GMS

Glasleisten-Kopiersäge
Glazing bead saw

Genaues und schnelles Sägen durch patentiertes Maß-Kopierverfahren.

Grundmaschine: Typ GMS

- Schnittwinkel 90°oder 90° und 45°.

Produktmerkmale:

- Enorm kurze Zuschnittzeiten bei absoluter Längengenauigkeit.
- Falsches Ablesen oder Übertragungsfehler sind ausgeschlossen.
- Luftkissen-Meßschlitten (Systempatent) zum schnellen Abtasten des Falzmaßes und damit Längeneinstellung für die Glasleiste.

Abbildung 1: GMS mit Mess- und Anschlagsystem (Option).

Accurate and fast sawing through patented measuring profiling technology.

Base machine: Type GMS

- **Cutting angle** 90° or 90° and 45°.

Product features:

- Extremely short blank cutting times with total length accuracy.
- Wrong reading or excess errors are impossible.
- Air cushioned measuring carriage (patented system) for faster sensing of sash dimensions and therefore length setting for the glazing strip.

Figure 1: GMS with measuring and stop system (optional).

HANDL
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

RAPID
MASCHINENBAU

Glasleisten-Kopiersäge GMS

RAPID-Maß-Kopierverfahren
Der erste Tastnocken übernimmt die 0-Position. Der zweite Tastnocken wird an den Glasfalz des Flügelrahmens angelegt und der damit fest verbundene Meßschlitten positioniert. Damit ist das Maß exakt bestimmt und der Schnitt kann durchgeführt werden.
Während des Positionierens gleitet der Meßschlitten auf einem **Luftkissen**, das sich beim Berühren des Verschiebehebels automatisch aufbaut. Diese gleitende Positionierung sichert die genaue Maßübertragung. In Meßposition wird entlüftet und der Meßschlitten festgeklemmt.

Ein Knopfdruck leitet die **Folgesteuerung** ein:
Spannen - Sägeschnitt rechte Gehrung - Rücklauf - Sägeblatt schwenken - Sägeschnitt linke Gehrung - Rücklauf - Lösen. Der Glasstab ist auf Maß gesägt.

Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilauflage oder Rollenbahn auf Zufuhrseite.
- Sprossen-Tasteinrichtung.
- Pneumatische Sprüheinrichtung, Doppelanschlag (für Aluminium).
- Wahlschalter für Winkeleinstellung:
  - pneumatische Umstellung 90°
  - für 2 zusätzliche Anschläge bei Sonderwinkel ± 8° oder ± 15°.

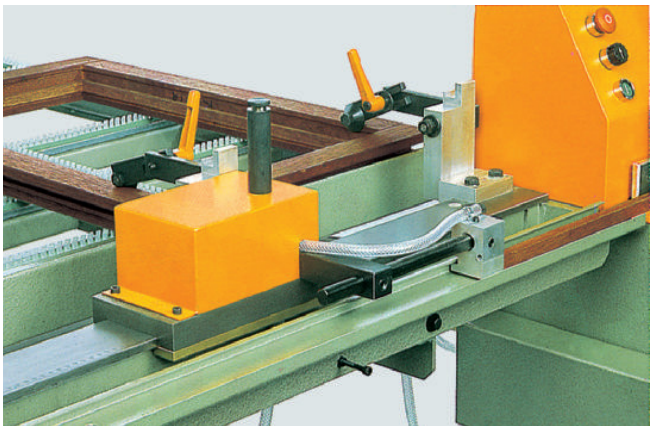
Glazing bead saw GMS

RAPID measuring profiling technology
The first cam sensor moves to the 0-position. The second cam sensor is positioned at the glass groove of the window casement and with it the permanently attached measuring carriage is positioned. This provides an exact dimension and allows for the cut to be made. During positioning the measuring carriage glides on an **air cushion** wich builds up automatically when the slide lever is being touched. This gliding positioning device ensures accurate dimensional transfer. In the measuring position it is vented and the measuring carriage clamped.

Trough pressing a key the **tracking control** is triggered:
clamping - saw cut right mitre - return - saw blade swivel - saw cut left mitre - return - release. The glass bar is sawn to length.

Options:

- Swarf extraction with pre-separator.
- Profile support or roller table at the infeed-side.
- Transom sensor device.
- Pneumatically lubrication system, double stop (for aluminium).
- Selector switch for angular adjustment:
  - pneumatically change over to 90°
  - with 2 stops for additional angles ± 8° or ± 15°.



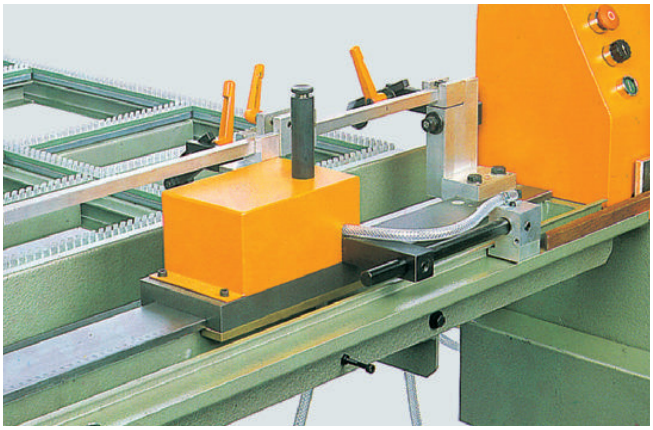


Abbildung links: **Direkt kopieren** des Maßes vom Flugel.
Abbildung rechts: **Sprossen-Tasteinrichtung** zur indirekten Maßübertragung.

Figure left: **direct profiling** of dimensions from the window casement.
Figure right: **transom sensor device** for indirect dimensions transfer.

Technische Daten:

Antrieb:	0,45kW Drehstrommotor
Sägevorschub:	pneumatisch, einstellbar
Luftdruck:	7 bar, 200 l/min
Sägeblatt:	250 mm Ø, Z=80
Schnittwinkel:	90° oder 90° und 45°
Arbeitslauf:	automatisch nach Betätigen der Starttaste
Auflagetisch:	2.600 x 1400 mm (LxB)
Platzbedarf:	3.100 / 900 / 1150 (L/B/H in mm)
Gewicht:	300 kg

Technical data:

Drive:	0,45kw three phase AC motor
Saw feed:	pneumatic, adjustable
Air pressure:	7 bar, 200 l/min
Saw blade:	250 mm Ø, Z=80
Cutting angle:	90° or 90° and 45°
Processing:	automatic after confirming the start key
Bearing surface:	2,600 x 1,400 mm (L x W)
Space requirement:	3,100 / 900 / 1150 (L/W/H in mm)
Weight:	300 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.
All details are subject to alterantions without notice in order to incorporate improvements. Pictures may contain options that are subject to surcharge.
C 11/2010

HANDL
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

RAPID
MASCHINENBAU