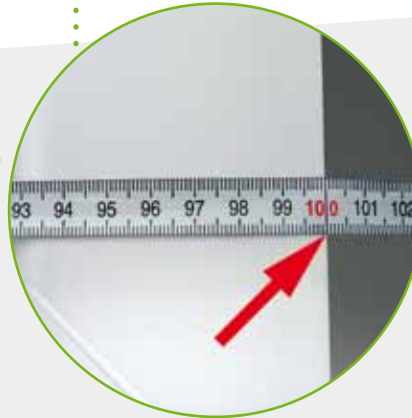
Übersichtliche Bedienung...

Die **IPC-Steuerung** mit hochwertigem Farbbildschirm integriert im übersichtlichen Terminal und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung an andere Maschinen und Fertigungsanlagen.



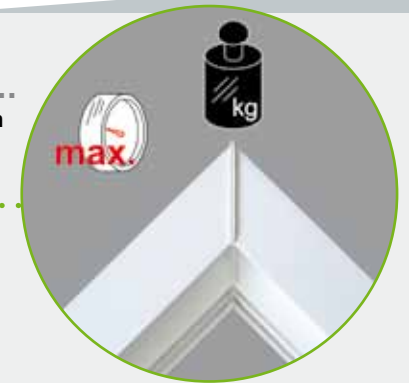
Kein Nachschneiden...

Mit dem **Ausgleichsschweißen** ist ein Ausgleich der Längentoleranz der Profilstäbe möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen und Glasleisten für Sie der Vergangenheit an.



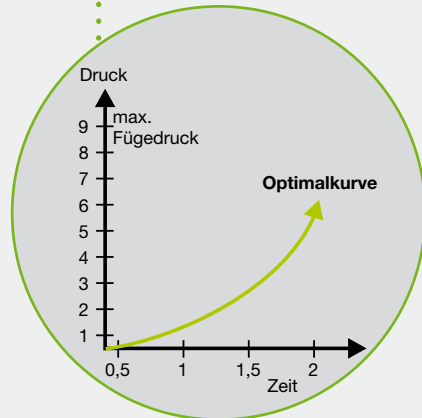
Höhere Eckfestigkeit...

Durch das **Parallelschubverfahren** der Schweißschlitten verbessern Sie die Eckfestigkeit.



Höchste Verarbeitungsqualität...

Der **Arbeitsdruck ist elektronisch regelbar** (frei einstellbar/ansteuerbar über IPC)*. Dies bedeutet für Ihre Produktion eine optimale Anpassung an die Profilgegebenheiten und höchste Verarbeitungsqualität.



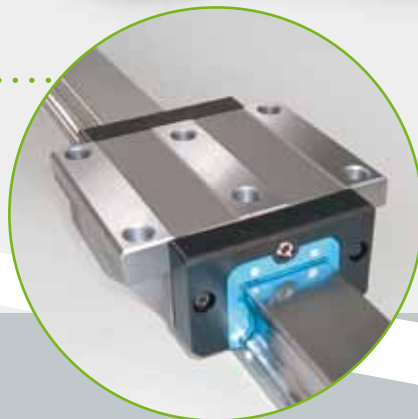
Optimale Anpassung...

Die elektronisch gesteuerte **Temperaturregelung*** kann profilbezogen hinterlegt oder manuell angewählt werden. Das bedeutet für Sie eine optimale Anpassung an die unterschiedlichsten Profile.

Kopf1 [Celsius]	238
Kopf2 [Celsius]	241
Kopf3 [Celsius]	240
Kopf4 [Celsius]	241

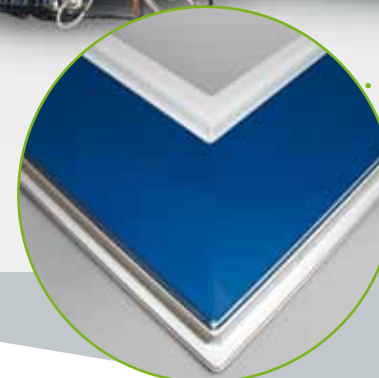
Robuster Aufbau...

Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau in den Bereichen wo es erforderlich ist.



Saubere Putzergebnisse...

Die automatische **Quetschspaltverstellung*** von 0,2 oder 2,0 mm, wählbar am PC ohne Rüstzeiten oder mechanische Einstellarbeiten, ermöglicht Ihnen saubere Putzergebnisse. Auch ungleiche Verstellung möglich.



* Als Option erhältlich