



SALVAMAC CLASSIC 50

Halbautomatische Untertischkappsäge

Im Vergleich zu den traditionellen Sägesystemen garantiert die Untertischkappsäge der Baureihe „Classic“ einen schnellen Investitionsrückfluss & bringt einen Nutzen ab dem ersten Arbeitstag. Kompakt, einfache, starke und innovative Bauteile gewährleisten eine maximale Sicherheit und sind dabei flexibel & zuverlässig bei maximaler Lebensdauer der Maschine.



SALVASTOP 100

Keine Fehler, keine Verschwendung und höhere Produktivität.

SalvaStop_100 ist ideal um einen Grad an Automatisierung zu einem attraktiven Preis in Ihr Unternehmen zu bringen. Durch die Kombination mit der Kappsäge Classic 50 ermöglicht das SalvaStop System jeden Aspekt im Bereich des Kappens zu optimieren.

Durch die numerische Steuerung verwaltet dieser elektronische Anschlag das Schieben, Anhalten und Positionieren der zu schneidenden Profile, unabhängig vom Material. So können Sie menschliche Fehler reduzieren, Abfall vermeiden und die Arbeitskosten senken. Sie können sich vom Maßband verabschieden!



JRIMAC FUTURA „STANDARD“ & „TOP“

Längsschnittkreissäge

Die Futura Standard & Top finden überall dort ihren Einsatz, wo Bretter, Balken und Platten zugeschnitten werden. Auch andere Materialien wie z.B.: Sandwichplatten mit Kunststoff- oder Aluminiumbeschichtung, Aluminium-, Kunststoff- oder Verbundstoffplatten (ALUCUBOND, oder ähnliches) stellen für die Futura kein Problem dar. Egal ob Klein-, Mittel- oder Großbetriebe, die Futura punktet durch die optimale Holzausbeute und Schnittqualität.



UNSERE PARTNER:



NEUHEIT!



BIESSE ROVER A PLUS 15 / 18

CNC-Bearbeitungszentrum mit 2 unabhängigen Y-Achsen



Als Erweiterung zur „Rover A 12 / 15 / 18“, allerdings mit 2 unabhängigen Y Achsen für gesteigerte Produktivität!

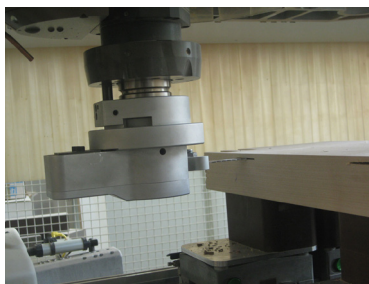
Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt. Die **Rover A Plus**, die mit **2 unabhängigen Betriebseinheiten** ausgestattet ist, ermöglicht es, die Produktion zu maximieren und gleichzeitig eine hohe Flexibilität zu gewährleisten.

Rover A Plus mit 2 Y-Wagen garantiert hohe Präzision und Produktivität bei der Fertigung von Möbeln und Einrichtungsgegenständen. Insbesondere Kunden, die Massivholz verarbeiten, profitieren von dieser Ausführung. Sie kann mit einer 5 oder 4-Achs-Fräseinheit mit einer maximalen Leistung von bis zu 16,5 bzw. 19,2 kW eingerichtet werden. **Die Portalbauweise mit doppeltem Motor, ermöglicht eine Steigerung der Produktivität und der Qualität des Endprodukts.**



ATEMAG „FITSCHEN-AGGREGAT“

CNC- Zerspanungsaggregat



Slitze für Fitschenbänder stemmen wird immer wieder ein Thema auf der CNC. Vor allem bei der Fertigung von Kastenfenstern und bei Restaurierungsprojekten.

Mit dem horizontal und vertikal ausgeführt erhältlichem Fitschenaggregat ist das Stemmen auf dem CNC-Bearbeitungszentrum kein Problem.

IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark, Tirol, Vorarlberg: **Hubert Appesbacher, 0664/8149161** | Niederösterreich, Oberösterreich: **Markus Pangerl, 0664/8149195** | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/8149220** | CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Aluminium/Kunststoff: **Peter Singer, 0664/8149190 & Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371 & Gerhard Gösweiner 0664/8149185** | Massivholz: **Thomas Egger, 0664/8149181** | Holzbau: **Jakob Schertz, 0664/8149175** | SPÄNEX: **Reinhard Höllwarth, 0664/3030191 & Stefan Lausecker, 0664/8149207**

