



Classic Star

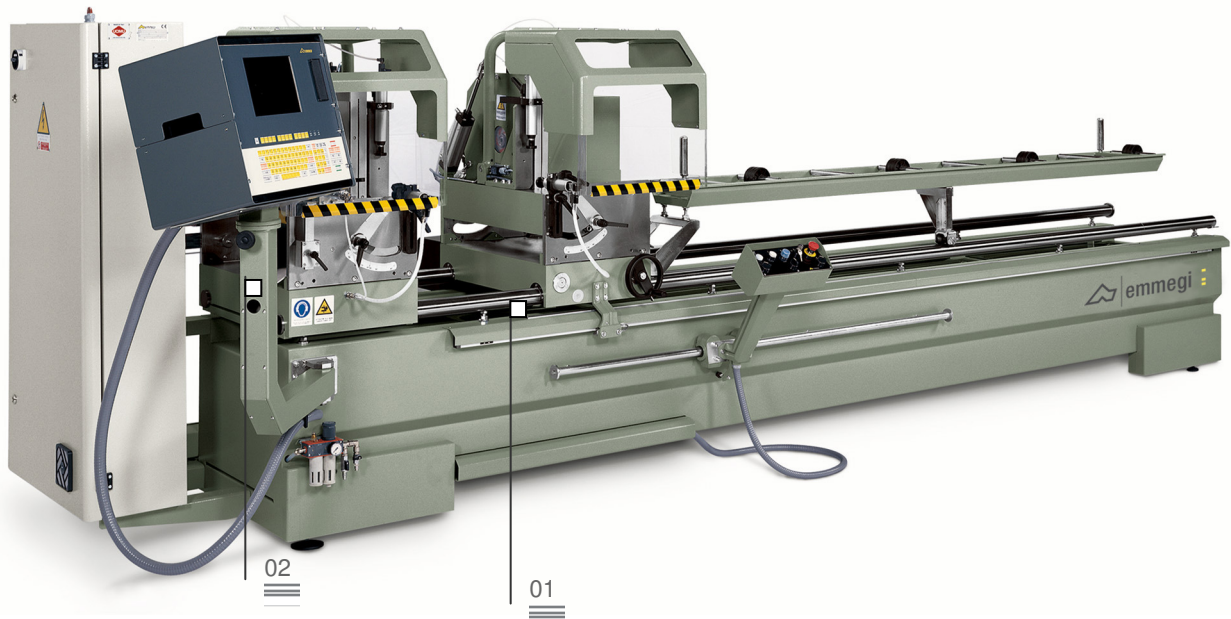
Doppelgehrungssäge

Steuerung

01

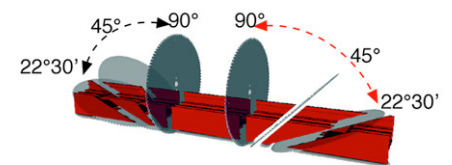
Schwenken der verfahrbaren Aggregate

02



Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Classic Star ist eine elektronische Doppelgehrungssäge mit automatisch verfahrbarem Aggregat. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.



Digitalanzeige für Zwischengehrungen (optional)

03

Elektronische Profilhöhenerkennung (optional)

04

Zwischenhalterung (optional)

05



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

Classic Star

Doppelgehrungssäge

01 Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrenen Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

02 Schwenken der verfahrenen Aggregate

Das horizontale Schwenken der Aggregate erfolgt über pneumatische Zylinder. Möglich sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 45° außen bei Maschinen mit Sägeblättern mit Durchmesser 450 mm. Mit Sägeblättern \varnothing 500 mm sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 22°30' außen möglich. Zwischengehrungen können über einen entsprechenden Anschlag manuell eingestellt werden. Die verfahrenen Aggregate sind mit pneumatischen Vollschatzhauben ausgerüstet.

03 Digitalanzeige für Zwischengehrungen (optional)

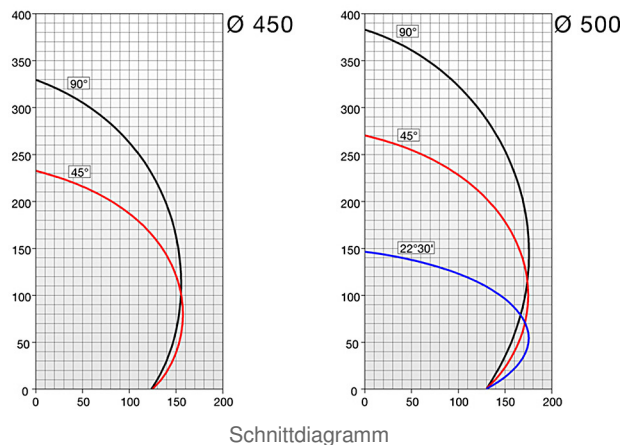
Bei pneumatischer Schwenkung der verfahrenen Aggregate können anhand der Anzeige der Zwischengehrungen der Neigungswinkel des Aggregats mit absoluter Genauigkeit ermittelt und somit die Präzision der gesägten Profile gewährleistet werden. Diese Funktion ist besonders nützlich beim Schneiden von nicht rechtwinkligen Profilen und ermöglicht dem Bediener die schnelle und präzise Ermittlung des geforderten Winkels.

04 Elektronische Profilhöhenerkennung (optional)

Dank dieses raffinierten Systems zur Messung der Profilhöhe kann die automatische Korrektur der Schnittlänge je nach realer Profilabmessung mit entsprechender Toleranz aufgrund der Oberflächenbeschichtung wie Lackierung, Eloxiertung usw. erfolgen. Die Vorrichtung kann je nach Belieben und in verschiedenen Betriebsarten gemäß den unterschiedlichen Abtastzyklen verwendet werden. Entsprechend erfolgt dann die Korrektur der ganzen Schnittliste, einschließlich der Formel der Makrostruktur.

05 Zwischenhalterung (optional)

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von leichten Profilen in Überlängen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Profilhälterung. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird jedoch ausdrücklich für Maschinen mit einer Nutzschnittlänge von 5 und 6 m empfohlen.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

- Windows XPE-kompatibler Industriecomputer
- Grafisches 12" TFT-Farbdisplay
- Speicher DOMM, 1 GB
- Maus, in der Tastatur integriert
- Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers
- Vorrüstung für Datenaustausch mit externem PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (je nach Ausführung)
- Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten und Makros
- Ausführung von Einzelschnitten
- Speicherplatz für 500 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten
- Speicherplatz für 500 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 1000 Sätze)
- Grafische Software FP-PRO
- Zuschnittoptimierung

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

- Positionserfassung des verfahrenen Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband
- 2 HM-Sägeblätter
- Pneumatische Vollschatzhauben über dem Schneidbereich
- Profilaufgabe-Rollenbahn
- Nebelsprüheinrichtung oder Minimalmengentaktprüheinrichtung (je nach Ausführung)
- Manuelle Profilaufgabe
- Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugereinrichtung MG
- Zwei Standard-Profilbeilagen
- Metrischer Maßstab
- Nutzschnittlänge 4/5/6 m je nach Modell
- Leistung des Sägeblattmotors (kW)

2,2