

PIZZI „easySHOT“

Dübeleintreibmaschine

Diese manuelle Dübeleinsatzmaschine ermöglicht durch eine Abfolge von Automatisierungen den gleichzeitigen Betrieb des Klebstoffauftrags und des Einsetzens des Dübels in vorgebohrte Paneele, Möbelkomponenten, Kleinteile, Massivholzkomponten und Holzbaukomponenten.

Die Dübel müssen in den Vibrationsförderer geladen werden, der es ermöglicht, die Dübel zu lenken, die dann gekettet und über einen Schlauch zur Pistole geschickt werden. Der Dübel wird in das Trommelladegerät in die Pistole gedrückt und dann durch einen Zylinder eingeführt, der ihn in Richtung des Dübellochs drückt. Das Dübelvorschubsystem von PIZZI basiert auf einfachen Konzepten und effizienten, praxiserprobten mechanischen Antrieben, die Probleme mit Dübelstaus vermeiden und daneben erweist es sich als sehr sicher.

Bevor der Dübel geschossen wird, wird der Klebstoff - in einem Sekundenbruchteil - mit der Pistole aufgetragen, die sich unter dem Dübelkanal befindet. Der Leimfluss/ die Leimmenge kann einfach über den Einstellknopf direkt an der Pistole eingestellt werden.



ITALPRESSE

Einetagen-Pressenanlage zur Herstellung von Türen

Unser Angebot von Einetagen-Pressenanlagen kann anhand der Produktivität und der Art der herzustellenden Tür konfiguriert werden.

Der einfachen Anlage mit Bürstmaschine, Leimauftragsmaschine, manueller Belege-Hilfsvorrichtung, Hubtisch mit Schieber, automatischer Einführung in die Presse, automatischer Entleerung, können hinzugefügt werden: automatischer Beschicker, automatische Belege-Hilfsvorrichtung, Montagestation des Rahmens, Kühlvorrichtungen nach der Presse und automatische Manipulatoren für die Stapelung.

UNSERE PARTNER:





AVOLA GAMA 65

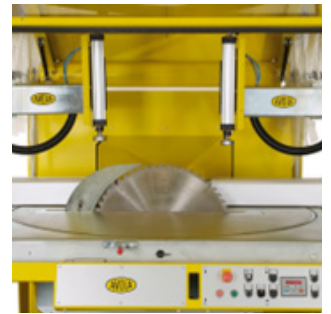
Seitenverfahrbare Längs-, Kapp- und Gehrungssäge.

Mit einer Schnitthöhe von 245mm und einem schrägstellbaren Sägeblatt mit Winkeln von 90° bis 30° ist die Anzahl der möglichen Kappschnitte fast unbegrenzt.

Ein Drehteller mit Einstellungen von 0° bis 270° erweitert die Schnittvarianten um den Schifterschnitt in vielen Ausführungen.

Pneumatische Spannzylinder, die Laserschnittanzeige und ein leistungsstarker Motor sind weitere Details der Standardausstattung.

Mit einem Sägeblatt-Ø von 650mm und einer Motorenleistung von 12kW ist die 65V von Avola die ideale Maschine für das Bearbeiten von großen Querschnitten.

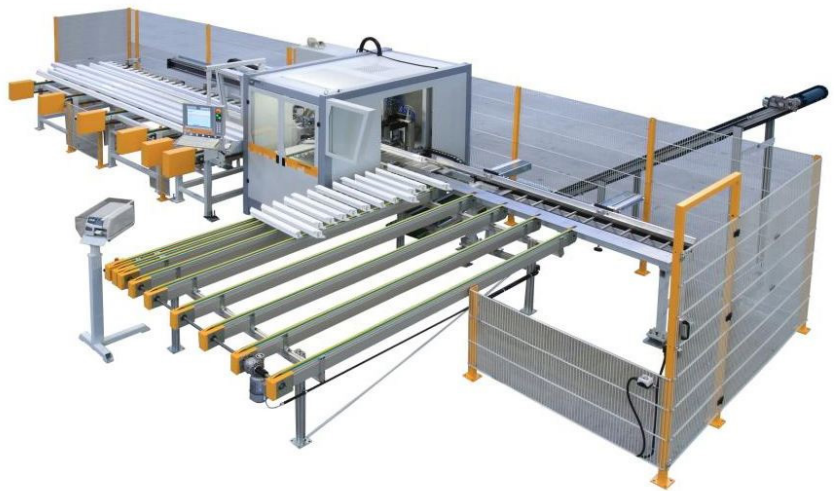


SCHIRMER SBZ

Stabbearbeitungszentrum

Unser Stabbearbeitungszentrum Typ SBZ ist für die Bearbeitung von stahlarmierten Kunststoffprofilen ausgelegt. Die flexible Anbindung an die Basismaschine (Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum Typ BAZ) erfolgt über ein vollautomatisches Quertransportmodul, das als dynamischer Puffer (Echtpuffer) zwischen den Bearbeitungslinien fungiert.

Zunächst werden die PVC-Profile mit dem eingeschobenen Armierungsstahl verschraubt. Dies erfolgt je nach Konzeptionierung der Produktionslinie bereits am Echtpuffer oder in der SBZ-Linie. Sie können je nach Profilsystem und Bearbeitungsspezifikationen zwischen vertikalen und horizontalen Schraubmodulen wählen. Bis zu 4 Verbindungselemente lassen sich gleichzeitig und vollautomatisch setzen.



IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark, Ost-Tirol: **Hubert Appesbacher, 0664/8149161** | Tirol, Vorarlberg: **Markus Als, 0664/8149196** | Niederösterreich, Oberösterreich: **Markus Pangerl, 0664/8149195** | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/8149220** | CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Aluminium/Kunststoff: **Peter Singer, 0664/8149190 & Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371** | Massivholz: **Thomas Egger, 0664/8149181** | Holzbaumaschinen: **Jakob Schertz, 0664/5110044** | SPÄNEX: **Reinhard Höllwarth, 0664/3030191 & Stefan Lausecker, 0664/8149207**

