

UNTHA

The reliable brand!



LR700

Zerkleinerungslösung für die
wirtschaftliche Aufbereitung von Restholz

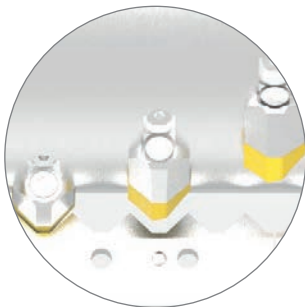
Das bewährte UNTHA Schneidsystem

1-Wellen-Schneidsystem:

Bei der Entwicklung des 1-Wellen-Schneidsystems wurde vor allem auf eine effiziente Zerkleinerung, lange Standzeiten der Wendeschneidplatten und geringen Wartungsaufwand Wert gelegt. Gemeinsam mit dem kraftvollen Antriebsstrang - sowohl mit und ohne Schiebersystem - sorgt es für eine zuverlässige Zerkleinerung des Restholzes.

Glatte Rotorform

Der glatte Vollstahlrotor ermöglicht den Wendeschneidplatten mehr Eingriff in das Material als vergleichsweise ein profilierter Rotor. Daraus resultiert ein sehr guter Materialeinzug.



Verschleißarme Hauptschneidleiste

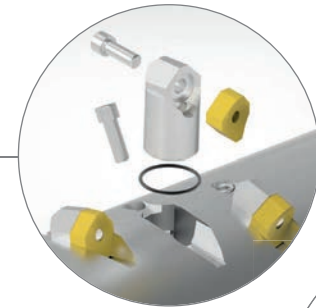
Die wendbare Hauptschneidleiste sorgt für geringe Wartungskosten.

Ziehender Schnitt

Die einmalige Form der Wendeschneidplatten sorgt für einen "ziehenden Schnitt". Die Maschine benötigt weniger Kraft und erreicht eine höhere Durchsatzleistung.

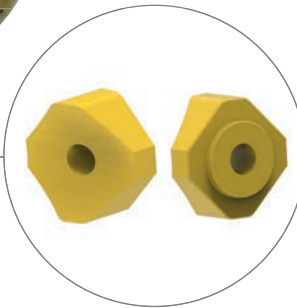
Geschraubter Messerhalter

Die geschraubten und austauschbaren Messerhalter sind bei Beschädigungen (z. B. durch massive Metallteile) einfach und schnell zu tauschen.



Mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten

Jede Seite verfügt über eine sehr hohe Standzeit und macht somit das Schneidwerk besonders wartungsarm. Die abgeflachte Messerform sorgt für mehr Durchsatz, weniger Verschleiß und ist unempfindlich gegenüber metallischen Fremdkörpern.



LR700

1-Wellen-Zerkleinerungssystem

Der LR700 ist ein 1-Wellen-Zerkleinerer, der für eine große Bandbreite an Anwendungen konzipiert wurde. Kunden sind von der kompakten Bauform und den universellen Einsatzmöglichkeiten begeistert. Der kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieber sorgt gemeinsam mit dem bewährten UNTHA Schneidsystem für eine zuverlässige Zerkleinerung von unterschiedlichen Holzarten und -mengen.

Der robuste Maschinenrahmen und der Einsatz von hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer. Durch die kompakte Bauweise benötigt die Maschine nur eine geringe Aufstellungsfläche.

Das drehmomentstarke Antriebssystem sorgt in Kombination mit der hohen Schiebergeschwindigkeit für eine enorme Durchsatzleistung. Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Verbrennung in der Hackschnitzelheizung oder zur Herstellung von Holzbriketts.

Anwendungsfälle

- » Hart- und Weichholz
- » OSB
- » Spanplatten
- » MDF
- » Furniere
- » Kappholz
- » usw.



Ihre Vorteile im Überblick



Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

Der große Rotordurchmesser (300 mm), die große Siebfläche und der Einsatz einer Nebenschneidleiste gewährleisten eine hohe Durchsatzleistung.

Die geschraubten und austauschbaren Messerhalter sind bei Beschädigungen (z. B. durch massive Metallteile) einfach und schnell zu tauschen. Ein präziser Schnittpalt zwischen der Haupt-/Nebenschneidleiste und den Wendeschneidplatten sorgt für eine effiziente Zerkleinerung. Die Hauptschneidleiste ist wendbar und einfach zu tauschen.

Einzigartige Geometrie der Wendeschneidplatten

Die mehrfach verwendbaren Wendeschneidplatten erreichen eine hohe Standzeit. Ihre einzigartige Schneidgeometrie sorgt für einen „ziehenden Schnitt“ und somit für eine effiziente Zerkleinerung – auch von nassem Holz.

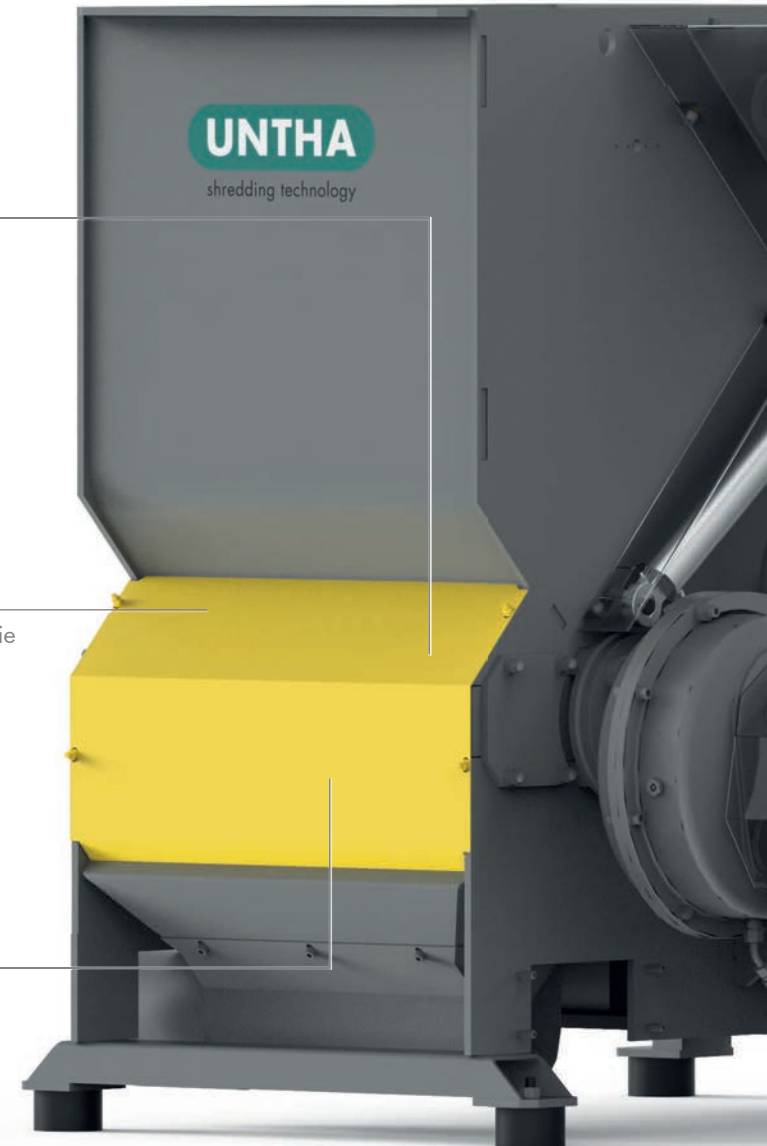
Die formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatte und Messerhalter verhindert ein Verformen der Befestigungsschraube. Diese lässt sich auch nach vielen Betriebsstunden einfach lösen.



Verschleißarmes Lochsieb

Je nach Anforderung sorgen unterschiedliche Lochsiebe für ein definiertes Granulat. Das zerkleinerte Material wird anschließend über eine Absaugung oder eine Förderschnecke abtransportiert.

Die Spänebrecher am Lochsieb sorgen für ein besonders homogenes Hackgut, welches sich ideal für die Brikettierung oder eine Verbrennung in einer Hackschnitzelheizung eignet.





Kraftvoller und verschleißarmer Schwenkschieber

Der kraftvolle und verschleißarme Schwenkschieber drückt das Restholz lastabhängig gegen den Rotor und sorgt für eine konstante Materialzuführung. Zwei ziehende Hydraulikzylinder sorgen für einen gleichmäßigen Einzug des Schwenkschiebers. Die Schieberführung ist wartungsfrei und unterliegt keinem Verschleiß. Der serienmäßige Einsatz einer schnellen Hydraulik sorgt für eine hohe Durchsatzleistung.

Das Hydraulikaggregat ist geschützt und leicht zugänglich im Maschinenrahmen/Maschinengehäuse verbaut. Durch die kompakte Bauweise benötigt die Maschine nur einen geringen Platzbedarf.



Einzigartige Gewährleistung

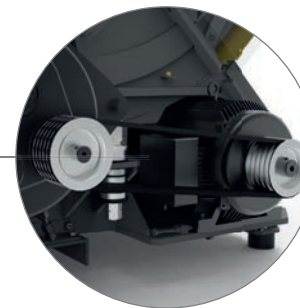
Wir geben Ihnen eine 3-Jahres-Gewährleistung* als Beweis für die hervorragende Produktqualität. Viele namhafte Unternehmen vertrauen bereits auf diese Qualität.

*3 Jahre oder 2000 h, je nachdem, welcher Wert zuerst erreicht wird



Energieeffizientes und störungsfreies Antriebskonzept

Der bewährte Riemenantrieb und Elastomer-Dämpfer absorbieren Stöße ebenso wie Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Lauf der Maschine. Eine Reversierautomatik sowie eine automatische Störstofferkennung und Abschaltung schützen die Antriebseinheit. Eine Abschaltautomatik schaltet die Maschine bei Leerlauf ab und sorgt so für geringe Energiekosten.



Optionen

Sonderausstattung mechanisch

- » Zweite Messerreihe am Rotor für höhere Durchsatzleistung
- » Profilierter Schieberboden für die Verarbeitung von dünnen Materialien
- » Förderschneckenaustragung

Sonderausstattung elektrisch

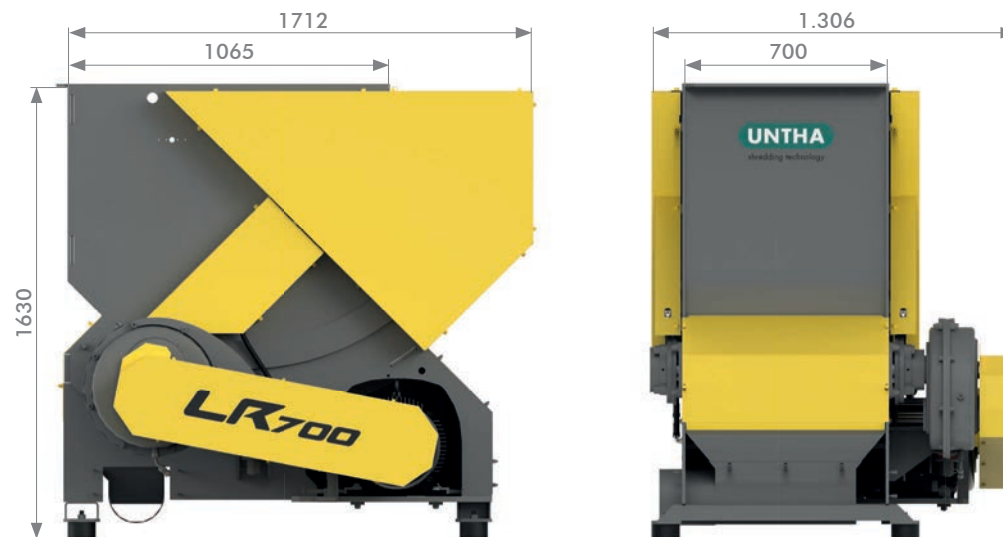
- » Steuerungserweiterung (Lichtschranke, übergeordnete Steuerung, BUS-System...)
- » Einbindung von Peripheriegeräten in die Steuerung
- » Ansteuerung einer Absaugung
- » Automatischer Anlauf

Zubehör

- » Kundenspezifische Untergestelle
- » Verschiedene Austragssysteme (Förderbänder,...)
- » Diverse Metallabscheider

Service

- » UNTHA Sorglospakete (Basic, Standard, Professional): Sorgen dafür, dass Maschinen immer in technisch einwandfreiem Zustand sind und einsatzbereit bleiben



TECHNISCHE DATEN		LR700
Antriebsleistung Rotor	kW	18,5/22
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,1
Ø Rotor	mm	300
Rotordrehzahl	U/min	98
Anzahl Wendeschneidplatten	Stk.	19
Einfüllöffnung	mm	700 x 1.065
Ø Absaugstutzen	mm	200
erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28
empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	200
Gewicht	kg	ca. 1.800
arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA 1 m	dB (A)	82
Ø Lochsieb	mm	15 - 40
Durchsatzleistung*	srm/h	bis 6

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser
Alle Maße in mm

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumqualität bei Produkten und
Services



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

- Planung
- Lieferung
- Montage
- Service

absaugen - filtern
brikettieren - heizen
zerspanen - spritzen

HANDL SPANEX
ANLAGENTECHNIK

HANDL Maschinen
Trauseneggerdamm 5
A-4600 Wels
Tel: +43/7242/66871-25
Fax: +43/7242/66871-56
www.handl.at

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 12/20 UNTHA shredding technology