

UNTHA

The reliable brand!



HANDL

Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

LR1000/1400

Zerkleinerungslösung für die
wirtschaftliche Aufbereitung von Restholz

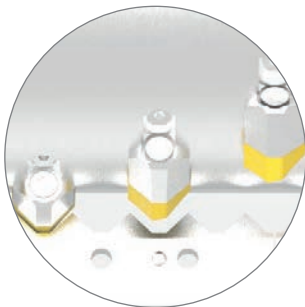
Das bewährte UNTHA Schneidsystem

1-Wellen-Schneidsystem:

Bei der Entwicklung des 1-Wellen-Schneidsystems wurde vor allem auf eine effiziente Zerkleinerung, lange Standzeiten der Wendeschneidplatten und geringen Wartungsaufwand Wert gelegt. Gemeinsam mit dem kraftvollen Antriebsstrang - sowohl mit und ohne Schiebersystem - sorgt es für eine zuverlässige Zerkleinerung des Restholzes.

Glatte Rotorform

Der glatte Vollstahlrotor ermöglicht den Wendeschneidplatten mehr Eingriff in das Material als vergleichsweise ein profilierter Rotor. Daraus resultiert ein sehr guter Materialeinzug.



Verschleißarme Hauptschneidleiste

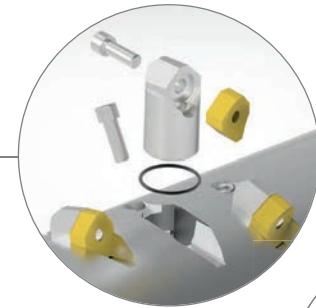
Die wendbare Hauptschneidleiste sorgt für geringe Wartungskosten.

Ziehender Schnitt

Die einmalige Form der Wendeschneidplatten sorgt für einen "ziehenden Schnitt". Die Maschine benötigt weniger Kraft und erreicht eine höhere Durchsatzleistung.

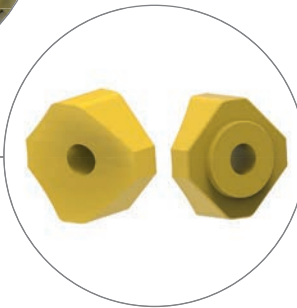
Geschraubter Messerhalter

Die geschraubten und austauschbaren Messerhalter sind bei Beschädigungen (z. B. durch massive Metallteile) einfach und schnell zu tauschen.



Mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten

Jede Seite verfügt über eine sehr hohe Standzeit und macht somit das Schneidwerk besonders wartungsarm. Die abgeflachte Messerform sorgt für mehr Durchsatz, weniger Verschleiß und ist unempfindlich gegenüber metallischen Fremdkörpern.



LR1000/LR1400

1-Wellen-Zerkleinerungssystem

Hohe Zuverlässigkeit und große Leistungsstärke zeichnen den LR1000/LR1400 besonders aus. Die wohl bekanntesten Vertreter der LR-Klasse werden besonders gerne für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt, bei denen hohe Durchsatzleistungen gefordert sind.

Aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit werden sie in Zimmerei-, Sägewerksbetrieben und in der Holzindustrie eingesetzt, wo große Restholzmengen anfallen. Das homogene Endprodukt eignet sich hervorragend zur Verbrennung in einer Hackschnitzelheizung oder zur Herstellung von Holzbriketts.

Anwendungsfälle

- » Hart- und Weichholz
- » OSB
- » Spanplatten
- » MDF
- » Furniere
- » Kappholz
- » Paletten
- » usw.



Ihre Vorteile im Überblick



Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

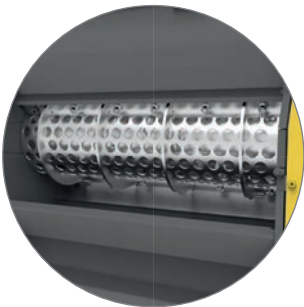
Der große Rotordurchmesser (300 mm), die große Siebfläche und der Einsatz einer Nebenschneidleiste gewährleisten eine hohe Durchsatzleistung.

Die geschraubten und austauschbaren Messerhalter sind bei Beschädigungen (z. B. durch massive Metallteile) einfach und schnell zu tauschen. Ein präziser Schnittpalt zwischen der Haupt-/Nebenschneidleiste und den Wendeschneidplatten sorgt für eine effiziente Zerkleinerung. Die Hauptschneidleiste ist mehrfach wendbar und einfach zu tauschen.

Einzigartige Geometrie der Wendeschneidplatten

Die mehrfach verwendbaren Wendeschneidplatten erreichen eine hohe Standzeit. Ihre einzigartige Schneidgeometrie sorgt für einen „ziehenden Schnitt“ und somit für eine effiziente Zerkleinerung – auch von nassem Holz.

Die formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatte und Messerhalter verhindert ein Verformen der Befestigungsschraube. Diese lässt sich auch nach vielen Betriebsstunden einfach lösen.



Verschleißarmes Lochsieb

Je nach Anforderung sorgen unterschiedliche Lochsiebe für ein definiertes Granulat. Das zerkleinerte Material wird anschließend über eine Absaugung oder eine Förderschnecke abtransportiert.

Die Spänebrecher am Lochsieb sorgen für ein besonders homogenes Hackgut, welches sich ideal für die Brikettierung oder eine Verbrennung in einer Hackschnitzelheizung eignet.

Leistungsstarkes Materialaustragsystem

Eine serienmäßig integrierte Förderschnecke sorgt für einen zuverlässigen Materialaustrag.

Robuste und kompakte Bauweise

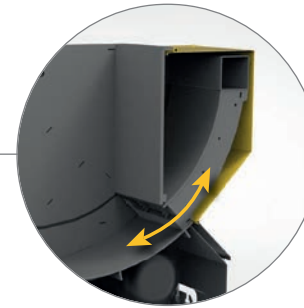
Der robuste Maschinenrahmen des Zerkleinerers und der Einsatz von hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer. Durch die kompakte Bauweise benötigt die Maschine nur einen geringen Platzbedarf.



Kraftvoller und verschleißarmer Schwenkschieber

Der kraftvolle und verschleißarme Schwenkschieber drückt das Restholz lastabhängig gegen den Rotor und sorgt für eine konstante Materialzuführung. Zwei ziehende Hydraulikzylinder sorgen für einen gleichmäßigen Einzug des Schwenkschiebers. Die Schieberführung ist wartungsfrei und unterliegt keinem Verschleiß. Der serienmäßige Einsatz einer schnellen Hydraulik sorgt für eine hohe Durchsatzleistung.

Das Hydraulikaggregat ist geschützt und leicht zugänglich im Maschinenrahmen/Maschinengehäuse verbaut. Durch die kompakte Bauweise benötigt die Maschine nur einen geringen Platzbedarf.



Einzigartige Gewährleistung

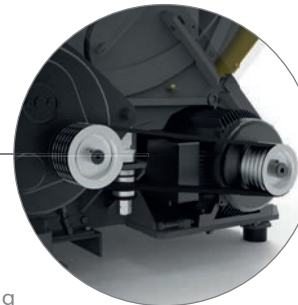
Wir geben Ihnen eine 3-Jahres-Gewährleistung* als Beweis für die hervorragende Produktqualität. Viele namhafte Unternehmen vertrauen bereits auf diese Qualität.

*3 Jahre oder 2000 h, je nachdem, welcher Wert zuerst erreicht wird



Energieeffizientes und störungsfreies Antriebskonzept

Der bewährte Riemenantrieb und Elastomer-Dämpfer absorbieren Stöße ebenso wie Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Lauf der Maschine. Eine Reversierautomatik sowie eine automatische Störstofferkennung und Abschaltung schützen die Antriebseinheit. Eine Abschaltautomatik schaltet die Maschine bei Leerlauf ab und sorgt so für geringe Energiekosten.



Optionen

Sonderausstattung mechanisch

- » 45° Maschinengehäuse für höheres Füllvolumen
- » Zweite Messerreihe am Rotor für höhere Durchsatzleistung
- » Profilierter Schieberboden für die Verarbeitung von dünnen Materialien
- » Palettenschwenkschieber

Sonderausstattung elektrisch

- » Steuerungserweiterung (Lichtschränke, übergeordnete Steuerung, BUS-System...)
- » Einbindung von Peripheriegeräten in die Steuerung
- » Ansteuerung einer Absaugung
- » Automatischer Anlauf

Zubehör

- » Kundenspezifische Untergestelle
- » Verschiedene Austragssysteme (Förderbänder, ...)
- » Diverse Metallabscheider

Service

- » UNTHA Sorglospakete (Basic, Standard, Professional): Sorgen dafür, dass Maschinen immer in technisch einwandfreiem Zustand sind und einsatzbereit bleiben

MASCHINENTYPE ABMESSUNGEN	LR1000	LR1400
B (mm)	1.630/2.010	2.030/2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050



TECHNISCHE DATEN		LR1000	LR1400
Antriebsleistung Rotor	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22/2 x 30
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,1/1,1/1,5	1,5/1,5/1,5
Antriebsleistung Förderschnecke	kW	0,55	0,55
Ø Rotor	mm	300	300
Rotordrehzahl	U/min	98	98
Anzahl Wendeschneidplatten	Stk.	27/54	38/76/114
Einfüllöffnung	mm	1.000 x 1.050/1.600 ¹⁾	1.400 x 1.050/1.600 ¹⁾
Ø Austragschnecke	mm	200	200
Ø Absaugstutzen	mm	250	250
erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28	28
empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	250	250
Gewicht	kg	2.400 - 2.700	2.800 - 3.500
arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA 1 m	dB (A)	ca. 82	ca. 82
Ø Lochsieb	mm	15 - 40	15 - 40
Durchsatzleistung*	srm/h	bis 8	bis 10

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser
¹⁾ bei 45° Maschinengehäuse

Alle Maße in mm

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

HANDL

Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

HANDL Maschinen GesmbH & CoKG
Trauseneggerdamm 5
4600 Wels, Österreich

handl@handl.at
+43 7242/66871-0