

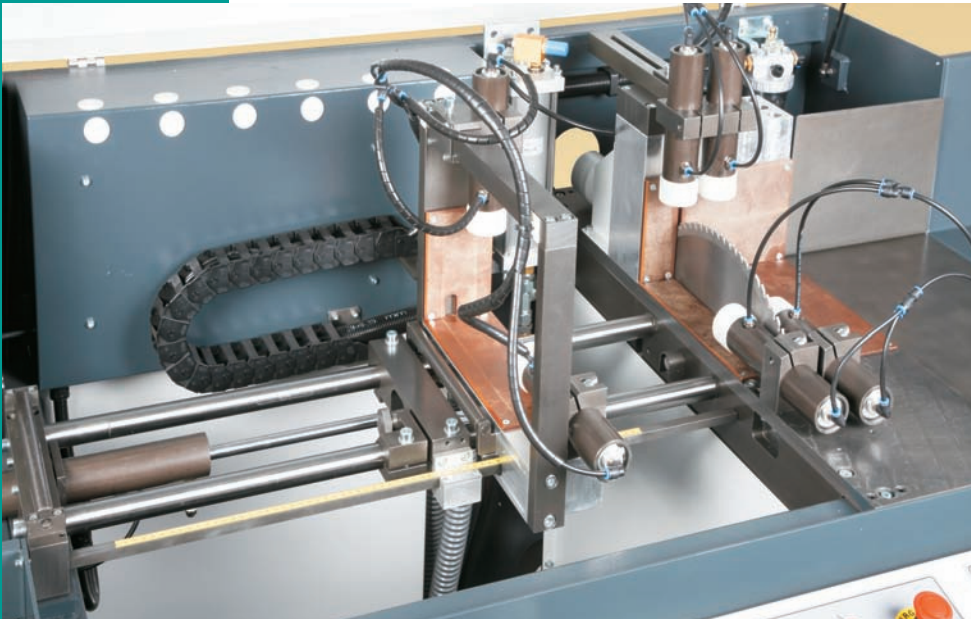
# Sägeautomat Profilma 501, 501 SE



*Sägeautomat Profilma 501*

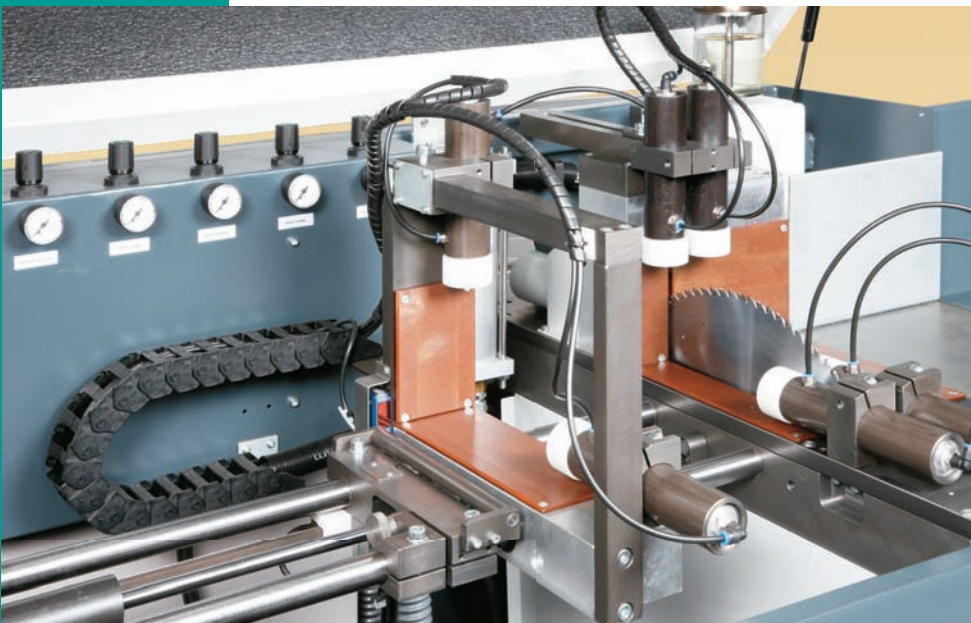
- Vollautomatische Bedienung
- Sägevorschub von unten, hydropneumatisch, stufenlos von außen regelbar
- Schnitthöhe einstellbar über Endschalter
- Pneumatische Materialvorschubeinheit bis 600 mm Vorschublänge
- Dosiersprüheinrichtung
- 2 Späneabsaugstutzen Ø 70 mm, über und unter der Tischplatte
- SPS Steuerung im Bedienpult

# Profilma 501, 501 SE



Modell Profilma 501

- Pneumatische Materialvorschub-einheit bis 600 mm Vorschublänge manuell einstellbar mit Maßband und Nonius, Feineinstellung mit Rändelrad
- Option Vorschublänge manuell einstellbar mit elektronischer Digitalanzeige
- Pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Erkennung vom Materialende über den horizontalen Spanner am Vorschub
- Reststück ab 75 mm
- Tischauflage mit wechselbaren Kunststoffplatten (Pertinax), Option aus Stahl



Modell Profilma 501 SE

- Schnittspalterweiterung beidseitig vom Sägeblatt
- Pneumatische Materialvorschub-einheit bis 600 mm Vorschublänge manuell einstellbar mit Maßband und Nonius, Feineinstellung mit Rändelrad
- Option Vorschublänge manuell einstellbar mit elektronischer Digitalanzeige
- Pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Erkennung vom Materialende über Sensor am Vorschub
- Reststück ab 75 mm
- Profilauflagen aus Kunststoffplatten (Pertinax), Option aus Stahl



# Profilma 501, 501 SE



*Tischplatte mit Profilvorschub*

- Bedienpult mit SPS Steuerung, Drossel für Einstellung Sägevorschubgeschwindigkeit
- Steuerung mit Stückzähler, Reversiereinrichtung und Einrichtbetrieb
- Sägehübhöheneinstellung über Endschalter
- Dosiersprüheinrichtung, Option Taktprüheinrichtung
- Schnittbreite max 250 mm, Schnitthöhe max 180 mm



*Sägeblattwechsel*

- Bedienpult für den Sägeblattwechsel nach vorne aufklappbar







Profilma 501 SE



- stabiles Untergestell, am Boden auch komplett geschlossen
- Sicherheitsschutzhaube über dem Sägekopf und der Vorschubeinheit
- 2 Stück Späneabsaugstutzen Ø 70 mm

#### Zubehör

- Schallschutz, Haube innen mit Matten beklebt
- Spanndruckreduzierung mit 6 Druckregler
- Taktprüheinrichtung mit Füllstandüberwachung
- Digitale Anzeige zum Einstellen der Vorschublänge

#### Technische Daten

##### Antrieb

##### Drehzahl

##### Schnittgeschwindigkeit

##### Schnittspalterweiterung

##### Profilvorschub

##### Luftdruck

##### Gewicht

##### Abmessungen

#### Profilma 501

7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz

2850 min<sup>-1</sup>

75 m/sec.

—

2,5 - 600 mm

6 - 8 bar

480 kg

2.700 x 1.300 x 1.600 mm

#### Profilma 501 SE

7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz

2.850 min<sup>-1</sup>

75 m/sec.

beidseitig

2,5 - 600 mm

6 - 8 bar

480 kg

2.700 x 1.300 x 1.600 mm

Schnittdiagramm Profilma 501/SE

