

Schraubvorschubeinheiten



DS 1700 + UG 5000 + RO

		DS 2100 V/E	DS 4000 E	DS 2100	DS 1700	DS 1750
	H B T	1340 580 680	1340 640 660	1100 315 640	1130 320 660	700 320 500
	i/ Zykl.	50	100	50	50	50
	l/ min.	600	900	600	600	600
	K Ø	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9
	L	10-40	12-40	10-40	12-40	12-40
	S Ø	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8
	kg	85	102	78	63	51
	Schr./ min.	30-60	30-60	30-60	30-60	1*)
	V Hz W	100-230 50/60 45	100-230 50/60 45	-	-	-
	bar	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7
	upm	2000	2000	2000	2000	2000
	Nm	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14
1*) Handeinwurf						
Alle Technischen Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.						

DS 2100 V / E



DS 4000 E



Vertikale und doppelte Schraubvorschubeinheiten (DS 2100 V / E, DS 4000 E)

DS 2100 V / E

- Pneumatische lineare Vertaktung mit Präzisionsführungen, SPS gesteuert.
- Breitenpositionierung über Revolveranschlag, acht verschiedene Positionen einstellbar.
- Breite Auflagefläche für gleichzeitige Bearbeitung von zwei Werkstücken.

DS 4000 E

ist eine leistungsfähigere Variante der Schraubvorschubeinheiten.

- SPS-Steuerung.
- Schraubenabstand stufenlos mechanisch verstellbar.
- Getrennte Vorschubeinheiten, dadurch Abschaltung des rechten Schraubers möglich.

Ergänzungsvariante:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.

Schraubvorschub- und Elektrodrehschraubeinheiten DS 2100 rationalisieren und erleichtern Schraubvorgänge.

DS 2100

- Bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung.
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung.
- Automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit.
- Kompakt durch integrierte Pneumatiksteuerung.
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- DS 2100 mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

DS 2100



Schraubvorschubeinheit (DS 1700 / DS 1750)

DS 1700

- Bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung.
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung.
- Automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit. Kompakt
- durch integrierte Pneumatiksteuerung.
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- Mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

DS 1700



DS 1750

DS 1750

- Ausführung wie DS 1700, jedoch Schraubenzuführung durch Handeinwurf.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- Mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

