



Thomas Egger, Verkaufsberater Handl Maschinen, vor dem LMC Hobelautomat in der Produktionshalle der Sägerei Trachsel.

Hobeln mit Präzision

BEST PRACTICE Seit Jahrzehnten konzentriert sich das Sägewerk Trachsel aus dem Gurnigelgebiet in der Schweiz auf die Herstellung von hochwertigen Halbfertigfabrikaten für die Holzverarbeitende Branche. Fenster- u. Türenbauer finden hier ein breites Programm an Zuschnitten, Kanteln in Stangen und Massivholzplatten für vielseitige Anwendungen.

Bereits Anfang des 20. Jahrhundert gab es den Familienbetrieb der Geschwister Trachsel im schweizerischen Rüti, es wurden v. a. Lohnschnittarbeiten für die regionalen Waldbesitzer ausgeführt. Mit Eintritt des Neffen Hans Wälchli in die Sägerei begannen die ersten Mechanisierungen sowie die Spezialisierung auf Fensterholz. Nach vielen Neuerungen und Investitionen ist das Unternehmen mittlerweile eine Aktiengesellschaft im Besitz der Familie Wälchli mit über 70 Mitarbeiter*innen und einem Zweigbetrieb in Rüschegg. Es wird ausschließlich Schweizer Rundholz verarbeitet. Stolz ist man auf die kurzen Lieferzeiten sowie auf die enorme Vielfalt und hohe Qualität der lamellierten Kanteln in den Holzarten Fichte, Tanne, Föhre, Lärche und Douglas.

MASCHINENPARK IMMER UP-TO-DATE

Um die hohen Standards halten zu können, wird der Maschinenpark laufend ergänzt und modernisiert. Im August des letzten Jahres wurden drei neue Hobelautomaten der Marke Leadermac erworben. Lieferant

war der österreichische Maschinenhändler Handl.

Die Welser Firma punktete mit Kompetenz, guter Kommunikation und einem perfekt abgestimmten Angebot. Mit Leadermac wurden bereits in der Vergangenheit gute Erfahrungen gemacht. So steht in der Betriebshalle der Sägerei Trachsel eine 15 Jahre alte LMC Hobelmaschine, die nach wie vor sehr präzise arbeitet. „Durch die Verleimung ist Präzision ein extrem wichtiges Kriterium für uns, da das Endprodukt ansonsten nicht unseren Qualitätsanforderungen entspricht“, argumentiert Philippe Wälchli die Entscheidung für weitere LMC Maschinen.

LMC VIERSEITENHOBELMASCHINEN

Neben einer robusten Konstruktion und einer hohen Bedienerfreundlichkeit bieten die LMC Vierseitenhobelmaschinen Compact 623 und 423 einige technische Highlights. Die LMC Compact 423/623 sind ausgestattet mit 4 bzw. 6 Spindeln, jede Spindel ist einzeln angetrieben und wurden mit stärkeren Motoren angepasst. Auch die Vorschubgeschwindigkeit, welche im Standard

6-24 m/min beträgt, wurde auf 6-36 m/min erhöht, um die gewünschte Leistung zu erzielen. Die obere Druckeinheit ist in Sektionen unterteilt und kann separat angepasst werden. Die max. Arbeitsbreite beträgt 230 mm, die Arbeitshöhe 150 mm. „Die Maschinen verfügen über eine Easyjet Steuerung zur Höhen- und Breitenverstellung, welche es ermöglicht, einfach über das Display die notwendigen Einstellungen vorzunehmen“, erklärt Thomas Egger von Handl Maschinen.

Nach einem halben Jahr Produktion sind die Erfahrungsberichte auch bei den neuen Hobelautomaten äußerst positiv. Philippe Wälchli zeigt sich v. a. von der einfachen Bedienbarkeit der Maschinen begeistert: „Durch die kurze und unkomplizierte Einschulungsphase und den geringen Know-how Anforderungen an die Maschinisten, arbeiten bei uns meist angelernte Arbeitskräfte an den Anlagen. Weiters schätzen wir die einfache Bauweise. Wir sind dadurch in der Lage, eventuelle Reparaturen selbst zu erledigen und sind somit auch unabhängiger.“ (red/handl) ■