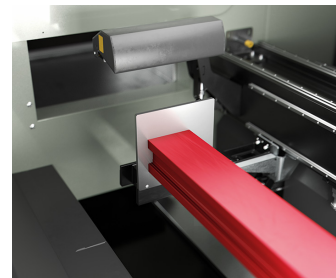
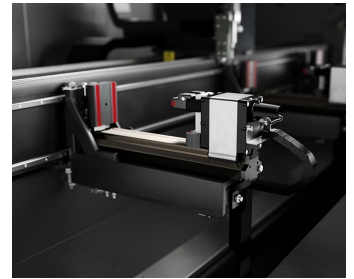
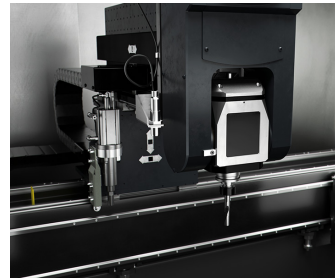


EMMEGI PHANTOMATIC M3

CNC-Profilbearbeitungszentrum mit 3 CNC Achsen zur Bearbeitung von Aluminium, PVC und Stahlprofilen mit einer maximalen Wandstärke von 2mm.

Automatisch positionierbarer Spindelmotor zur 3-Seitenbearbeitung mit 4KW und 20.000 U/min, feste Positionen sind 0° / +90° / -90°.

Automatische Spannerpositionierung über die Bearbeitungseinheit in der X-Achse. Zusätzlich ist die Maschine mit in Y-Richtung beweglichen Spannelementen ausgestattet, die das Beladen und Entladen erleichtern und den maximal bearbeitbaren Profilquerschnitt, bezogen auf die Profildbreite, erhöht. Manueller Werkzeugwechsel, eine Werkzeugablagemöglichkeit mit 9 Plätzen steht frontseitig zur Verfügung. Optional kann die Maschine mit bis zu 2 automatischen Magazinen ausgestattet werden, welche jeweils 4 Plätze bietet und links bzw. rechts im Maschinenbett verbaut sind. Alle CNC-Achsen sind Absolut-Achsen und erfordern beim Neustart der Maschine keine Nullsetzung. Durch die optionale Installation eines zweiten pneumatischen Anschlags auf der rechten Seite können Bearbeitungen von großen Stangen, die doppelt so lang wie der Bearbeitungsbereich sind, durchgeführt werden.



HANDWERK-WELS.AT

**HAND
WERK**

FACHMESSE FÜR
HOLZ, METALL,
WERKZEUG,
FARBE & HANDEL

19.-21. MÄRZ 25
MESSE WELS

WIR SIND DABEI!

UNSERE PARTNER:

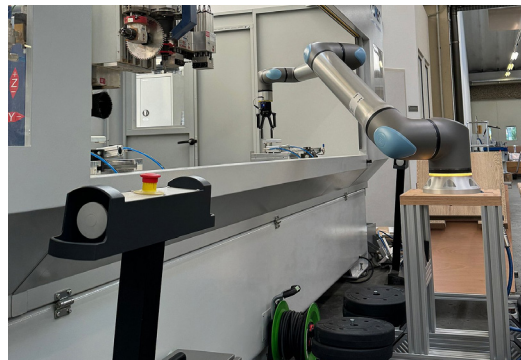


FIMAL CONCEPT 350 PLUS

Sägezentrum - unschlagbar in Flexibilität, Sicherheit, Schnittqualität, Platzbedarf & Ergonomie! Die Alternative zur „klassischen“ Formatkreissäge mit Schiebeschlitten.

Vorteile gegenüber einer Formatkreissäge mit Schiebeschlitten:

- * Deutlich weniger Platzbedarf
- * Druckbalken fixiert Werkstück auf der Maschine und garantiert beste Schnittergebnisse
- * Druckbalken verhindert, dass der Bediener ins Sägeblatt greifen kann
- * Ergonomisches Arbeiten, weil der Bediener das Material nicht mehr durch das Sägeblatt bewegt
- * Zeitersparnis, da der Bediener während des Sägevorganges nicht das Material führen muss



MIT ROBOTER IN DIE AUTOMATISIERUNG

Mitarbeiter sind wertvoll! Daher macht es durchwegs Sinn, eintönige Tätigkeiten wie das Beschicken von Maschinen oder das Durchführen von anderen einfachen Handlingstätigkeiten künftig zu automatisieren.

HANDL bietet in Kooperation mit namhaften Herstellern Lösungen zur einfachen Automatisierung bzw. Anbindung an bestehende Anlagen an, die hier eine deutliche Entlastung und auch Produktivitätssteigerungen bietet. Sowohl Industrieroboter als auch kollaborierende Roboter (kurz: COBOTS) kommen hier zum Einsatz!

Roboter helfen einem Unternehmen, in die Automatisierung einzusteigen. Sie lassen sich auch mühelos in eine bestehende Fertigung integrieren, sind unkompliziert in der Bedienung und haben wenig Platzbedarf. Dank des speziellen Sicherheitskonzeptes des COBOTS ist es möglich, den Roboter auch ohne Schutzzaun arbeiten lassen zu können.

HANDL
Engineering

IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENST-MITARBEITER:

Wien, Burgenland, Niederösterreich, Steiermark: **Hannes Kernstock, 0664/1100870** | Oberösterreich, Salzburg, Steiermark:

Hubert Appesbacher, 0664/8149161 | Tirol, Vorarlberg: **Rene Gruber, 0664/8149196** | Niederösterreich, Oberösterreich:

Michael Aichriedler 0664/8149195 | Kärnten, Steiermark: **Hansjörg Trutzenberger, 0664/8149220** | Südtirol: **Markus Pohl, 0664/5267207** |

CNC: **Josef Hacklmayr, 0664/3942224** | Aluminium/Kunststoff: **Peter Singer, 0664/8149190 & Siegfried Deisenhammer, 0664/2845371**

& Gerhard Gösweiner 0664/8149185 | Massivholz: **Thomas Egger, 0664/8149181** | Holzbau: **Jakob Schertz, 0664/5110044** |

SPÄNEX: **Reinhard Höllwarth, 0664/3030191 & Martin Niedermoser, 0664/2845328 & Stefan Lausecker, 0664/8149207**

