

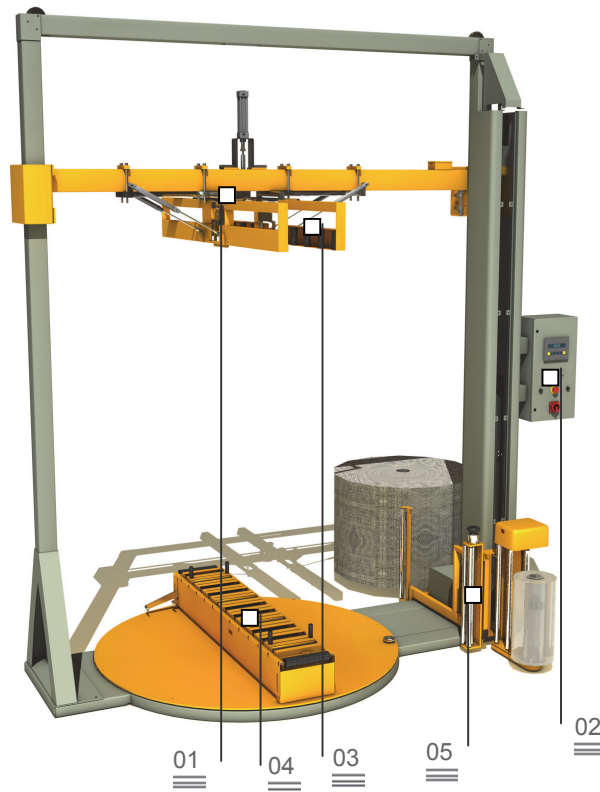
**Materialeinspannung 01**



**Steuerung 02**

## Roto XL

Wickelautomat



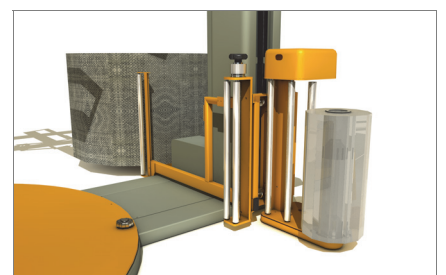
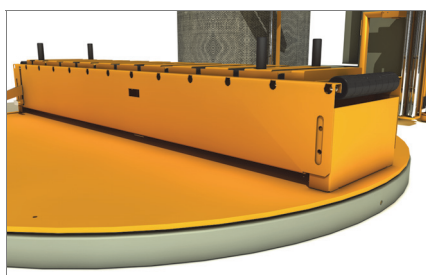
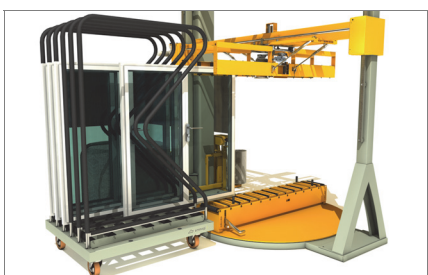
Vertikale Wickelmaschine für Tür- und Fensterelemente. Auf dem unteren Drehteller befindet sich eine Rollenbahn für die Zu- und Abfuhr der Elemente, die für den Wickelvorgang automatisch gesenkt und mit einer Auflagefläche mit rutschfestem Überzug aus weichem PVC abgewechselt werden kann.

An einem oberen Holm, den der Bediener je nach Höhe des Fenster-/Türelements verstellen kann, sind zwei Rollenführungen angebracht, die sich zum Greifen des Elements jeweils annähern bzw. entfernen. Dank dieses Rollensystems erfolgen Zu- und Abfuhr auch sehr schwerer Teile äußerst praktisch und sicher. Das Umwickeln der Elemente erfolgt automatisch anhand der vertikalen Bewegung zweier Rollen (einer Stretchfolien- und einer Luftpolsterfolienrolle), die zur Verbesserung der Verpackungsqualität mit einem Vordehnsystem ausgerüstet sind.

**Umwickeln schwerer Elemente 03**

**Materialrollenbahn 04**

**Aufnahme für zwei Rollen 05**



# Roto XL

## Wickelautomat

### 01

#### Material-einspannung

Beim Starten des Bearbeitungszyklus greift ein mittig angeordnetes, drehbares Greifersystem das Element, während die oberen Rollenführungen sich entfernen, und das Element somit bis zum Scheitelpunkt mit Schutzfolie umwickelt werden kann.

### 02

#### Steuerung

Am Bedienpult am Maschinenstander können Betriebsfunktionen wie Drehzahl des Drehtellers, Hochfahrgeschwindigkeit der Folienrollen und Auswahl der Abwickelrichtung gesteuert werden. Außerdem können der Betriebszyklus gestartet und das Hoch- bzw. Herunterfahren des Holms eingestellt werden.

### 03

#### Umwickeln schwerer Elemente

ROTO XL ist mit zwei oberen Rollenführungen ausgestattet, sodass auch sehr schwere Elemente praktisch und sicher zugeführt und austransportiert werden können. Die obere Führung ist mithilfe eines Getriebemotors auf Zahnstange höhenverstellbar. Das Annähern und Entfernen der Führungen sowie die drehbare Greifer werden pneumatisch betätigt.

### 04

#### Materialrollenbahn

Eine versenkbare Rollenbahn ermöglicht den horizontalen Transport des Rahmens dank auf einem Schaft montierter Rollen, die hohe Gleitfähigkeit und einfaches Handling gewährleisten. Vor dem Drehen und Umwickeln wird die Rollenbahn pneumatisch gesenkt, und das Fenster-/Türelement wird auf einer Auflagefläche mit rutschfestem Überzug aus weichem PVC abgelegt.

### 05

#### Aufnahme für zwei Rollen

Ein System mit zwei Folienschlitten ermöglicht die getrennte Unterbringung von Stretch- bzw. Luftpolsterfolienrollen. Über eine manuell verstellbare Magnetkupplungsvorrichtung werden die Rollen vorgedehnt.

#### TECHNISCHE DATEN

Bedienpult mit Display für Anzeige und Einstellung von Wicklungsparametern	•
Halbautomatischer Drehtisch	•
Durchmesser des Drehtellers (mm)	1.800
Vertikale Nutzhöhe (mm)	2.800
Folienschlitten für zwei Rollen mit Luftpolsterfolie/Stretchfolie	•
Max. Durchmesser Luftpolsterfolienrolle (mm)	1.000
Max. Durchmesser Stretchfolienrolle (mm)	300
Luftverbrauch (Nl/Zyklus)	11
<b>ABMESSUNGEN DES FENSTERS</b>	
Höhe (mm)	600 ÷ 2.800
Breite (mm)	320 ÷ 1.800
Dicke (mm)	40 ÷ 260
Höchstgewicht des Fensters (kg)	120