

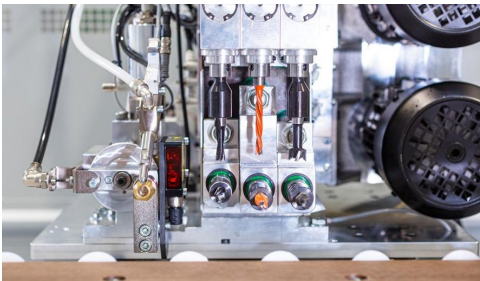
OMAL CUBE 1300

PTP Bohr-Leim-Dübeleintreibmaschine

Die Maschine ist für die Herstellung von Möbel- oder Schrankkomponenten ausgelegt, und kann in Arbeitszellen verwendet werden um die Produktivität zu steigern, da die horizontalen Bohr- und Dübeleintreib-Operationen von den CNC Bearbeitungszentren auf diese Maschine verlagert werden können.

VORTEILE OMAL:

- Die Möglichkeit zur Anpassung der Maschine an die speziellen Kundenanforderungen
- Benutzerfreundliche Software
- Verwaltung von Barcodes
- Weltweit führend in der Konstruktion von Leimanlagen im Holzbe- reich
- Effiziente Kontrolle der Funktion der Leimdüsen, um zu vermeiden, dass der Dübel ohne Leim eingetrieben wird.
- Staubgeschütztes System, komplett im Inneren der Leimdüse
- Schnellste Maschine am Markt (Bohrung, Leimeinspritzung und Dübeleintreibung im Raster 32 in nur 0,8 Sekunden pro Dübel)
- Exklusives OMAL Nachlade- und Eintreibsystem für Dübel mit Re- volver, mit der höchsten Zuverlässigkeit
- Optischer Sensor für die Kontrolle der Anwesenheit des Dübels
- Dank der Einzigartigkeit des Revolversystems, extreme Einfachheit und Schnelligkeit beim Entfernen eventueller defekter Dübel



**DEMNÄCHST IM
SHOWROOM!**

AVOLA GAMA 65

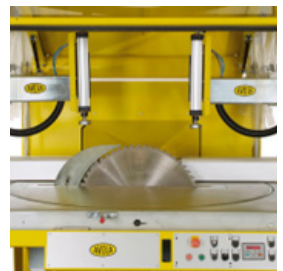
Seitenverfahrbare Längs-, Kapp- und Gehrungssäge

Mit einer Schnitthöhe von 245mm und einem schrägstellbaren Sägeblatt mit Winkeln von 90° bis 30° ist die Anzahl der möglichen Kappschnitte fast unbegrenzt.

Ein Drehteller mit Einstellungen von 0° bis 270° erweitert die Schnittvarianten um den Schifterschnitt in vielen Ausführungen.

Pneumatische Spannzylinder, die Laserschnittanzeige und ein leistungsstarker Motor sind weitere Details der Standardaus- stattung.

Mit einem Sägeblatt-Ø von 650mm und einer Motorenleistung von 12kW ist die 65V von Avola die ideale Maschine für das Bearbeiten von großen Querschnitten.



UNSERE PARTNER:



BIESSE ROVER A PLUS 1832

CNC-Bearbeitungszentrum, ausgestattet mit 2 unabhängigen Bearbeitungseinheiten, für die Erhöhung der Produktion und Flexibilität!



LIVE BEI UNS IM SHOWROOM!

Rover A PLUS mit 2 Y-Wagen garantiert eine hohe Präzision und Produktivität bei der Fertigung von Möbeln und Einrichtungsgegenständen. Insbesondere Kunden, welche Massivholz verarbeiten, profitieren von dieser Ausführung. Sie kann mit einer 5-Achs oder 4-Achs Fräseinheit mit einer maximalen Leistung von bis zu 16,5 bzw. 19,2 kW ausgestattet werden.

Die Portalbauweise mit doppeltem Motor, ermöglicht eine Steigerung der Produktivität und der Qualität des Endprodukts.

Kettenwerkzeugwechsler mitfahrend und auch seitlich am Maschinenbett positioniert, sowie 2 Pick-Up Plätze für Sägeblätter bis zu 350mm, und Späneleitblech, bieten Platz für eine große Anzahl an Werkzeugen und minimieren die Rüstzeiten.



SPÄNEX HYDRAULISCHE BRIKETTIERPRESSEN

Baureihe SHB 40 - 55

SPÄNEX

Seit über 60 Jahren werden von SPÄNEX Brikettierpressen hergestellt. Mehr als 3.000 Maschinen im praktischen Einsatz bedeuten:

- Kompetenz und Erfahrung
- marktgerechte Lösungen
- überzeugende Technik
- höchster Qualitätsstandard
- lange Lebensdauer

Es werden mehrere Baureihen mit unterschiedlichen Brikettformen im Leistungsbereich zwischen 40 und 250 kg/h (materialabhängig) hergestellt.

Die Bauweise und das Leistungsvermögen dieser Maschinen sind auf den Einsatz in Verbindung mit Entstaubern abgestimmt.

Die Brikettierpressen werden direkt unter den Entstaubern angeordnet. Diese Kombination stellt eine kompakte Einheit dar, die üblicherweise in der Werkstatt aufgestellt wird.



IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark:

Hubert Appesbacher, 0664/8149161 | Tirol, Vorarlberg: **Rene Gruber, 0664/8149196** | Niederösterreich, Oberösterreich:

Markus Pangerl, 0664/8149195 | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/8149220** | Südtirol: **Markus Pohl, 0664/5267207** |

CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Aluminium/Kunststoff: **Peter Singer, 0664/8149190 & Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371**

& Gerhard Gösweiner 0664/8149185 | Massivholz: **Thomas Egger, 0664/8149181** | Holzbau: **Jakob Schertz, 0664/5110044** |

SPÄNEX: **Reinhard Höllwarth, 0664/3030191 & Martin Niedermoser, 0664/2845328 & Stefan Lausecker, 0664/8149207**

