

## NEWSLINE

## Neues Labor

Das ift Rosenheim wird Mitte 2020 „Am Oberfeld“ in der Nähe des Technologiezentrums auf 1.440 Quadratmetern ein neues Labor für die Prüfung von bauakustischen Eigenschaften sowie von Luft-/Schlagregendichtheit, Windlast, Stoßfestigkeit, Erdbebensicherheit und Klimawechselasten errichten. Die Konzeption des Labors und die Herstellung aller Prüfgeräte erfolgt dabei durch die ift Mess Tec GmbH. Die Planung und Ausführung übernimmt Goldbeck.

## R+T 2021

Smart Home wird auch bei der R&T – Messe für Rolläden, Tore und Sonnenschutz – 2021 in Stuttgart wieder als Trendthema im Fokus stehen. Aussteller wie Elero, Rademacher oder MHZ werden dort Einblicke in die neuesten Produktinnovationen geben und das Thema Smart Home den Besuchern in verständlicher Weise näherbringen.

## Neue Möglichkeiten

Die Metallbau-Software LogiKal von Orgadata hat ein Update bekommen. Die neuen Features, mit denen LogiKal 11.4 nun aufwartet, sollen dem Anwender die Arbeit in vielen Bereichen erleichtern. So lassen sich nun etwa Geometrien der Elemente aus anderen Positionen automatisch übernehmen, und Beschläge können genauer definiert werden. Auch die Angebotsgestaltung wurde flexibler gestaltet, einige Angebotstexte lassen sich künftig standardmäßig für viele Konstruktionen hinterlegen.

## Zweites Update

Das neue Service Pack der CAD-Software von ISD forciert Performancesteigerungen, Übersichtlichkeit, Benutzerfreundlichkeit sowie Funktionalität für Fassaden. Ein Highlight ist etwa das Umkanten mit Fräskantzonen in der Blechbearbeitung. Nachdem mit dem Service Pack 1 ein Editor für individuelle Geländerfüllungen erschienen ist, können sich die Anwender bei dem aktuellen Update auch über gebogene Geländer freuen.

## PORTRAIT

## Alles aus einer Hand

Im steirischen Thermengebiet in Bad Waltersdorf produziert Svoboda Metalltechnik **seit mehr als 30 Jahren** seine Produkte.

Was mit einer kleinen Tischlerei in der hauseigenen Garage mit zwei Arbeitern begann, wuchs in den Jahren zu einem beachtlichen Metallbaubetrieb mit über 100 Mitarbeitern. Spezialisierte sich Erich Svoboda auf die Produktion von Holzgeländern, fand im Jahr 2003 nicht nur ein Generationenwechsel statt, sein Sohn Thomas Svoboda kombinierte damals erstmals auch Holz mit Alu und Stahl. „Heute haben wir unseren Schwerpunkt zur Gänze auf die Verarbeitung von Aluminium, Edelstahl und Stahl verlagert“, erklärt Thomas Svoboda. Aufgrund der Gebietserweiterung und der großen Nachfrage wurde vor zehn Jahren im Nachbarsort Sebersdorf ein neuer Metallbaubetrieb mit einer Produktionsfläche von über 6.200 Quadratmetern errichtet und seitdem laufend mit neuen Betriebs- und Produktionsflächen ergänzt. Heute spezialisiert sich der Betrieb auf die Herstellung und den Vertrieb hochwertiger Zäune, Geländer, Tore, Sommergärten oder Sonderkonstruktionen. „Durch moderne Fertigungsanlagen und eine hauseigene Pulverbeschichtung werden die Produkte ausschließlich in Sebersdorf individuell hergestellt“, so Svoboda.

## Gute Zusammenarbeit

Auch in diesem Jahr wurde in moderne Technik investiert. Handl Maschinen aus Wels lieferte zwei Maschinen: das Satellite XT 15 Meter und die Doppelgehrungssäge Precision T2, beide aus dem Hause Emmegi. Weiters wurde zusätzlich Emmegi 3D-Software für den Datenimport angeschafft, wodurch einfach und sehr effektiv Daten aus der Arbeitsvorbereitung übernommen und längenoptimierte Produktionsaufträge erzeugt werden können.

Die Satellite XT ist ein Bearbeitungszentrum mit fünf CNC-gesteuerten Achsen und einem verfahrbaren Portal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, Gewindefräsen und Ablängen an Profilstäben oder Teilen aus Aluminium, PVC, NE-Metallen und Stahl. Der verfahrbare Teil der Maschine besteht aus einem Portal mit Antrieb über eine Prä-



Zufriedene Gesichter vor dem BAZ Emmegi Satellite XT: v. l. Hannes Genser, Roland Koller (beide Svoboda) und Josef Haas (Handl)

zisionszahnstange. Die Hochleistungsfrässpindel (15 kW/S1) mit Werkzeugaufnahme HSK-63F ermöglicht Bearbeitungen mit hoher Geschwindigkeit. Im fahrbaren Portal ist das Werkzeugmagazin mit 16 Plätzen untergebracht, das auf 32 Plätze erweitert werden kann. Das Sägeblatt mit 500 Millimetern Durchmesser wird separat in einem Magazin abgelegt. Mit diesem Werkzeug können V-Schnitte zur A- und B-Achse sowie gerade Schnitte oder Ausklinkbearbeitungen an den Profilen schnell und sicher durchgeführt werden. Außerdem besteht die Möglichkeit für Besäumen oder Schnitt zur X-Achse.

## Sägen mit Präzision

Die Emmegi Precision T2 zeichnet sich unter anderem für die innovative Rotationsachse der Sägeeinheiten aus. Weiterhin sind alle Achsen mit Linearlagern ausgestattet. Diese Eigenschaften gewähren eine höhere Schnittpräzision als jede andere Maschine dieser Kategorie. Zudem bietet die Precision eine automatische Sicherheitsvorrichtung des Sägebereichs sowie einen vorderen Zugang zum Schaltschrank mit den elektrischen und pneumatischen Bauteilen. „Zudem gibt es auch eine HS (High-Speed)-Version, sie bietet eine höhere Verfahrgeschwindigkeit des beweglichen Kopfes, und aufgrund der verbauten Sicherheitstechnik ist ein vollautomatisches Bearbeiten des Profilstabes möglich“, erklärt Josef Haas, Fachbereichsleiter für Aluminium und Kunststoff bei Handl Maschinen.