

Rover PLASTJFT

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
automatisierte Präzision
bedeutet



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

Biesse antwortet

mit innovativen **technologischen Lösungen** für die Bearbeitung der technologischen Werkstoffe. **Rover Plast J FT** ist das Arbeitszentrum mit Gantry-Struktur für Nesting-Bearbeitungen. Dieses Arbeitszentrum ist ideal für Handwerker, die ihre Produktion automatisieren müssen. Es garantiert ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

- ✓ **Effizienz bei allen Bearbeitungen.**
- ✓ **Modernste Technologie für eine herausragende Feinbearbeitungsqualität.**
- ✓ **Arbeitstisch mit vielseitigem Aufspannsystem.**
- ✓ **Einfach zu verwendende Lösungen für maximale Effizienz.**



Einfache Bedienung und
maximale Funktionalität



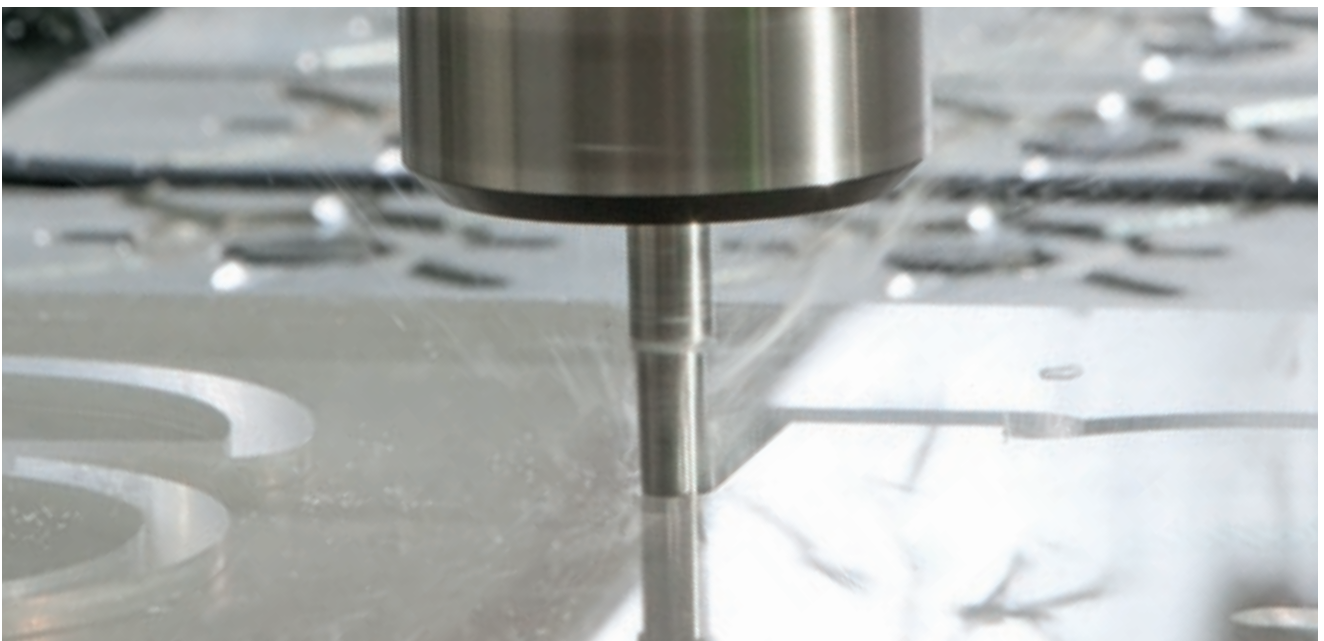
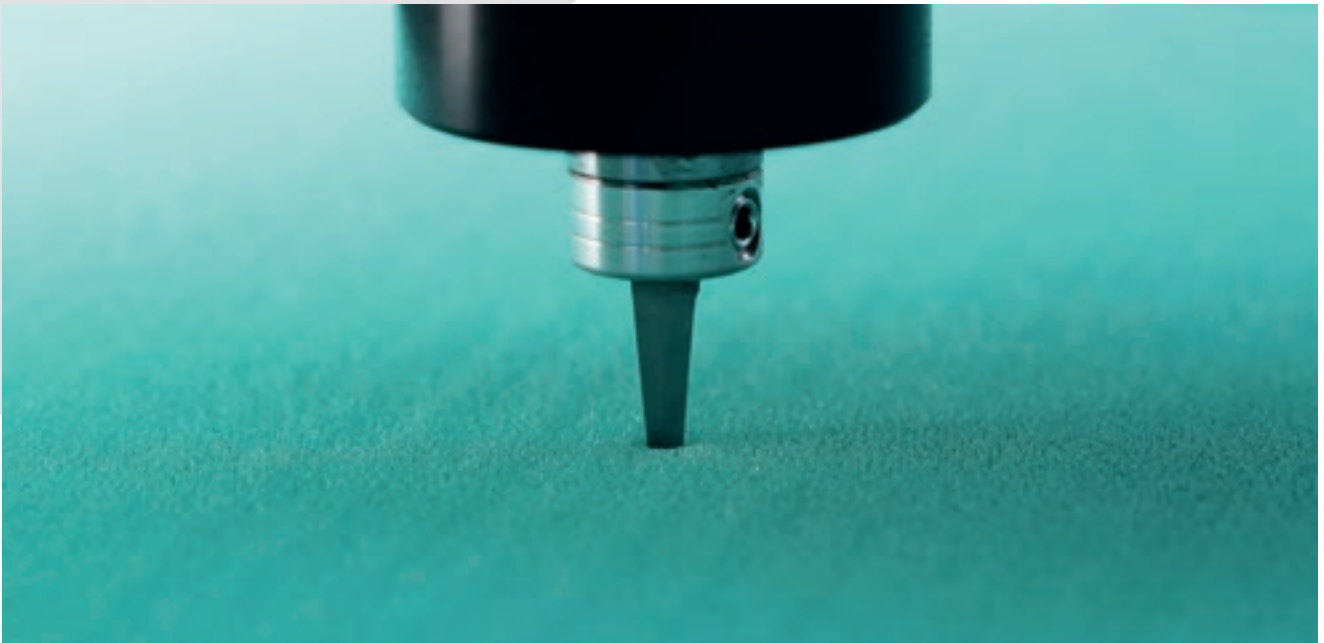
Rover **PLAST J FT**
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Rover Plast J
113570

Hochwirksam bei allen Bearbeitungen

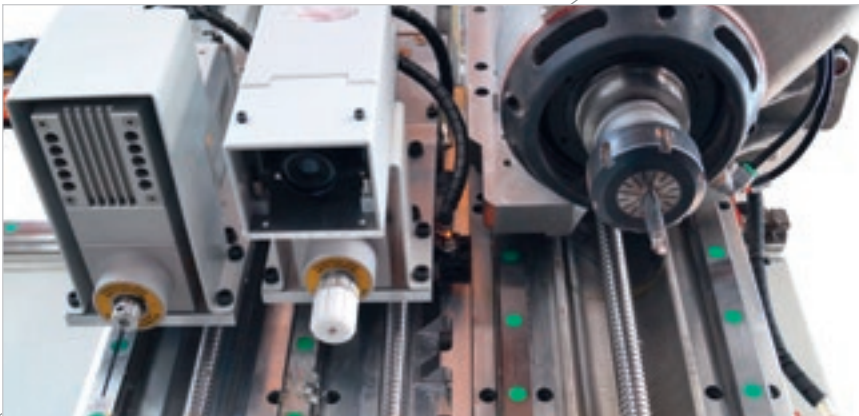
Biesse bietet technologische Lösungen für die Fertigung von Produkten in den Bereichen Verpackung, visuelle Kommunikation, Bauwesen und Industrie mittels Bearbeitung von Schaumstoffen und kompakten Kunststoffen, Verbundmaterialien und Kartonagen.



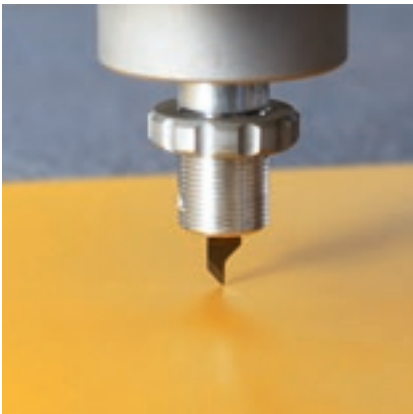


Modernste Technologie für eine herausragende Feinbearbeitungsqualität

Ein Expertenteam entwickelt und realisiert individuelle Lösungen, die die Bedürfnisse der Firmen erfüllen, die mit technologischen Werkstoffen arbeiten.



Maximale Präzision bei jedem Bearbeitungstyp, dank dem oszillierenden Tangentialmesser und der speziellen Werkzeuge für die Bearbeitung von Kunststoff- und Verbundmaterialien.



Die Gruppe oszillierendes Tangentialmesser kann mit einer Telekamera für die Verwaltung der Druckmarker ausgestattet werden. Dieses Optional ist vor Allem für den Bereich der Graphik sehr geeignet. Die Telekamera kann auch mit der Fräsgruppe benutzt werden.

Einfach zu verwendende Lösungen für maximale Effizienz

Rover Plast J FT bietet benutzerfreundliche und zuverlässige Hochtechnologie, die Ergebnisse von hervorragender Qualität garantiert.



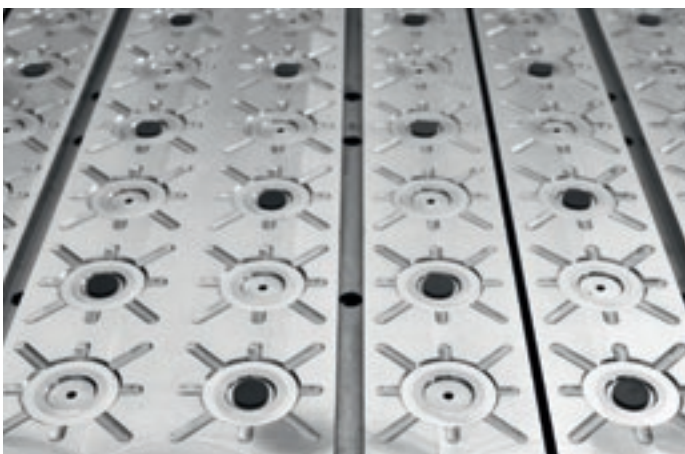
Verkürzte Umrüstzeiten und geringere Fehlermöglichkeit seitens des Bedieners durch die Berührung des Voreinstellgeräts, das automatisch die Werkzeuglänge bestimmt.



Die automatische Schmierung ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.

Maximale Genauigkeit der Bearbeitung

**Arbeitstisch aus Aluminium mit vielseitigem
Aufspannsystem für die Bearbeitung
verschiedenster Plattentypen mit höchster
Zuverlässigkeit.**



Der Arbeitstisch aus Aluminium ermöglicht das mechanische Aufspannen der Werkstücke über die T-Nuten oder mit der (optionalen) Vakuumanlage.

Kompakte Abmessungen und hohe ergonomische Leistung.



Manuelle Auswahl des Vakuumbereichs.



Basis aus transpirierendem Filz für den Schnitt mit dem oszillierenden Tangentialmesser.



Maximale Zuverlässigkeit und Funktionalität

Rover Plast J FT bietet einfache, leicht zugängliche, intuitive Hochtechnologie.



Kurze Rüstzeiten

Kurze Bearbeitungszeiten dank des Werkzeugwechsellmagazins mit 7 (Rover Plast J FT 1224) oder 8 (Rover Plast J FT 1530) Aufnahmen.

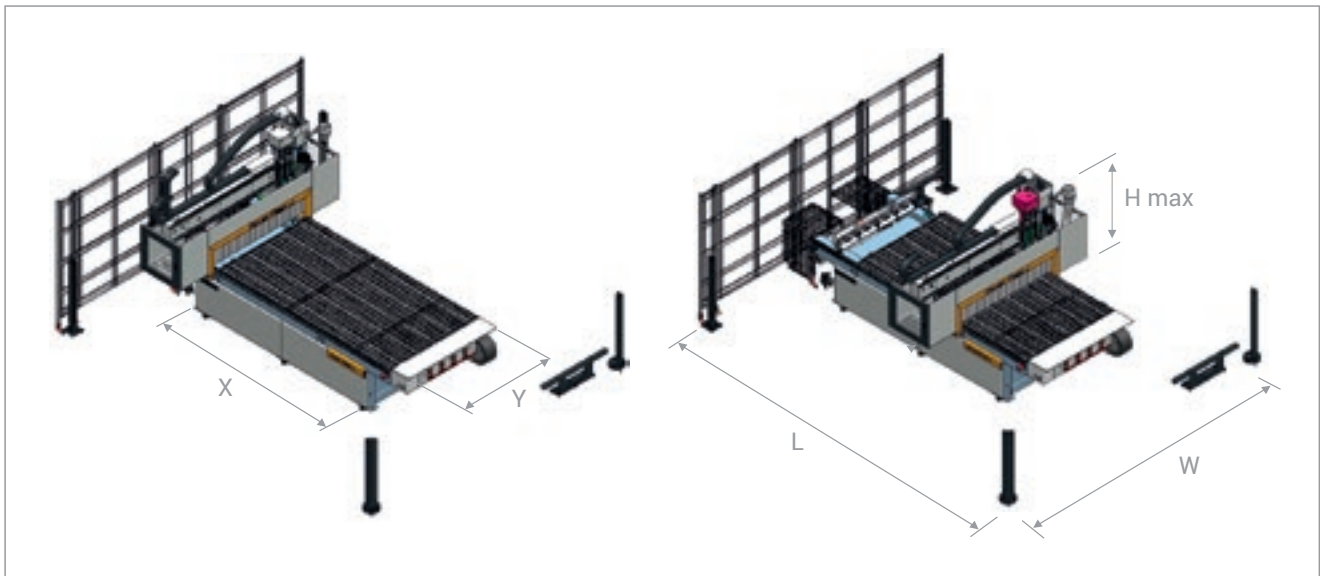


Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.

Rundum-Schutz der Arbeitsgruppe für maximale Sicherheit und Sicht bei der Bearbeitung für den Bediener.

Technische Daten

Auf 3 Seiten zugängliche Stand-alone Maschine



Platzbedarf

	L		W		H	H-max
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast J FT 1224	4834 / 190	5034 / 198	4089 / 161	4089 / 161	966 / 38	2210 / 87
Rover Plast J FT 1530	5486 / 216	5686 / 224	4375 / 172	4375 / 172	966 / 38	2210 / 87

Bearbeitungsbereiche

	X	Y	Z
	mm / Zoll		
Rover Plast J FT 1224	2463 / 97	1250 / 49	200 / 7,87
Rover Plast J FT 1530	3078 / 121	1563 / 62	200 / 7,87

Achsgeschwindigkeit

	X	Y	Z
m/Min - ft/Min	22,5 / 73,8	22,5 / 73,8	12,5 / 41,0

Achsgeschwindigkeit (Express Pack)

	X	Y	Z
m/Min - ft/Min	54 / 177,2	54 / 177,2	22,5 / 73,8

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung in einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ✓ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ✓ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ✓ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup



bSolid



bSolid

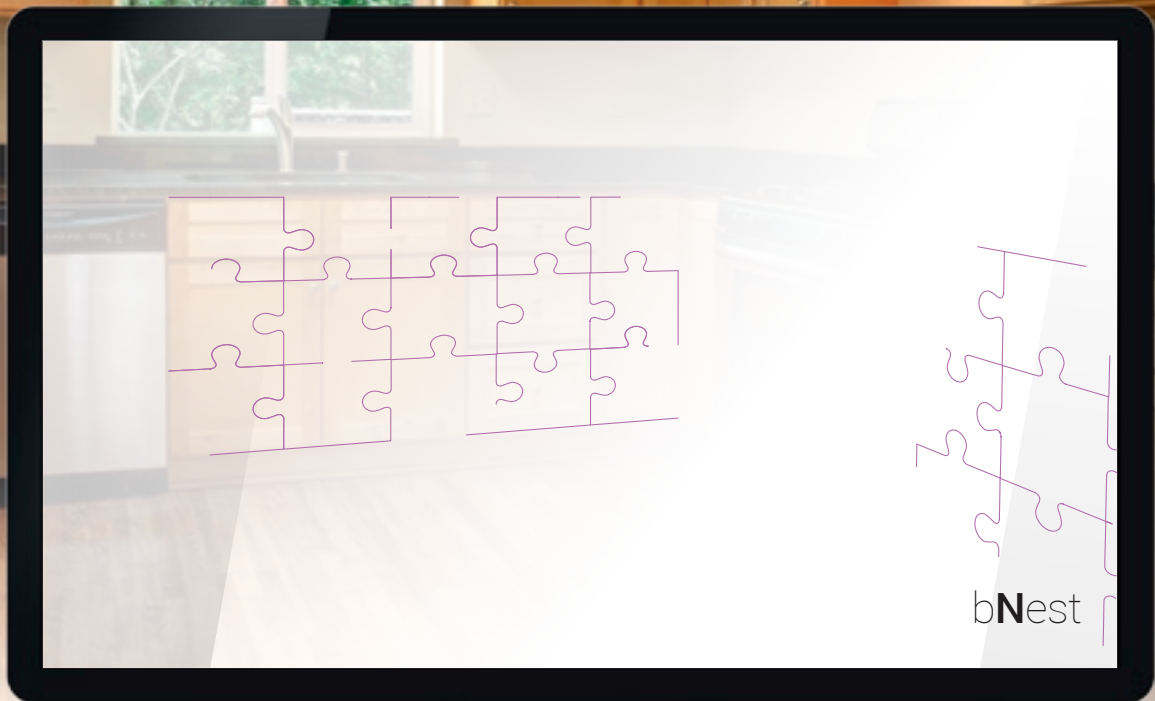
Weniger Zeitaufwand und Verschwendung



bNest ist das spezifische Plugin von bSuite für die Nesting-Bearbeitung. Zum einfachen Organisieren der eigenen Nesting-Projekte mit weniger Materialverbrauch und kürzeren Bearbeitungszeiten.

- ✓ **Verringerung der Produktionskosten.**
- ✓ **Arbeitsvereinfachung für den Bediener.**
- ✓ **Einbindung in die betriebliche Software.**

bNest



Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Ein traditionelles Familienunternehmen, das 3D-Schilder produziert, auf der Suche nach Schnelligkeit und Zuverlässigkeit, um nicht nur Holz sondern auch HDU-Platten bearbeiten zu können. Klever ist die perfekte Lösung, um das Geschäft voranzutreiben.

Wenn Sie bei einem Spaziergang durch die Stadt in einer Gasse oder beim Betrachten einer Straße an Geschäften oder Restaurants bunte Schilder sehen, die so massiv sind, dass sie Kunstwerke zu sein scheinen, stammen sie wahrscheinlich von The Grain. Der englische Marktführer mit familiärer Prägung aber internationaler Berühmtheit hat sich auf die Herstellung dreidimensionaler Schilder spezialisiert. Die beiden Firmenchefs Peter und Sam Ratcliffe, ein starkes Vater-Sohn-Team, treiben diese Familientradition der 3D-Schilder mit Leidenschaft voran. Sie sind sehr stolz und achten auf jedes Detail, ihre Geschicklichkeit spiegelt sich in ihrer Kundschaft wieder. Unternehmen, die zu den bedeutendsten der Freizeit- und Unterhaltungsindustrie und des Einzelhandels zählen, haben sich an sie gewandt, um Schilder für ihre Geschäftstätigkeit anfertigen zu lassen, mit nur einem Ziel: sie sollen langlebig sein, sich von der Konkurrenz abheben und ein Qualitätsimage verleihen, das zur Optik des Geschäfts passt, an dem es angebracht wird. Nicht nur Handelsunternehmen: die dreidimensionale Beschilderung, die nicht nur den Werkstoff Holz verwendet, sondern auch 3D-Bearbeitungen an Platten aus hochdichtem Urethan beinhaltet, wird in vielen Themenparks verwendet, beispielsweise im Chessington World of Adventures und im Longleat Sa-

fari Park, dabei wird eng mit Grafikern und Designern zusammengearbeitet. Für die Herstellung dieser Kunstwerke werden nur die besten am Markt erhältlichen Materialien verwendet und auf Wetterfestigkeit getestet. Das gesamte kanadische Holz, das verwendet wird, ist FSC-zertifiziert und stammt aus nachhaltigen Wäldern. Planung, Fertigung, Installation und Wartung sind die notwendigen Schritte, damit der grafische Entwurf zu einem wiedererkennbaren Meisterwerk wird. Laserschnitte und -gravuren, die bei minimalen Kosten überraschende Ergebnisse ermöglichen, werden mit Digitaldruck, CNC-gesteuertem Pantographen, Lasergravur und Lackiersystemen kombiniert. Um weiter zu wachsen und sich weiterzuentwickeln war es für Familie Ratcliff an der Zeit einen großen Schritt nach vor zu wagen. «Wir brauchten eine Maschine, die anspruchsvolle Arbeitsrhythmen aushält und einen breiteren Tisch hat, um unsere kreativen Entwürfe in die Endprodukte zu verwandeln, die der Kunde von uns verlangt» erklärte Peter. «Ausschlaggebend für unser Unternehmen ist die Geschwindigkeit beim Produzieren verschiedenster Produkte durch Verwendung von größeren und dickeren Unterlagen und die Klever entspricht diesen Anforderungen in jeder Hinsicht. Die Leute von Delcam haben uns die Klever empfohlen, die wir im Tech

Centre von Biesse in Daventry bei der Arbeit gesehen haben und sie hat unsere Erwartungen in vollem Umfang erfüllt». Das Arbeitszentrum hat sich als die richtige Entscheidung erwiesen, nicht nur in Bezug auf seine Leistungsstärke, sondern auch wegen der Platzverhältnisse: die Maschine musste unter einem Hängeboden aufgestellt werden, der auf einer Höhe von knapp 2,35 Meter befestigt war. Die Entscheidung ein Biesse Produkt zu kaufen, hat sich beim Besuch in Daventry konkretisiert. «Die Investitionen und das Engagement von Biesse in UK haben uns wirklich beeindruckt. Zudem war es eine Ehre für uns das Betreuungs- und Ersatzteillagerteam kennenzulernen, die sofort unser Vertrauen gewonnen haben» bestätigte Peter. In puncto Leistung «ist die Maschine äußerst zuverlässig: jetzt können wir 3D-Bearbeitungen an MDF und HDU-Paneeelen durchführen und alle unsere neuen Kunden damit überzeugen. Es hat sich wirklich gelohnt in die Klever zu investieren, die Kosten haben sich zur Gänze bezahlt gemacht, nicht nur wegen ihrer Zuverlässigkeit sondern auch wegen der schnellen Bearbeitung».

*Peter Ratcliffe,
Direktor von The Grain, UK.*



www.thegrain.co.uk



Gamma Plast von Biesse für die Bearbeitung technologischer Werkstoffe

CNC - NESTING



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

PLATTENAUFTEILSÄGEN



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

WASSERSTRAHLSCHNEIDANLAGEN



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

SCHLEIFMASCHINEN



VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R



BIESSE

INTERMAC

DIAMUT

MECHATRONICS

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente

Where

34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler

With

Kunden in 120 Ländern: Hersteller von Möbeln
und Designobjekten, Fenstern und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schiff- und Raumfahrt

We

3200 Mitarbeiter weltweit

