

SOLID WOOD

HOLZBAU

Die besten Lösungen für
Ihr Unternehmen.



HANDL

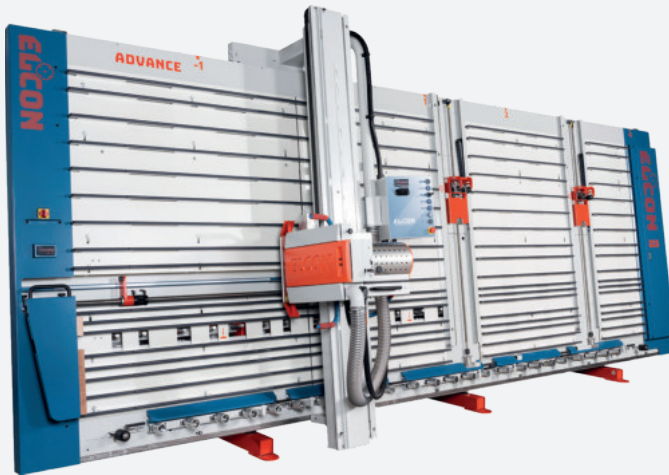
Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

SÄGEN

Vertikale Plattensäge

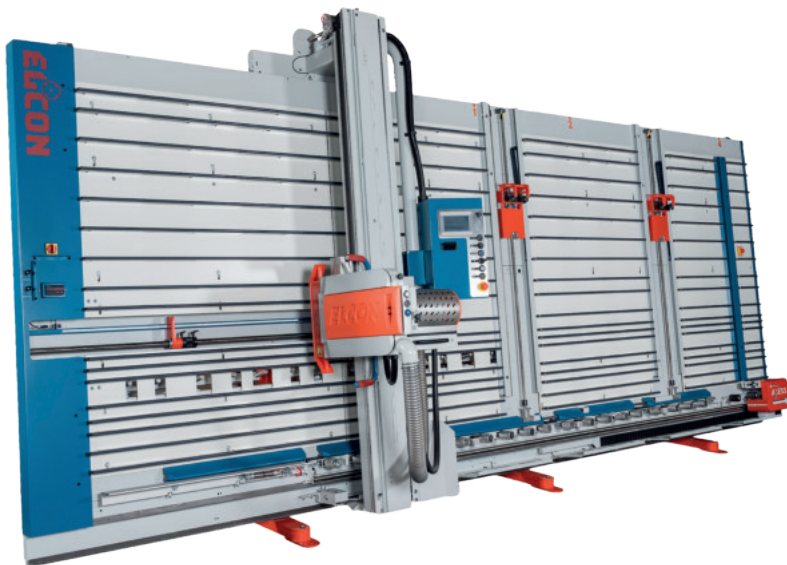
ELCON Präzisions-Plattensäge-Baureihe „ADVANCE“

Höhere Produktion mit dem einzigartigen ADVANCE Plattenklemm- und Hebesystem. Robustes, modular geschweißtes Maschinengestell. Schnittlängen bis 7.300 mm.



Vorteile:

- Gesägte Streifen müssen nicht von der Maschine genommen werden (kein Zwischenlagern nötig)
- Der letzte Streifen muss nicht gedreht werden
- Große Platten müssen zum Besäumen nicht gedreht werden
- Bearbeitung mehrerer Platten möglich
- Es ist nicht nötig, Keile in die Schnittfuge zu stecken
- Alles kann von nur einer Person ausgeführt werden
- Spannungsfreischnitt ohne Drehen der Platte



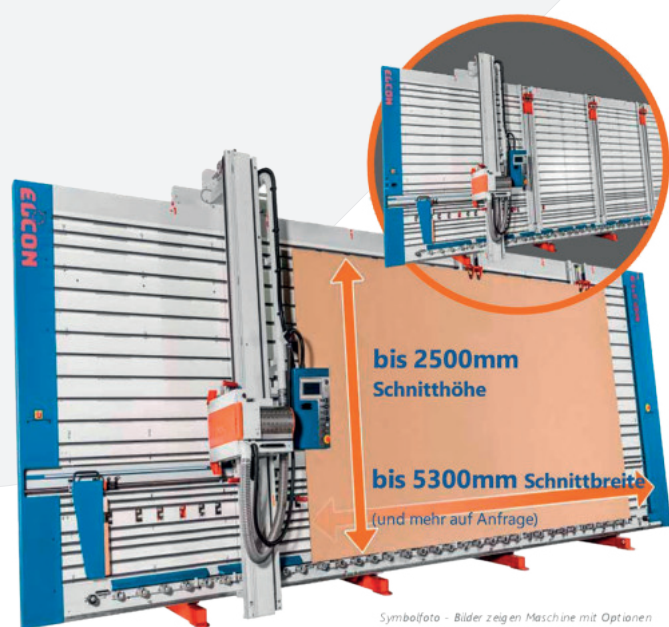
Die einzige vollautomatische vertikale Plattensäge Baureihe „ADVANCE QUADRA“

Die ADVANCE QUADRA ist die weltweit erste vertikale vollautomatische Aufteilsäge. Der Bediener kann vollautomatisch ein frei programmierbares Schnittbild ausführen.

Für die Bedienung dieser Maschine wird lediglich ein Schalter betätigt, um die Platte vom Großformat zum Endprodukt aufzuteilen.

Großformat-Plattenaufteilsäge ELCON „Holzbau Edition“

Für Plattenformate 5.300 x 2.500 mm!



Editions-Ausstattung

- Schnitthöhe 2.500 mm / Schnittbreite 5.300 mm
- Pneumatische Werkstückklemmvorrichtung zwischen den Auflagerollen
- Pneumatisch ein- und austauschbares Sägeaggregat
- Ausklappbare Mittelauflage in Arbeitshöhe
- Stabile Rollenauflage zum leichten Verschieben der Werkstücke
- Massive Rahmenstruktur für höchste Belastung
- Patentierte Rundstangenführungen vom Sägebaum und Sägeaggregat
- Motorstärke 4 kW

Ausstattungspaket 1:

- Digitalanzeige für den Klappanschlag
- Pneumatisch schwenkbares Sägeaggregat
- Digitalanzeige für Sägeaggregat mit Inkrementalfunktion

Ausstattungspaket 2:

Aufbauend auf Paket 1, zusätzlich mit:

- Automatischer Vorschub, stufenlos regelbar von 0-20 m/min
- Anpassung des Verfahrwegs auf die Werkstückgröße
- Touch-Screen Bedienung
- Horizontalschnittpositionierung (=gesteuertes Sägeaggregat)

Ausstattungspaket „ADVANCE“

- ADVANCE Klemmsystem bestehend aus 3 pneumatischen Klemmzangen für Plattengewichte bis max. 255 kg und Plattenstärken bis max. 55 mm.
- Anschlagverlängerung & Werkzeugschrank
- Beleuchtete Skala für vertikale Schnitte

SÄGEN

Längsschnittkreissäge

Die automatische Längsschnittkreissäge „FUTURA“

Schnittlängen bis 9.200 mm, Nutbreiten bis 2.100 mm, Schnitthöhen bis 200 mm.

FUTURA STANDARD / TOP

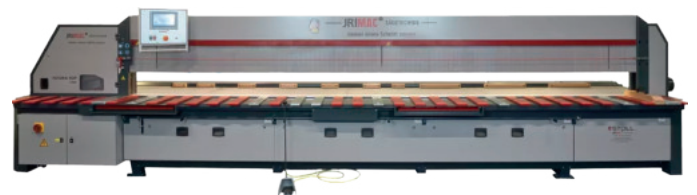
Die FUTURA Standard und Top finden überall dort ihren Einsatz, wo Bretter, Balken und Platten zugeschnitten werden. Auch andere Materialien wie z.B.: Sandwichplatten mit Kunststoff- oder Aluminiumbeschichtung, Aluminium-, Kunststoff- oder Verbundstoffplatten (ALUCUBOND o.ä.) stellen für die Längsschnittsäge kein Problem dar.

Egal ob Klein-, Mittel- oder Großbetriebe, die FUTURA punktet durch die optimale Holzausbeute und Schnittqualität. Eine wirtschaftliche Arbeitsweise ist durch die einfache Bedienbarkeit gewährleistet.

FUTURA TOP

Ausstattung:

- Schnittrichtung links-rechts / rechts-links
- Flexibles und rationelles Arbeiten
- Zwangsgeführter pneumatischer Niederhalter mit Nullschrifteinrichtung
- Verschiedene Möglichkeiten zur Schnittausslösung
- Komfortable automatische Sägeblatt Höheneinstellung
- Stufenlose Einstellung des Breitenanschlags
- Elektrische Positioniersteuerung
- Sägeblatt-Schnellspannsystem „JRIMAC“
- Hohe Arbeitssicherheit
- Anwenderfreundlich
- Schnittgenauigkeit +/- 0,5 mm



STOLL GmbH
— JRIMAC® SÄGETECHNIK —
Immer einen Schnitt voraus

Untertisch-Kappsäge

UKS

Für den Querschnitt von besäumter und unbesäumter Brettware.

Diese Maschinen eignen sich vorzüglich auch für den Einsatz unter härtesten Bedingungen. Sie können durch den Anbau von Rollenbahnen und verschiedenen Anschlagsystemen beliebig erweitert werden.

Auch der geringe Platzbedarf und die einfache Bedienbarkeit sprechen für sich.



Abläng- und Gehrungskreissäge

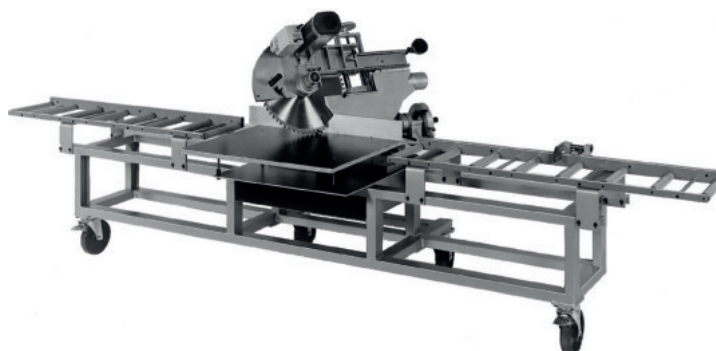
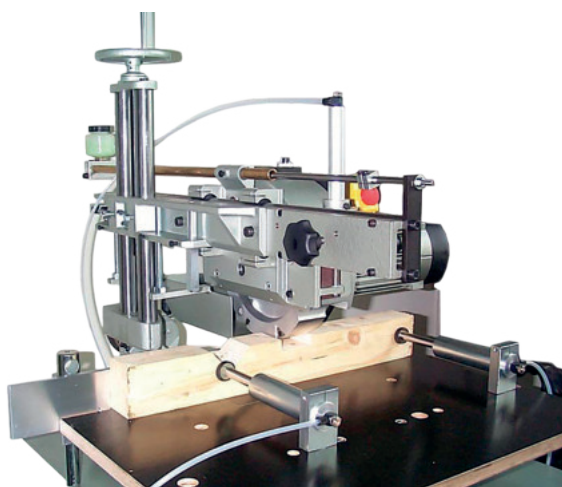
**Stabile Graugusskonstruktion mit maximaler
Schnitthöhe bis zu 200 mm und
Motorstärken bis 5 kW.**



GRAULE
Maschinenbau

GRAULE - Ihr Experte für:

- Kappsägen
- Auslinksägen
- Auslinkfräsen
- Quernutfräsen
- Werkzeugschleifmaschinen
- Abläng- und Gehrungskreissägen
- Rollenbahnen und Längenanschlagsysteme



SÄGEN

Formatkreissäge

Altendorf Formatkreissägen

Mit beidseitiger Schwenkung, Schnittlängen bis 5.000 mm, Schnitthöhen bis 204 mm.

F45

Ein Musterbeispiel in Technik und Design.

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Sie sich im Tagesgeschäft auf Ihre Formatkreissägen und Holzbearbeitungsmaschinen verlassen können.

Darum bietet Altendorf mit der F45 Formatkreissäge ein Paradebeispiel für Zuverlässigkeit. Diese Formatkreissäge setzt sowohl technisch als auch optisch Maßstäbe – und das alles für Ihren Erfolg!



Drei Steuerungen für unzählige Möglichkeiten

Je nach Ihren individuellen Anforderungen können Sie für Ihre Altendorf F45 aus drei verschiedenen Steuerungen wählen. Dieser Service ist einzigartig!

Folgende Steuerungen stehen Ihnen bei der F45 zur Verfügung:



ProDrive



EvoDrive



ElmoDrive

Wählen Sie Ihre Ausstattung



ElmoDrive



Antriebsleistung
5,5 kW - 11 kW



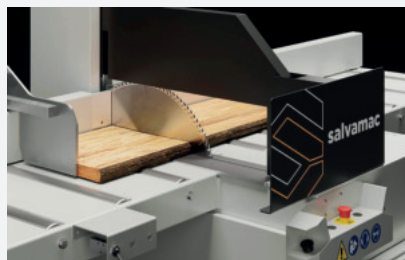
CNC-Parallelanschlag



Winkel-Gehrungs-
anschlag

Kappen mit 3 „S“

Solid - Simple - Safe



Simple / Einfach

Nur den Endanschlag in die gewünschte Position bringen und zwei Tasten drücken, um den Kappvorgang zu aktivieren.

Einfach, leicht & flexibel.



Solid / Solide

Die „Legend“ Sägen sind für die Arbeit unter erschwerten Bedingungen & zum einfachen Kappen geeignet.

Solide, stabil & widerstandsfähig.



Safe / Sicher

Eine ergonomische Arbeitsposition sowie das Schutzgehäuse der Säge garantieren ein völlig ungefährdetes Arbeiten.

Sicher und zuverlässig.



Salvastop

Ist die Weiterentwicklung des numerisch gesteuerten Längs- und Positionierungsschiebers



5 Kombinationen / 2-Wege-Modus / 100 Programme

SalvaStop kann durch die neue einfache Steuerung als Schiebersäge oder Anschlagsäge verwendet werden. Je Modus können 10 verschiedene Längen eingegeben werden, die nach einem fixen Zyklus die verschiedenen Positionen einnehmen.

SÄGEN

Kappsäge

Von der einfachen Schiebersäge bis zur Hochgeschwindigkeits-Rollen-Optimierungssäge

SALVAPUSH 2000

Schieber-Optimierungssäge



Maschinen von Salvamac sind als Stand-Alone Maschinen erhältlich, aber auch ohne Probleme in Zuschnittlinien integrierbar.



Absolute Schnittgenauigkeit und Längenvermessung im Rücklauf.



SALVACUT UND ULTRACUT

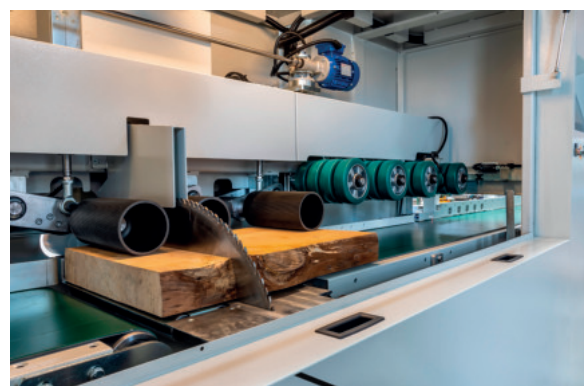
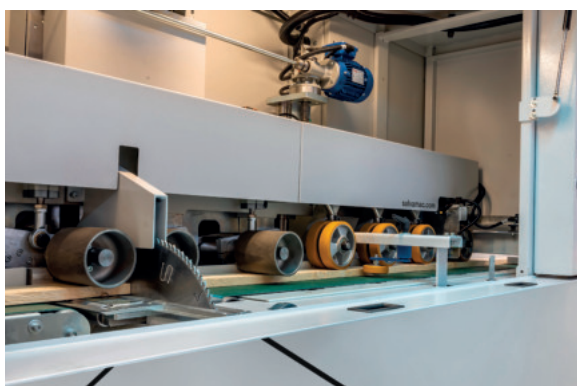
Innovative Hochgeschwindigkeits-Optimierungsskappsäge.



Die Salvacut Serie glänzt mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten und starker Motorleistung. Ideal für hohe Stückzahlen, ohne Abstriche in der Qualität in Kauf nehmen zu müssen!



Auch im Ausgang sind umfangreiche Erweiterungen erhältlich.



SÄGEN

Kreissägen

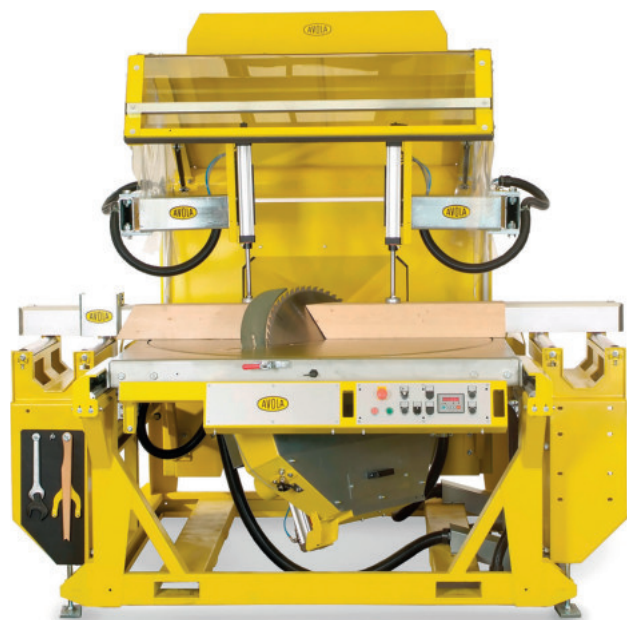
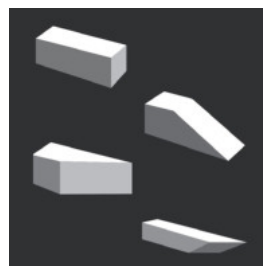
AVOLA - Der ideale Partner im Holzbau

Untertischsägen von AVOLA sind eine Ergänzung für jeden Betrieb. Hohe Flexibilität und robuste Bauweise vereinfachen jeden Kapp- und Schneidprozess.

GAMA 65K

Selbst die „kleine“ Säge von Avola bietet eine große Anzahl an Möglichkeiten für die Bearbeitung.

Ausgestattet mit Drehteller mit 20-160° Verstellung und Sägeblatt-Schwenkung mit 90-30°, ermöglicht diese Maschine nicht nur 90° Kappschnitte, sondern auch Gehrungs- und Schifterschnitte.



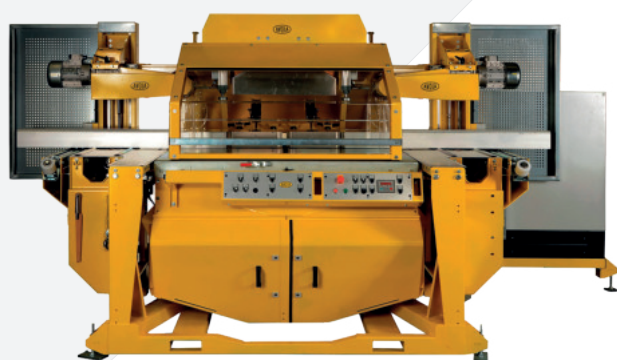
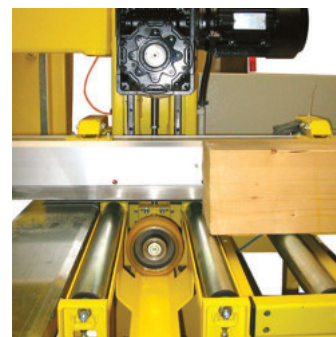
GAMA 65V

Die Erweiterung der 65 K.

Erweitert die Drehteller Verstellung auf 0-270°.

In Kombination mit den verbauten Vorschubaggregaten ermöglicht die 65V den Längsschnitt großer Dimensionen.

In Kombination mit der Sägeblattneigung können neben dem normalen Besäumschnitt auch Grat und Kehlsparren produziert werden.



GAMA 80V

Ausgestattet mit einem 800 mm Sägeblatt und einem 22 kW Motor, schneidet die 80V bis zu 650 mm Breite und 310 mm Höhe ohne Probleme.

Durch die verbauten Vorschubaggregate ermöglicht es diese Dimensionen auch im Längsschnitt zu verarbeiten.

Ausführungen als Vollautomat

Stattet die verschiedensten GAMA Versionen mit einem gesteuerten Anschlag, elektrisch verstellbarem Drehteller und gesteuerter Sägeblattneigung aus.

In Kombination mit der verbauten **SPS-Steuerung** ist es möglich, Schnittlisten mit den verschiedenen Winkeln einzuspielen oder direkt an der Maschine anzulegen.

Mit der Software Erweiterung **Compass BTL** ist es auch möglich, Dateien direkt aus dem CAD-Programm zu übernehmen. So müssen Parameter nur ein einziges Mal definiert werden.



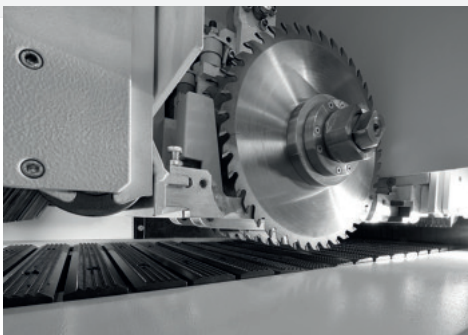
SÄGEN

Vielblattsäge

Von der Trennschnittsäge bis zur komplett verketteten Zuschnittanlage

CML E350R - Das „Einsteigermodell“

Das Einsteigermodell welches auch schon mit Flexibilität und einfacher Bedienung glänzt. Ausführungen mit bis zu 3 beweglichen Sägeblättern sind möglich.



Durch das ausgeklügelte Druckschuhsystem eröffnet sich die Option für Glue Line Cutting, also das Schneiden von sofort verleimbaren Teilen.

Motorstärken bis zu 50 PS

CML J4503 - Die „Mittelklasse“ mit Potential für schwere Einsatzgebiete



Motorstärken bis zu 100 PS



Möglichkeiten für bis zu 4 variable Sägeblätter.
Alle Ausführungen mit beweglichen Sägeblättern können bei Bedarf auf fixe Sägeblätter getauscht werden.

CML SCA 500 B/O - Für schwere Einsätze und hohen Durchsatz



Motorstärken bis zu 2x 180 PS

Durch das Zweiwellensystem ist diese Maschinenklasse ideal für Einsatzbereiche mit hohen Geschwindigkeiten und Quantitäten ohne Abstriche in der Qualität in Kauf nehmen zu müssen.

CML-Automatisierung

So wird aus einer einzelnen Maschine eine komplett automatisierte Linie!

CML Maschinen, jeglicher Bauserie können mit einer Vielzahl an Ein- und Auslaufmöglichkeiten kombiniert werden, je nach Einsatzgebiet und Bedarf.

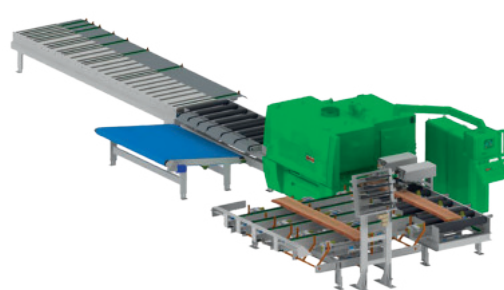
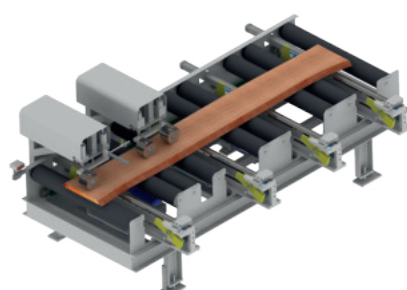
Alle Maschinenkomponenten und Automatisierungslösungen werden bei CML direkt gefertigt!



Beispiele für Einlauf



Beispiele für Auslauf



HOBELN

Abricht- und Dickenhobelmaschine

Hofmann - Präzision und Kraft treffen auf höchste Zuverlässigkeit

Fundament und 3m lange Abrichttische aus Grauguss für vorbildliche Laufruhe und perfekte Abrichterergebnisse.



D636

Zwei Auszugswalzen im Standard, der 4-fach geführte Tisch auf vier Spindeln gelagert und doppelreihige Präzisionskugellager an der Messerwelle garantieren auch nach Jahren noch beste Ergebnisse ohne Ausfallzeiten. Auch hier findet sich die grundsolide HOFMANN Qualität und sorgt für höchste Laufruhe und ideale Schwingungsdämpfung.



HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

AHW 513

Die Maschine besitzt eine Hobelbreite von 500 mm und ermöglicht eine elektrische, selbsthemmende Spanabnahme bis 8 mm mit LED-Anzeige. Die langen, 3.000 mm Abrichttische mit je 1.500 mm Aufgabe- und Abnahmetisch sorgen für eine stabile Werkstückführung.

Dank des längsprofilierten Gusstisches entsteht ein Luftkissenprinzip, das den Vorschub erleichtert. Der massive Stahlständer und die ergonomische Bedienposition gewährleisten Laufruhe und komfortables Arbeiten.



Hobelautomaten

Vom „Vierseiter“ bis zur automatischen Hobelinie

LMC bietet für jeden Maschinentyp eine Vielzahl an optionalen Möglichkeiten, um jede Maschine perfekt auf den Einsatzbereich zuzuschneiden.

LMC
LEADERMAC

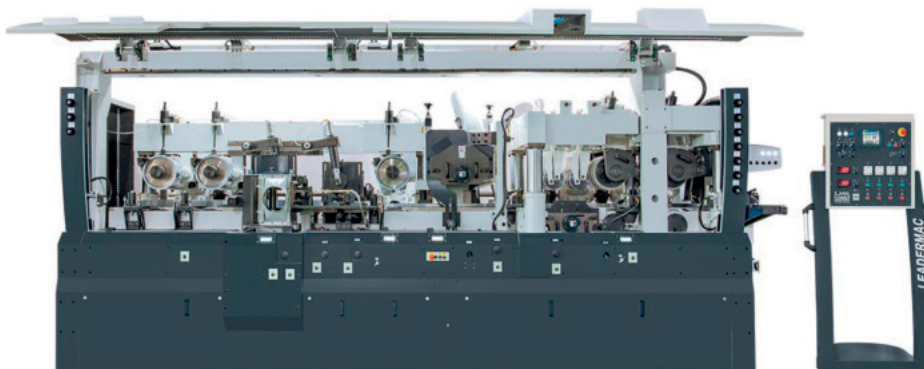


Mögliche Konfigurationen:

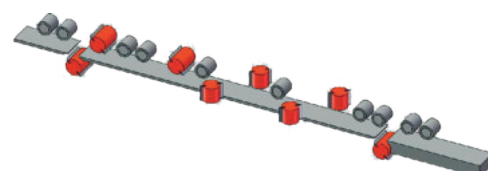
- 2 bis 11 Spindeln
- 15 bis 1.300 mm Breite
- 6 bis 350 mm Höhe
- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 300 m/min
- Universalspindel
- und vieles mehr!



Steuerungen mit automatischer Einstellung und Speichermöglichkeiten für hunderte Programme stehen zur Auswahl.



Für jede Spindelanzahl gibt es eine Vielzahl an Anordnungen, passend für jeden Anwendungsbereich.



SCHLEIFEN

Breitband Kalibrier- & Feinschliffautomaten

Erfüllen alle Kalibrier- und Schleifanforderungen auf höchstem Niveau

Schleifzentren entwickelt von BIESSE, um den Ansprüchen von kleinen Betrieben bis hin zur Industrie gerecht zu werden. Vielseitigkeit und hohes technologisches Niveau!



ROVER FIN GO S P

Kompaktes Schleifzentrum für Handwerker.

Die Rover Fin Go ist ein kompaktes und effizientes Schleifzentrum für alle handwerklichen Schleifarbeiten, vom Kalibrieren bis zum Lackschliff. Sie bietet hohe Leistung bei geringem Platzbedarf und ist ideal für kleine bis mittlere Unternehmen.



Intuitives Interface

Fortschrittliches Maschinenmanagement über einen integrierten 8,5" oder 15" Touchscreen, welcher eine einfache Steuerung aller Maschinenparameter ermöglicht und dem Bediener Informationen in Echtzeit zur Verfügung stellt, um so die Benutzerfreundlichkeit zu erhöhen.

Automatische Dickenmessung

Die Maschine ist mit einem automatischen Messsystem ausgestattet, das die Plattendicke misst und die Einstellungen automatisch an den gewünschten Materialabtrag anpasst, was Präzision gewährleistet und die Notwendigkeit manueller Einstellungen reduziert.



ROVER FIN UP S

Flexibles Schleifzentrum für perfekte Ergebnisse.

Vielseitiges und leistungsstarkes Schleifzentrum für jede Prozessanforderung, für hohe Qualität des Endprodukts.

Flexibilität und Produktivität

Mit bis zu 5 Arbeitseinheiten kann diese Maschine effizient komplexe Prozesse wie Hochglanz-Finishing in einem Arbeitsgang durchführen.

Die Ausstattungen mit Queraggregaten, Schleifschuh- und SuperFinish-Schleifaggregaten und/oder Schleifbürsten machen die Rover Fin Up S zum regelrechten Schleifzentrum für alle Ansprüche.



X-SPIN EINHEIT

X-Spin ist die optimale Lösung zum Strukturieren, auch für Komponenten, mit in verschiedenen Richtungen angeordneten Hölzern hergestellt wurden:

Das Abtragen des weichen Materials der Holzmaserung erfolgt gleichmäßig in alle Richtungen, auch dank der Oszillation des Werkzeugs, was eine außergewöhnliche Homogenität der Bearbeitung garantiert.



ROVER FIN PRO S P

Hochleistungs Kalibrier- und Schleifmaschine für die Ober- und Unterseitenbearbeitung

Eine leistungsstarke und zuverlässige Kalibrier- und Schleifmaschine für hohe Abtragsleistungen und große Produktionsmengen. Sie ist als Top-, Bottom- oder kombinierte Top- und Bottom-Version erhältlich und kann für maximale Effizienz und Präzision mit mehreren Schleifeinheiten ausgestattet werden.



Robuste, industrietaugliche Konstruktion!

Jedes Teil dieses Modells ist auf Langlebigkeit und Präzision ausgelegt, vom robusten Rahmen bis zu den fortschrittlichen Schleifeinheiten.



Linien-Integration

Die Rover Fin Pro S P, sowohl in der Version für das Schleifen von oben als auch von unten, fügt sich nahtlos in Lackierstraßen ein und kommuniziert mit dem Linienverantwortlichen für eine effiziente und automatische Maschineneinrichtung.



SCHLEIFEN

Auch für große Dimensionen

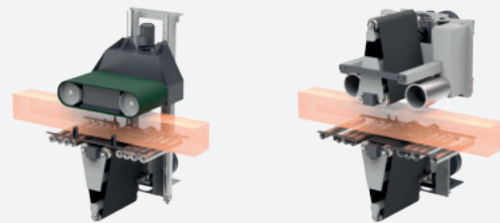
Lösungen für Balken.



SARMAX KIOWA S/D

Die Sarmax KIOWA S/D Baureihe besticht durch ihre herausragende Leistung und Präzision.

1- bzw. 2-seitig angeordnete Schleifbänder mit der Möglichkeit einer beidseitigen Bedienung, ermöglichen es auf unnötiges Handling zu verzichten.



Die robuste, schwere Bauweise sowie die einfache Bedienung machen die KIOWA Linie zur idealen Ergänzung für die Bearbeitung von großen Dimensionen.

SARMAX KIOWA T/Q

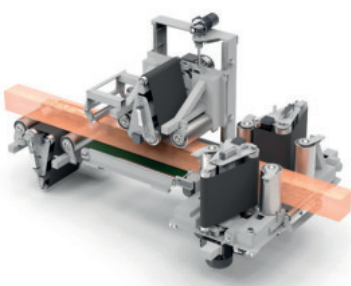
Die Sarmax KIOWA T/Q Schleifmaschinen repräsentieren die Spitze modernster Schleiftechnologie und sind die ultimative Wahl für die präzise Oberflächenbearbeitung großer Dimensionen.

Entwickelt für professionelle Anwendungen bieten die T/Q Modelle herausragende Leistung und innovative Funktionen. KIOWA T/Q überzeugt sowohl im Einsatz in automatisierten Linien, sowie als Stand-Alone Maschinen.



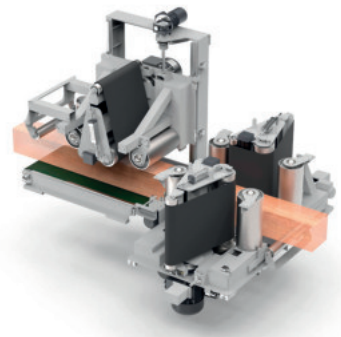
Ausführung T:

- 3-seitige Bearbeitung
- Durch zahlreiche Optionen wie Fasen Aggregate erweiterbar



Ausführung Q:

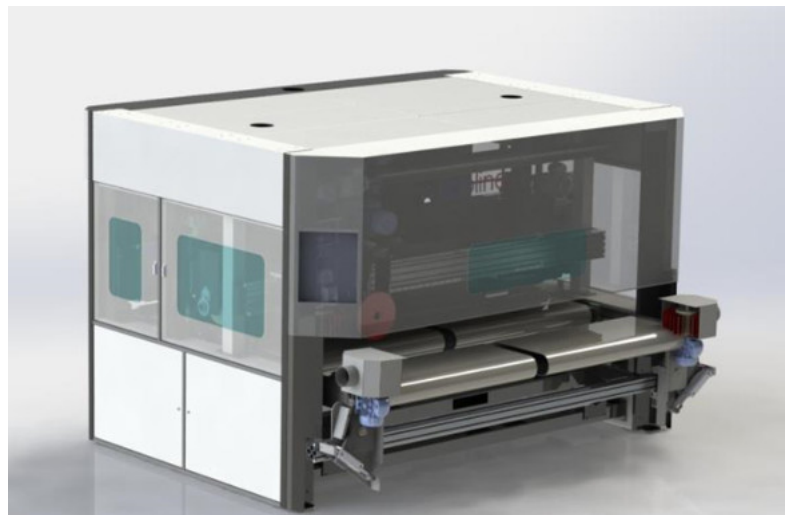
- 4-seitige Bearbeitung
- Durch zahlreiche Optionen wie Fasen Aggregate erweiterbar



Auch für große Platten

Lösungen für Platten und Balken.

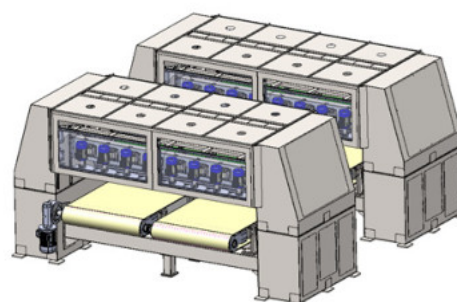
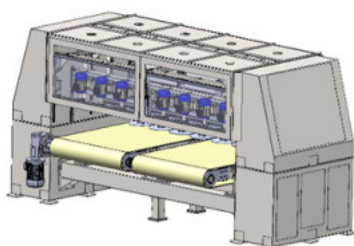
Dank der Schleif- und Strukturtechnologie der Firma ECOLINE ist es möglich, Werkstücke mit großen Dimensionen zu bearbeiten. Bei der unten gezeigten Anlage können Werkstücke bis zu einer Breite von 3.600 mm bearbeitet werden!



SONDERSCHLEIFANLAGEN

In unserem Produktprogramm finden Sie auch diverse Sonder-Schleifanlagen, welche gemäß Ihrer individuellen Anforderungen konfiguriert werden können.

Sprechen Sie mit uns!

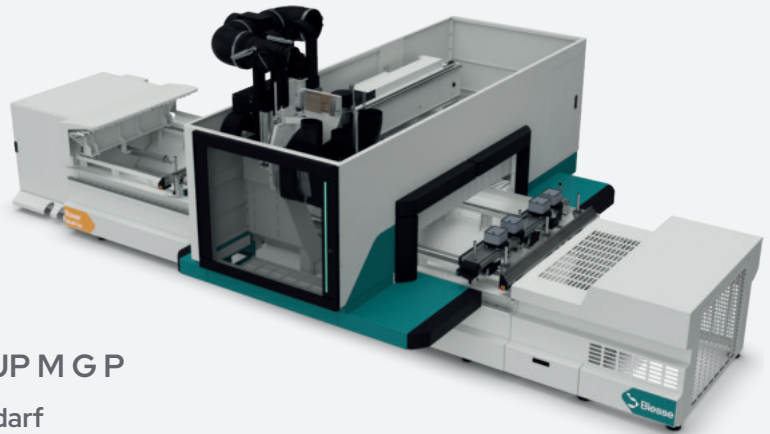


BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren

Wenn Wettbewerbsfähigkeit bedeutet, ohne Einschränkungen zu produzieren.

Vom Handwerk bis zur Industrie – alles von einem Hersteller.



ROVER MULTI UP M G & ROVER MULTI UP M G P

Hoher Bearbeitungsstandard – geringer Platzbedarf

Vielseitiges Portal-Bearbeitungszentrum für Unternehmen, die eine flexible Lösung für ihre produktiven Anwendungen suchen. Konzipiert für diverse Anwendungen von der Plattenbearbeitung bis hin zu Massivholzelementen. Mit echter Bearbeitungshöhe von 245 bzw. 300mm.

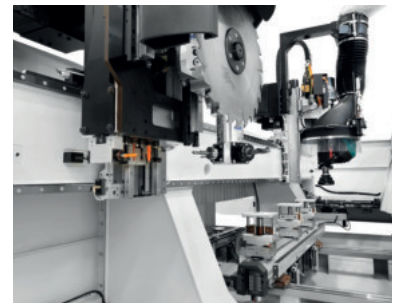


5-Achs Arbeitseinheit

- 13 kW bis 16,5 kW 5-Achs Einheiten
- Endlos drehbar (speziell für 3D Formteile)

Konfiguration mit Doppel-Y-Achse speziell für Bautischlerarbeiten

Getrennte Y-Achse (5-Achs und Multifunktionseinheit/Bohrkopf) für rasche Bearbeitungszeiten und Werkzeugwechsel in verdeckter Zeit.



ROVER MULTI PRO M G

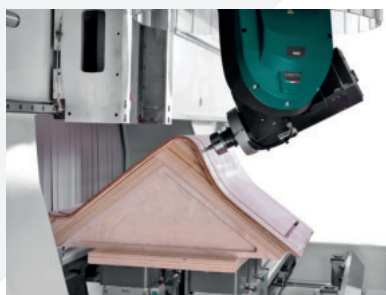
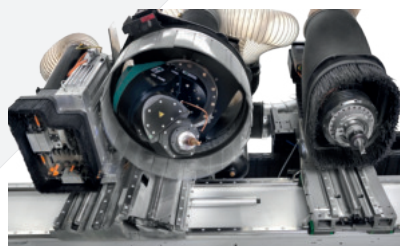
**Eine Maschine, mehrere Anwendungen –
Multibearbeitungszentrum für High-End-
Unternehmen**

Rover Multi Pro M G ist eine funktionelle Maschine zur Bearbeitung einer breiten Palette von Materialien und Formaten, die für mehrere Anwendungen konzipiert ist: von Platten bis Massivholz, von Möbelteilen bis zu Fenstern und Türen.



Steigern Sie die Produktivität – Konfiguration mit Doppel-Y-Achse für 5- und 4-Achs Arbeitseinheiten!

Rover Multi Pro M G & Rover Multi Pro M G P können mit einer doppelten Y-Achse ausgestattet werden: 2 Arbeitseinheiten (eine 5-Achsen-Gruppe und eine 4-Achsen-Vertikal-Elektrospindel), die kombiniert arbeiten, um eine Produktionsspitze zu erreichen.



Gebogene und sperrige Teile sind willkommen!

Das Z-Arbeitsfeld von bis zu 400 mm (500 mm für Massivholzteile) ermöglicht die Bearbeitung von hohen Elementen wie Stuhlteilen, Massivholzblöcken und diversen Sonderteilen!



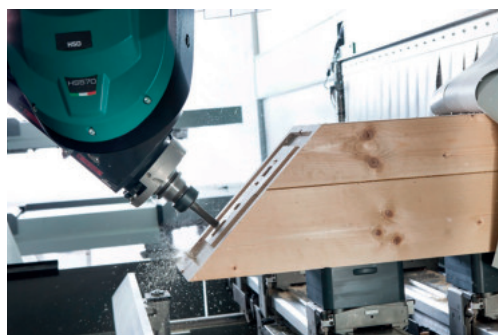
Starke (Spindel-)Leistung!

- 4-Achs Arbeitseinheiten mit bis zu 19,2 kW Spitzenleistung
- 5-Achs Arbeitseinheiten mit bis zu 16,5 kW (Rover Multi Pro M G) bzw. mit bis zu 21,6 kW (Rover Multi Pro M G P)

ROVER MULTI PRO M G P

Die Maschine für die Bearbeitung großer Werkstücke!

Exklusive technische Lösungen, die höchste Endbearbeitungsqualität und Produktivität garantieren.



BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren

Ein flexibler Arbeitstisch mit unterschiedlichsten Positioniersystemen!

„ATS“ Arbeitstisch

Advanced Table Setting System – der Ausgangspunkt für alle Biesse Arbeitstische!

Mechanische Klemmung der Grundwagen auf den Traversenprofilen. Die Grundwagen bieten die Aufnahmemöglichkeit sowohl für Vakuumsauger, Pneumatikspanner, als auch CFT Rastertisch Module.



„SA“ Arbeitstisch

Set-Up Assistant

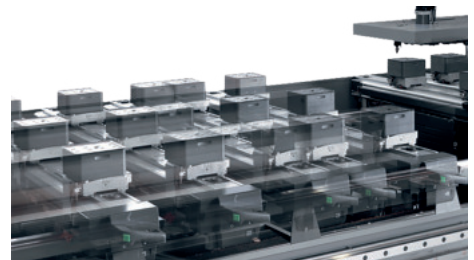
Ermöglicht eine einfache, schnelle und kontrollierte manuelle Positionierung der Spannsysteme. Die im Arbeitstisch vorhandenen Linearsensoren und die Kollisionskontrollfunktion verringern die Kollisionsgefahr für den Bediener!



„EPS“ Arbeitstisch

Electronic Positioning System

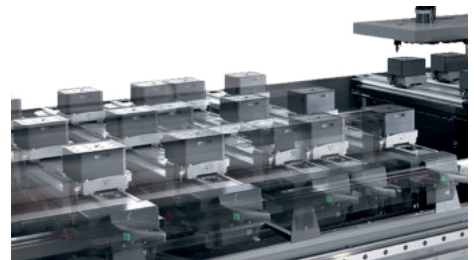
Ermöglicht eine automatische und schnelle Positionierung der Sauger und Traversen nach den programmierten Maßen. Die Motoren und der automatische Saugervorschlag ermöglichen kontrollierte Positionierungen und verringern dadurch die Kollisionsgefahr.



„FPS“ Arbeitstisch

Feedback Positioning System

Weiterentwicklung des EPS Systems. Es zeichnet sich durch das Vorhandensein von Linearsensoren aus, die es ermöglichen, die Position der Aufspannsysteme auch bei manuellem Eingriff des Bedieners jederzeit zu kennen und ihre Positionierung äußerst präzise zu gestalten. Somit entfällt auch das Eichen des Tisches bei manuellen Veränderungen!



„XPS“ Arbeitstisch

eXtreme Positioning System

Die leistungsfähigste Lösung auf dem Markt in Bezug auf Geschwindigkeit und Positioniergenauigkeit! Ausgestattet mit einem Motor für jede Auflage und jeden Grundwagen, ermöglicht der XPS Arbeitstisch eine gleichzeitige Positionierung aller Module – somit werden Positionierzeiten von 4 Sekunden erreicht!



Schnellwechselsystem zum Tauschen zwischen den verschiedenen Vakuumsaugern und Pneumatikspannern „UniClamp“ und „HyperClamp“

Ermöglicht einen raschen und einfachen Wechsel der Aufsteckmodule.

Ohne Werkzeug!



Pneumatische Aufspannsysteme „UniClamp“ und „HyperClamp“ mit Schnellentriegelung für stabiles und präzises Spannen mittels Pneumatiksystem der Maschine!



Deflektor (Späneleitblech)

CNC-gesteuertes, werkzeugunabhängiges Späneleitsystem für wesentlich verbesserte Absaugleistung bei schwerer Zerspanung / Außenprofilierung im Massivholz- und Türenbereich!



DEFLEKTOR

Späneleitblech mit forciertem Luftstrom. Automatische Positionierung über die CNC im optimalen Winkel zur Bearbeitung, leitet die Späne direkt in die Absaughaube und sorgt so für einen sauberen Arbeitsbereich.

BEARBEITUNGSZENTRUM

Nesting-CNC-Bearbeitungszentren

Bearbeitung von Weichfaser- und CLT Platten im Holzbau.

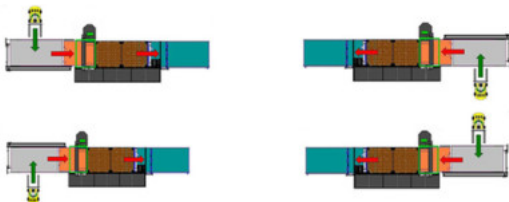
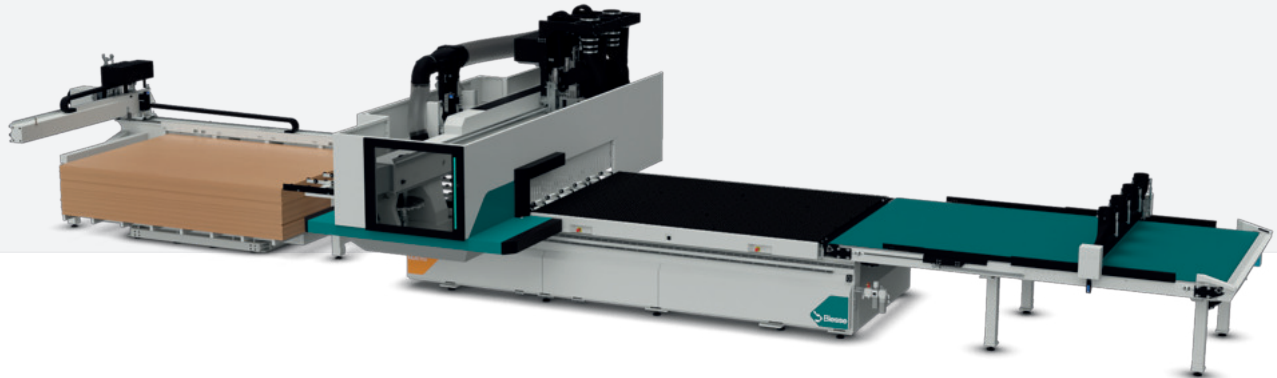
Robuste Maschinen für die Bearbeitung von Weichfaser- und CLT-Platten im Nestingverfahren, mit Unterstützung von BTLX-Daten und der Möglichkeit für automatische Be- und Entladung der Roh- und Fertigteile.



ROVER MULTI PRO N G

Ihre Bedürfnisse, unsere Lösung: Rover Multi Pro N G

Die perfekte Lösung für Ihre geplante Produktion: von der Einzelmaschine bis zur kompletten Nesting-Zelle. Kompletter Nesting-Prozess: Effizienz ohne Kompromisse! Erreichen Sie hohe Produktivität mit einem automatischen Be- und Entladefluss. Konfigurieren Sie die Nestingzelle nach Ihren Bedürfnissen! Die Rover Multi Pro N G bietet Ihnen die perfekte Lösung in Bezug auf Zuverlässigkeit und Leistung.



Arbeitsfluss auf die Anforderung anpassbar

Der Zellenablauf kann wahlweise von links nach rechts oder von rechts nach links, und mit Beladung des Hubtisches von vorne oder hinten ausgewählt werden, um so den optimalen Produktionsfluss zu erreichen.

Beschickungsstation „Typ B“

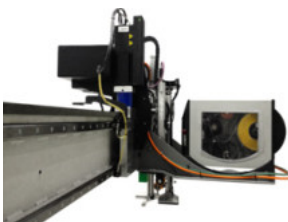
Das fortschrittliche Ladesystem der Rover Multi N G Reihe, welches auch bei Bedarf mit einer automatischen Etikettierung ausgestattet werden kann.

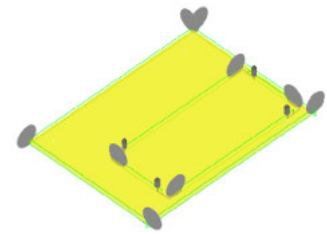
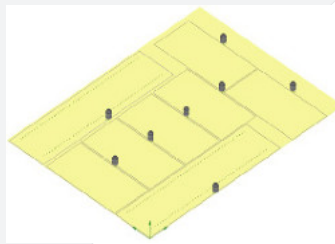
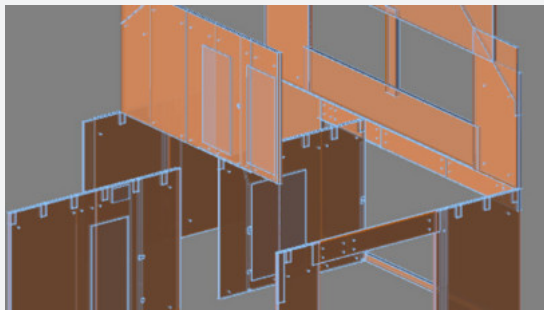
Platten werden entlang der X- und Y-Achse ausgerichtet, um einen Etikettierursprung und die korrekte Positionierung zu schaffen, und somit keine Ausrichtung mittels Sweeping-Arm notwendig ist.



Automatische Etikettierung am Beschickungstisch

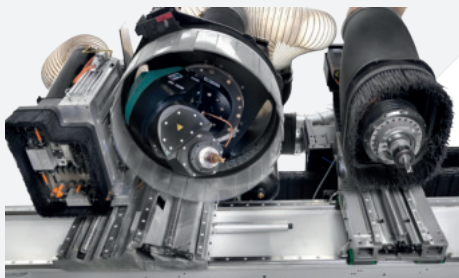
Die noch ganze Platte wird direkt am Beschickungstisch automatisch etikettiert, während die Maschine arbeitet. Somit ist die notwendige Zeit für die Etikettierung völlig in verdeckter Zeit, und die Maschine wird dadurch nicht blockiert. Wahlweise können die Teile auch manuell am Auslaufband etikettiert werden.





BTLX Übernahme

Übernahme der BTLX-Daten aus der Planung, in die Programmiersoftware und anschließend in die Nesting-Optimierung!



Steigern Sie die Produktivität – Konfiguration mit Doppel-Y-Achse für 5- und 4-Achs Arbeitseinheiten!

Rover Multi Pro M G & Rover Multi Pro M G P können mit einer doppelten Y-Achse ausgestattet werden: 2 Arbeitseinheiten (eine 5-Achsen-Gruppe und eine 4-Achsen-Vertikal-Elektrospindel), die kombiniert arbeiten, um eine Produktionsspitze zu erreichen.



HANDL
Engineering

Erweiterungsmöglichkeit für den Vakuumsauger am Platteneinzug, zu einem zusätzlichen Einzugsystem für Dämmplatten, mittels Nadelgreifer!

Spezielles HANDL-Dämmstoffplatten-Einzugssystem mit Nadelgreifer, zusätzlich zum „Standard“-Vakuumsauger-Einzugssystem auf der ROVER MULTI PRO N G.



Dynamisches Vakuum

Gekonnte Verschachtelung, die den stärksten Halt der Teile und die sicherste und sauberste Umgebung gewährleistet.

„T-JET“ – Perfekt gereinigte Teile und eine saubere Umgebung

T-JET ist die von Biesse patentierte Lösung für die Entfernung von Spänen und Staub beim Fräsen, auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Empfindliche Teile ohne Kratzer. Weniger Staub und Holzspäne auf dem Arbeitstisch vermeiden das Risiko von Kratzern auf der Oberfläche der Platten.

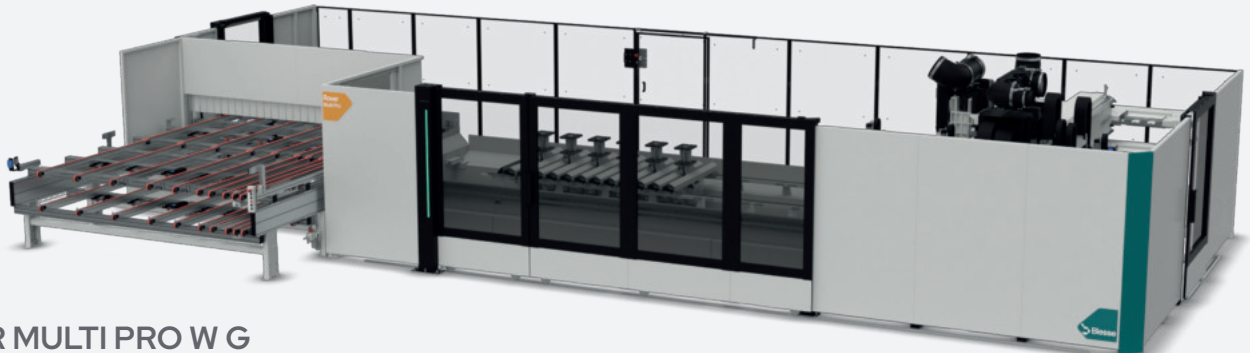


BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren für Fenster

Flexible und produktive Lösungen für Fenster und Türanwendungen.

Zwei Maschinen in einer – Sie wurde entwickelt, um die Arbeit des Bedieners zu erleichtern: Sie erfordert keine besonderen Fähigkeiten und arbeitet mit höchster Effizienz.



ROVER MULTI PRO W G

Mehr als Fenster

Rover Multi Pro W G ermöglicht alle Bearbeitungen, sowohl für Standard- als auch für Spezialrahmen, und stellt jede Art von Fenster- / Türrahmen mit jeder Art von Verbindung her, wobei immer die maximale Produktivität gewährleistet ist.



Hohe Produktivität

Hohe Produktivität dank doppelter Spannlinie, doppelter Arbeitsgruppe mit Multifunktionseinheit und Werkzeugwechsel in versteckter Zeit.

Verschiedene Arten von Arbeitstischen

Ermöglichen es, alle Marktanforderungen zu erfüllen: von linearen Standardfenstern bis hin zu komplexeren Formen. Dies ist die Antwort auf immer fortschrittlichere Designanforderungen.



Finger Clamps

Garantieren eine sichere Einspannung. Speziell entwickelt für die Einspannung von geraden Elementen mit automatischer NC-Positionierung. Es ist möglich Dicken von 20 bis 150 mm zu spannen und eine hohe Spannkraft zu gewährleisten, um einen großen Materialabtrag mit hoher Bearbeitungskraft stand zu halten.



Mit zwei Finger Clamps in engster Position können auch kürzeste Teile gespannt werden.

AGGREGATE

Zerspanungsaggregate

Where needs find solutions

Die Arbeitsweise einer Manufaktur ermöglicht es ATEMAG, dem Kunden individuelle Lösungen mit höchster Qualität zu bieten.



2-Spindler Aggregat / Clamex-Aggregat

Winkelaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel

Typische Anwendungsgebiete:

- Zeiteinsparung im Prozess u. Platzeinsparung im Werkzeugwechsler (auch bei 5-Achsen)
- Möbel: Dübelbohrungen in der Kante; Clamexnuten in der Platte
- Sägen von Rückwandnuten
- Türen: Fräsen von Verbinder (Tectus);
- Fenster: Fräsen von Verbindungen, z. B. Rundzapfenverbindungen

Vertikale Clamexfräsung in der Fläche bei schonender Bearbeitung mit einem ATEMAG Standardaggregat – Systemlösung All-in-ONE



Tastaggregate, Mehrspindler, Unterfluraggregate, Hohlstemmer,...

Fitschenaggregat

Das Fitschenaggregat wird typischerweise im Fensterbau bei Restaurierungsprojekten eingesetzt. Die Ausrichtung ist je nach Anwendungsanforderung vertikal oder horizontal. Auch in der Möbelfertigung, besonders bei der Produktion von aufschlagenden Türen, können die Stiftlappen bzw. Lochlappen der Fitschenverbindung industriell eingebracht werden.



Bandschleifaggregat

Vollautomatisches Schleifen von Kanten auf der CNC

- Werkzeuganbindungen
- Schleifband 533x75 mm
- Weitere Anbindungen auf Anfrage

BÜRSTEN

Bürstmaschinen

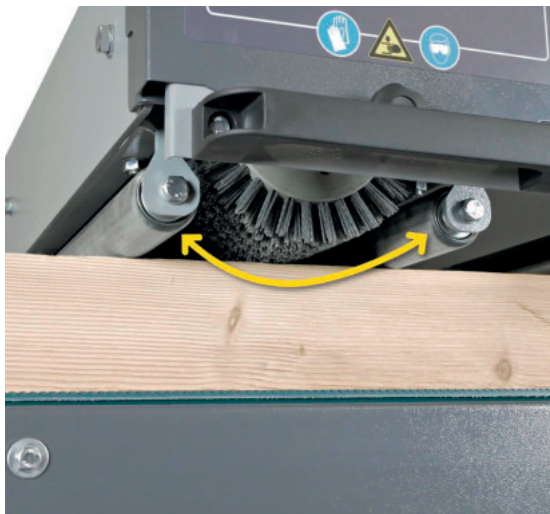
Die SARMAX CHEYENNE Bürstmaschinen repräsentieren höchste Präzision und Effizienz in der Oberflächenbehandlung.



INDIVIDUELLE OBERFLÄCHEN DURCH BÜRSTTECHNIK

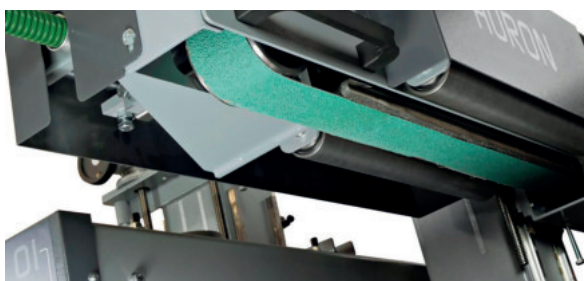
Gebürstete und strukturierte Holzoberflächen schaffen nicht nur visuelle Tiefe, sondern vermitteln Wertigkeit und Charakter. Mit den SARMAX CHEYENNE Bürstmaschinen geben Sie Ihren Produkten eine unverwechselbare Optik und Haptik.

Durch die Automatisierung der Oberflächenbearbeitung erzielen Sie gleichbleibend hohe Qualität bei reduzierten Bearbeitungszeiten und optimierten Produktionskosten.



TECHNIK, DIE ÜBERZEUGT – MERKMALE DER CHEYENNE-SERIE

- Hohe Vielseitigkeit für verschiedene Holzarten und Strukturen
- Präzise Einstellung von Bürsttiefe, Druck und Geschwindigkeit
- Robuste Bauweise für dauerhaften Einsatz
Bürstenbestückung flexibel wählbar (z. B. Stahl, TYNEX, Schleifmittel)
- Optionale Aggregate zur Ölbehandlung und Glättung
- Geringer Wartungsaufwand durch außenliegende Antriebselemente



IMPRÄGNIEREN

Imprägniermaschine

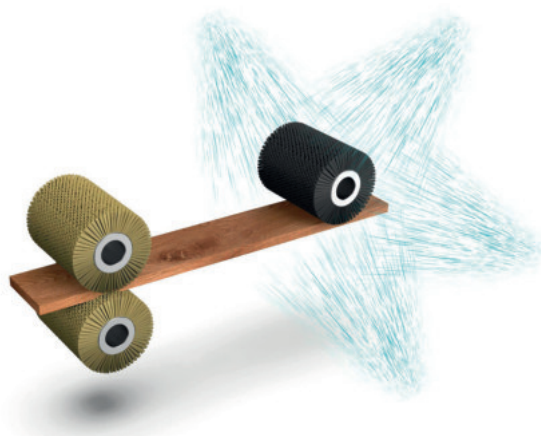
Mit SARMAX Apache Flutanlagen & Streichautomaten für die Holzverarbeitung verbessern Sie die Qualität Ihrer Oberflächen.



DIE OBERFLÄCHE IHRER PRODUKTE IST DAS AUSHÄNGESCHILD IHRER FIRMA.

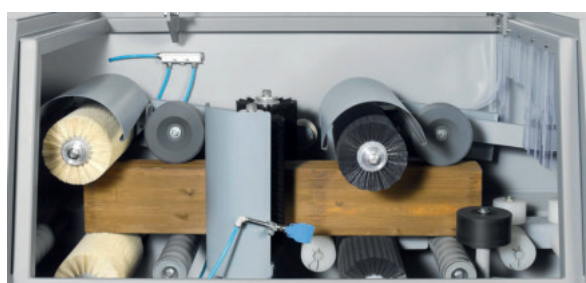
Moderne Wasserlacke sind nicht nur umweltfreundlich, sondern erfüllen wesentlich höhere Ansprüche an chemische und physikalische Belastungen. Durch eine Automatisierung Ihrer Lackierung erreichen Sie wirtschaftliche Kontinuität in Qualität und Optik.

Sie sparen mit Sarmax Apache Streichmaschinen und Flutanlagen Produktionskosten, Kosten und Aufwand an Handhabung und verkürzen die Durchlauf- und Bearbeitungszeiten drastisch.



Technischer Vorsprung von Sarmax zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

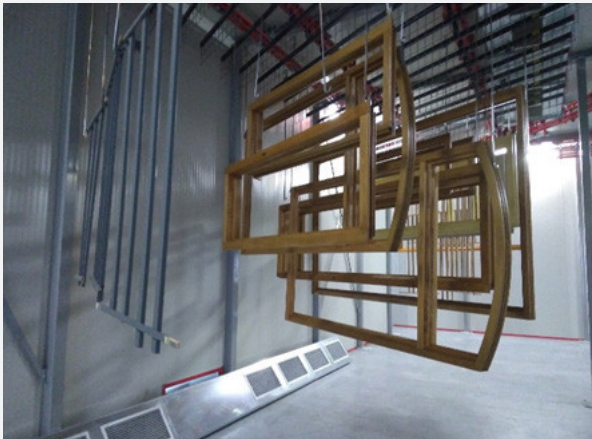
- Kohäsive Teflonbeschichtung
- Niedrige Betriebskosten
- Langlebigkeit
- Zuverlässigkeit
- Antriebselemente außerhalb
- Geringe Wartungs- und Reinigungszeiten



LACKIERSYSTEME

Lackiersysteme für Fenster, Türen und Holzbauelemente

Halb- & Vollautomatische Systeme für Fluten und Spritzen.



FENSTERRAHMEN

Die Systeme, bestehend aus Förderband, Lackierkabinen, Imprägniertunnel, Trockentunnel und, falls erforderlich, Systemen für automatische Anwendungen, sind auf die Bedürfnisse der kleinen, mittleren und großen Produktion ausgelegt.

Die Systeme zur automatischen Anwendung können aus Systemen mit elektrostatischen Hubgeräten oder 6 oder 7-achsigen anthropomorphen Robotern bestehen. Es ist auch möglich, ein auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnittenes Zubehör zu installieren.

PRO FLOW - IMPRÄGNIERANLAGE FÜR EINZELTEILE

Bestehend aus Polypropylen heißversiegelten Antihalt-Tafeln, die durch einen robusten Stahlrahmen (mit Epoxyd-Produkten lackiert) unterstützt sind. Vorschub der Werkstücke durch motorisierte Sonderrollen. Vorschubgeschwindigkeit einstellbar durch elektronischen Umrichter. Die Maschine ist mit einem exklusiven System ausgestattet, welches gewährleistet, dass alle Übertragungen außerhalb des Imprägnierraums angebracht sind, und somit langlebiger und für die Wartung besser erreichbar sind. Pneumatische Doppelmembran-Umwälzpumpe.

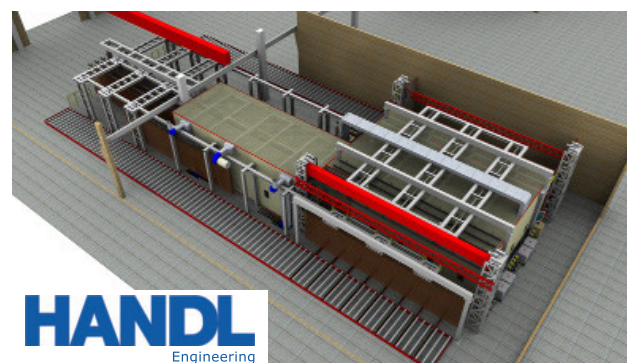


RAS - SPRITZROBOTER

Der Spritzroboter RAS erlaubt die automatische Lackierung von Fenstern und zweidimensionalen Werkstücken. Die Wiederholbarkeit des Prozesses sorgt für eine gute Lackierqualität. Die Bedieneroberfläche ist sehr einfach und erfordert keine Dateneingabe dank dem dreidimensionalen Lesesystem mittels Lichtschranken.



Die Werkstücke können in beliebiger Gestaltung und Stellung an die Traversen aufgehängt werden. Der Roboter wurde für die industrielle Lackierung entwickelt, und verfügt über einen Arbeitsbereich, der ermöglicht, auch große Werkstücke zu beschichten. Der Roboter kann mit einem konventionellen oder elektrostatischen Spritzsystem ausgerüstet werden, das sowohl für Lösemittellack als auch für Wasserlack geeignet ist.



PRO FLOW - IMPRÄGNIERANLAGE FÜR EINZELTEILE

Doppelschienenförderanlage mit fester Konfiguration oder P&F. Die Möglichkeit, die teileführenden Traversen von der Zugkette zu lösen, erlaubt die Speicherung von vielen Werkstücken in einem sehr engen Raum. Die Schiene besteht aus Verbindungsflanschen und Stahlprofilen. Die Zuggruppe und Vorschubaggregaten des Speicherraums sind für einen sehr regelmäßigen und progressiven Vorschub geplant.

Die teileführenden Traversen können mit einem oder zwei Laufwagen geliefert werden. Der Schaltschrank ist mit einer SPS-Steuerung zur Steuerung und Kontrolle aller Funktionen des Hängeförderers ausgestattet, wie auch mit Umrichter zur Geschwindigkeitsregelung der Kette ausgestattet.

Die folgenden Ausstattungen sind auch verfügbar:

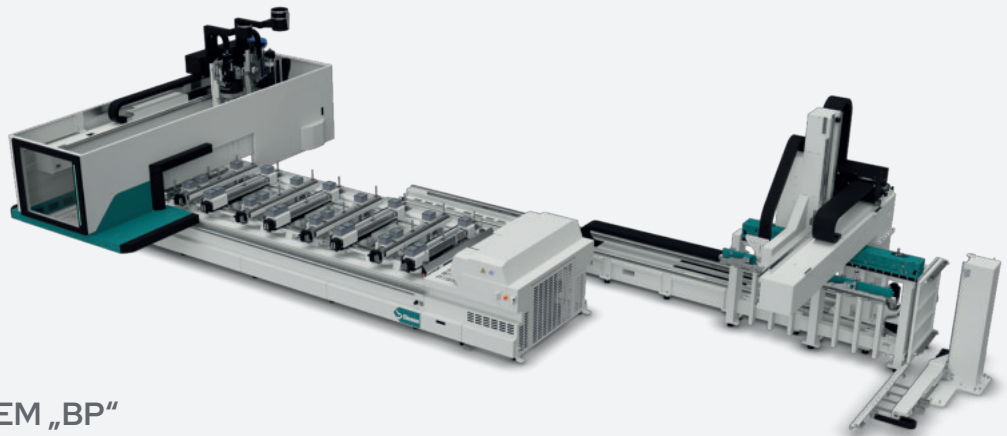
- Automatische Dreh- und Absenkstation,
- Traversenaustauschsystem zwischen verschiedenen Linien.

AUTOMATISIERUNG

CNC-Beschickungssystem „BP“

Automatisierte Stapelbeschickung von CNC-Bearbeitungszentren.

Beschickung vom Stapel für Traversen- und Nesting-Bearbeitungszentren, als standardisierte Lösung im Portfolio von BIESSE.



BESCHICKUNGSSYSTEM „BP“

STREAM MULTI UP M G - BP / STREAM MULTI PRO M G - BP

Ein zukunftsicherer Arbeitsablauf für Ihr Unternehmen - Technologie trifft auf Qualität und automatisiert die Produktion. Ein Multibearbeitungszentrum mit autonomer Be- und Entladung für beste Leistung.

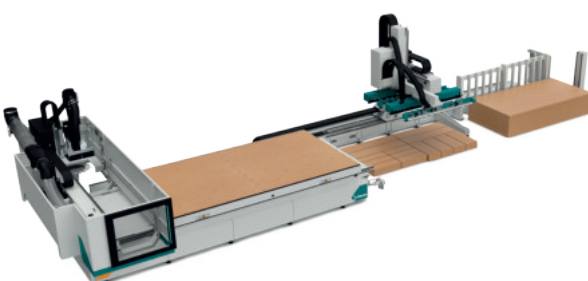


Beladen, wenden und entladen

Erhältlich auch mit Plattenwendeeinheit, um auch beidseitige Bearbeitungen zu ermöglichen, und so den gesamten Bearbeitungsprozess zu rationalisieren und die Anwesenheit des Bedieners zu reduzieren.

QR-Code / Leser und Flächensauger

Das BP Beschickungssystem kann auch mit Barcode-/QR-Code Lesesystemen für den automatisierten Programmaufruf ausgestattet werden. Ebenso ist es möglich, anstatt Vakuumsaugnapfen, auch Vakuumflächensauger zu konfigurieren, um immer die beste Saugleistung je nach Anforderung zu erreichen!



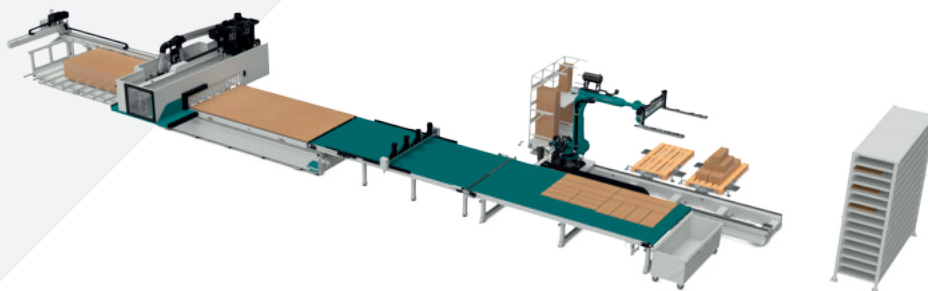
STREAM MULTI UP N G - BP

Autonomes Bearbeitungszentrum für Platten-anwendungen, das einen optimierten Zeitzyklus gewährleistet. Weniger Aufwand für den Bediener während des Prozesses, was zu einer höheren Produktivität der Nestingzelle führt. Perfekt geeignet für Unternehmen, die Autonomie im Prozess und optimierte Arbeitskräfte suchen.

Roboterlösungen / Verkettungen

Roboterbe- und Entladelösungen von Biesse

Welche die Effizienz und Produktionskontinuität erhöhen und die tägliche Arbeit erleichtern können.



ENTLADESYSTEM „SR“

STREAM MULTI UP N G - SR / STREAM MULTI PRO N G - SR

Steigern Sie Ihre Produktion mit nahtloser Automatisierung! Wenn ein hochdynamisches Arbeitszentrum die Integrationsanforderungen und Produktionsbedürfnisse erfüllt – ein Partner für nahtlose Integration.

Für die Verwaltung des gesamten Bearbeitungsprozesses von der automatischen Beladung bis zur Entladung durch den Roboter.

Maximale Integrationsfähigkeit in das gesamte BIESSE Sortiment

Vielfache, robotergesteuerte Lösungen, von Biesse gefertigt.

CNC-Bearbeitungszentren, Bohrzentren, Schleifmaschinen und vieles mehr kann im BIESSE Produktsortiment an eine robotergesteuerte Automatisierung angebunden werden.

Lösungen für die Produktionsautomatisierung.

BIESSE TECHNIC bietet verschiedenste Automatisierungslösungen für Ihre Produktionslinie.



BIESSE TECHNIC

Automatisierungslösungen aus dem Hause BIESSE

Wir realisieren Einlinien- und Mehrlinienlösung mit intralogistischem Systemen und Materialsortierung, um die Produktionsprozesse unserer Kunden in der Möbel- und Fensterindustrie zu optimieren.

Wir finden mit Ihnen gemeinsam die passende Automatisierung Ihrer Fertigung! Sprechen Sie mit uns!

AUTOMATISIERUNG

Cobot-Lösungen



Automatisieren Sie, was banal ist.

Überall gibt es sie: eintönige, sich endlos wiederholende Aufgaben. Schnell verliert der Mensch dabei die Konzentration, Fehler passieren, Prozesse verzögern sich. Mit Cobots automatisieren Sie, was niemand gerne macht. Und sorgen dafür, dass Ihr Tagesgeschäft reibungslos läuft.

UR20

Roboter einer neuen, deutlich leistungsstärkeren Generation industrieller Cobots!

Ein riesiger Sprung für die Anwendungsvielfalt, gleichzeitig bewahrt er, was unseren Cobot schon immer ausmacht: seine Flexibilität, Kompaktheit und eine beispiellose Benutzerfreundlichkeit.

- Traglast: 20 kg (25 kg)
- Reichweite: 1.750 mm



UR30

Ausgesprochen kraftvoller, kollaborierender Roboter bei zugleich kompaktem Design.

Er eignet sich ideal, um Maschinen effizient zu beschicken, schwere Pakete schnell zu palettieren sowie Bohr- und Schraubarbeiten mit hohem Drehmoment umzusetzen.

- Traglast: 30 kg (35 kg)
- Reichweite: 1.300 mm

Programmieren, schnell erlernt

Die Cobots von Universal Robots programmieren Sie über eine grafische Bedienoberfläche, welche die Kinematik des Roboters optimal veranschaulicht und Bewegungsabläufe nachvollziehbar macht. Wählen Sie schnell und intuitiv die wichtigsten Programmpunkte aus.



Was kann ein Roboter für mich tun?

Durchsatz erhöhen

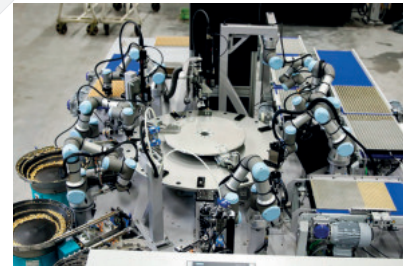
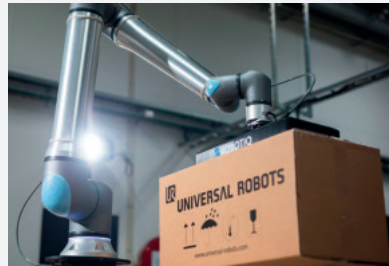
Wo Waren zur Auslieferung vom Band laufen, können Cobots den Durchsatz entscheidend erhöhen. Roboter palettieren Güter zuverlässig und lassen sich schnell umrüsten, wenn Paketgrößen variieren.

Personallücken füllen

Sie finden keine Mitarbeiter? Lassen Sie einen Roboter die mühsamen Aufgaben verrichten. Das schont auch die Gesundheit Ihrer bestehenden Fachkräfte und senkt den Krankenstand.

Kostengünstig automatisieren

Ein Robotersystem mit Cobots rechnet sich meist schon im ersten Jahr. Wie das? Die Anschaffungskosten sind überschaubar und die Anlage wird Ihre Effizienz spürbar steigern.



Verpacken und Palettieren

Wo schwere Lasten kommissioniert, verpackt und palettiert werden müssen, verhilft Ihnen der UR20 zu mehr Produktivität. Mit seiner großen Reichweite platziert er Teile mühelos auf einer Standard-Europalette und stapelt bis zu einer Höhe von zwei Metern.



Teilehandling und Montage

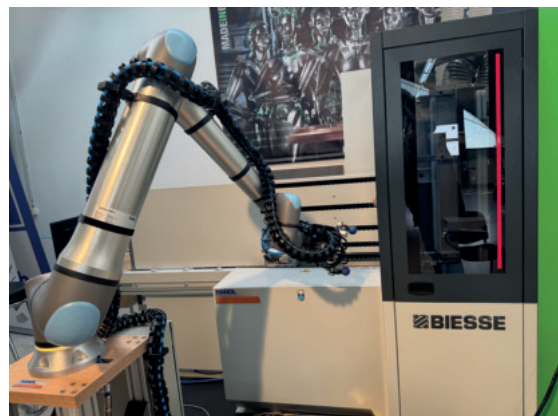
Der UR20 erlaubt Ihnen eine simultane Handhabung von zwei oder sogar drei Teilen im selben Prozessschritt. Doppeltes oder dreifaches Gewicht trägt er mühelos. Vervielfachen Sie mit der Automatisierung Ihren Durchsatz und verkürzen Sie Ihre Lieferzyklen.

Maschinen bestücken - AUTOMATISCH produktiver mit Robotertechnik.

Mitarbeiter sind wertvoll! Daher macht es durchwegs Sinn, eintönige Tätigkeiten wie das Beschicken von Maschinen oder das Durchführen anderen einfachen Handlingstätigkeiten künftig zu automatisieren.

HANDL bietet in Kooperation mit namhaften Herstellern Lösungen zur einfachen Automatisierung bzw. Anbindung an bestehende Anlagen an, die hier eine deutliche Entlastung und auch Produktivitätssteigerungen bietet. Sowohl Industrieroboter als auch kollaborierende Roboter (kurz: COBOTS) kommen hier zum Einsatz!

HANDL
Engineering



ABSAUGEN

Entstauben

Mit bis zu 10.000 m³/h Luftleistung steht ein umfangreiches Kompakt-entstauber-Programm zur Verfügung.

Das SPÄNEX Entstauberprogramm umfasst 11 Typen mit einem Absaugstutzendurchmesser von 125 bis 355 mm.

SPÄNEX-Entstauber bis 10.000 m³/h

Der Anwendungsbereich der Entstauber wurde auf Grundlage der EN 16770 erweitert. Die Vorteile von Absauganlagen auf Basis von Entstaubern kommen damit einem größeren Anwendungsbereich zugute.

Vorteile von Absauganlagen auf Basis von Entstaubern:

- Kürzere Rohrleitungswege verringern die Investition- und Betriebskosten.
- Aufwändige Rückluftkanalsysteme sind nicht erforderlich
- Es wird eine hundertprozentige Wärmerückgewinnung durch die direkte Luftrückführung erreicht
- Die weitgehend betriebsfertige Anlieferung führt zu kürzeren Montagezeiten und damit geringeren Montagekosten



Luftleistungen bis 40.000 m³/h

Durch die Kombination von Entstaubern können auch stationäre Filteranlagen ersetzt werden.

Dieses Konzept kommt zum Tragen, wenn bei Kunden aufgrund der örtlichen Bedingungen Filteranlagen nicht außerhalb von Gebäuden aufgestellt werden können. 2, 3 oder 4 in der Werkstatt aufgestellte Entstauber bilden dabei die Absaugzentrale, die Luftleistungen von maximal 40.000 m³/h zur Verfügung stellt.

SPÄNEX Entstauber überzeugen durch hohe Leistung, beste Energieeffizienz, leisen Betrieb, Kompaktheit und einfache Bedienbarkeit

SPÄNEX Produktprogramm
Individuelle Lösungen aus einer Hand.

Sicher. Sauber. Effektiv.

SPÄNEX

Filtern

Das SPÄNEX Filterprogramm umfasst Kompaktfilter, Batteriefilter, Reihenfiltern und Filterhäuser

Mit dem umfangreichen Filterprogramm können Luftmengen von 10.000 m³/h bis 200.000 m³/h und mehr abgedeckt werden.



Das Kompaktfilterprogramm ist in Modulbauweise aufgebaut und besteht aus der schallisolierten Ventilatorzelle, der Filterzelle mit Abreinigungseinheit und der Behälter/Trichter-Zelle.

Das Filtermedium und das Abreinigungssystem (Vibration, Spülluft oder Jet-Pulse) variieren in Abhängigkeit von der Aufgabenstellung. Ebenso wird die Betriebsweise den Anforderungen des Bedarfsfalles angepasst und die Anlage diskontinuierlich oder kontinuierlich betrieben.

Gemeinsame Merkmale – Großfilteranlagen:

Industrielle Bedarfsfälle erfordern im Allgemeinen eine mehrschichtige Betriebsweise, so dass die Filteranlagen kontinuierlich zu betreiben sind. Mit den Abreinigungssystemen Druckluft (Jet-Pulse-System) und Spülluft (Prozessluft) kann diese Forderung erfüllt werden. Beide Verfahren sorgen für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterschläuche, so dass lange Standzeiten erreicht werden.

Der hohe Abscheidegrad des eingesetzten geprüften Filtermaterials sichert zum Beispiel in der Holzbranche einen Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m³.

Die einzelnen Module der Filtergehäuse sind als selbsttragende Konstruktion ausgeführt und werden aus verzinktem Stahlblech gefertigt.

Die Filtergehäuse entsprechen der Feuerwiderstandsklasse EW 90, so dass sie gebäudenah aufgestellt werden können.



ABSAUGEN

Brikettieren

Seit mehr als 60 Jahren werden von SPÄNEX Brikettierpressen hergestellt.

Das Produktprogramm umfasst hydraulische Brikettpressen im Leistungsbereich von 40 bis 250 kg.

Je nach Anwendung und Produktbaureihe werden Brikettierpressen mit runden Briketts (d 70mm) oder achteckigen Briketts (125 x 70mm) angeboten.

Mechanische Brikettierpressen stehen im Leistungsbereich bis 2.500 kg/h zur Verfügung.

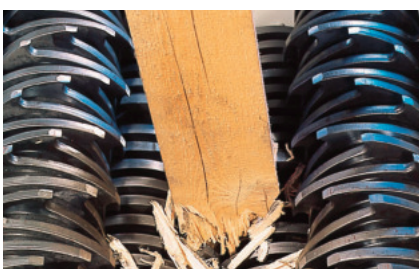


Zerkleinern

Das umfangreiche Untha-Zerkleinerungsprogramm umfasst Einwellen-Zerkleinerer sowie Vierwellen-Zerkleinerer

In jedem Betrieb fallen Holzreste an, deren wirtschaftliche Verwertung durch die Zerkleinerung verbessert oder überhaupt erst ermöglicht wird. Die kompakten und zuverlässigen Holzzerkleinerer - System UNTHA - sind speziell für das Zerkleinern von Alt- und Restholz entwickelt worden. Egal ob es sich um Massivholz, Spanplatten, MDF-Platten, Furniere, etc. handelt, das Restholz wird effizient und wirtschaftlich zerkleinert.

Die Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit sind die entscheidenden marktbekannten Merkmale der Untha Zerkleinerer.



Lackieren

SPÄNEX bietet zur Absaugung des beim Lackieren entstehenden Oversprays und für die Zuführung der Zuluft innovative und wirtschaftliche Anlagentechnik

Für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.



Bei größeren Luftmengen wird auf die Energieeffizienz der Anlage höchster Wert gelegt. Mit Hilfe der Wärmerückgewinnung wird der thermische Leistungsbedarf reduziert. Intelligente Steuerungstechnik sorgt durch drehzahlregelmäßigten Antrieb für konstante Arbeitsbedingungen.

Die Zuluftgeräte sind heute üblicherweise mit einem Wärmerückgewinnungssystem ausgestattet.

SPÄNEX Leistungsspektrum

- Trockenspritzwände
- Unterflurabsaugungen
- Kombinierte Systeme
- Wasserberieselte Spritzwände
- Zuluftgeräte mit und ohne Wärmerückgewinnung
- Steuer- und Regeltechnik
- Absaugtische und Absaugwände für Schleifarbeiten



SPÄNEX

SPÄNEX Produktprogramm
Individuelle Lösungen aus einer Hand.

Sicher. Sauber. Effektiv.

HANDL SERVICE

Ersatzteile

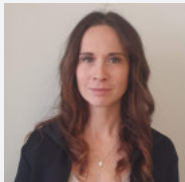
Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteilabteilung bei Serviceanforderung!



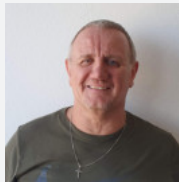
Mag. Christoph
Gessenhart



Tobias
Fuchs



Melanie
Araz



Heinz
Berger

ERSATZTEILVERSORGUNG

Team Teile

Telefon: +43 (0)7242/66871 - DW 40

Mail: teile@handl.at

Um die rasche Verfügbarkeit der Produktionsmaschinen unserer Kunden jederzeit sicher zu stellen, haben wir einen eigenen Bereich mit speziell geschultem Personal für Ersatz- und Verschleißteile eingerichtet. Logistikspezialisten können Transportwege optimieren helfen. Für die von uns vertretenen Marken halten wir ein großes Ersatzteillager vor, um die rasche Verfügbarkeit der Produktionsmaschinen unserer Kunden jederzeit sicher zu stellen.

Für viele weitere Marken haben wir Teile auf Lager oder können diese rasch besorgen. Für ältere Maschinen deren Erzeuger nicht mehr existieren, finden unsere erfahrenen Spezialisten oft noch eine Lösung!

Die gesamte Organisation von HANDL ist auf solche Ansprüche und Kriterien zugeschnitten.

Von der Maschinenentwicklung, dem Vertrieb und durch den bekannten HANDL Service, bis hin zu Ihnen, unseren Kunden!

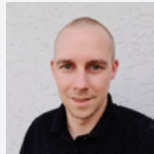
Ihr verlässlicher Partner!

Sie sind uns wichtig!

Techniker Team „CNC & Holz“



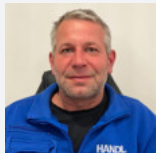
Hannes Haberl
Serviceleitung
Einsatzplanung, Hotline,
Fernwartung, Coach
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 67
Mail: service@handl.at
Mail: hannes.haberl@handl.at



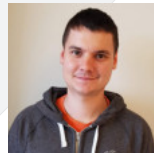
Philipp Schöndorfer
Servicetechniker CNC & Plattensäge
CNC-Techniker



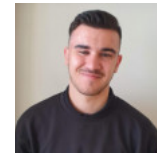
Thomas Humer
Hotliner / Servicekoordinator
CNC-Techniker, Hotline, Coach



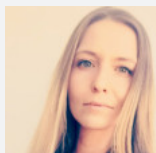
Johannes Rieger
Hotliner CNC & Kante
Servicekoordinator, Coach,
Techniker Kantenanleimmaschinen
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 67
Mail: service@handl.at
Mail: johannes.rieger@handl.at



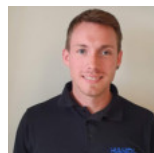
Erik Wenzel
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



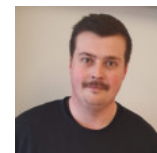
Mateo Pilic
Servicetechniker
Standardmaschinen
Techniker Holzbearbeitungs-
maschinen



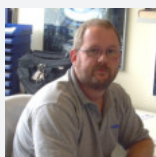
Carina Kamleitner
Administration CNC
Administration & Auftragsbearbeitung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 33
Mail: carina.kamleitner@handl.at



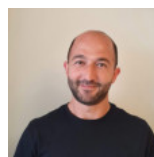
Kevin Ortner
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



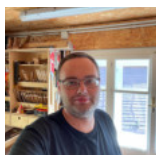
Dominik Scherndl
Servicetechniker
Standardmaschinen
Techniker Holzbearbeitungs-
maschinen



Johannes Hauk
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik, Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: johannes.hauk@handl.at



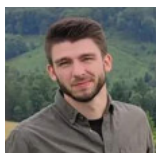
Sergey Mkrtchyan
Servicetechniker CNC & Bohranlagen
CNC-Techniker



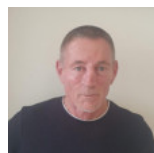
Thomas Schippani
Produktmanager CNC & CNC-Anwendungstechnik
Produktmanagement CNC,
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: thomas.schippani@handl.at



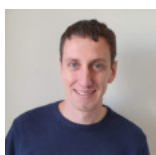
Manuela Scherr
Servicetechnikerin CNC & Plattensäge
CNC-Technikerin



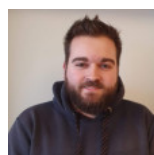
Daniel Aichinger
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: daniel.aichinger@handl.at



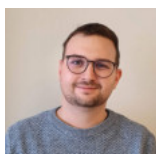
Günther Danner
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



Christopher Harter
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: christopher.harter@handl.at



Alexander Schlager
Servicetechniker
Kantenanleimmaschinen
Servicetechniker



Daniel Lechner
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: daniel.lechner@handl.at



Andreas Hainzinger
Servicetechniker
Kantenanleimmaschinen & Schleifmaschinen
Servicetechniker

HANDL SERVICE

Wartung, Reparaturen

Der „HANDL“ Service

Qualität, Effizienz und Innovationskraft – drei Säulen der HANDL Servicekompetenz

- Direkter Kontakt mit Spezialisten
- Optimierte Servicefallbearbeitung
- Erfahrene Servicetechniker

Unsere Servicetechniker werden regelmäßig von unseren Lieferwerken in den neuesten Technologien unterwiesen und stehen mit den Werksmonteuren sowie Technikern von Kollegenfirmen in einem regen Erfahrungsaustausch. Es sind über 20 Servicetechniker im In- und Ausland beschäftigt.

Wir sind für Sie erreichbar:

Montag bis Donnerstag: 08:00 – 16:30

Freitag: 08:00 – 13:00

Für eine effiziente Annahme benötigen wir einige Informationen, daher halten Sie bitte Ihre Kunden- und Maschinendaten bereit, wie z.B.: Maschinen-Seriennummer, Software-Version,...

**Verwenden Sie auch unser 24 Stunden verfügbares Ticketsystem per Mail an:
service@handl.at**



Das „HANDL Pickerl“

Nur durch periodische Wartung, ist der ausfallsichere Betrieb gewährleistet bzw. werden Störungen frühzeitig erkannt.

Das HANDL Pickerl hilft Ihnen dabei den nächsten Wartungstermin einzuhalten. Wir gehen aber noch weiter und bieten ein vorausschauendes Wartungsprogramm an!

Schulung & Qualifikation

Sie suchen nach einem passenden Training für Ihre Mitarbeiter oder für sich selbst?

Das Ziel unserer Trainings ist, Sie auf Ihre individuellen Aufgaben rund um die Maschinenteknologie vorzubereiten bzw. Ihre Fähigkeiten zu intensivieren.

Bitte beachten Sie auch: Neue Aufgaben erfordern neue Qualifikationen!

Wir bieten für Sie Schulungen vor Ort oder in unserem Trainingscenter in Wels!

Wählen Sie das „Richtige“ für sich aus, oder lassen Sie sich von uns beraten!

Unser aktuelle Schulungsprogramm finden Sie auf unserer Homepage:
<https://www.handl.at/service/schulung>



HANDL Fernwartung spart Geld

Durch die gesicherte Übertragung von Bildschirmhalten können wir Ihre Fragen noch schneller beantworten und technische Unterstützung (Support, Installation, Wartung,...) geben.

Das erhöht die Effektivität und spart Zeit und Kosten!



Sonderprogrammierung

Wer kennt es nicht, dass immer wieder Sonderteile und Sonderformen für Aufträge benötigt werden, welche Ihre CNC Maschine zwar fertigen kann, aber die Programmierung der aufwendige oder hinderliche Teil an der Produktion ist?

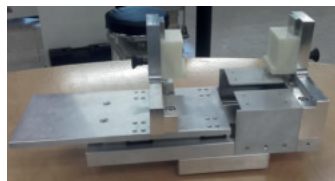
Sie haben nur zwei, drei Mal im Jahr solch schwierige Teile und wollen nicht extra dafür eine komplexe und teure Software anschaffen?

Wir helfen Ihnen gerne bei der Programmierung!

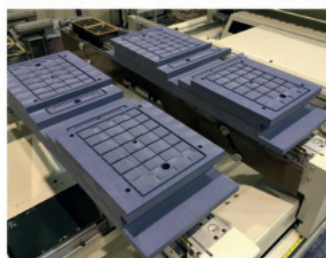
Erfahrene Software- und Anwendungstechniker unterstützen Sie bei der Umsetzung oder übernehmen die Programmierung Ihrer Sonder- oder 3D Teile.

Sie senden uns die Konstruktions- bzw. 3D Files im entsprechenden Format, sowie die Daten der erforderlichen Werkzeuge und wir übernehmen die Programmierung und erstellen Ihnen das Maschinenprogramm für das CNC-Bearbeitungszentrum, welches Sie „nur“ noch abfahren müssen.

Sonderspannlösungen



HANDL
Engineering



Weiterführende Serviceleistungen

Neben Montage, Schulung oder Inbetriebnahme von CNC-Anlagen setzen wir bei HANDL auf weiterführende Serviceleistungen wie zum Beispiel Entwicklung von Sonderspannlösungen.

Hat der Kunde eine Anwendung, die nicht mit einer Standardmaschine oder einem Standardspannmittel lösbar ist, entwickelt HANDL gemeinsam mit dem Kunden eine zufriedenstellende Lösung. Dabei macht sich die Erfahrung der HANDL-Mitarbeiter bezahlt!

SOLID WOOD

HOLZBAU

10/2025 V2.1 SOLIDWOOD - TISCHLEREI
(C) HANDL - SW102025TS

HANDL

Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

HANDL Maschinen GesmbH & CoKG

Trauseneggerdamm 5, A-4600 Wels

+43 (0)7242 / 66871-0, handl@handl.at

www.handl.at

