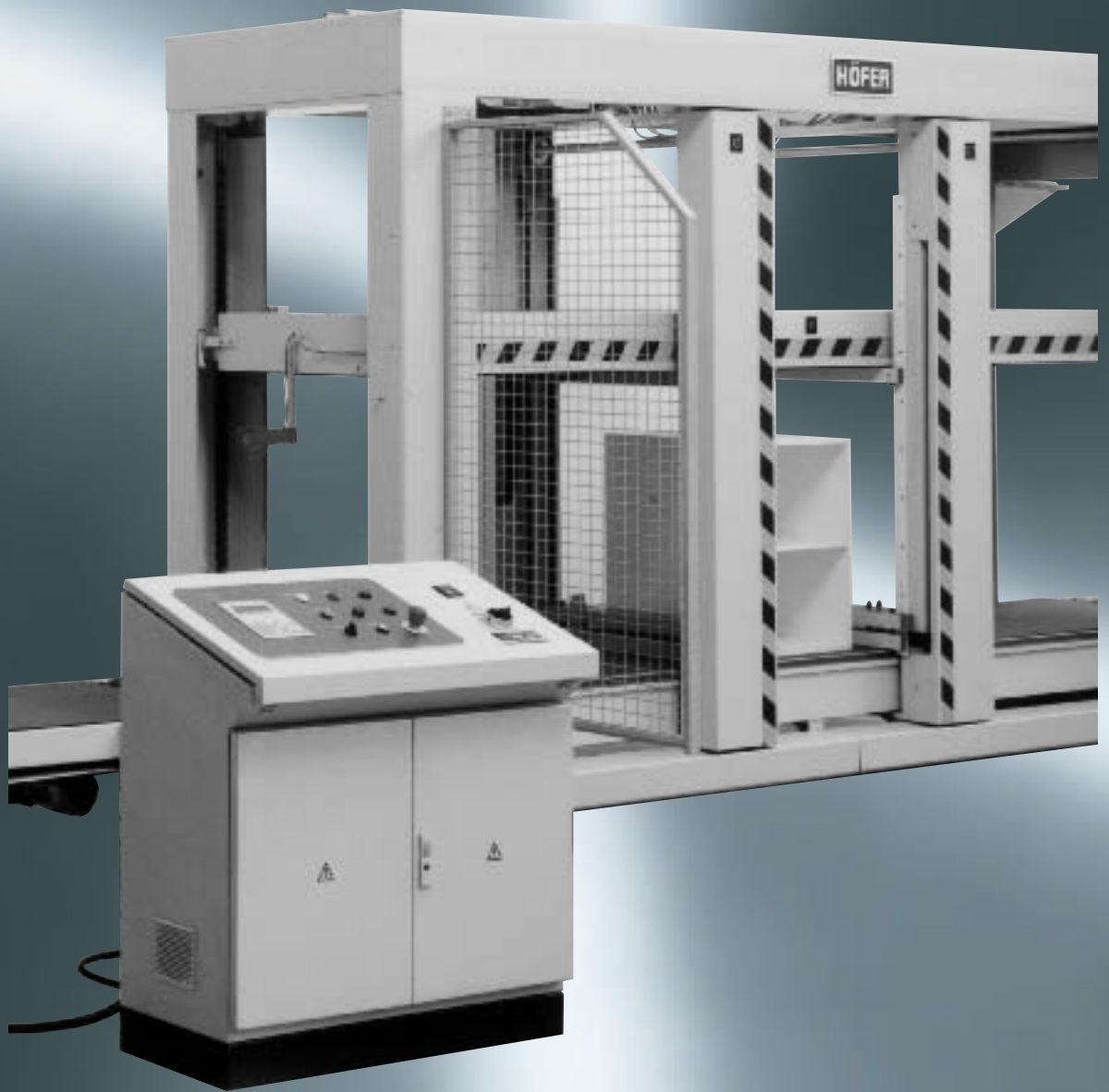


# Durchlaufkorpuspresse **KOPMATIK**



**HANDL**

Vorsprung in Holz.Kunststoff.Aluminium.

*Qualität ist unser Konzept*



#### Steuerungsterminal

Sie geben Ihre Produktionsparameter über die staubgeschützten Tasten ein. Die Eingabe ist menügeführt. Das großzügige Display informiert Sie über den jeweiligen Betriebszustand. Betriebsmeldungen sind gut lesbar. Optimieren Sie Ihre Produktionsdaten durch die Wahl der gewünschten Betriebsart und dem integrierten Tagesstückzähler mit Rückstell-Funktion. Zum weiteren Umfang des Steuerungsterminals gehört der abschaltbare Hauptschalter.

#### Korpusgrößensensor

Die einlaufseitig montierten Sensoren erkennen die jeweilige Korpusgröße und geben diese Information an die Steuerung weiter, die die Druckwände auf dieses Maß vorstellt. Durch diese optische Größenerkennung wird das kommissionierte Arbeiten unterstützt. Ein manuelles Rüsten bzw. Einstellen der Maschine entfällt!



**robust, zuverlässig und effizient**

# Durchlaufkorpuspresse KOPMATIK

**Rationell und flexibel** - eine sich vollkommen selbstrüstende Korpuspresse, welche den hohen Anforderungen in der Fließbandtechnologie gerecht wird.

Reduzieren Sie durch die Durchlaufkorpuspresse **KOPMATIK** Ihre Rüstzeiten. Die Maschine erkennt jede Korpusgröße und stellt sich darauf ein. Sie bestimmen Preßzeit und -druck.



#### Ihr HÖFER-Vorteilspaket

- ✓ sorgfältige Ausführung in Technik und Design
- ✓ sicherheitstechnisch voll abgesichert
- ✓ zentrales Steuerungsterminal mit allen erforderlichen Funktionen
- ✓ 3 Betriebsarten im Automatik-Modus
- ✓ verschleißfreie 8-Spindelausführung
- ✓ längsseitig voller Durchgang
- ✓ Einlaufband zur Korpus-Vormontage
- ✓ Auslaufrollenbahn
- ✓ Preßzeit- und Öffnungsautomatik
- ✓ integrierbar in Montagelinien

#### Durchlaufkorpuspresse KOPMATIK

- mit folgender Standard-Ausrüstung:
- Einlaufbahn zur Korpus-Vormontage
  - Korpuspresse KOPMATIK mit Abtastsensorik
  - Auslaufbahn in Rollenausführung
  - Steuerungsterminal
  - Bediensatellit mit Grundfunktion



#### Mitteldruckeinheit

Elektronische Sensoren tasten während des Einfahrens den Korpus ab, um ihn vor dem Verpressen mittig zu positionieren. Gleichzeitig überprüfen optische Sensoren, ob im eingefahrenen Korpus Zwischenwände montiert sind, um gegebenenfalls die Mitteldruckeinheiten zu aktivieren und entsprechend zu positionieren.

#### verschleißarme Gewindespindeln

Die Verstellung der Preßwände erfolgt über insgesamt acht Gewindespindeln. Die Materialkombination Gewindespindel - Spindelmutter ist so ausgelegt, daß sie verschleiß- und wartungsarm ist. Durch Verwendung von Spezialmaterialien wird auch das Betriebsgeräusch wesentlich gesenkt.



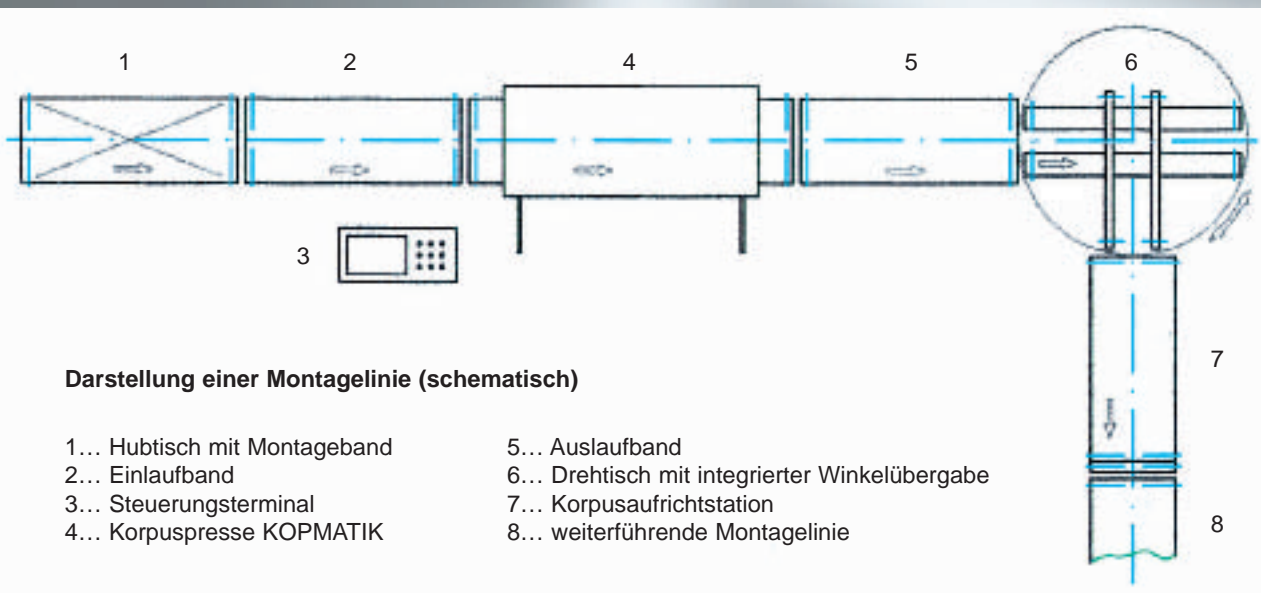
## TECHNISCHE DATEN

|                                        |                                                      |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Preßkraft pro Druckwand                | max. 3.500 kg (35 kN)                                |
| Nutzgröße                              | max. 2500 x 1200 x 700 mm<br>min. 200 x 200 x 300 mm |
| Arbeitshöhe                            | ca. 500 mm                                           |
| Verfahrgeschwindigkeit                 | 90 mm/sec.                                           |
| Preßgeschwindigkeit                    | 17 mm/sec.                                           |
| Bandgeschwindigkeit                    | 330 mm/sec.                                          |
| Antriebsleistung horizontale Druckwand | 1,5 kW                                               |
| Antriebsleistung vertikale Druckwände  | 3,0 kW                                               |
| Antriebsleistung Transportbänder       | 1,1 kW                                               |
| Druckluftanschluß                      | 6 bar, NW 9 mm                                       |
| Platzbedarf (l x b x h)                | 10.700 x 2.000 x 2.700 mm                            |
| Gewicht                                | ca. 3.800 kg                                         |

Maß- und Konstruktionsveränderungen vorbehalten!

### Sonderzubehör:

- automatische Mitteldruckeinheit
- Korpusaufrichtstation
- Drehtisch
- Winkelübergabesystem (in Kombination mit Drehtisch)
- Montagestationen
- kundenspezifische Ausführungen



### Darstellung einer Montagelinie (schematisch)

- 1... Hubtisch mit Montageband
- 2... Einlaufband
- 3... Steuerungsterminal
- 4... Korpuspresse KOPMATIK
- 5... Auslaufband
- 6... Drehtisch mit integrierter Winkelübergabe
- 7... Korpusaufrichtstation
- 8... weiterführende Montagelinie



Qualität ist unser Konzept

**HANDL**

Vorsprung in Holz.Kunststoff.Aluminium.