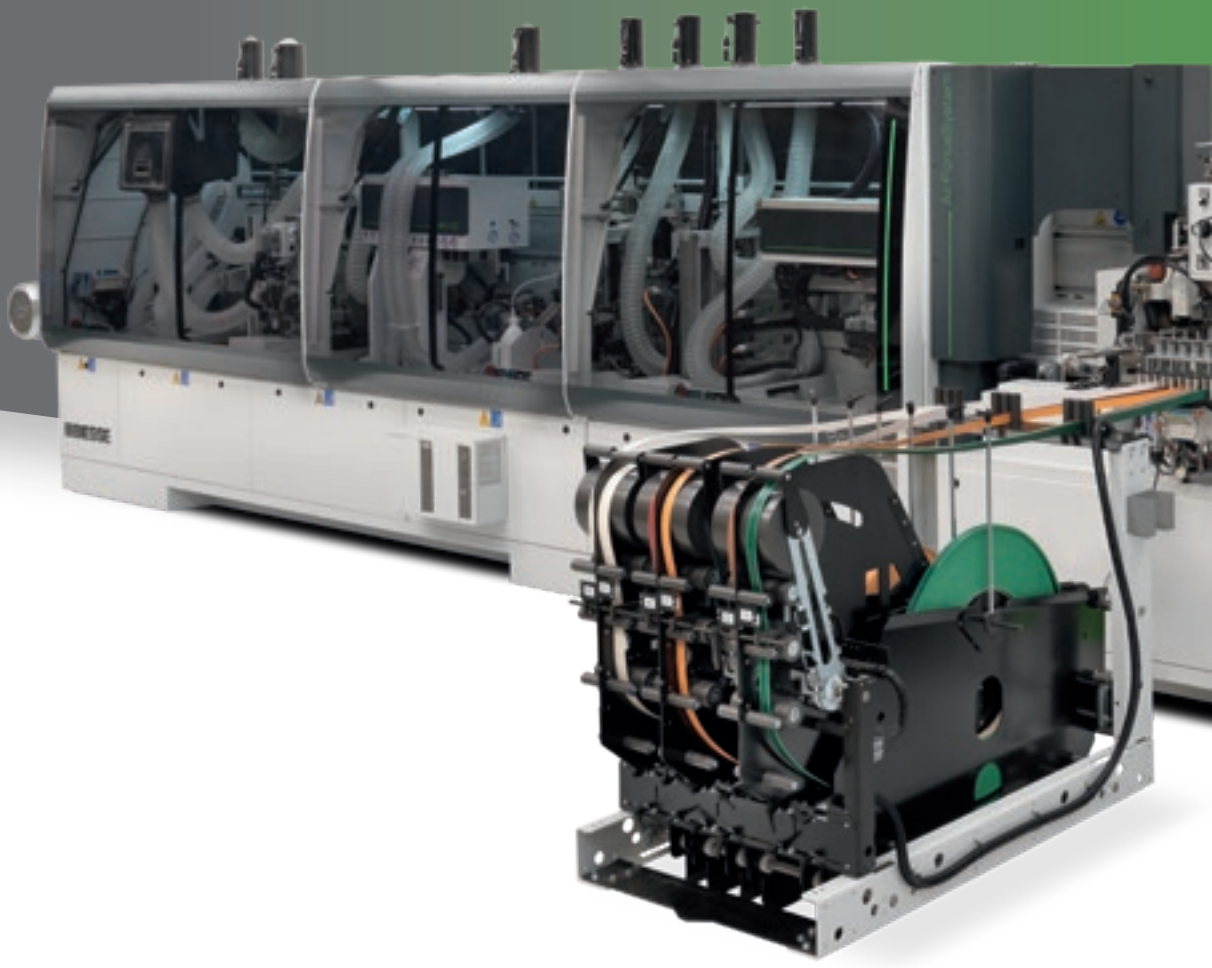
STREAM A

HANDL
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

AUTOMATISCHE EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINEN

BIESSE

VERTRAUEN IN ALLE ARBEITSSCHRITTE BEDEUTET



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.
Stream A ist die automatische, einseitige Kantenanleimmaschine, die sich an mittelständische Handwerksbetriebe richtet, die ihre Produktionskapazitäten steigern möchten. Die Produktion kann um bis zu zwei Arbeitsschichten intensiviert werden. Dank der individuellen Konfigurierbarkeit der Stream A, passt sie sich perfekt an alle Bearbeitungsanforderungen an.

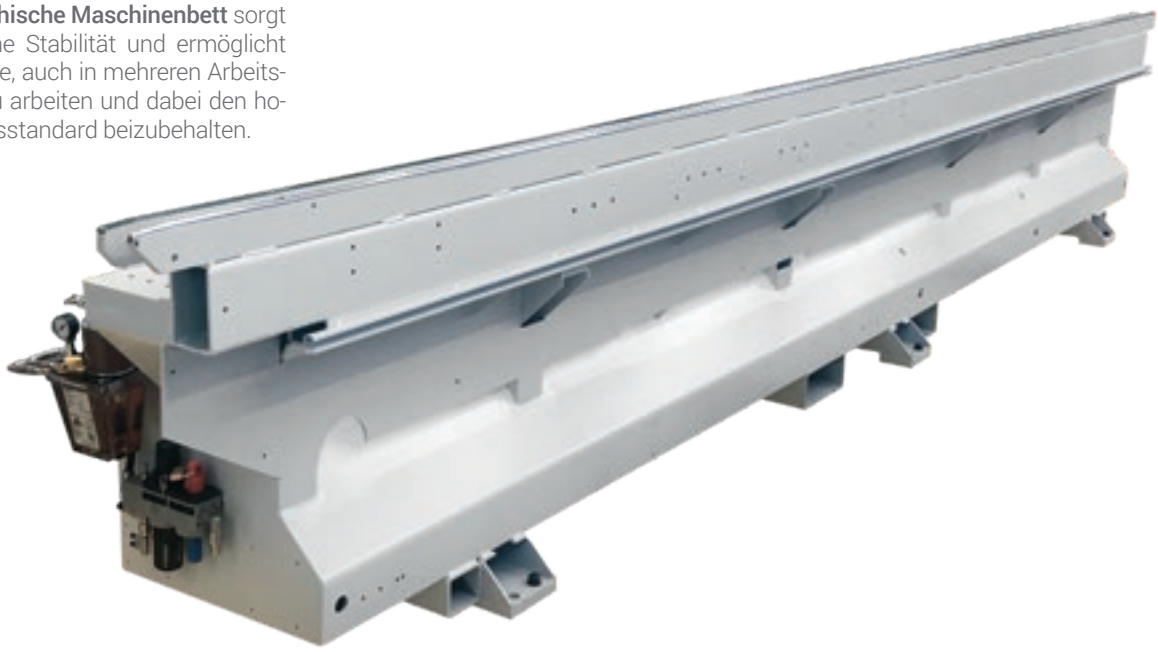
STREAM A

- DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE DANK DER ROBUSTEN STRUKTUR
- INDIVIDUELLE GESTALTUNG DER MASCHINE, JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNGEN
- FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE FÜR EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG
- MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS

DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE

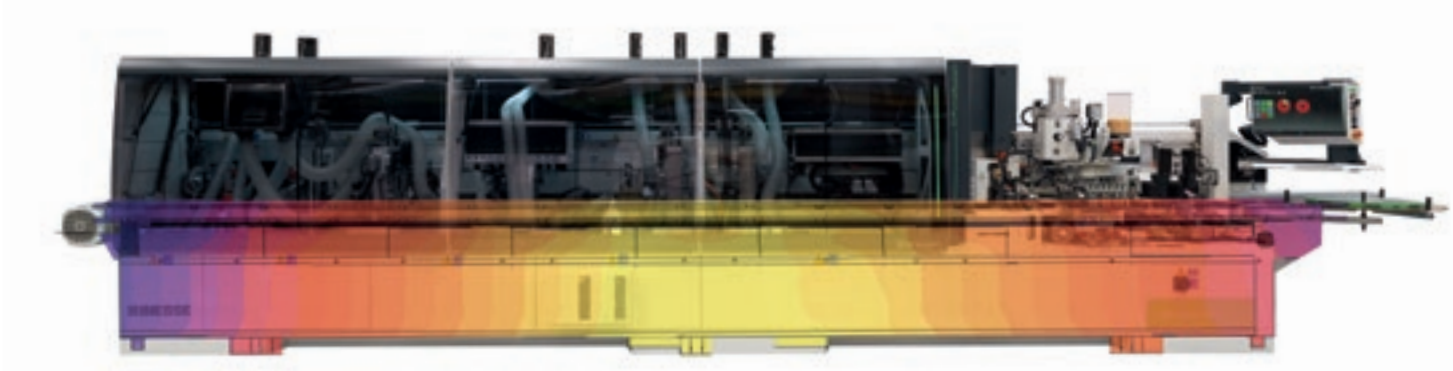
Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.

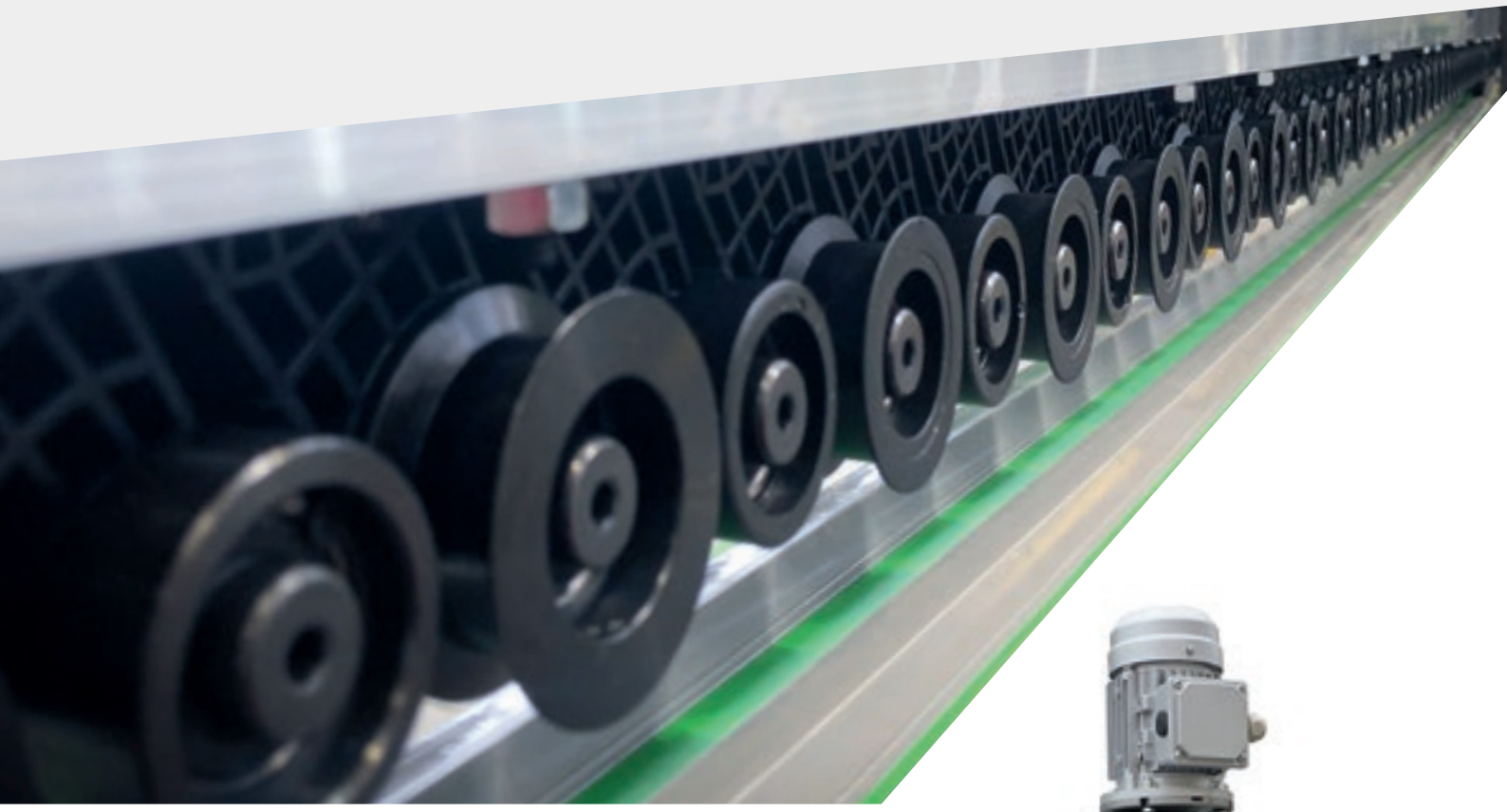
Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.



+69% STEIFIGKEIT

Nach der FEM-Strukturanalyse, bei der die strukturelle Festigkeit, die Steifigkeit der Komponenten, die Verformungen, die beweglichen Teile usw. überprüft werden, ist das neue Gestell um 69 % steifer. Zuverlässigkeit und extreme Präzision sind eine Konstante bei den Biesse-Technologien, die über die Zeit garantiert wird.





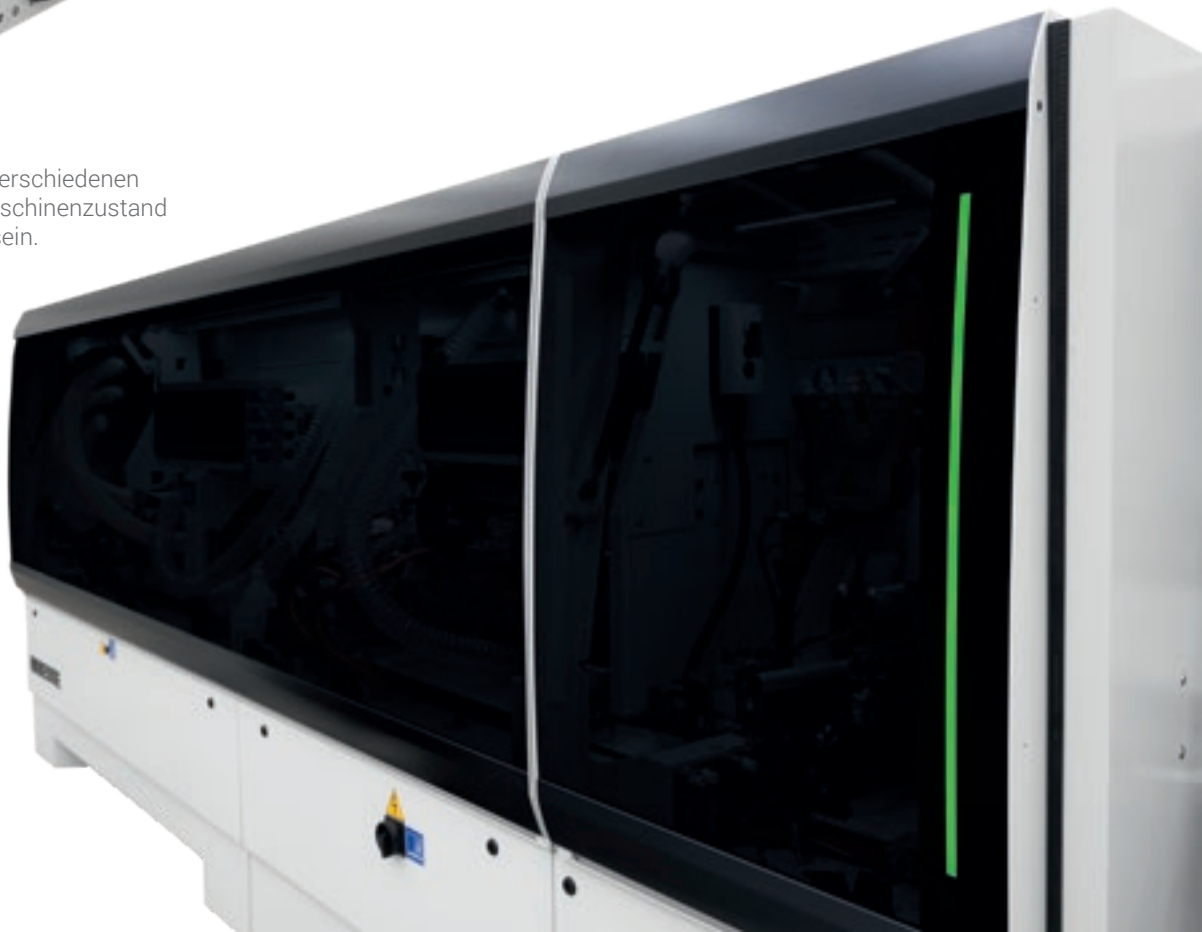
Die Andrückvorrichtung mit Riemen, serienmäßig bei der Stream A, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist

Die robusten 25-mm-Träger, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.

NEUES DESIGN

Neues design mit noch mehr platz,
für noch mehr funktionen optimiert.

Vertical LED-leiste mit verschiedenen
farben, um über den maschinenzustand
stets am laufenden zu sein.



PERFEKTE KLEBEFLÄCHE

Das **Fügefräsaggregat RT20 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.
Die neue Optimierung des Absaugsystems sichert eine perfekte Reinigung.

Das **Fügefräsaggregat RT30 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.
Durch das doppelte Kopiersystem gestattet es die Bearbeitung des Plattenprofils, ohne die Formatierung zu verlieren.

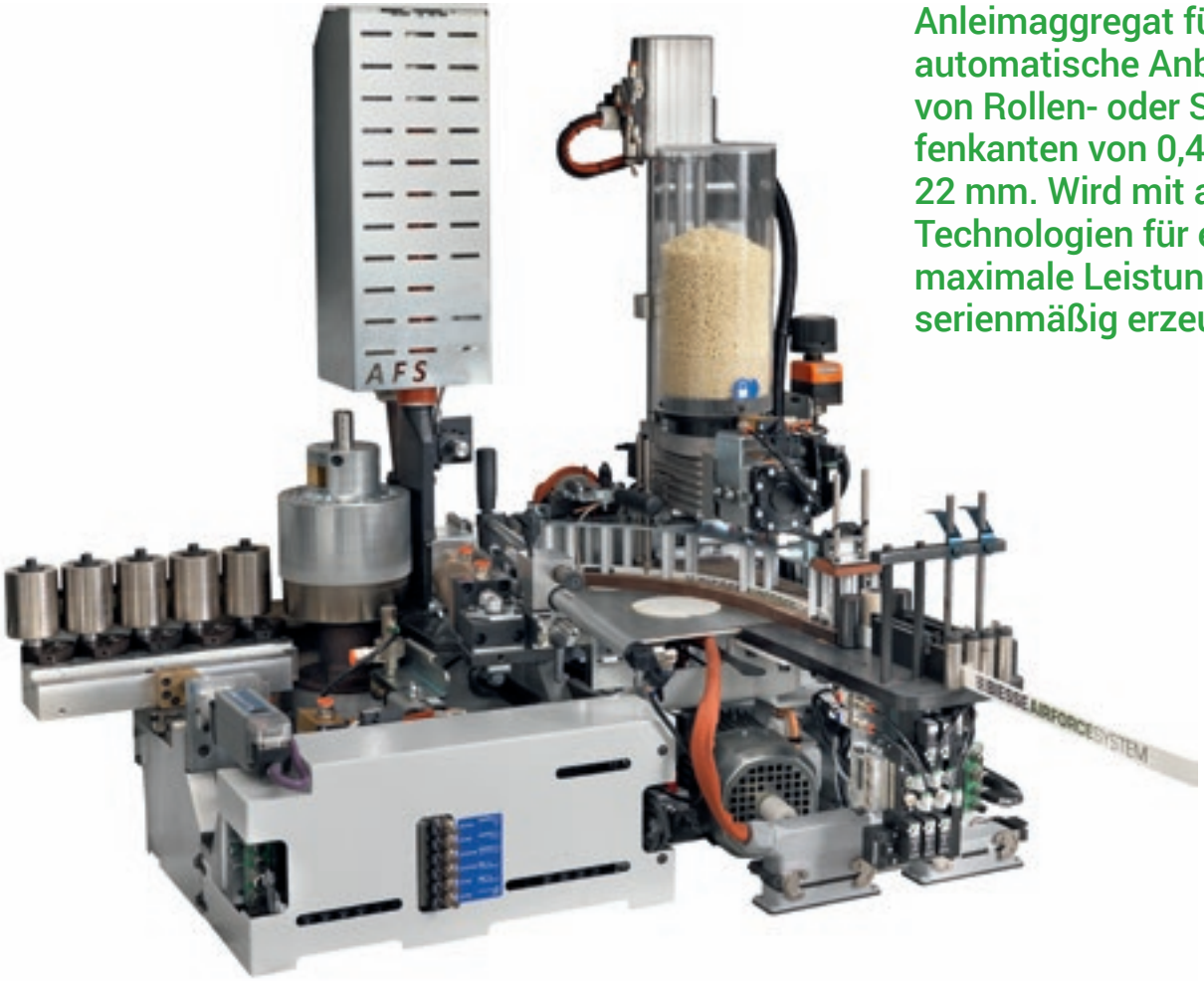
IDE
NTITY

FUNKTIONELLES DESIGN

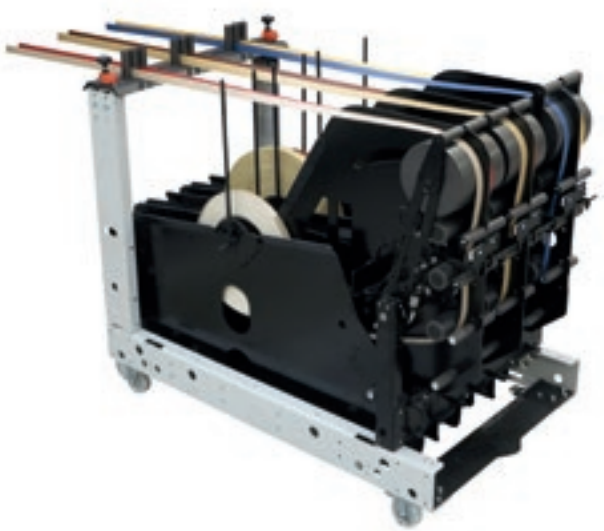
Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem.

AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 22 mm. Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.



Kantenlager
Höhere Flexibilität und Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung mit bis zu 6 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.

Leimwanne
Die **Leimwanne** verfügt über ein Vor- Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.

Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- CN-Achse fuer die Regelung der Klebermenge (optional).
- Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim.

Vorschmelzer für EVA-Leim.
Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

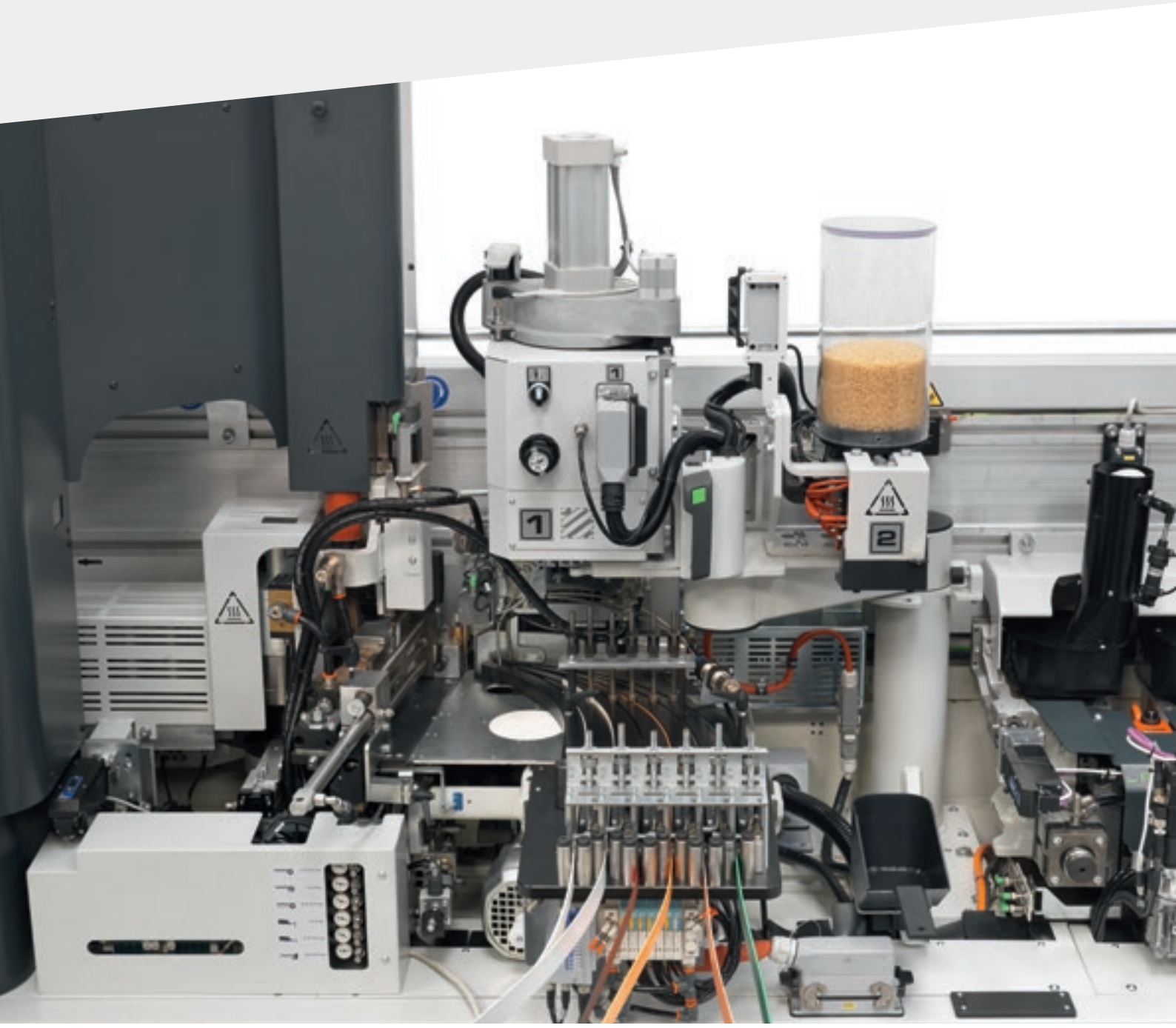
- Höhere verfügbare Leimmenge.
- Leichte Kontrolle des Leimfüllstands.

Prefusore Top Melt TM20
Neues System zum Schmelzen des Polyurethan-Klebers von oben.

- Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze.
- PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge
- Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers.

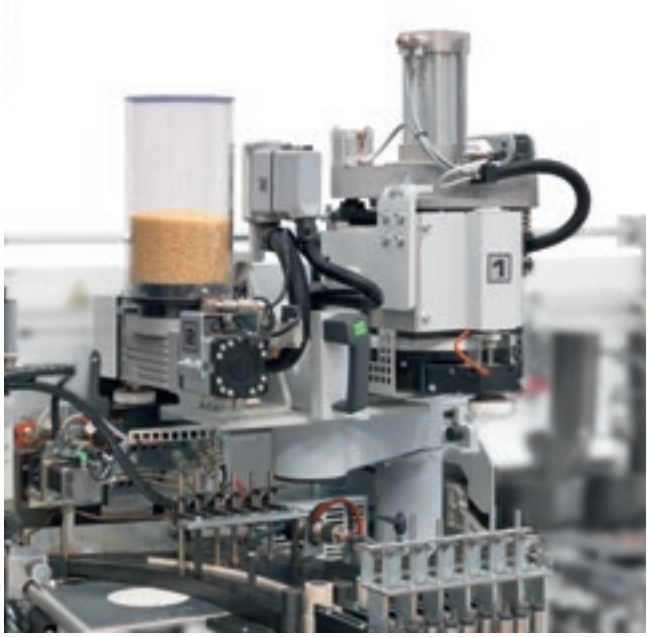
Fortschrittliche Handhabung des Polyurethanklebers je nach Bearbeitungsanforderung.

DOPPELTE PREFUSOREN: MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ



Dank der neuen Klebevorrichtung, die für Stream A entwickelt wurde, bietet die Klebegruppe Platz für 2 Prefusoren, die sich in wenigen Schritten abwechseln lassen.

INNOVATIVES SYSTEM, BIESSE TECHNOLOGIE

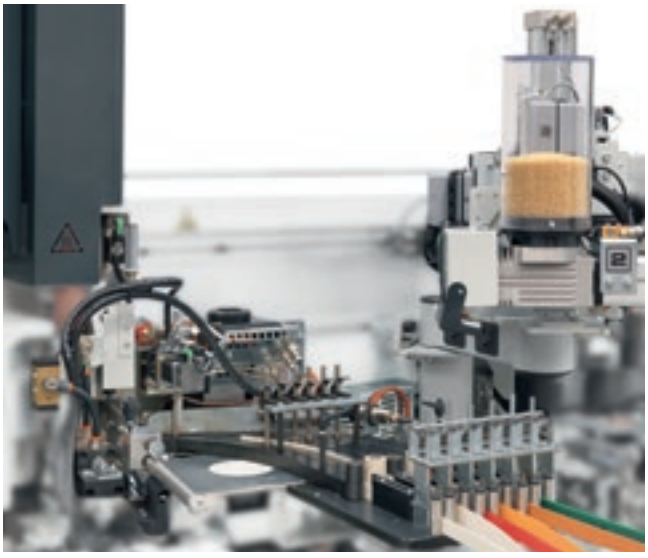


Die neue Klebevorrichtung, eine einzigartige Technologie auf dem Markt, ermöglicht die Auswahl bei der Maschine zwischen:

- 2 Prefusoren mit PUR Polyurethanklebstoff,
- 1 PUR Prefusor und 1 Prefusor mit EVA Klebstoff,
- 2 Prefusoren mit EVA Klebstoff.

In wenigen, einfachen und schnellen Schritten ist es möglich:

- Die Klebstofffarbe schnell zu wechseln,
- Vom PU zum EVA Klebstoff zu wechseln und umgekehrt,
- In Echtzeit den nicht verwendeten Prefusor zu reinigen, ohne die laufende Maschine zu stoppen.



Die Klebegruppe ist darauf ausgelegt, den Arbeitsprozess zu vereinfachen und zu optimieren, der Arbeitsbereich ist sauberer und lässt sich einfacher warten.

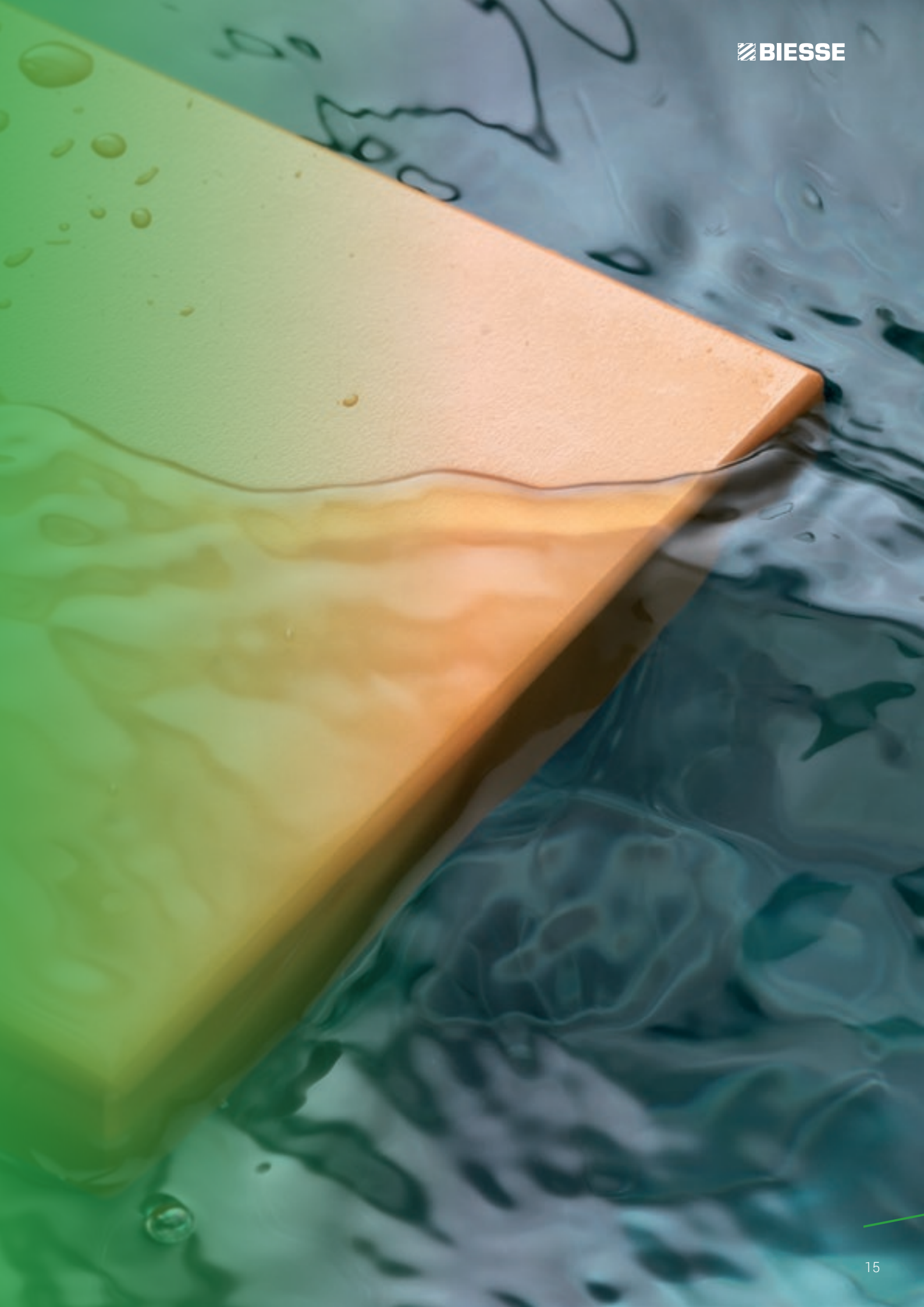
Stream A erweist sich als produktiver und leistungsstärker und garantiert stets ein qualitatives Finish.

AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das AirForce System entwickelt sich, zeigt sich noch effizienter, reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel.
Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForceSystem nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser-und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



MAXIMALE GENAUIGKEIT DER BEARBEITUNG

**Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden.
2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.**

IN801
Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.

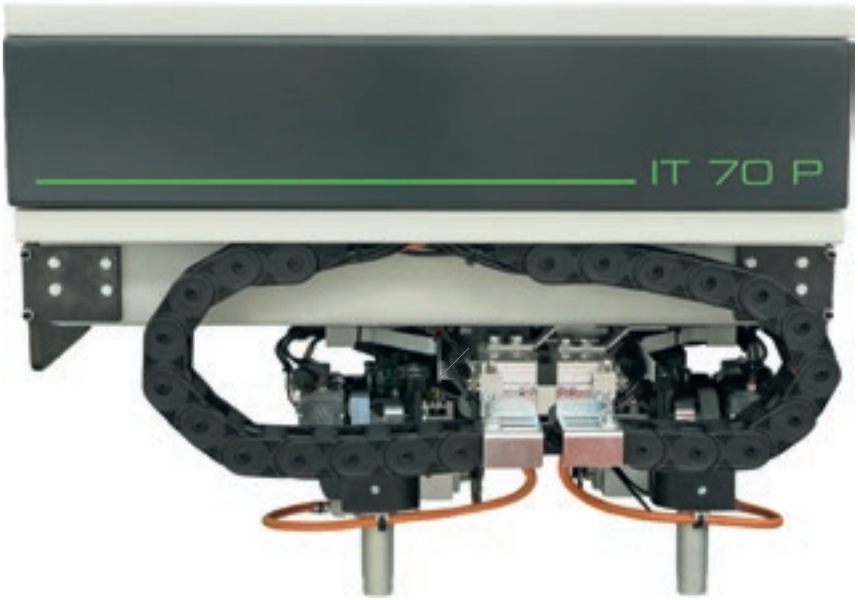
Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- **dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder**
- **Verschiebung folgt, automatische Neigung der Sägeblätter,**
- **Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen.**

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten mit Folie.

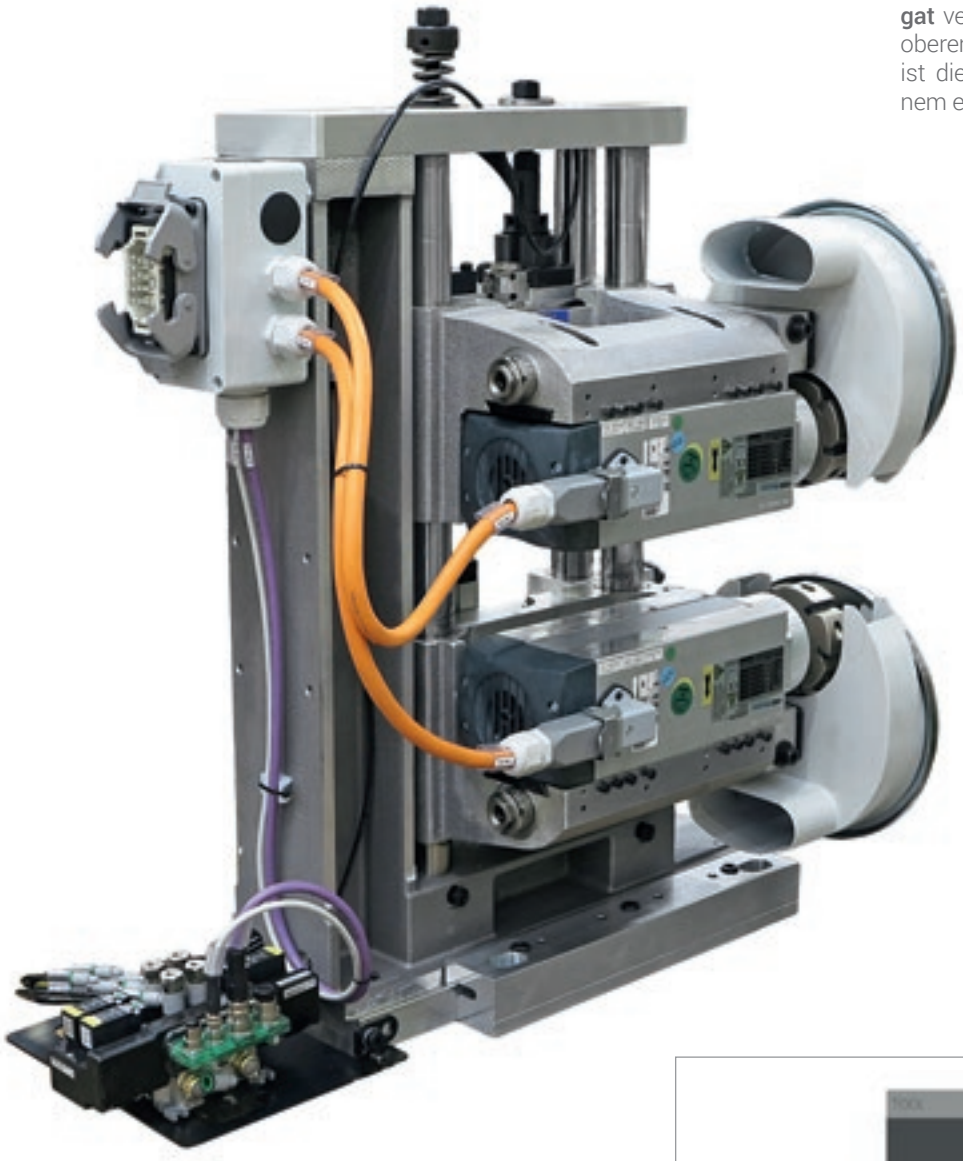
IT70P
Lineares Kappaggregat mit Stepper Motor.
Massivholzbearbeitung bis zu 12 mm, Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.



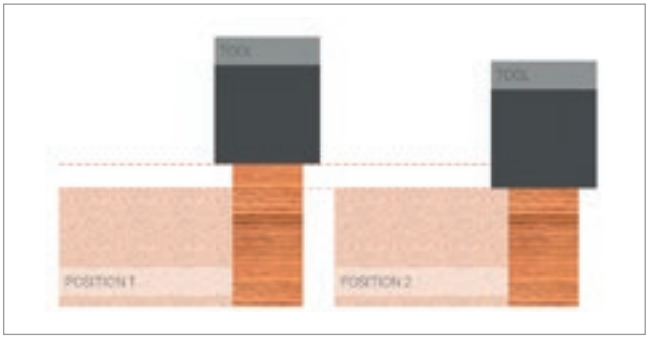
IT90S
Pneumatisches Kappaggregat mit linearem Antrieb.
Massivholzbearbeitung bis zu 22 mm, Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.

VERRINGERUNG DER PRODUKTIONSZEITEN

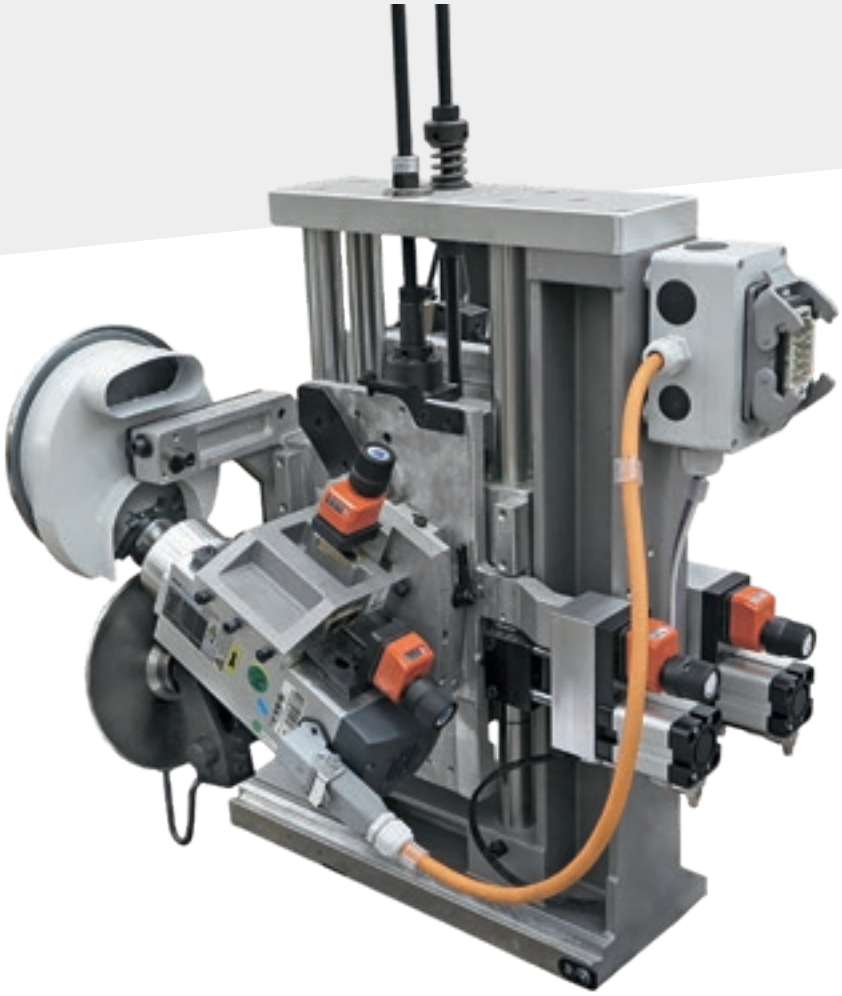
Stream A bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



Das **darübergelagerte Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert



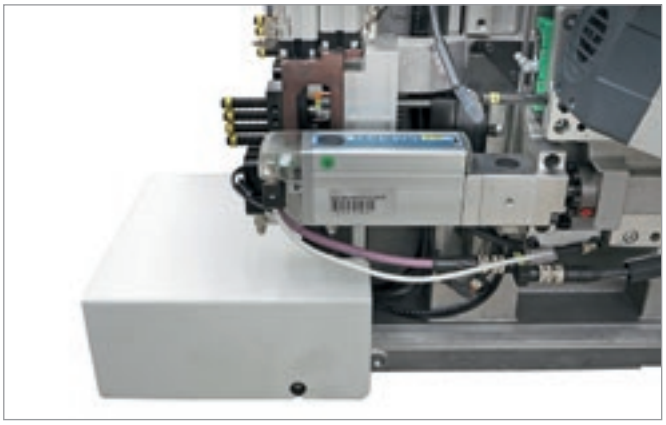
Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.

RF100
Das ideale Aggregat für die Standardproduktion, die höchste Bearbeitungsqualität erfordert.

RF300
Manuelle Steuerung der Bearbeitungspositionen mit 4 automatischen Positionen des Werkzeugprofils. Höhere Rüstgeschwindigkeit, um von einer Bearbeitung zur nächsten überzugehen



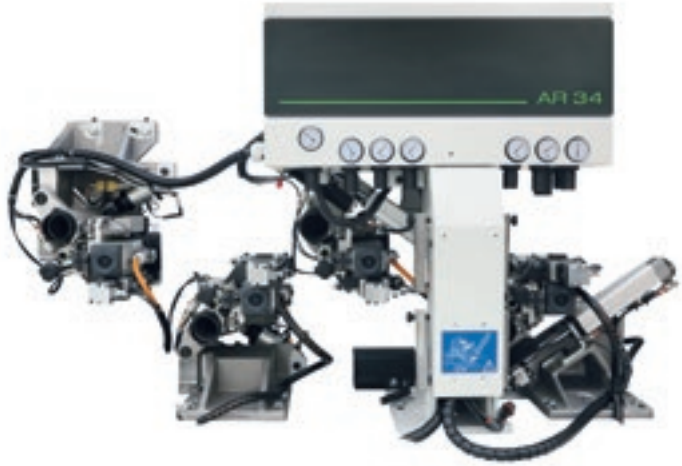
RF400
Vollkommene Unabhängigkeit der Bearbeitungsposition. Dank einer vollständigen Anpassung der Maschine je nach gewünschter Kantenstärke, die ideale Lösung, wo totale Bearbeitungsflexibilität gefordert ist.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

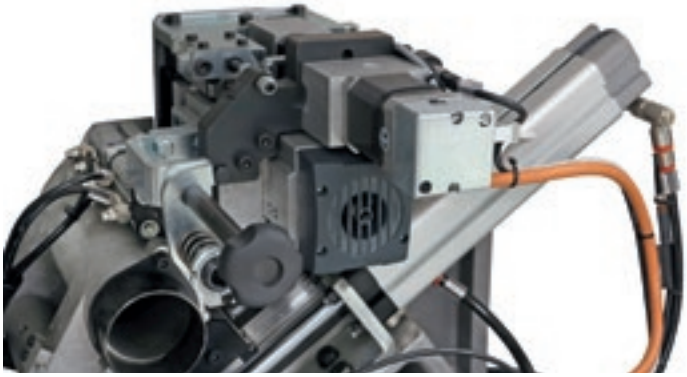
Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.

AR30NC
Abrundfräsaggregat mit 2 Motoren mit pneumatischer Nachverfolgung.



AR34NC
Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



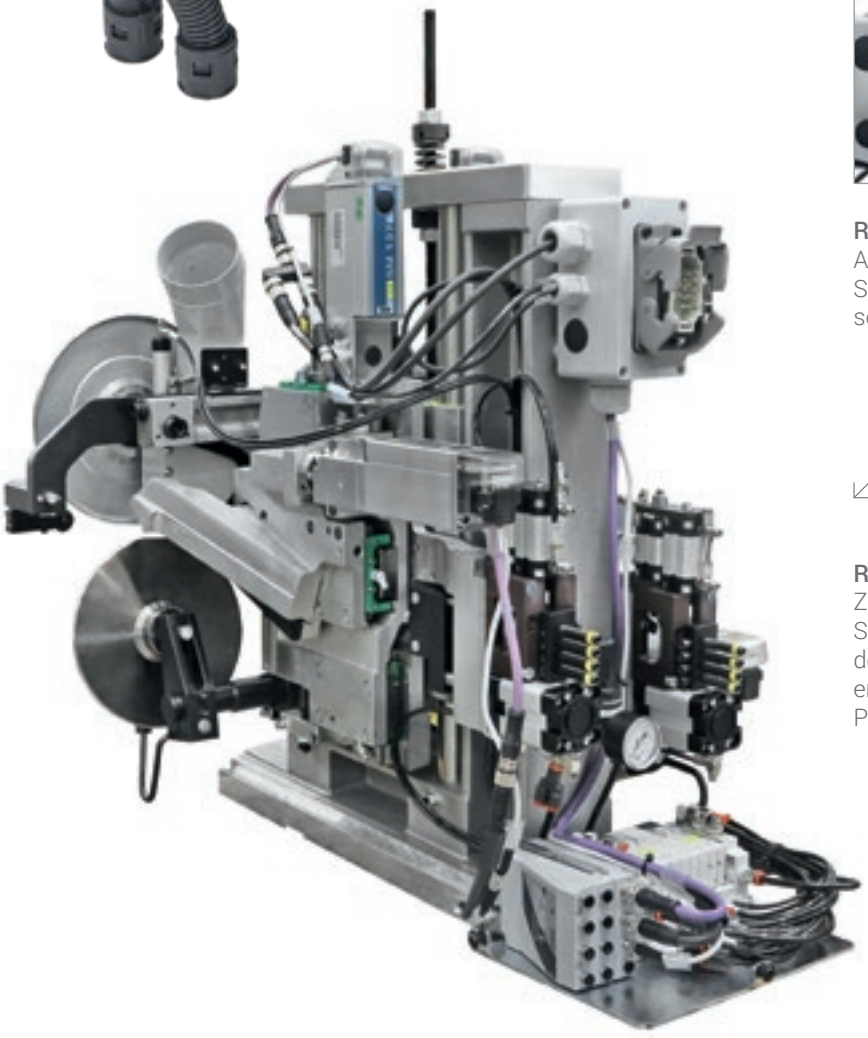
Die serienmäßig an beiden Versionen des Formfräsaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.

Q-System
Patentierter Q-System-Kopf mit Profilwechsel in Echtzeit.

Das **Radius-Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

RB02
Kompakte Arbeitseinheit mit 2 Achsprofilen zur Steuerung von endlosen Positionen.

RB300
Am dem Träger positioniert wird die Steuerung von 4 automatischen Messerpositionen ermöglicht



RB400
Zur vollständigen Absorption der an der Struktur erzeugten Schwingungen auf dem Träger positioniert und der Steuerung von 2 Achsprofilen für endlose Positionen.

CUSTOMIZATION

KUNDENINDIVIDUELLE MASSENPRODUKTION

Mehr als 2,5 Milliarden Konfigurationen sind möglich, um jede Bearbeitungsanforderung zu erfüllen.

18 verfügbare Arbeitsaggregate, kombinierbar und in einigen Fällen wiederholbar, um hoch qualitative, kundenindividuelle Produkte zu erzielen. Dank der ausgefeilten Technologie einiger Aggregate ist es möglich, unendlich viele Arbeitspositionen zu steuern; die Maschine passt sich an den auszuführenden Prozess je nach Stärke des Kantenmaterials an.

MAXIMALE SAUBERKEIT DES PRODUKTES

RCC-701 / RC40
Das Leimziehklingenaggregat zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.

Bürstenaggregat
zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.

Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).

HOCHQUALITATIVE PRODUKTE

Technologische Lösungen, die für eine perfekte Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps entwickelt wurden.

TA501
Das von 0 bis 90° neigbare Nutaggregat erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.
Viele verschiedene Arten verfügbar, um alle Arbeitsanforderungen zu erfüllen: FB30, EB30, FB40, EB40.

Das von 0 bis 45° neigbare Schleifaggregat zum Schleifen der Holzkante.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.

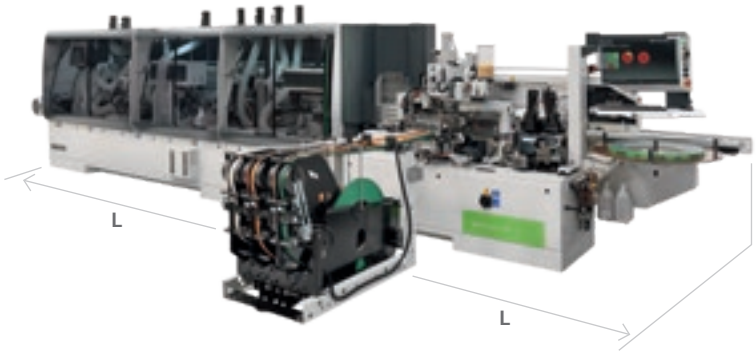
Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein.

Neue Kontrolle SMART TOUCH
Software SINTRA HD mit moderner und intuitiver Grafik für eine einfache Steuerung der Kantenanleimmaschine Maximale Nutzbarkeit dank des 21,5" Full HD-Bildschirms, der eine optimale Sichtbarkeit garantiert.

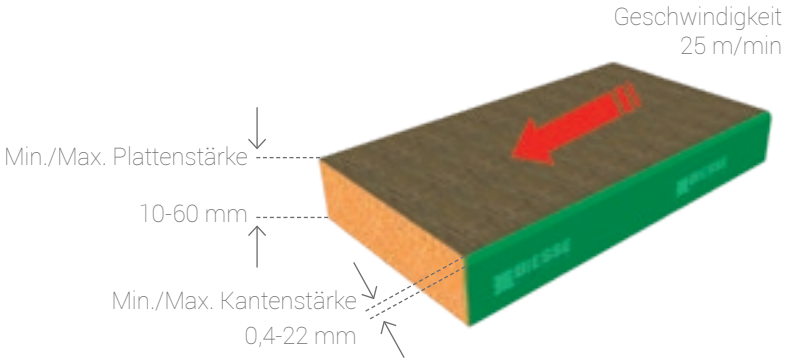
- **Einfache Handhabung und Nutzung des Programms.**
- **Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen.**
- **Intelligente Sprachsteuerung.**

TECHNISCHE DATEN



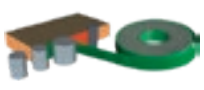
STREAM A

Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



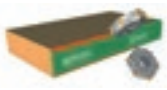
ZAHLREICHE VERFÜGBARE AGGREGATE ZUM KONFIGURIEREN DER MASCHINE JE NACH BEARBEITUNGSANFORDERUNG

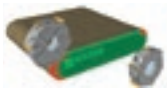
Fügefräsaggregat

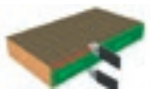

Anleimaggregat

Kappaggregat

Bündigfräsaggregat

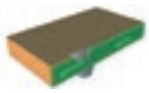

Feinfräsaggregat

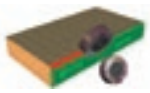

Abrundaggregat

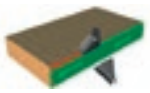

Ziehklingenaggregat

Nutaggregat

Schleifaggregat


Flachziehklingenaggregat


Aschwabbelaggregat


Heißluftaggregat

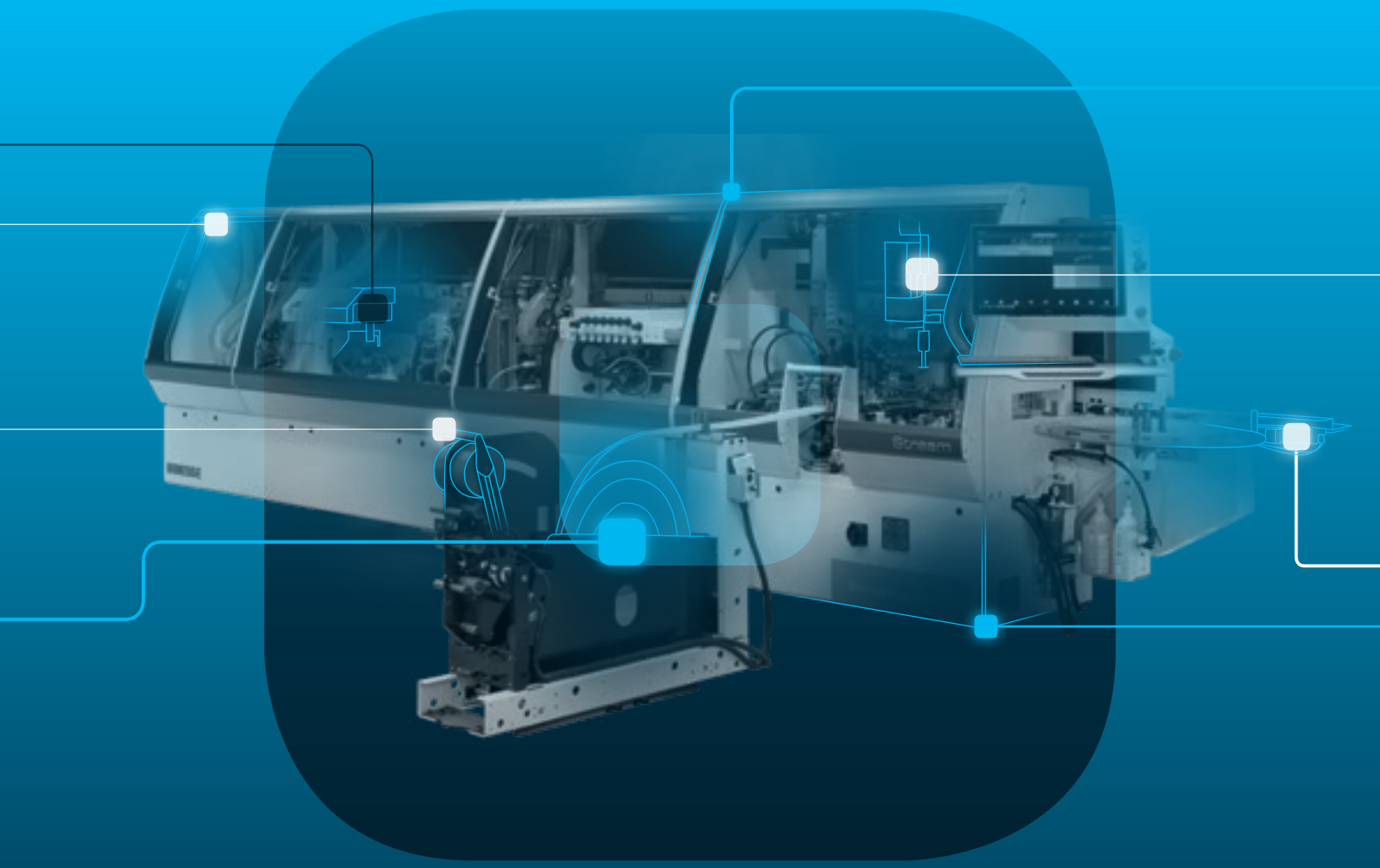
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (LpfA) 80,36 dB (A). A-bewerteter Schallleistungspegel (LwA) 99,96 dB (A). Mit Leimvorrichtung AFS: A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (LpfA) 88,07 dB (A). A-bewerteter Schallleistungspegel (LwA) 107,67 dB (A). Messunsicherheit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die Iot-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

- **10% KOSTENSENKUNG**
- **50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE**
- **10% MEHR PRODUKTIVITÄT**
- **80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS**

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

IoT SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.
Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit.
Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung.
Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

BIESSE

in Zusammenarbeit mit accenture

SERVICE &PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

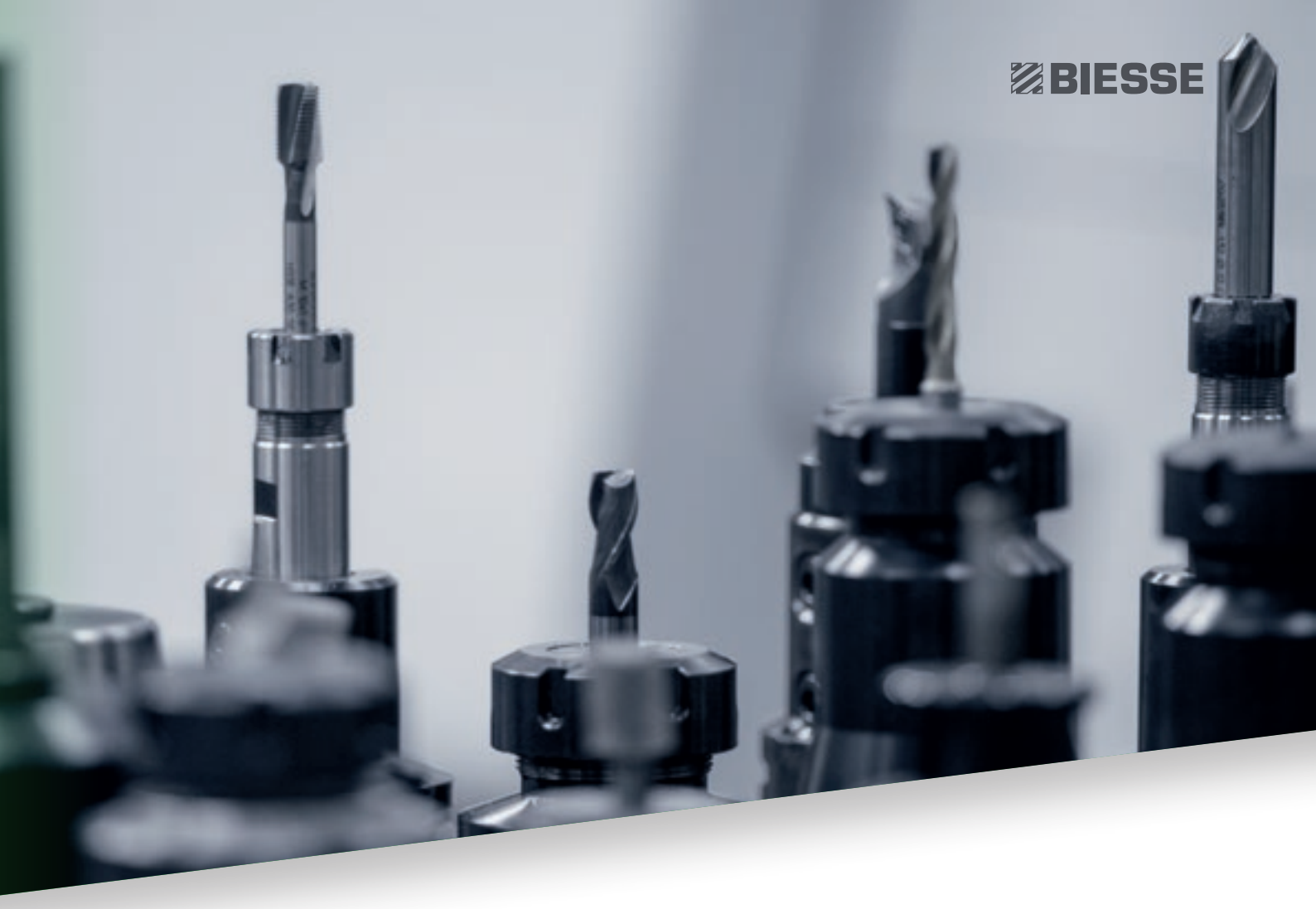
- Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- Troubleshooting und Ferndiagnose.
- Upgrade der Software.

500
Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550
zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120
mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.



Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.
Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

BADEZIMMERAUSSTATTUNG, MASSGESCHNEIDERTE MAGIE

“Wir sind überzeugt, dass erst wenn Tradition und Begeisterung auf Forschung und Technologie treffen, echte Exzellenz entsteht”.

An der Kreuzung zwischen Romagna, Umbrien und der Toskana, im Herzen Italiens, liegt ein magisches Land, dessen Schönheit ebenso authentisch wie legendär ist. Diese dauerhafte Schönheit - geprägt von echten handwerklichen Fähigkeiten - lebt dank handwerklicher Verarbeitung, traditioneller Liebe zum Detail und der einzigartigen Kunst, die nur erfahrene Hände wirklich hervorbringen können, weiter. Es ist der perfekte Rahmen für BMT Bagni, ein auf die Herstellung von Badmöbeln spezialisiertes Unternehmen aus Pesaro, ein greifbarer Ausdruck der magischen Essenz, die Qualität und Ästhetik mit innovativen Materialien und Designs verbindet.
Merli und Tomassini begannen 1971 mit der Herstellung von Möbelzubehör und beschlossen erst später, sich auf Badmöbel zu konzentrieren. Die Entscheidung erwies sich als erfolgreich, und das Unternehmen exportiert nun in 15 Länder - ein Trend, der weiter wächst. Das Unternehmen hat kürzlich ein neues Werk mit einer Fläche von fast 10.000 Quadratmetern eingeweiht, um die Produktion zu steigern und Spitzentechnologie mit hohen Qualitätsstandards und wettbewerbsfähigen Preisen zu verbinden. Die BMT Bagni-Möbel sind mit Recherché-Lösungen ausgestattet und werden oft von renommierten Designern entworfen: “Wir verlassen uns auf italienische Architekten, deren Entwürfe einzigartig und patentiert sind, um echte Designer-Produktlinien zu schaffen”, sagt **Marco Merli**, Produktmanager und Direktor für Forschung und Entwicklung / Technische Abteilung, ganz zu schweigen vom Sohn eines der beiden historischen Gründer. Heute beschäftigt BMT Bagni 32 Mitarbeiter und erwirtschaftet 2016 einen Jahresumsatz von 3,8 Millionen Euro. Das Unternehmen liefert die besten Showrooms für Badmöbel im In- und Ausland und ist als Vertragslieferant für maßgeschneiderte Badmöbel für Häuser und Gewerbe tätig. Historische Kompetenz und Innovationsfreude fasst die Vision von BMT Bagni zusammen. Marco: “Wir sind überzeugt, dass erst wenn Tradition und Begeisterung auf Forschung und Technologie treffen, echte Exzellenz entsteht”.
Form und Funktion verbinden. Von mo-

dern bis klassisch, jeder Stil zeichnet sich durch ein handwerkliches Können aus, das im Laufe der Jahre perfektioniert wurde: Die BMT-Kollektionen sind das perfekte Beispiel für elegantes und innovatives Design, das auf funktionale Bedürfnisse eingeht. Sie sind die perfekte Antwort auf die sich ändernden Anforderungen des Alltags und eine Quelle neuer Verbindungen, die die Sinne ansprechen. "Wir glauben", erklärt Marco, "dass Badmöbel heute ein integraler Bestandteil einer Umgebung sind, die zum Tempel des körperlichen Wohlbefindens geworden ist, ein Ort, an dem elegante Linien, Beleuchtung und Empfindungen zusammenkommen". Modularität und Personalisierung sind die einzigartigen Stärken von BMT, ebenso wie eine breite Palette von Oberflächen, Materialien und Farben, mit denen das Bad für jeden Kunden individuell gestaltet wird. Sie sind die Essenz von Marco, die als maßgeschneiderte Strategie bezeichnet wird: "So entwerfen und fertigen wir das Produkt nach den Bedürfnissen des Kunden und streben nach Perfektion".

Automatisierte Flexibilität.
Das edle Design und die hohe Qualität der Materialien erzeugen ein aufregendes Duo, das durch effiziente Produktionsprozesse mit garantierter industrieller Leistung und handwerklicher Sorgfalt konkrete Formen annimmt. «Die stetige Erhöhung der Qualitätsstandards in der gesamten Produktion und die kontinuierliche Innovation auch bei den Managementprozessen bedeutet, mit einem riesigen Sortiment an Materialien zu arbeiten, die mitunter sehr unterschiedlich sind, deren Eigenschaften zur Geltung zu bringen, die besten Lieferanten auszuwählen und nur Komponenten von hoher Qualität zu verwenden», erklärt Marco, der mit Stolz veranschaulicht, wie alle Phasen des Produktionsprozesses in Italien vonstatten gehen. «Wir führen alle Verarbeitungsschritte in unserem Werk durch: vom Schneiden über das Abvieren und Kantenanleimen der Platte bis hin zur Lackierung und Endmontage des Badezimmermöbels. Die Maschinen von Biesse, über die wir verfügen, unterstützen die wichtigsten Produktionsprozesse, von der Nesting-Zelle für Schneiden und Bohren über die Stream Kantenanleimmaschine mit Winner Abstapelsystem, bis hin zur vertikalen Bohrmaschine EKO, zu der sich das Plattentransportsystem zwischen den Maschinen mit automatischem Winstore Lager gesellt ». Ein integrierter Maschinenpark, um Aufträge in einer einzigen Charge zu produzieren und die Chargen- oder Serienfertigung aufzugeben. «Diese extreme Flexibilität – so Marco weiter - ermöglicht es uns überdies, die „Maßfertigung" als Standardelement zu behandeln: Die Anlagenüberwachung ermöglicht es uns, den Prozess auf automatisierte Weise zu organisieren».

Investitionen mit Potential
Das Timing und die Präzision der Verarbeitung, gepaart mit einer effizienteren Organisation der Arbeit im Produktionsbereich, sorgen für wahre Wettbewerbsvorteile gegenüber der Konkurrenz. Sie sind das Ergebnis von Investitionen, die für Marco «nötig sind, um auf einen Markt zu reagieren, der Timing und Personalisierung des Produkts als Schlüssel zu einem wettbewerbsorientierten Kontext ansieht ». Biesse spielt bei dieser Aufgabe eine wesentliche Rolle, beziehungsweise «ist in jeder Hinsicht ein strategischer Partner, nicht nur ein einfacher Maschinenlieferant: Wir haben ein italienisches Unternehmen ausgewählt, weil wir der Ansicht sind, dass es uns mehr Zuverlässigkeit und Service garantieren kann als direkte Mitbewerber aus dem Ausland. Die extreme Nähe hat bei der Entscheidung eine große Rolle gespielt, auch wenn der Ruf von Biesse die räumliche Distanz zum Kunden garantiert überwindet», so Marco abschließend. Er weiß schließlich nur zu gut, dass die Entspannung, die ein komfortables und tadelloses Badezimmer liefert, Hand in Hand mit der Ruhe derer geht, die wissen, wie man es mit unbeschwerter Sicherheit herstellt.

BIESSE IST EIN WAHRER STRATEGISCHER PARTNER UND KEIN EINFACHER LIEFERANT VON MASCHINEN.

Marco Merli
Produktmanager

LIVE THE EXPERIENC

BIESSEGROUP.COM

Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS

BIESSEGROUP

LYQK050195 Oktober 2020

BIESSE.COM

HANDL
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.