

CLASSIC WOOD

TISCHLEREI

Die besten Lösungen für
Ihr Unternehmen.



HANDL

Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

SÄGEN

Formatkreissäge

Altendorf Formatkreissägen

Mit beidseitiger Schwenkung, Schnittlängen bis 5.000 mm, Schnitthöhen bis 204 mm.

F45

Ein Musterbeispiel in Technik und Design.

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Sie sich im Tagesgeschäft auf Ihre Formatkreissägen und Holzbearbeitungsmaschinen verlassen können.

Darum bietet Altendorf mit der F45 Formatkreissäge ein Paradebeispiel für Zuverlässigkeit. Diese Formatkreissäge setzt sowohl technisch als auch optisch Maßstäbe – und das alles für Ihren Erfolg!



Drei Steuerungen für unzählige Möglichkeiten

Je nach Ihren individuellen Anforderungen können Sie für Ihre Altendorf F45 aus drei verschiedenen Steuerungen wählen. Dieser Service ist einzigartig!

Folgende Steuerungen stehen Ihnen bei der F45 zur Verfügung:



ProDrive



EvoDrive



ElmoDrive

Wählen Sie Ihre Ausstattung



ElmoDrive



Antriebsleistung
5,5 kW - 11 kW



CNC-Parallelanschlag



Winkel-Gehrungs-
anschlag

F25

Präzision. Power. Potential.

Auf höchste Qualität zu setzen, ist immer eine kluge Entscheidung – zum Beispiel, wenn Sie in Ihrer ersten eigenen Werkstatt auf Original-Formatkreissägen von Altendorf vertrauen möchten. Oder wenn Sie eine kompakte Zweitmaschine benötigen. Auch wenn es in der industriellen Fertigung um hohe Stückzahlen und höchste Produktivität geht – die F 25 ist Ihre zuverlässige Formatkreissäge für alle Fälle.



F35

Diese Säge überzeugt mit einer einseitigen Schwenkfunktion des Sägeblattes – ideal zum präzisen Schneiden von Holz-Plattenwerkstoffen, Massivholz und sogar holzähnlichen Materialien in Profilform.

Ihr solider Grundmaschinenträger aus robusten 10- und 5-mm-Stahlblechen gewährleistet Stabilität und Langlebigkeit. Mit dem bewährten Doppelrollwagen nach Altendorf-System und der motorischen Verstellung für Höhe und Schwenkung des Sägeaggregats setzen wir Maßstäbe in Präzision und Handhabung.

Ein besonderes Highlight ist die intuitiv bedienbare Steuerung in Augenhöhe (neig- und schwenkbar) ausgestattet mit einem Touchscreen, der Bedienung und Kontrolle zu einem echten Vergnügen macht.

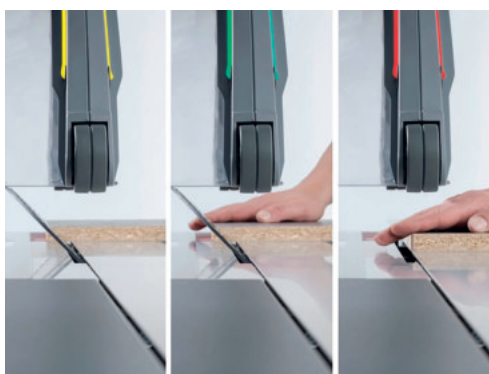
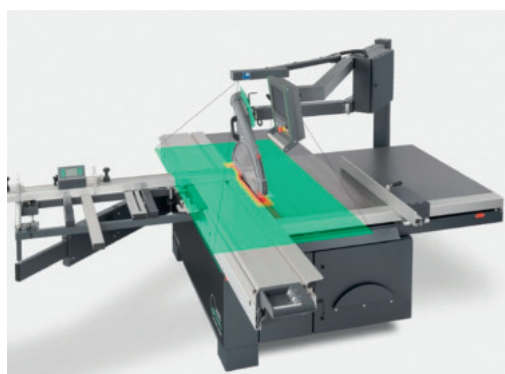


HAND GUARD

Damit das Beste noch sicherer wird.

Bei höchster Sicherheit gibt es keine zwei Meinungen. Aber ein System: **HAND GUARD**. Das einzigartige Früherkennungssystem mit zwei Kameras, sichert Ihre Mitarbeiter, Ihre Aufträge und auch Ihre Kalkulation!

HAND GUARD ist sicher und zudem extrem vielseitig. Mit seinen zahlreichen Konfigurierungs-Möglichkeiten ist HAND GUARD ein echter Allrounder unter den Formatkreissägen. Das Sicherheitssystem funktioniert auch mit geeigneten Handschuhen, mit allen Sägeblättern und jedem Material.



SÄGEN

Sägezentrum

Die nächste Generation der Sägebearbeitung

Die Alternative zur „klassischen“ Formatkreissäge mit Schiebeschlitten. Unschlagbar in Flexibilität, Sicherheit, Schnittqualität, Platzbedarf & Ergonomie.

FIMAL CONCEPT 350 ELITE

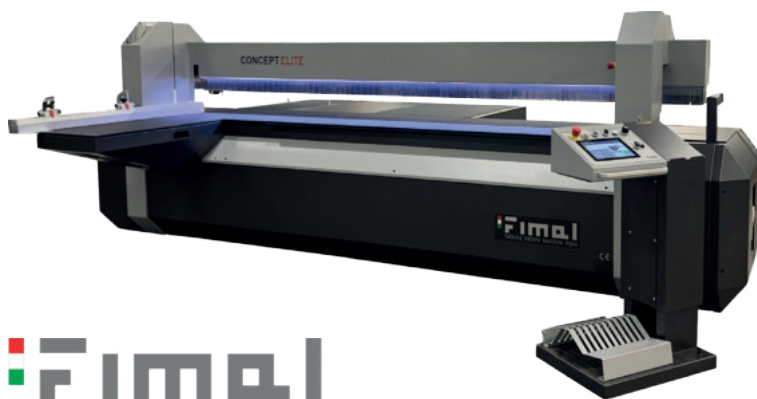
Die nächste Generation der Sägebearbeitung.

Die FIMAL CONCEPT 350 ELITE ist die Weiterentwicklung der bewährten CONCEPT 350 PLUS und setzt neue Maßstäbe in Präzision, Sicherheit und Effizienz. Mit einem verstärkten Maschinenständer, optimierter Absaugung und einem überarbeiteten Multistop-Anschlagtisch bietet sie noch mehr Komfort und Leistung für Tischlereien, Möbelbauer und die industrielle Plattenbearbeitung.

Dank ihres Druckbalkens mit automatischem Vorschub verbindet die ELITE die Flexibilität einer Formatkreissäge mit der Schnittqualität einer Druckbalkensäge – und das auf nur 28 m² Stellfläche.

Vorteile gegenüber einer Formatkreissäge mit Schiebeschlitten:

- Deutlich weniger Platzbedarf
- Druckbalken fixiert Werkstück
- Druckbalken verhindert, dass der Bediener ins Sägeblatt greift
- Zeitersparnis, da der Bediener nicht das Material führen muss
- Ergonomisches Arbeiten, weil der Bediener das Material nicht mehr durch das Sägeblatt bewegt



Fimal

Neuheiten der CONCEPT 350 ELITE

- Verstärkter Maschinenständer & Aluminium-Arbeitstisch – für noch mehr Stabilität & edlere Optik
- Optimierte Absaugung – zwei Absaugstutzen von oben, kein störender Schlauch am Boden
- Größere Wartungstür – für einfachen Sägeblattwechsel & leichtere Reinigung
- Verbesserter Druckbalken mit 2 Zylindern – einstellbarer Druck für maximale Kontrolle
- Leicht zugänglicher Schaltschrank – für einfachere Wartung

Neuer MULTISTOP-Anschlagtisch

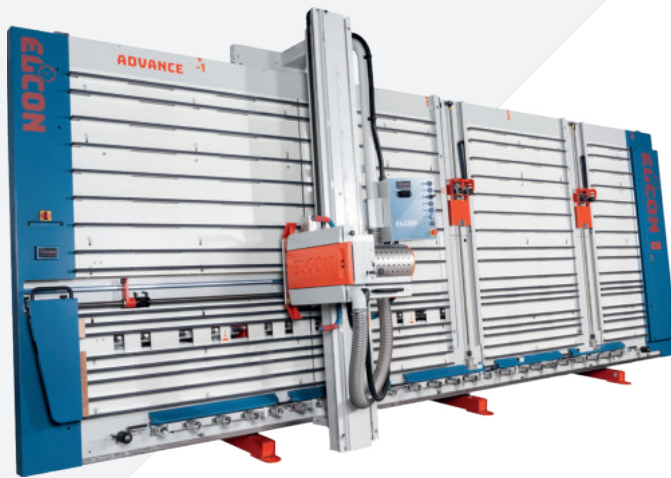
- Erhöhte Anschläge (39 mm statt 25 mm) ideal für Plattenpakete
- Schnellere Verfahrbewegung kein Umschwenken mehr nötig
- Schmalere Öffnungen der Verfahranschlüge für mehr Sicherheit & Sauberkeit
- Stabilere Aluminiumtische für höchste Präzision & edles Design

SÄGEN

Vertikale Plattensäge

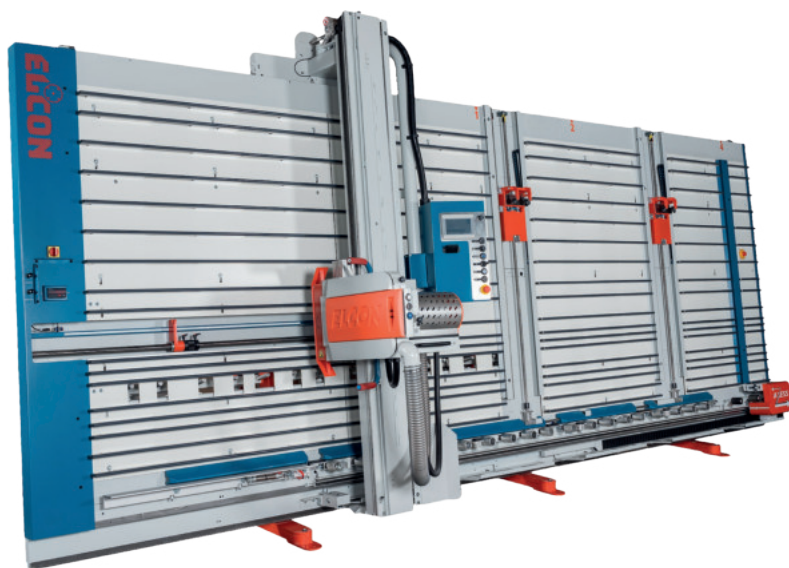
ELCON Präzisions-Plattensäge-Baureihe „ADVANCE“

Höhere Produktion mit dem einzigartigen ADVANCE Plattenklemm- und Hebesystem. Robustes, modular geschweißtes Maschinengestell. Schnittlängen bis 7.300 mm.



Vorteile:

- Gesägte Streifen müssen nicht von der Maschine genommen werden (kein Zwischenlagern nötig)
- Der letzte Streifen muss nicht gedreht werden
- Große Platten müssen zum Besäumen nicht gedreht werden
- Bearbeitung mehrerer Platten möglich
- Es ist nicht nötig, Keile in die Schnittfuge zu stecken
- Alles kann von nur einer Person ausgeführt werden
- Spannungsfreischnitt ohne Drehen der Platte



Die einzige vollautomatische vertikale Plattensäge Baureihe „ADVANCE QUADRA“

Die ADVANCE QUADRA ist die weltweit erste vertikale vollautomatische Aufteilsäge. Der Bediener kann vollautomatisch ein frei programmierbares Schnittbild ausführen. Für die Bedienung dieser Maschine wird lediglich ein Schalter betätigt, um die Platte vom Großformat zum Endprodukt aufzuteilen.

SÄGEN

Liegende Plattensäge

Vom Handwerk bis hin zur Industrie

CNC-gesteuerte Plattenaufteilsägen



ROVER CUT GO S F

Plattensäge für Handwerker, konzipiert für die tägliche Kleinserienproduktion.

Kombination aus Kompaktheit und Effizienz im Dienste des Bedieners. Perfekt geeignet für den Einsatz auf engstem Raum, dank der kompakten Aufstellmaße. Die einfache Konfigurierbarkeit ermöglicht es, die spezifischen Bedürfnisse des Bedieners zu erfüllen und bietet ein ideales Gleichgewicht zwischen Präzision und Flexibilität.



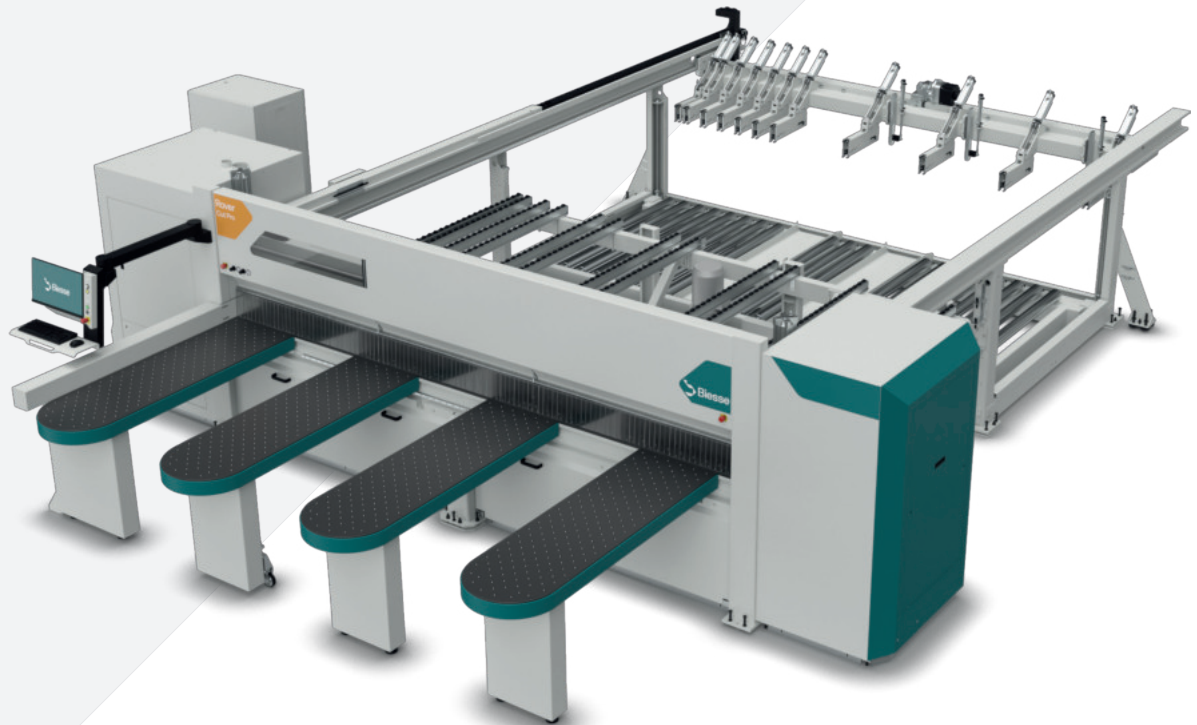
Einfache und schnelle Umrüstungen und Einstellungen.

Das von Biesse patentierte Schnellwechselsystem ist die schnellste, ergonomischste und sicherste Vorrichtung für den Sägeblattwechsel. Der Bediener kann die Sägeblätter einfach per Knopfdruck, ohne zusätzliches Werkzeug wechseln.



Schnittpräzision und Schnittqualität.

Perfekte Ausrichtung auch sehr dünner und/oder biegsamer Platten.



ROVER CUT PRO S T

Produktionsstark: Plattensäge mit automatischer Beschickung für produktivitäts-orientierte Unternehmen.

Hochleistungs Plattensäge mit Hubtisch zur Beschleunigung der Sägeprozesse. Bereit für die Massenproduktion mit mittleren bis hohen Stückzahlen und Volumen.



Twin Pusher 2.2 - Produktivitätssteigerung bis zu +50%

Der Twin Pusher 2.2 ist ein unabhängiges Hilfssystem, das neben dem Hauptschieber arbeitet. Verwalten Sie mehrere Streifen mit unterschiedlichen Unterformaten mit einem einzigen Schnitt und verbessern Sie so die Leistung und Produktivität der Maschine.

SÄGEN

Längsschnittkreissäge

Die automatische Längsschnittkreissäge „FUTURA“

Schnittlängen bis 9.200 mm, Nutbreiten bis 2.100 mm, Schnitthöhen bis 200 mm.

FUTURA STANDARD / TOP

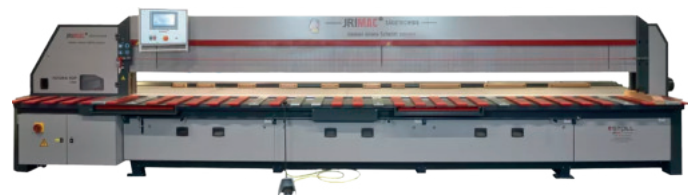
Die FUTURA Standard und Top finden überall dort ihren Einsatz, wo Bretter, Balken und Platten zugeschnitten werden. Auch andere Materialien wie z.B.: Sandwichplatten mit Kunststoff- oder Aluminiumbeschichtung, Aluminium-, Kunststoff- oder Verbundstoffplatten (ALUCUBOND, o.ä.) stellen für die Längsschnittsäge kein Problem dar.

Egal ob Klein-, Mittel- oder Großbetriebe, die FUTURA punktet durch die optimale Holzausbeute und Schnittqualität. Eine wirtschaftliche Arbeitsweise ist durch die einfache Bedienbarkeit gewährleistet.

FUTURA TOP

Ausstattung:

- Schnittrichtung links-rechts / rechts-links
- Flexibles und rationelles Arbeiten
- Zwangsgeführter pneumatischer Niederhalter mit Nullschrifteinrichtung
- Verschiedene Möglichkeiten zur Schnittausslösung
- Komfortable automatische Sägeblatt Höheneinstellung
- Stufenlose Einstellung des Breitenanschlags
- Elektrische Positioniersteuerung
- Sägeblatt-Schnellspannsystem „JRIMAC“
- Hohe Arbeitssicherheit
- Anwenderfreundlich
- Schnittgenauigkeit +/- 0,5 mm



STOLL GmbH
— JRIMAC® SÄGETECHNIK —
Immer einen Schnitt voraus

Untertisch-Kappsäge

UKS

Für den Querschnitt von besäumter und unbesäumter Brettware.

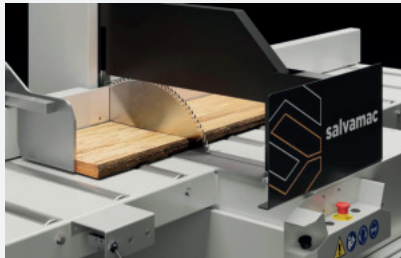
Diese Maschinen eignen sich vorzüglich auch für den Einsatz unter härtesten Bedingungen. Sie können durch den Anbau von Rollenbahnen und verschiedenen Anschlagsystemen beliebig erweitert werden.

Auch der geringe Platzbedarf und die einfache Bedienbarkeit sprechen für sich.



Kappen mit 3 „S“

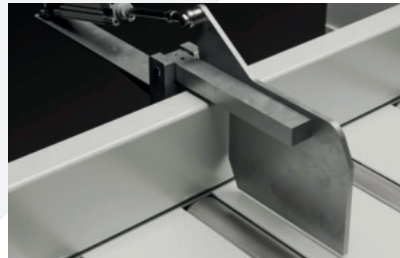
Solid - Simple - Safe



Simple / Einfach

Nur den Endanschlag in die gewünschte Position bringen und zwei Tasten drücken, um den Kappvorgang zu aktivieren.

Einfach, leicht & flexibel.



Solid / Solide

Die „Legend“ Sägen sind für die Arbeit unter erschwerten Bedingungen & zum einfachen Kappen geeignet.

Solide, stabil & widerstandsfähig.



Safe / Sicher

Eine ergonomische Arbeitsposition sowie das Schutzgehäuse der Säge garantieren ein völlig ungefährdetes Arbeiten.

Sicher und zuverlässig.



Salvastop

Ist die Weiterentwicklung des numerisch gesteuerten Längs- und Positionierungsschiebers



5 Kombinationen / 2-Wege-Modus / 100 Programme

SalvaStop kann durch die neue einfache Steuerung als Schiebersäge oder Anschlagsäge verwendet werden. Je Modus können 10 verschiedene Längen eingegeben werden, die nach einem fixen Zyklus die verschiedenen Positionen einnehmen.

SÄGEN

Kappsäge

Von der einfachen Schiebersäge bis zur Hochgeschwindigkeits-Rollen-Optimierungssäge

SALVAPUSH 2000

Schieber-Optimierungssäge



Maschinen von Salvamac sind als Stand-Alone Maschinen erhältlich, aber auch ohne Probleme in Zuschnittlinien integrierbar.



Absolute Schnittgenauigkeit und Längenvermessung im Rücklauf.



Vielblattsäge

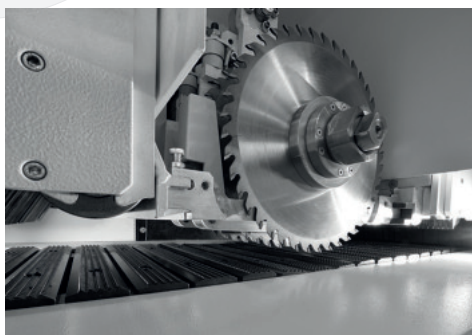
Von der Trennschnittsäge bis zur komplett verketteten Zuschnittanlage

CML E350R - Das „Einsteigermodell“

Das Einsteigermodell welches auch schon mit Flexibilität und einfacher Bedienung glänzt Ausführungen mit bis zu 3 beweglichen Sägeblättern sind möglich.



Motorstärken bis zu 50 PS



Durch das ausgeklügelte Druckschuhsystem eröffnet sich die Option für Glue Line Cutting, also das Schneiden von sofort verleimbaren Teilen.

CML J4503 - Die „Mittelklasse“ mit Potential für schwere Einsatzgebiete



Motorstärken bis zu 100 PS



Möglichkeiten für bis zu 4 variable Sägeblätter.
Alle Ausführungen mit beweglichen Sägeblättern können bei Bedarf auf fixe Sägeblätter getauscht werden.

SÄGEN

Doppelgehrungssäge

Bewährte Technik konsequent weiterentwickelt



EXENSO Doppelgehrungssäge DS350

Effektiver Leistenzuschnitt: Präzise, schnelle und fehlerfreie servomotorische Einstellung des Längenmaßes und der Positionierung der Winkel beider Sägeköpfe.

Die 3-Achs-gesteuerte HECHT Doppelgehrungssäge steht für perfekten Zuschnitt von Leisten, Bekleidungen und Profilen. Die DS350 bietet Ihnen mit einem Sägeblattdurchmesser von 350 mm eine stufenlose Schwenkstellung der Sägeköpfe von 22,5° innen bis 135° außen.

Im Fensterbau werden eine Vielzahl von profilierten Leisten mit exakter Länge und unterschiedlichsten Winkeln benötigt. Rollladenführungsschienen, Wetterschenkel, Schlag – und Glasleisten müssen passgenau zugeschnitten werden. In vielen Betrieben werden heutzutage noch einfache Kappsägen mit manueller Winkelverstellung eingesetzt, aber die Frage bleibt, ist es so ideal, effizient und ressourcenschonend?



Einsatzbereich und Funktionen der Exenso Doppelgehrungssäge DS350:

- Zuschnitt von Leisten, Bekleidungen und Profilen aus Aluminium, Holz oder Kunststoff
- Sägeblatt Durchmesser 350 mm und Schwenkstellung von 22,5° innen bis 135° außen (stufenlos)
- 3-Achs Steuerung zur Positionierung in Längsachse und motorische Verstellung der Winkel an beiden Sägeaggregaten
- Schwenkstellungen -45/90/135° per Schnellwahltasten
- Hochpräziser Sägeschnitt wird durch zwei Linearführungen und viel Laufwagen zur Sägekopf-Führung sichergestellt
- Getrennt steuerbare pneumatische Spannung, speziell zum Spannen von überfälzten Glasleisten
- Spannzylinder sind einzeln ab- und zuschaltbar
- Optimale Absaugung der Sägehaube und des Sägeabfalls über einen zentralen Anschluss am Aggregat
- Die Sicherheitsverriegelung verhindert ein gleichzeitiges Positionieren und Sägen



FRÄSEN

Tischfräsmaschinen

Hofmann - Präzision und Kraft treffen auf höchste Zuverlässigkeit



HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

TFS 107

Unsere „Kleine Große“ - viel Maschine für wenig Geld

100% Made in Germany besticht diese Fräse durch optimale Grundausstattung zu einem interessanten Preis:

- Schwenkbereich von $-45,5^\circ$ bis $+45,5^\circ$
- motorische Spindelverstellung mit LED Anzeigen
- 7,5 kW Motor mit 4 Drehzahlen
- Links- / Rechtslauf der Spindel
- und vieles mehr

Die perfekte Basis für zuverlässiges Arbeiten!

UFM 210 VISION

Die Revolution der Tischfräse - undenkbares wird machbar!

Durch den Schwenkbereich der Spindel von $-45,5^\circ$ bis $+95,5^\circ$ werden komplett neue Anwendungsbereiche ermöglicht - Ihrer Fantasie sind keine Grenzen gesetzt!

Zudem bleibt der Anschlag stets starr - einzig das komplette Antriebsaggregat inklusive Direktantrieb verfährt. Das bewirkt, dass wirklich nur die angewählte Achse verfährt und keine weitere korrigiert werden muss!

Die höchst bedienerfreundliche Touch-Steuerung macht diese Fräse zudem unschlagbar in Effizienz und Schnelligkeit.



Langlochbohrmaschine

LB 780

LB 780 das neue Talent aus dem Hause HOFMANN.

Die vielseitige Maschine gibt es mit starrem oder schwenkbarem Bohraggregat. Großzügige Verstellwege, Höhen-, Tiefe- und Querverstellung in leicht laufender Profilschienenführung. Bohrgeschwindigkeit 1500/3000 U/min oder stufenlos von 900 bis 3.000 U/min und damit für das Dübeln bestens gerüstet.

HOBELN

Abricht- und Dickenhobelmaschine

Hofmann - Präzision und Kraft treffen auf höchste Zuverlässigkeit

Fundament und 3m lange Abrichttische aus Grauguss für vorbildliche Laufruhe und perfekte Abrichterergebnisse.



D636

Zwei Auszugswalzen im Standard, der 4-fach geführte Tisch auf vier Spindeln gelagert und doppelreihige Präzisionskugellager an der Messerwelle garantieren auch nach Jahren noch beste Ergebnisse ohne Ausfallzeiten. Auch hier findet sich die grundsolide HOFMANN Qualität und sorgt für höchste Laufruhe und ideale Schwingungsdämpfung.



HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

AHW 513

Die Maschine hat eine Hobelbreite von 500 mm.

Die Verstellung für die Spanabnahme, bis 8 mm, erfolgt elektrisch und ist selbsthemmend. Eine LED-Anzeige zeigt die Spanabnahme an. Eine Umstellung auf Betriebsstundenzähler ist inklusive. Die Maschine ist mit langen, 3.000 mm Abrichttischen ausgestattet. Der Aufgabe- und Abnahmetisch ist jeweils 1.500 mm lang, das bietet bei dem langen Abnahmetisch den Vorteil, dass das Werkstück lang geführt wird. Die Gusstische sind längsprofiliert (gehobelt). Dies verursacht das sogenannte Luftkissenprinzip, also kein Festsaugen des Werkstücks und damit einen leichtgängigeren Werkstückvorschub. Der massive Stahlständer ist in einem Stück mit den Seitenteilen gefertigt und sorgt für Schwingungsdämpfung und Laufruhe der Maschine. Der Maschinenständer hat einen Absatz für gute Fußfreiheit und ermöglicht damit eine günstige Stellung des Bedieners für eine ergonomische Arbeitsweise. Ebenso ist das Bedienpaneel in guter Erreichbarkeit für den Bediener angebracht. Die Anschlagführung ist leichtgängig über Spezialrollenlager mit Kugeln und ist wartungsfrei. Die Anschlagverstellung erfolgt über Einhandbedienung. Ein Hilfsanschlag für dünne Werkstücke ist im Lineal integriert. Ebenso eine Skala für das Messen der Werkstückstärke.



Hobelautomaten

Vom „Vierseiter“ bis zur automatischen Hobelinie

LMC bietet für jeden Maschinentyp eine Vielzahl an optionalen Möglichkeiten, um jede Maschine perfekt auf den Einsatzbereich zuzuschneiden.

LMC
LEADERMAC

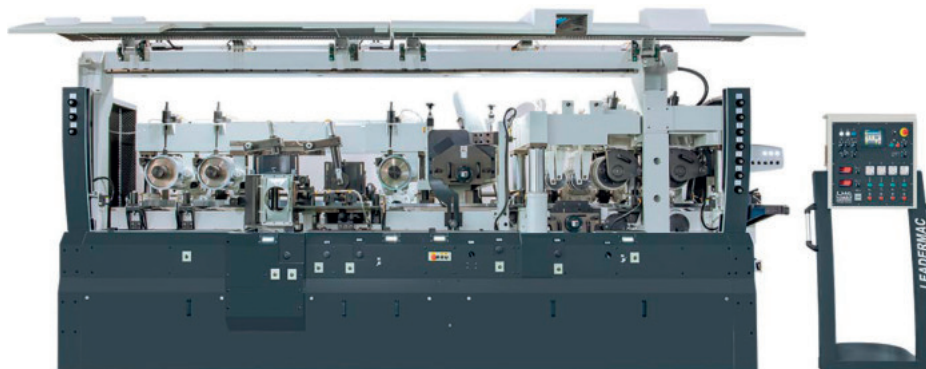


Mögliche Konfigurationen:

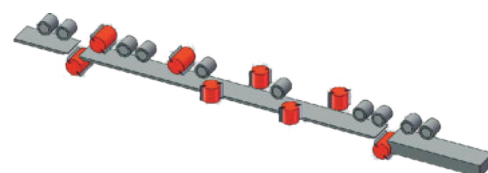
- 2 bis 11 Spindeln
- 15 bis 1.300 mm Breite
- 6 bis 350 mm Höhe
- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 300 m/min
- Universalspindel
- und vieles mehr!



Steuerungen mit automatischer Einstellung und Speichermöglichkeiten für hunderte Programme stehen zur Auswahl.



Für jede Spindelanzahl gibt es eine Vielzahl an Anordnungen, passend für jeden Anwendungsbereich.



FURNIEREN

Längszusammensetzmaschine

Fischer+Rückle AG – Furnierverleimung mit System

IMPETUM

- Datenspeicherung der Maschineneinstellungen für wiederkehrende Aufträge.
- Getrennte elektrische Antriebe für Ketten und Leimauftrag:
Bei Unterbrüchen stehen die Ketten still, während der Leim zur Vermeidung von Klumpen weiterbewegt wird.
- Der Leimauftrag auf die neu zugeführten Furnierstreifen verbessert die Fugenqualität deutlich.
- Robuste, und praktisch verschleißfreie Edelstahl-Transportketten
- 6 Heizzonen für unterschiedliche Temperatureinstellungen
- Stufenlos regelbare Zusammensetzgeschwindigkeit
- Touch-Panel mit Temperatur-, Geschwindigkeit-, und Druckanzeigen
- Einfach zugänglicher Leimtopf für schnelles Nachfüllen oder Reinigen
- Verlängerte Einsatzzeit des Leimes dank integrierter Leimtopfkühlung
- Leimdosierung für einen konstanten und gleichmäßigen Leimauftrag



Fisher+Rückle



PRESSEN

Heizplattenpresse

Von der Heizplattenpresse mit Handbeschickung bis hin zur Pressenanlage

Ein- und Mehretagenpressen in Standard- oder Spezialausführung.

Standardabmessungen:

- Breite von 1.300 bis 2.200 mm
- Länge von 1.300 bis 5.200 mm

Angebote Heizsysteme:

- Elektrischer Thermoöl- oder Wassererhitzer
- Elektro-Heizplatten
- Verbindung mit bauseitigem Heizsystemen

Heizsysteme für Temperaturen bis 300 °C sind möglich. Pressdrücke von 50 bis 250 Tonnen.



ITALPRESSE
Hydraulic presses

PRESSEN

Vakuumpressen & Verleimständer

HANDL
Vorsprung in Holz, Kunststoff, Aluminium.

BARTH



Vakuumpresse CORVUS

Ein Multitalent mit viel Potenzial

Furnieren, Flächen beschichten, Formverleimen, Kanten anleimen, ummanteln oder Verbundwerkstoffe bearbeiten – für solche anspruchsvollen Aufgaben braucht man moderne Ausrüstung. Mit der Vakuumpresse CORVUS® haben die Maschinenbauexperten von BARTH eine Membranvakuumpresse entwickelt, die in Effizienz, Arbeitsergebnis und Ergonomie höchste Ansprüche professioneller Anwender erfüllt.



Verleimpresse RP

Effiziente Verleim- und Montagearbeiten

Mit der Verleimpresse RP von BARTH führen Sie Verleimarbeiten in Zukunft einfacher, ergonomischer und effizienter aus. Mit dem vielseitigen Zubehör nutzen Sie diese hochwertige Verleimpresse auch als Korpuspresse. Verleimen Sie Massivholzplatten oder ganze Gestelle und steigern Sie mit hoher Presskraft die Qualität Ihrer Arbeitsergebnisse. Sparen Sie wertvolle Arbeitszeit und gleichzeitig viel Platz in Ihrer Werkstatt.

FENSTERMONTAGE



...die Idee mehr!
RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

Aluhalter-Montage am Einzelstab RU-CSA-SMB

Alu-Halter-Schraubmaschine mit automatischer Schraubenzuführung und manueller Zuführung der Alu-Halter aus einer mitfahrenden Box mit pneumatischer Positioniereinrichtung.

Verglasungs- & Kontrollpresse RU-VGPA

Verglasungs- und Kontrollpresse zum Verglasen, Versiegeln und für die Endkontrolle.



SCHLEIFEN

Breitband Kalibrier- & Feinschliffautomaten

Erfüllen alle Kalibrier- und Schleifanforderungen auf höchstem Niveau

Schleifzentren entwickelt von BIESSE, um den Ansprüchen von kleinen Betrieben bis hin zur Industrie gerecht zu werden. Vielseitigkeit und hohes technologisches Niveau!



ROVER FIN GO S P

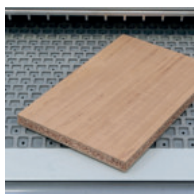
Kompaktes Schleifzentrum für Handwerker.

Die Rover Fin Go ist ein kompaktes und effizientes Schleifzentrum für alle handwerklichen Schleifarbeiten, vom Kalibrieren bis zum Lackschliff. Sie bietet hohe Leistung bei geringem Platzbedarf und ist ideal für kleine bis mittlere Unternehmen.



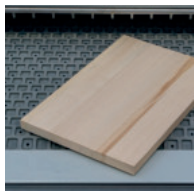
Intuitives Interface

Fortschrittliches Maschinenmanagement über einen integrierten 8,5" oder 15" Touchscreen, welcher eine einfache Steuerung aller Maschinenparameter ermöglicht und dem Bediener Informationen in Echtzeit zur Verfügung stellt, um so die Benutzerfreundlichkeit zu erhöhen.



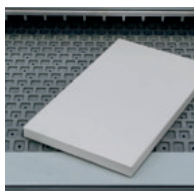
Massivholz

Die Maschine kann Hobel-, Kalibrier- und Schleifarbeiten an Massivholzbauteilen ausführen und bietet zudem die Möglichkeit zur Strukturierung – eine umfassende Lösung für Holzbearbeitungsanforderungen.



Furnier

Die Maschine ist für das Vorschleifen und Schleifen von furnierten Platten, einschließlich solcher mit Leim- oder Papierüberschüssen auf der Oberfläche, sowie von dünnen Furnierblättern ausgelegt.



Lack

Die Maschine ist für alle Arten von Lackierungen ausgelegt, von matt bis halbgänzend, einschließlich offener Lackierungen.



Automatische Dickenmessung

Die Maschine ist mit einem automatischen Messsystem ausgestattet, das die Plattendicke misst und die Einstellungen automatisch an den gewünschten Materialabtrag anpasst, was Präzision gewährleistet und die Notwendigkeit manueller Einstellungen reduziert.



ROVER FIN UP S

Flexibles Schleifzentrum für perfekte Ergebnisse.

Vielseitiges und leistungsstarkes Schleifzentrum für jede Prozessanforderung, für hohe Qualität des Endprodukts.



Flexibilität und Produktivität

Mit bis zu 5 Arbeitseinheiten kann diese Maschine effizient komplexe Prozesse wie Hochglanz-Finishing in einem Arbeitsgang durchführen.

Die Ausstattungen mit Queraggregaten, Schleifschuh- und SuperFinish-Schleifaggregaten und/oder Schleifbürsten machen die Rover Fin Up S zum regelrechten Schleifzentrum für alle Ansprüche.

X-SPIN EINHEIT

X-Spin ist die optimale Lösung zum Strukturieren, auch für Komponenten, mit in verschiedenen Richtungen angeordneten Hölzern hergestellt wurden:

Das Abtragen des weichen Materials der Holzmaserung erfolgt gleichmäßig in alle Richtungen, auch dank der Oszillation des Werkzeugs, was eine außergewöhnliche Homogenität der Bearbeitung garantiert.



KANTENANLEIMEN

Kantenanleimmaschine

Vom Handwerk bis hin zur Industrie, alles von einem Hersteller

Vielseitigkeit und hohes technologisches Niveau!



ROVER EDGE GO S

**Kompakt und benutzerfreundlich:
die kompakteste Lösung für das Kantenleimen.**

Eine einfache, benutzerfreundliche Maschine für kleine Betriebe, welche alle Funktionen bietet, die für ein zuverlässiges Kantenanleimen erforderlich sind.



ROVER EDGE GO S P

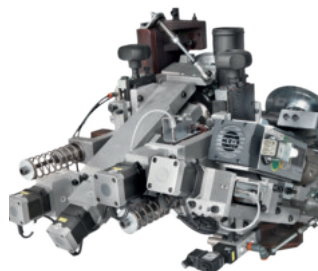
Kompakt und intuitiv: Die Kantenanleimmaschine für den modernen Handwerker.

Kompakte einseitige Kantenanleimmaschine für Handwerker und kleine Unternehmen, die eine kompakte und einfach zu bedienende Maschine suchen.



23" Touch-Screen-Steuerung

Ergonomisch am Maschineneingang positioniert, verfügt es über eine einfache und intuitive Schnittstelle, die es dem Bediener ermöglicht, die Maschine und alle Prozessparameter einfach zu verwalten.



NC-Achsen Paket

Ermöglicht schnelles, vollautomatisches Einrichten der Maschine, minimiert das Fehlerrisiko und optimiert sowohl die Oberflächenqualität als auch die Präzision.



Kappaggregat IT70-S

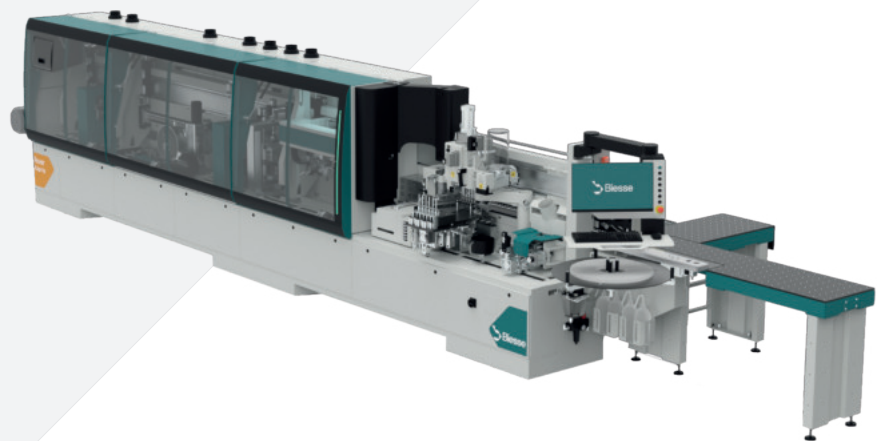
Bietet hohe Zuverlässigkeit dank der speziellen Führung jedes Motors auf zwei Linearführungen. Reduzierter Plattenabstand für höhere Produktivität.

ROVER EDGE UP S P

**Funktional und leistungsfähig:
Kantenanleimmaschine für
vielfältige Aufgaben.**

Einseitige Kantenanleimmaschine
für Unternehmen, welche
Produktivität und Flexibilität suchen.

Mehrere Konfigurationen für
verschiedenste Anforderungen.



ESM – Kantenmanagementsystem (Edge Management System)

ESM und ein Kantenmagazin (2 oder 6 Positionen) sorgen dafür, dass die Maschine immer ausgerüstet und einsatzbereit ist, um eine große Vielfalt von Kanten zu bearbeiten. Erweiterte Statistiken zur Überwachung und Verbesserung der Produktion.

Eckenkopieraggregat AR70 NC

3 bürstenlose Motoren und lineare Führungen sorgen für eine perfekte Bewegung während des Eckenkopierens. Mehrere Radien sind immer verfügbar und Diamantwerkzeuge sorgen für Zuverlässigkeit und beste Qualität.

Bis zu 25 m/min mit 800 mm Plattenabstand.



Vorschmelzer für mehr Kapazität

Je nach Kundenwunsch sind EVA oder PUR-Vorschmelzer erhältlich, um die Leimkapazität zu erweitern, wobei der Leimtopf automatisch nachgefüllt wird, ohne die Bearbeitungsphasen zu unterbrechen.

Air Force System

Keine Fuge – keine Leimfäden: Perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte. Das auf den Kantenanleimmaschinen erhältliche Air Force System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit, sowie eine hervorragende, langfristige, ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



KORPUSBEARBEITUNG

Vertikale Bearbeitungszentren

Flexible „Batch One“ Fertigung mit höchster Präzision.



ROVER DRILL GO R V

Kompakt und intuitiv: die vertikale Bohrlösung für den modernen Handwerker

Diese vielseitige, auf Präzision und Effizienz ausgelegte Maschine optimiert kleine Arbeitsbereiche und liefert gleichzeitig Ergebnisse auf professionellem Niveau. Ihre fortschrittlichen Funktionen und ihr benutzerfreundliches Design machen sie zur perfekten Wahl, um die Anforderungen des modernen Handwerks mit Präzision und Leichtigkeit zu erfüllen.

Verbesserte Stabilität und Endbearbeitung

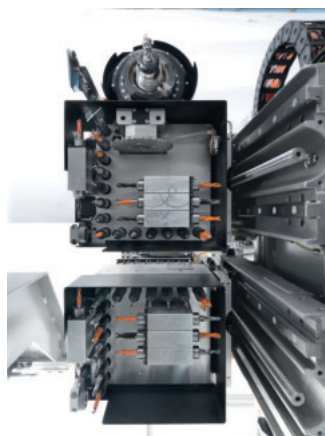
Doppel-Spannzangen halten die Platten während des gesamten Prozesses sicher und fest gespannt und sorgen für eine korrekte Ausrichtung auch bei komplexen Bearbeitungen.



ROVER DRILL UP R V

Kompakt und intuitiv: die vertikale Bohrlösung für die „just in time“ Produktion

Diese vielseitige Maschine ist auf Präzision und Effizienz ausgelegt und optimiert kleine Arbeitsbereiche, während sie gleichzeitig professionelle Ergebnisse liefert.



Bohreinheiten

Die Doppel Y Achse, ausgestattet mit BH21 und BH23 Bohreinheit, ermöglicht eine erhebliche Flexibilität und hohe Geschwindigkeit bei Bohrbearbeitungen.

Fräsmotor mit integrierter C-Achse (optional)

Die HSD Elektroschindel bietet Präzision und Steifigkeit, die Möglichkeit eines schnellen Werkzeugwechsels, sowie die Verwendung von Aggregaten.

Drehzahlen bis zu 24.000 U/Min und 11 kW Leistung.



„Make precision great“ – Laser-Vermesssystem

Die Doppel-Spannzangen und das Laser-Vermesssystem für die Vermessung der Plattenabmessungen erhöhen die Genauigkeit, indem sie die Plattenreferenzen erkennen und eine Anpassung der Bearbeitungspositionen in Echtzeit ermöglichen!



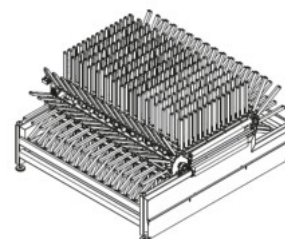
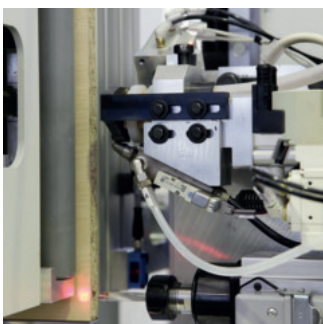
ROVER DRILL PRO R V & ROVER DRILL PRO R V CS

Mehrseitiges Bearbeitungssystem für effiziente „Batch One“ Fertigung und industrielle Produktion! CS: Die Lösung für Leim- und Dübeleinbringung – der gesamte Bearbeitungsprozess in einer Maschine!

Dieses System lässt sich nahtlos in automatisierte Produktionslinien integrieren und ist ideal, um den Anforderungen und dem Tempo der industriellen Produktion gerecht zu werden.

Handling-Optionen

Für die Be- und Entladung stehen mehrere Alternativen zur Verfügung, welche höchste Flexibilität für die Fertigung bieten.



Bohr- und Dübeleintreibereinheiten

Zwei unabhängige Stationen, die sich am Ein- und Ausgang der Maschine befinden. Jede Station ist mit einem Bohraggregat sowie mit einer Leimeinspritz- und Dübeleintreibereinheit ausgestattet. Der Leim wird über eine Druckpumpe zugeführt, während die Dübel über einen Vibrationsförderer zugeführt werden.

DÜBELN

Dübelbohr- und Eintreibmaschinen

Bohr-, Leim- und Dübeleintreibzyklus in unter 1 Sekunde!

CUBE 1300 / 2500

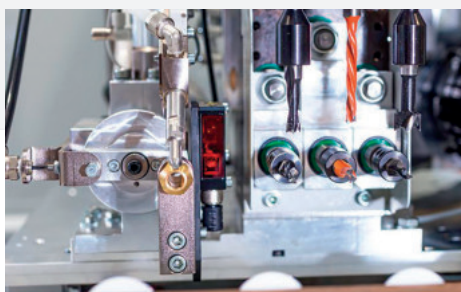
Die INSERT CUBE ist eine numerisch gesteuerte 3-Achsen-Maschine zum vertikalen und horizontalen Bohren, Leimen und Einsetzen von Dübeln.

Die Maschine bietet eine Full-PC-Schnittstelle mit 1.300 oder 2.500 mm nutzbarem Arbeitsfeld, unterteilt in Zonen für Pendelbearbeitung, vier Referenzanschlüsse sind Standard. Insert Cube ist eine Komplettlösung für die Montage von Möbeln und Schränken. Die Standardmaschine umfasst 3 vertikale und 3 horizontale Bohreinheiten, Leim- und Dübeleinsätze sowie verschiedene andere Funktionen, die die Konfiguration vervollständigen und ein Höchstmaß an Flexibilität und Effizienz bieten.



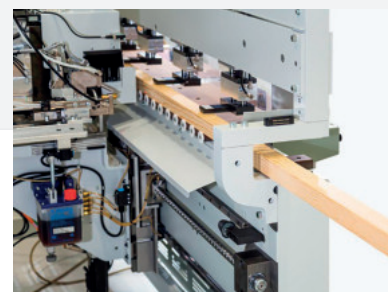
Schmalteilklemmen

Für die Spannung schmaler Teile, mit Klemmenerkennung zur Kollisionsvermeidung!



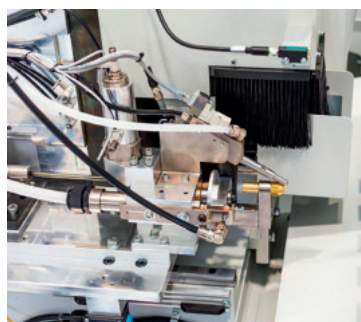
Auto-Laser

Zur Teilleängen und Stärkenvermessung, mit automatischer Programmanpassung auf die gemessenen Maße.



Offener Rahmen

Beidseitig offener Rahmen zum Beladen von langen Bauteilen.



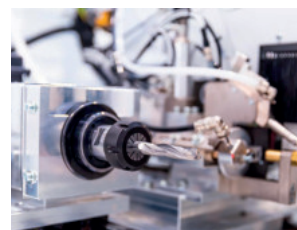
SURE SHOT Revolver-Dübelssystem & keine tropfende Leimdüse

Omal verwendet eine Edelstahlstift und -düsenbaugruppe, die präzise bearbeitet wurde, um sicherzustellen, dass kein Wasser oder Leim austritt. Omal stellt seine eigenen Klebepistolen her, die ein 3-Sigel-System verwenden um zu verhindern, dass Klebstoff durch die Nadel zurücksickert. Die Injektoreinheit ist mit einem induktiven Sensor ausgestattet um zu überprüfen ob Klebstoff geschossen wurde.

Das SURE SHOT Revolversystem garantiert dass jedes Mal ein Dübel eingesetzt wird!

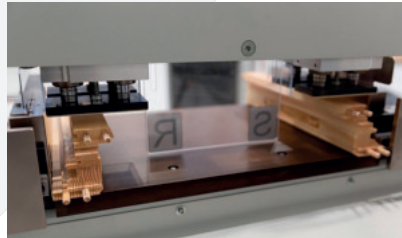
Ausführung CUBE RT für CLAMEX

RT Ausführung - Ausgestattet mit einem horizontalen und / oder vertikalen Fräsmotor. Somit auch für die Einfräsung von CLAMEX geeignet! (Oder auch andere Fräsbearbeitungen an der Kante)



Dübelmaschinen für die Bautischlerei

OMAL
Machines and Systems



INSERT DW 500

OMAL INSERT DW500 ist eine 3-Achsen-CNC-Maschine, die speziell für die Herstellung von Holztüren und Fensterelementen entwickelt wurde.

DW500 ist für flexibles Bohren, Einsetzen von Leim und Dübeln mit großem Durchmesser in Fenster und Türschienen konzipiert. Die Auswahl der Arbeitsreferenz, linke oder rechte Position, wird von der CNC ausgeführt. Die robusten Klemmen halten die Schienen horizontal für das Bohren und Dübeln von Kanten. Das Hochdruck-Leimeinspritzsystem sorgt für eine tropffreie Leimabgabe mit elektronischer Präzisionsdosierung der Leimmenge.



Beschlagsetzmaschinen

INSERT HW

Das INSERT HW ist ein einseitiges 3-Achsen-Bearbeitungszentrum, das speziell für das flexible Bohren, Fräsen und Einsetzen von Beschlägen entwickelt wurde. INSERT HW ist für verschiedene Arten von Beschlägen wie Regalhalter, Verbinder, Camlock und andere Beschläge ausgelegt. Neben der Beschlagbestückung kann die Maschine mit Fräsaggregaten und Bohr-, Klebe- und Dübeleinsätzen ausgestattet werden.

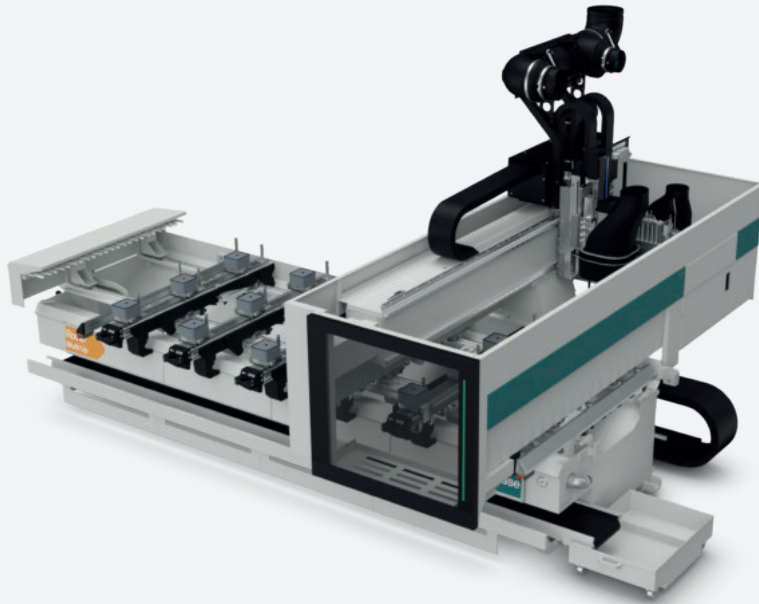


BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren

Wenn Wettbewerbsfähigkeit bedeutet, ohne Einschränkungen zu produzieren.

Vom Handwerk bis zur Industrie – alles von einem Hersteller.



ROVER MULTI UP M C

**Hoher Bearbeitungsstandard –
Plattendurchlass bis Y 2100 mm**

CNC-Bearbeitungszentrum in
Auslegerbauweise für Unternehmen, die
ein flexibles 5-Achs Bearbeitungszentrum
suchen.

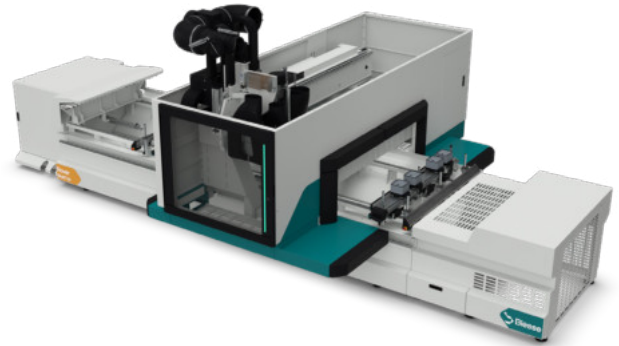


ROVER MULTI UP M G & ROVER MULTI UP M G P

Hoher Bearbeitungsstandard – geringer Platzbedarf

Vielseitiges Portal-Bearbeitungszentrum für
Unternehmen, die eine flexible Lösung für ihre
produktiven Anwendungen suchen.

Konzipiert für diverse Anwendungen von der
Plattenbearbeitung bis hin zu Massivholzelementen. Mit
echter Bearbeitungshöhe von 245 bzw. 300mm.

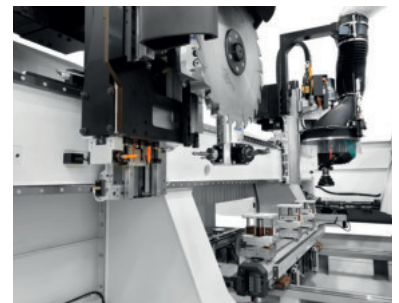


5-Achs Arbeitseinheit

- 13 kW bis 16,5 kW 5-Achs Einheiten
- Endlos drehbar (speziell für 3D Formteile)

Konfiguration mit Doppel-Y-Achse speziell für Bautischlerarbeiten

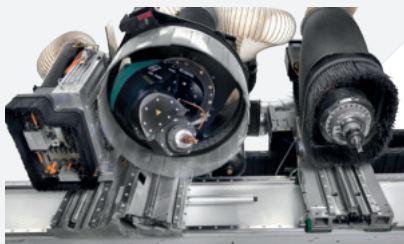
Getrennte Y-Achse (5-Achs und
Multifunktionseinheit/Bohrkopf) für rasche
Bearbeitungszeiten und Werkzeugwechsel
in verdeckter Zeit.



ROVER MULTI PRO M G

**Eine Maschine, mehrere Anwendungen -
Multibearbeitungszentrum für High-End-
Unternehmen**

Rover Multi Pro M G ist eine funktionelle Maschine zur Bearbeitung einer breiten Palette von Materialien und Formaten, die für mehrere Anwendungen konzipiert ist: von Platten bis Massivholz, von Möbelteilen bis zu Fenstern und Türen.

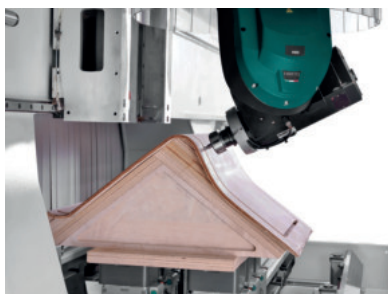


Steigern Sie die Produktivität - Konfiguration mit Doppel-Y-Achse für 5- und 4-Achs Arbeitseinheiten!

Rover Multi Pro M G & Rover Multi Pro M G P können mit einer doppelten Y-Achse ausgestattet werden: 2 Arbeitseinheiten (eine 5-Achsen-Gruppe und eine 4-Achsen-Vertikal-Elektrospindel), die kombiniert arbeiten, um eine Produktionsspitze zu erreichen.

Starke (Spindel-)Leistung!

- 4-Achs Arbeitseinheiten mit bis zu 19,2 kW Spitzenleistung
- 5-Achs Arbeitseinheiten mit bis zu 16,5 kW (Rover Multi Pro M G) bzw. mit bis zu 21,6 kW (Rover Multi Pro M G P)



Gebogene und sperrige Teile sind willkommen!

Das Z-Arbeitsfeld von bis zu 400 mm (500 mm für Massivholzteile) ermöglicht die Bearbeitung von hohen Elementen wie Stuhlteilen, Massivholzblöcken und diversen Sonderteilen!

ROVER MULTI PRO M G P

Die Maschine für die Bearbeitung großer Werkstücke

Exklusive technische Lösungen, die höchste Endbearbeitungsqualität und Produktivität garantieren.



BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren

Ein flexibler Arbeitstisch mit unterschiedlichsten Positioniersystemen!

„ATS“ Arbeitstisch

Advanced Table Setting System – der Ausgangspunkt für alle Biesse Arbeitstische!

Mechanische Klemmung der Grundwagen auf den Traversenprofilen. Die Grundwagen bieten die Aufnahmemöglichkeit sowohl für Vakuumsauger, Pneumatikspanner, als auch CFT Rastertisch Module.



„SA“ Arbeitstisch

Set-Up Assistant

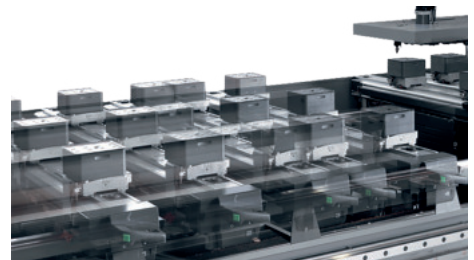
Ermöglicht eine einfache, schnelle und kontrollierte manuelle Positionierung der Spannsysteme. Die im Arbeitstisch vorhandenen Linearsensoren und die Kollisionskontrollfunktion verringern die Kollisionsgefahr für den Bediener!



„EPS“ Arbeitstisch

Electronic Positioning System

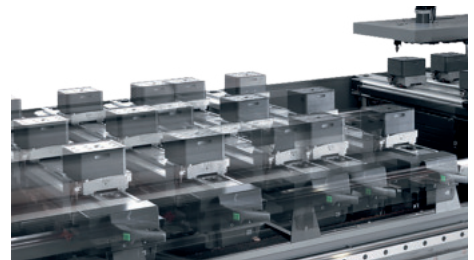
Ermöglicht eine automatische und schnelle Positionierung der Sauger und Traversen nach den programmierten Maßen. Die Motoren und der automatische Saugervorschlag ermöglichen kontrollierte Positionierungen und verringern dadurch die Kollisionsgefahr.



„FPS“ Arbeitstisch

Feedback Positioning System

Weiterentwicklung des EPS Systems. Es zeichnet sich durch das Vorhandensein von Linearsensoren aus, die es ermöglichen, die Position der Aufspannsysteme auch bei manuellem Eingriff des Bedieners jederzeit zu kennen und ihre Positionierung äußerst präzise zu gestalten. Somit entfällt auch das Eichen des Tisches bei manuellen Veränderungen!



„XPS“ Arbeitstisch

eXtreme Positioning System

Die leistungsfähigste Lösung auf dem Markt in Bezug auf Geschwindigkeit und Positioniergenauigkeit! Ausgestattet mit einem Motor für jede Auflage und jeden Grundwagen, ermöglicht der XPS Arbeitstisch eine gleichzeitige Positionierung aller Module – somit werden Positionierzeiten von 4 Sekunden erreicht!



Schnellwechselsystem zum Tauschen zwischen den verschiedenen Vakuumsaugern und Pneumatikspannern „UniClamp“ und „HyperClamp“

Ermöglicht einen raschen und einfachen Wechsel der Aufsteckmodule.
Ohne Werkzeug!



Pneumatische Aufspannsysteme „UniClamp“ und „HyperClamp“ mit Schnellentriegelung für stabiles und präzises Spannen mittels Pneumatiksystem der Maschine!



Deflektor (Späneleitblech)

CNC-gesteuertes, werkzeugunabhängiges Späneleitsystem für wesentlich verbesserte Absaugleistung bei schwerer Zerspanung / Außenprofilierung im Massivholz- und Türenbereich!



DEFLEKTOR

Späneleitblech mit forciertem Luftstrom. Automatische Positionierung über die CNC im optimalen Winkel zur Bearbeitung, leitet die Späne direkt in die Absaughaube und sorgt so für einen sauberen Arbeitsbereich.

BEARBEITUNGSZENTRUM

Nesting-CNC-Bearbeitungszentren

Nesting-CNC-Bearbeitungszentren von der Stand-Alone-Lösung bis hin zur komplett automatisierten Nestingzelle.

ROVER MULTI GO N G

Einfache und kompakte Nestinglösung

Hervorragende Ergebnisse auf kleinstem Raum, die sich nahtlos in Werkstätten mit begrenztem Platzangebot integrieren lassen.

Verbessern Sie Ihre manuelle Fertigung durch Automatisierung!



ROVER MULTI UP N G

Bearbeitungszentrum für die Nesting-Fertigung

Ideal für kleine und mittlere Unternehmen, die Flexibilität und Produktivität suchen! Ausführung der Maschine sowohl als Stand-Alone Maschine (auch mit Full-Bumper Sicherheitseinrichtungen) und auch als komplette Nestingzelle mit automatischer Be- und Entladung.



Dynamisches Vakuum

Gekonnte Verschachtelung, die den stärksten Halt der Teile und die sicherste und sauberste Umgebung gewährleistet.

„T-JET“ - Perfekt gereinigte Teile und eine saubere Umgebung

T-JET ist die von Biesse patentierte Lösung für die Entfernung von Spänen und Staub beim Fräsen, auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Empfindliche Teile ohne Kratzer. Weniger Staub und Holzspäne auf dem Arbeitstisch vermeiden das Risiko von Kratzern auf der Oberfläche der Platten.



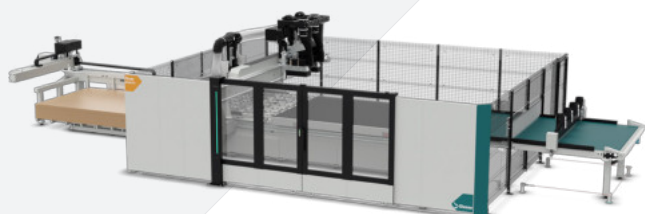


ROVER MULTI PRO N G

Ihre Bedürfnisse, unsere Lösung: Rover Multi Pro N G

Die perfekte Lösung für Ihre geplante Produktion: von der Einzelmaschine bis zur kompletten Nesting-Zelle.

Kompletter Nesting-Prozess: Effizienz ohne Kompromisse! Erreichen Sie hohe Produktivität mit einem automatischen Be- und Entladefluss. Konfigurieren Sie die Nestingzelle nach Ihren Bedürfnissen! Die Rover Multi Pro N G bietet Ihnen die perfekte Lösung in Bezug auf Zuverlässigkeit und Leistung.



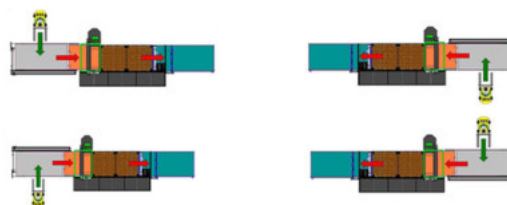
„High Dynamic Kit“

Steigerung der Maschinenleistung durch höhere Geschwindigkeiten und Beschleunigung der Achsen:

- Achsgeschwindigkeit (X) von 85 auf 128 m/min
- Vektorgeschwindigkeit von 120 auf 172 m/min
- Achsbeschleunigung von 3-5 auf 7-10 m/sec²

Arbeitsfluss auf die Anforderung anpassbar

Der Zellenablauf kann wahlweise von links nach rechts oder von rechts nach links, und mit Beladung des Hubtisches von vorne oder hinten ausgewählt werden, um so den optimalen Produktionsfluss zu erreichen.



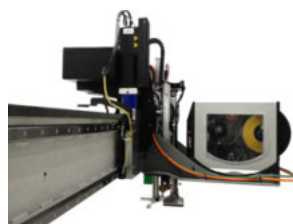
Beschickungsstation „Typ A“

Das System besteht aus Vakuumsaugnapfen zur Ausrichtung für die korrekte Plattenreferenz entlang der Y-Achse. Die Ausrichtung der X-Achse erfolgt auf dem Maschinentisch mithilfe des Sweeping-Arm-Zyklus.

Beschickungsstation „Typ B“

Das fortschrittliche Ladesystem der Rover Multi N G Reihe, welches auch bei Bedarf mit einer automatischen Etikettierung ausgestattet werden kann.

Platten werden entlang der X- und Y-Achse ausgerichtet, um einen Etikettierursprung und die korrekte Positionierung zu schaffen, und somit keine Ausrichtung mittels Sweeping-Arm notwendig ist.



Automatische Etikettierung am Beschickungstisch

Die noch ganze Platte wird direkt am Beschickungstisch automatisch etikettiert, während die Maschine arbeitet. Somit ist die notwendige Zeit für die Etikettierung völlig in verdeckter Zeit, und die Maschine wird dadurch nicht blockiert. Wahlweise können die Teile auch manuell am Auslaufband etikettiert werden.

BEARBEITUNGSZENTRUM

Nesting-CNC-Bearbeitungszentren

Verschiedene Arbeitstische für verschiedene Anforderungen.



FT PLUS Arbeitstisch

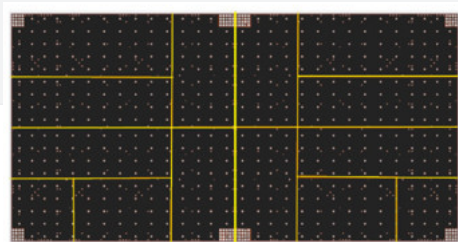
Vielseitiger Arbeitstisch

Die klassische 30x30 mm Matrix des Arbeitstisches ermöglicht es, auch Pneumatikspanner für nicht Nesting-Arbeitsprozesse zu verwenden, oder kann auch Vakuumsauger direkt auf der Schonerplatte aufnehmen.

HFT Arbeitstisch

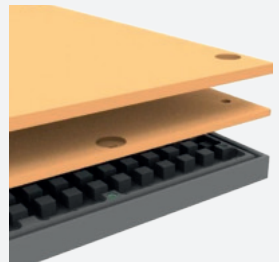
Nesting Arbeitstisch

Das Vakuum wird über 60-mm-Auslässe direkt auf dem Tisch verteilt, wodurch ein optimaler Durchfluss, maximale Pumpeneffizienz und eine bessere Abdichtung des Werkstücks gewährleistet werden.



Vakuumzonenteilung

Durch die Vakuum-Zonenteilung des Tisches kann die optimale Vakuum-Verteilung zur Spannung der Werkstücke gewährleistet werden. Durch die Maschinensteuerung wird die dem Werkstück entsprechende Vakuumzone automatisch angesteuert. Die Anzahl der Vakuumzonen richtet sich nach der jeweiligen Maschinengröße.



Diverse Aufsteck-Spannmittel für den FT PLUS Rasterarbeitstisch.

Für größtmögliche Flexibilität auf dem Raster-Arbeitstisch



Aufstecksauger – direkt auf der Schonerplatte

Somit wird aus dem Nesting-Arbeitstisch ein „klassischer“ Arbeitstisch mit Vakuumsaugern. Die Sauger können direkt auf der Schonerplatte positioniert werden. Die Vakuumsauger können mit und ohne Hilfsvakuum – je nach Sauganforderung – auf dem Tisch verwendet werden.

Pneumatikspanner

Durch Pneumatikanschlüsse an der Nestingmaschine, ist es auch möglich pneumatische Spanner zu verwenden, und so auch Sonderteile auf der Nesting-Anlage zu fertigen.

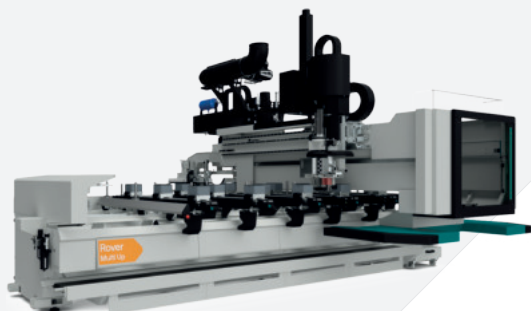


Anschlüsse für Hilfsvakuum und Pneumatik

Ermöglichen die Bearbeitung von komplexen Bauteilen mittels Spannschablonen oder Pneumatikspannern direkt auf dem FT PLUS Arbeitstisch der Nestinganlage.

Bearbeitungszentren mit Kantenbeleimung

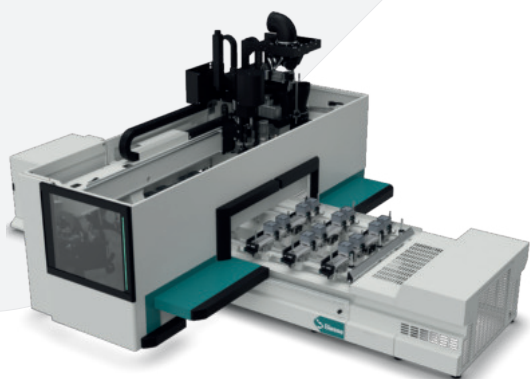
Bekantung von Formteilen auf dem CNC-Bearbeitungszentrum mittels Kantenverleimteil



ROVER MULTI UP S C

Mehrfachbearbeitung und Kantenanleimen - alles in einem.

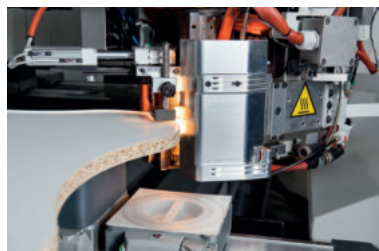
Eine vielseitige Maschine für alle Anwendungen, welche eine Auslegerbauweise für das Laden großer Platten erfordern.



ROVER MULTI UP S G

Shape and Tape

Von der Rohplatte bis zum fertigen Profil ermöglicht dieses Multi-Bearbeitungszentrum mehr Flexibilität bei jeder Anwendung.



Ray Force System

Die fugenlose Lösung, die auf einem Bearbeitungszentrum verfügbar ist. Möbel ohne sichtbare Fugenkanten erzielen eine glatte, nahtlose Oberfläche und bieten ein anspruchsvolles und raffiniertes Aussehen, dass sich für elegante, hochwertige Innenräume eignet.



Verleimsysteme

BIESSE bietet die effektivsten Verleimsysteme an, von EVA- und PUR-Klebstoffen bis hin zur No Joint-Technologie, die starke, dauerhafte Verbindungen und nahtlose Oberflächen für jede Anwendung gewährleisten.

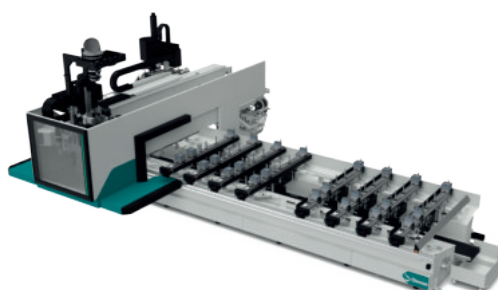


ROVER MULTI PRO S G

Vielseitiges Multi-Bearbeitungszentrum für Formteile.

Konzipiert für das Fräsen und Kantenanleimen bei Formteilen, sowie für die Bearbeitung von Platten, Massivholz, Türen.

Liefert außergewöhnliche Qualität und Vielseitigkeit für verschiedenste Holzbearbeitungsanwendungen.

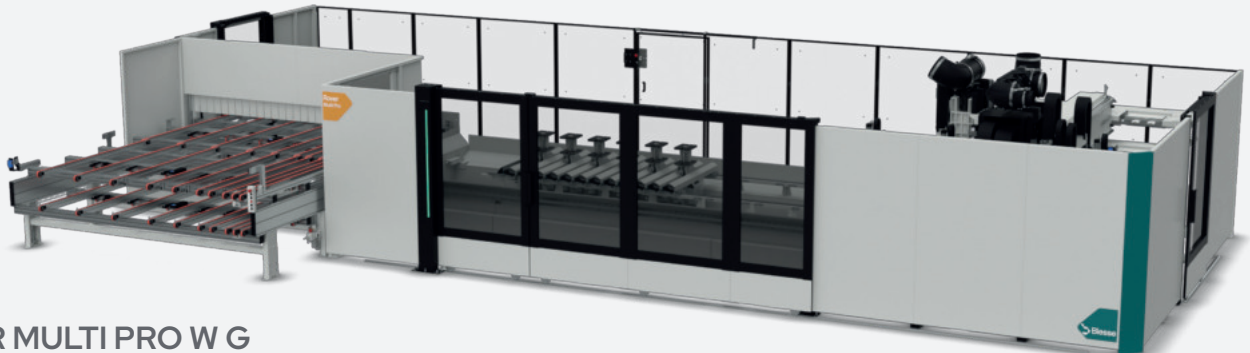


BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Bearbeitungszentren für Fenster

Flexible und produktive Lösungen für Fenster und Türanwendungen.

Zwei Maschinen in einer – Sie wurde entwickelt, um die Arbeit des Bedieners zu erleichtern: Sie erfordert keine besonderen Fähigkeiten und arbeitet mit höchster Effizienz.



ROVER MULTI PRO W G

Mehr als Fenster

Rover Multi Pro W G ermöglicht alle Bearbeitungen, sowohl für Standard- als auch für Spezialrahmen, und stellt jede Art von Fenster- / Türrahmen mit jeder Art von Verbindung her, wobei immer die maximale Produktivität gewährleistet ist.



Hohe Produktivität

Hohe Produktivität dank doppelter Spannlinie, doppelter Arbeitsgruppe mit Multifunktionseinheit und Werkzeugwechsel in versteckter Zeit.

Verschiedene Arten von Arbeitstischen

Ermöglichen es, alle Marktanforderungen zu erfüllen: von linearen Standardfenstern bis hin zu komplexeren Formen. Dies ist die Antwort auf immer fortschrittlichere Designanforderungen.



Finger Clamps

Garantieren eine sichere Einspannung. Speziell entwickelt für die Einspannung von geraden Elementen mit automatischer NC-Positionierung. Es ist möglich Dicken von 20 bis 150 mm zu spannen und eine hohe Spannkraft zu gewährleisten, um einen großen Materialabtrag mit hoher Bearbeitungskraft stand zu halten.



Mit zwei Finger Clamps in engster Position können auch kürzeste Teile gespannt werden.

AGGREGATE

Zerspanungsaggregate

Where needs find solutions

Die Arbeitsweise einer Manufaktur ermöglicht es ATEMAG, dem Kunden individuelle Lösungen mit höchster Qualität zu bieten.



2-Spindler Aggregat / Clamex-Aggregat

Winkelaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel

Typische Anwendungsgebiete:

- Zeiteinsparung im Prozess u. Platzeinsparung im Werkzeugwechsler (auch bei 5-Achsen)
- Möbel: Dübelbohrungen in der Kante; Clamexnuten in der Platte
- Sägen von Rückwandnuten
- Türen: Fräsen von Verbinder (Tectus);
- Fenster: Fräsen von Verbindungen, z. B. Rundzapfenverbindungen

Vertikale Clamexfräsung in der Fläche bei schonender Bearbeitung mit einem ATEMAG Standardaggregat – Systemlösung All-in-ONE



Tastaggregate, Mehrspindler, Unterfluraggregate, Hohlstemmer,...

Fitschenaggregat

Das Fitschenaggregat wird typischerweise im Fensterbau bei Restaurierungsprojekten eingesetzt. Die Ausrichtung ist je nach Anwendungsanforderung vertikal oder horizontal. Auch in der Möbelfertigung, besonders bei der Produktion von aufschlagenden Türen, können die Stiftlappen bzw. Lochlappen der Fitschenverbindung industriell eingebracht werden.



Bandschleifaggregat

Vollautomatisches Schleifen von Kanten auf der CNC

- Werkzeuganbindungen
- Schleifband 533x75 mm
- Weitere Anbindungen auf Anfrage

BEARBEITUNGSZENTRUM

Sonder-CNC-Bearbeitungszentren

Für die Türverkleidungsproduktion.

COMEC Group bietet diverse Möglichkeiten für die rasche und rationelle Fertigung von Türstöcken.

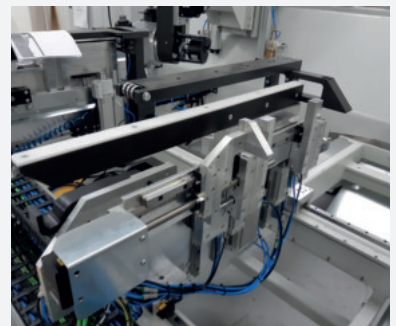
Türverkleidungen

Der Türenmarkt wird sich immer mehr an der Nachfrage nach individuellen bzw. maßgeschneiderten Produkten orientieren. COMEC und HANDL sind bereit diese Herausforderung anzunehmen und die Produzenten mit maßgeschneiderten Produkten zu unterstützen!

Sonder-Spannbänke

Für die automatisierte Fertigung von Türverkleidungen, bietet COMEC mit seinen eigens konstruierten Spannbänken die perfekte Lösung für die automatische Ausrichtung der eingelegten Teile mit Falz- und Zierverkleidung, welche so auf die korrekte Mauerlichte und Winkeligkeit ausgerichtet werden, und eine sichere Spannung der Futterstöcke während der Bearbeitung liefern.

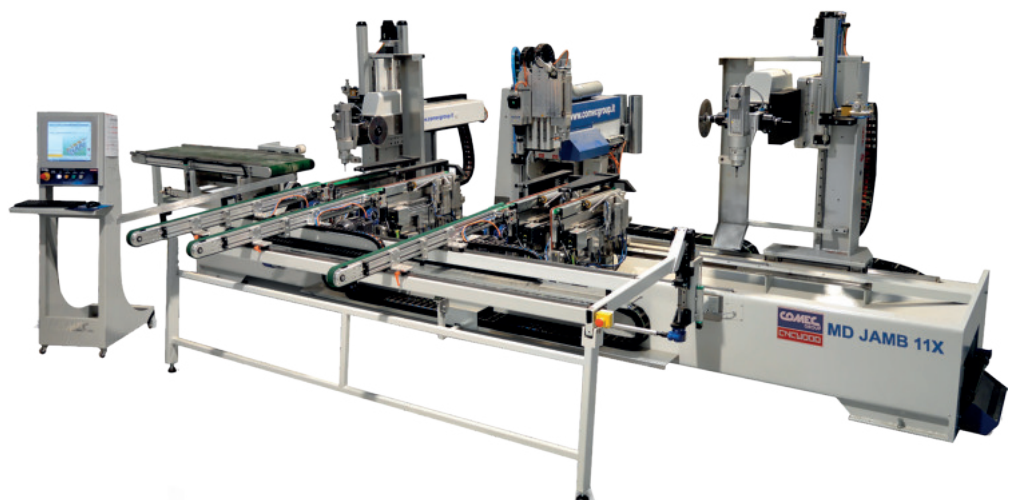
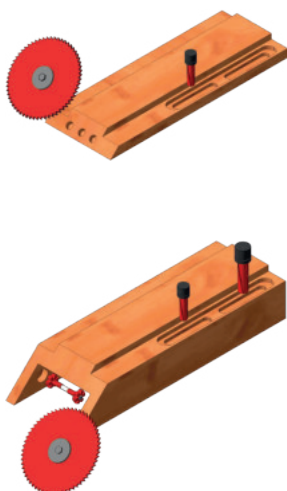
So können alle Teile gleichzeitig bearbeitet werden, wodurch auch die Genauigkeit in der Fertigung wesentlich erhöht wird!



MD JAMB 11 X

Sonderbearbeitungszentrum für Türzargenelemente

Konfigurationen für die Bearbeitung von zusammengebauten Türverkleidungen und Rahmenstöcken. Mehrkopf-Bearbeitungszentrum mit 3 beweglichen Supporten, mit 11 gesteuerten Achsen, sowie automatischer Be- und Entladung.



Für die Fertigung von Gestellteilen.

COMEC Group bietet diverse Möglichkeiten für die rasche und rationelle Fertigung von Gestellteilen wie Sesselfüßen, Rahmenteilen und sonstigen Sonderteilen, die auf „klassischen“ CNC-Bearbeitungszentren schwer oder gar nicht zu spannen sind.

Lösungen stehen hier sowohl als 3-, 4- oder 5-Achs Maschinen zur Verfügung!

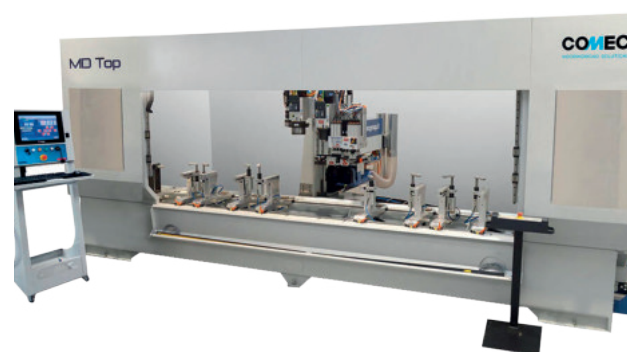
MD TOP XL

Sonderbearbeitungszentrum für Gestellteile

NC-Bearbeitungszentrum mit 3- oder 4-Achsen, mit beweglichem Mehrspindel-Support.

Ideale Lösung für Schneid-, Fräs- und Bohrbearbeitungen an schmalen Leistenteilen, wie sie in der Gestell- und Sesselfertigung vorkommen.

Möglichkeiten für automatische Be- und Entladung.



DRIVER M50 2T

Sonderbearbeitungszentrum im 5-Achs-Bereich

DRIVER M50 2T ist die Lösung, die speziell für die Durchführung von Mehrfachbearbeitungen auf mehreren interpolierten Achsen an Holzelementen mit komplexer Form konzipiert wurde, die mit zwei Arbeitsköpfen gleichzeitig auf zwei Arbeitstischen durchgeführt werden. Sie findet ihren optimalen Einsatz bei der Bearbeitung von dreidimensionalen Werkstücken mit einfacher oder komplexer Form, die interpolierte Bewegungen im Raum erfordern und eine solche Vielzahl von Bearbeitungen aufweisen, für die der Einsatz eines einzigen Bearbeitungskopfes nicht ausreichend ist.

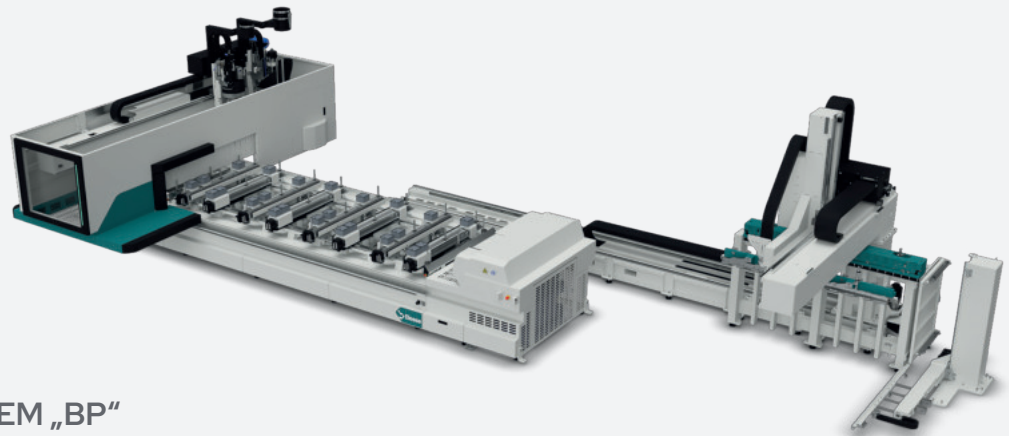


AUTOMATISIERUNG

CNC-Beschickungssystem „BP“

Automatisierte Stapelbeschickung von CNC-Bearbeitungszentren.

Beschickung vom Stapel für Traversen- und Nesting-Bearbeitungszentren, als standardisierte Lösung im Portfolio von BIESSE.



BESCHICKUNGSSYSTEM „BP“

STREAM MULTI UP M G - BP / STREAM MULTI PRO M G - BP

Ein zukunftssicherer Arbeitsablauf für Ihr Unternehmen - Technologie trifft auf Qualität und automatisiert die Produktion. Ein Multibearbeitungszentrum mit autonomer Be- und Entladung für beste Leistung.

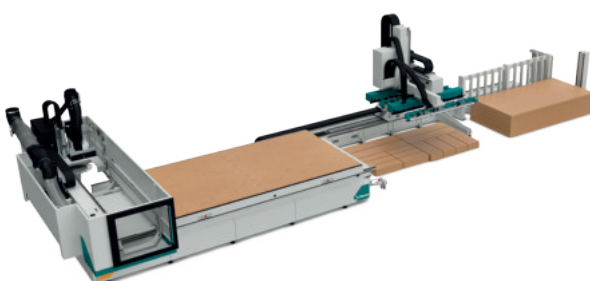


Beladen, wenden und entladen

Erhältlich auch mit Plattenwendeeinheit, um auch beidseitige Bearbeitungen zu ermöglichen, und so den gesamten Bearbeitungsprozess zu rationalisieren und die Anwesenheit des Bedieners zu reduzieren.

QR-Code / Leser und Flächensauger

Das BP Beschickungssystem kann auch mit Barcode-/QR-Code Lesesystemen für den automatisierten Programmaufruf ausgestattet werden. Ebenso ist es möglich, anstatt Vakuumsaugnapfen, auch Vakuumflächensauger zu konfigurieren, um immer die beste Saugleistung je nach Anforderung zu erreichen!



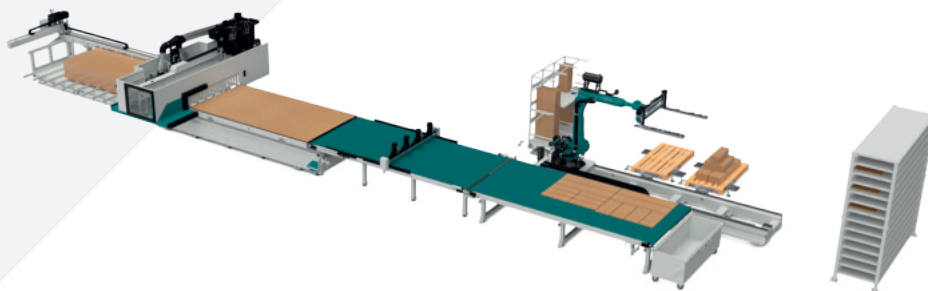
STREAM MULTI UP N G - BP

Autonomes Bearbeitungszentrum für Platten-anwendungen, das einen optimierten Zeitzyklus gewährleistet. Weniger Aufwand für den Bediener während des Prozesses, was zu einer höheren Produktivität der Nestingzelle führt. Perfekt geeignet für Unternehmen, die Autonomie im Prozess und optimierte Arbeitskräfte suchen.

Roboterlösungen / Verkettungen

Roboterbe- und Entladelösungen von Biesse

Welche die Effizienz und Produktionskontinuität erhöhen und die tägliche Arbeit erleichtern können.



ENTLADESYSTEM „SR“

STREAM MULTI UP N G - SR / STREAM MULTI PRO N G - SR

Steigern Sie Ihre Produktion mit nahtloser Automatisierung! Wenn ein hochdynamisches Arbeitszentrum die Integrationsanforderungen und Produktionsbedürfnisse erfüllt – ein Partner für nahtlose Integration.

Für die Verwaltung des gesamten Bearbeitungsprozesses von der automatischen Beladung bis zur Entladung durch den Roboter.

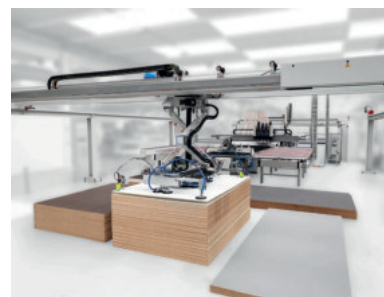
Maximale Integrationsfähigkeit in das gesamte BIESSE Sortiment

Vielfache, robotergesteuerte Lösungen, von Biesse gefertigt.

CNC-Bearbeitungszentren, Bohrzentren, Schleifmaschinen und vieles mehr kann im BIESSE Produktsortiment an eine robotergesteuerte Automatisierung angebunden werden.

Lösungen für die Produktionsautomatisierung.

BIESSE TECHNIC bietet verschiedenste Automatisierungslösungen für Ihre Produktionslinie.



BIESSE TECHNIC

Automatisierungslösungen aus dem Hause BIESSE

Wir realisieren Einlinien- und Mehrlinienlösung mit intralogistischem Systemen und Materialsortierung, um die Produktionsprozesse unserer Kunden in der Möbel- und Fensterindustrie zu optimieren.

Wir finden mit Ihnen gemeinsam die passende Automatisierung Ihrer Fertigung! Sprechen Sie mit uns!

AUTOMATISIERUNG

Cobot-Lösungen



UNIVERSAL ROBOTS

Automatisieren Sie, was banal ist.

Überall gibt es sie: eintönige, sich endlos wiederholende Aufgaben. Schnell verliert der Mensch dabei die Konzentration, Fehler passieren, Prozesse verzögern sich. Mit Cobots automatisieren Sie, was niemand gerne macht. Und sorgen dafür, dass Ihr Tagesgeschäft reibungslos läuft.

UR20

Roboter einer neuen, deutlich leistungstärkeren Generation industrieller Cobots!

Ein riesiger Sprung für die Anwendungsvielfalt, gleichzeitig bewahrt er, was unseren Cobot schon immer ausmacht: seine Flexibilität, Kompaktheit und eine beispiellose Benutzerfreundlichkeit.

- Traglast: 20 kg (25 kg)
- Reichweite: 1.750 mm



UR30

Ausgesprochen kraftvoller, kollaborierender Roboter bei zugleich kompaktem Design.

Er eignet sich ideal, um Maschinen effizient zu beschicken, schwere Pakete schnell zu palettieren sowie Bohr- und Schraubarbeiten mit hohem Drehmoment umzusetzen.

- Traglast: 30 kg (35 kg)
- Reichweite: 1.300 mm

Programmieren, schnell erlernt

Die Cobots von Universal Robots programmieren Sie über eine grafische Bedienoberfläche, welche die Kinematik des Roboters optimal veranschaulicht und Bewegungsabläufe nachvollziehbar macht. Wählen Sie schnell und intuitiv die wichtigsten Programmpunkte aus.



Was kann ein Roboter für mich tun?

Durchsatz erhöhen

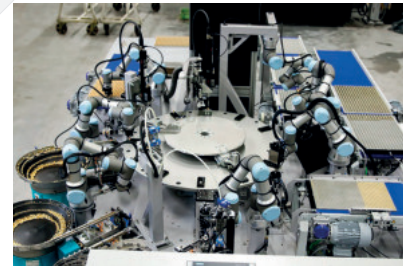
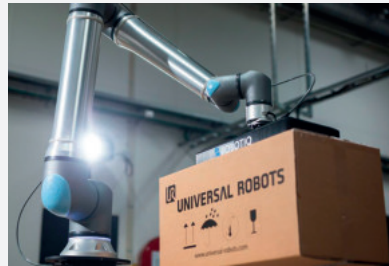
Wo Waren zur Auslieferung vom Band laufen, können Cobots den Durchsatz entscheidend erhöhen. Roboter palettieren Güter zuverlässig und lassen sich schnell umrüsten, wenn Paketgrößen variieren.

Personallücken füllen

Sie finden keine Mitarbeiter? Lassen Sie einen Roboter die mühsamen Aufgaben verrichten. Das schont auch die Gesundheit Ihrer bestehenden Fachkräfte und senkt den Krankenstand.

Kostengünstig automatisieren

Ein Robotersystem mit Cobots rechnet sich meist schon im ersten Jahr. Wie das? Die Anschaffungskosten sind überschaubar und die Anlage wird Ihre Effizienz spürbar steigern.



Verpacken und Palettieren

Wo schwere Lasten kommissioniert, verpackt und palettiert werden müssen, verhilft Ihnen der UR20 zu mehr Produktivität. Mit seiner großen Reichweite platziert er Teile mühelos auf einer Standard-Europalette und stapelt bis zu einer Höhe von zwei Metern.



Teilehandling und Montage

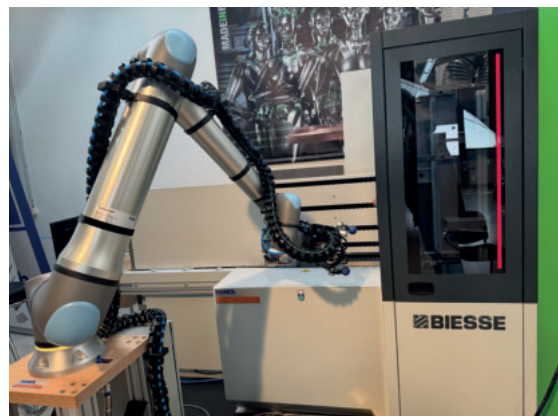
Der UR20 erlaubt Ihnen eine simultane Handhabung von zwei oder sogar drei Teilen im selben Prozessschritt. Doppeltes oder dreifaches Gewicht trägt er mühelos. Vervielfachen Sie mit der Automatisierung Ihren Durchsatz und verkürzen Sie Ihre Lieferzyklen.

Maschinen bestücken - AUTOMATISCH produktiver mit Robotertechnik.

Mitarbeiter sind wertvoll! Daher macht es durchwegs Sinn, eintönige Tätigkeiten wie das Beschicken von Maschinen oder das Durchführen anderen einfachen Handlingstätigkeiten künftig zu automatisieren.

HANDL bietet in Kooperation mit namhaften Herstellern Lösungen zur einfachen Automatisierung bzw. Anbindung an bestehende Anlagen an, die hier eine deutliche Entlastung und auch Produktivitätssteigerungen bietet. Sowohl Industrieroboter als auch kollaborierende Roboter (kurz: COBOTS) kommen hier zum Einsatz!

HANDL
Engineering



ABSAUGEN

Entstauben

Mit bis zu 10.000 m³/h Luftleistung steht ein umfangreiches Kompakt-entstauber-Programm zur Verfügung.

Das SPÄNEX Entstauberprogramm umfasst 11 Typen mit einem Absaugstutzen Durchmesser von 125 bis 355 mm.

SPÄNEX-Entstauber bis 10.000 m³/h

Der Anwendungsbereich der Entstauber wurde auf Grundlage der EN 16770 erweitert. Die Vorteile von Absauganlagen auf Basis von Entstaubern kommen damit einem größeren Anwendungsbereich zugute.

Vorteile von Absauganlagen auf Basis von Entstaubern:

- Kürzere Rohrleitungswege verringern die Investition- und Betriebskosten.
- Aufwändige Rückluftkanalsysteme sind nicht erforderlich
- Es wird eine hundertprozentige Wärmerückgewinnung durch die direkte Luftrückführung erreicht
- Die weitgehend betriebsfertige Anlieferung führt zu kürzeren Montagezeiten und damit geringeren Montagekosten



Luftleistungen bis 40.000 m³/h

Durch die Kombination von Entstaubern können auch stationäre Filteranlagen ersetzt werden.

Dieses Konzept kommt zum Tragen, wenn bei Kunden aufgrund der örtlichen Bedingungen Filteranlagen nicht außerhalb von Gebäuden aufgestellt werden können. 2, 3 oder 4 in der Werkstatt aufgestellte Entstauber bilden dabei die Absaugzentrale, die Luftleistungen von maximal 40.000 m³/h zur Verfügung stellt.

SPÄNEX Entstauber überzeugen durch hohe Leistung, beste Energieeffizienz, leisen Betrieb, Kompaktheit und einfache Bedienbarkeit

SPÄNEX Produktprogramm
Individuelle Lösungen aus einer Hand.

Sicher. Sauber. Effektiv.

SPÄNEX

Filtern

Das SPÄNEX Filterprogramm umfasst Kompaktfilter, Batteriefilter, Reihenfiltern und Filterhäuser

Mit dem umfangreichen Filterprogramm können Luftmengen von 10.000 m³/h bis 200.000 m³/h und mehr abgedeckt werden.



Das Kompaktfilterprogramm ist in Modulbauweise aufgebaut und besteht aus der schallisolierten Ventilatorzelle, der Filterzelle mit Abreinigungseinheit und der Behälter/Trichter-Zelle.

Das Filtermedium und das Abreinigungssystem (Vibration, Spülluft oder Jet-Pulse) variieren in Abhängigkeit von der Aufgabenstellung. Ebenso wird die Betriebsweise den Anforderungen des Bedarfsfalles angepasst und die Anlage diskontinuierlich oder kontinuierlich betrieben.

Gemeinsame Merkmale – Großfilteranlagen:

Industrielle Bedarfsfälle erfordern im Allgemeinen eine mehrschichtige Betriebsweise, so dass die Filteranlagen kontinuierlich zu betreiben sind. Mit den Abreinigungssystemen Druckluft (Jet-Pulse-System) und Spülluft (Prozessluft) kann diese Forderung erfüllt werden. Beide Verfahren sorgen für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterschläuche, so dass lange Standzeiten erreicht werden.

Der hohe Abscheidegrad des eingesetzten geprüften Filtermaterials sichert zum Beispiel in der Holzbranche einen Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m³.

Die einzelnen Module der Filtergehäuse sind als selbsttragende Konstruktion ausgeführt und werden aus verzinktem Stahlblech gefertigt.

Die Filtergehäuse entsprechen der Feuerwiderstandsklasse EW 90, so dass sie gebäudenah aufgestellt werden können.



ABSAUGEN

Brikettieren

Seit mehr als 60 Jahren werden von SPÄNEX Brikettierpressen hergestellt.

Das Produktprogramm umfasst hydraulische Brikettpressen im Leistungsbereich von 40 bis 250 kg.

Je nach Anwendung und Produktbaureihe werden Brikettierpressen mit runden Briketts (d 70mm) oder achteckigen Briketts (125 x 70mm) angeboten.

Mechanische Brikettierpressen stehen im Leistungsbereich bis 2.500 kg/h zur Verfügung.

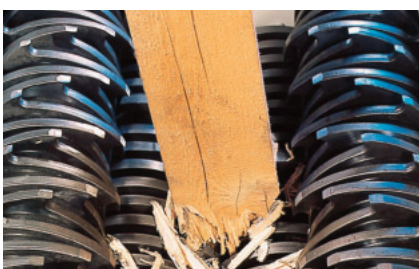


Zerkleinern

Das umfangreiche Untha-Zerkleinerungsprogramm umfasst Einwellen-Zerkleinerer sowie Vierwellen-Zerkleinerer

In jedem Betrieb fallen Holzreste an, deren wirtschaftliche Verwertung durch die Zerkleinerung verbessert oder überhaupt erst ermöglicht wird. Die kompakten und zuverlässigen Holzzerkleinerer - System UNTHA - sind speziell für das Zerkleinern von Alt- und Restholz entwickelt worden. Egal ob es sich um Massivholz, Spanplatten, MDF-Platten, Furniere, etc. handelt, das Restholz wird effizient und wirtschaftlich zerkleinert.

Die Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit sind die entscheidenden marktbekannten Merkmale der Untha Zerkleinerer.



Lackieren

SPÄNEX bietet zur Absaugung des beim Lackieren entstehenden Oversprays und für die Zuführung der Zuluft innovative und wirtschaftliche Anlagentechnik

Für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.



Bei größeren Luftmengen wird auf die Energieeffizienz der Anlage höchster Wert gelegt. Mit Hilfe der Wärmerückgewinnung wird der thermische Leistungsbedarf reduziert. Intelligente Steuerungstechnik sorgt durch drehzahlgeregelten Antrieb für konstante Arbeitsbedingungen.

Die Zuluftgeräte sind heute üblicherweise mit einem Wärmerückgewinnungssystem ausgestattet.

SPÄNEX Leistungsspektrum

- Trockenspritzwände
- Unterflurabsaugungen
- Kombinierte Systeme
- Wasserberieselte Spritzwände
- Zuluftgeräte mit und ohne Wärmerückgewinnung
- Steuer- und Regeltechnik
- Absaugtische und Absaugwände für Schleifarbeiten



SPÄNEX

SPÄNEX Produktprogramm
Individuelle Lösungen aus einer Hand.

Sicher. Sauber. Effektiv.

BIESSE MATERIA

Polymere und Verbundmaterialien

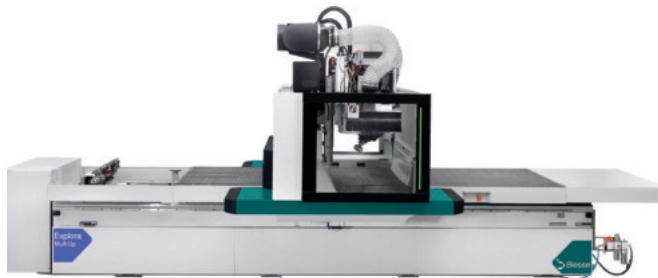
Maschinen für die Bearbeitung von Kunststoffen und Verbundmaterialien.



EXPLORA MULTI UP N B

Die Explora Multi Up N B ist für die Verarbeitung von Epoxidharz, Glasfasern, Laminatfasern, Kunststoffen, Verbundwerkstoffen und Dichtungen konzipiert.

Sie ist die geeignete Lösung für ein Unternehmen, das jede Herausforderung in eine Chance für Innovation und Erfolg verwandeln möchte: Sie fügt sich nahtlos in die Produktionsräume ein und ermöglicht den Bedienern, sich frei zu bewegen und von allen Seiten leicht zuzugreifen.



EXPLORA MULTI UP N A

Sie fügt sich nahtlos in die Produktionsräume ein, so dass sich die Bediener frei bewegen und von allen Seiten leicht zugreifen können.

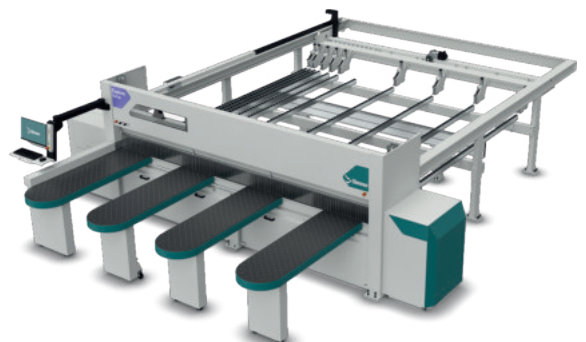
Die sichere und vielseitige Explora Multi Up N A ist die ideale Wahl für die Bearbeitung von Bauteilen für Märkte wie technische Kunststoffe, Innenausstattungen von Transportmitteln und auch Verpackungen.

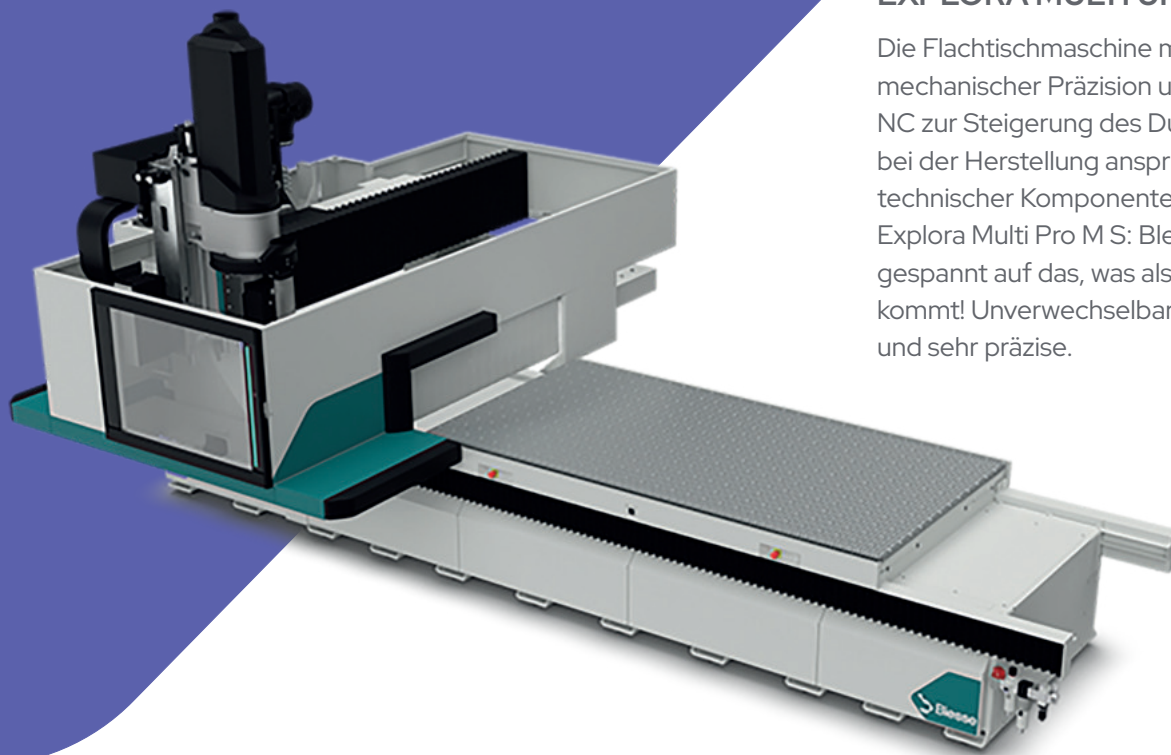


EXPLORA CUT UP S F

Die Einschnitt-Plattensäge, die für die Produktion mittlerer Serien konzipiert ist.

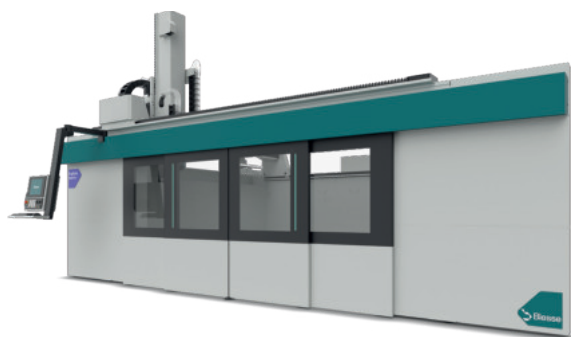
Sie besteht aus einem numerisch gesteuerten Vorschubsystem, einem robusten Vorschubschlitten, einer automatischen Blatt- und Druckereinstellung und unabhängigen Klemmen, die alle zusammen ein vielseitiges und präzises System bilden, das für den Schnitt von harten und weichen Materialien geeignet ist.





EXPLORA MULTI UP N A

Die Flachtischmaschine mit mechanischer Präzision und industrieller NC zur Steigerung des Durchsatzes bei der Herstellung anspruchsvoller technischer Komponenten
Explora Multi Pro M S: Bleiben Sie gespannt auf das, was als nächstes kommt! Unverwechselbar, leistungsfähig und sehr präzise.



EXPLORA MULTI PRO M L

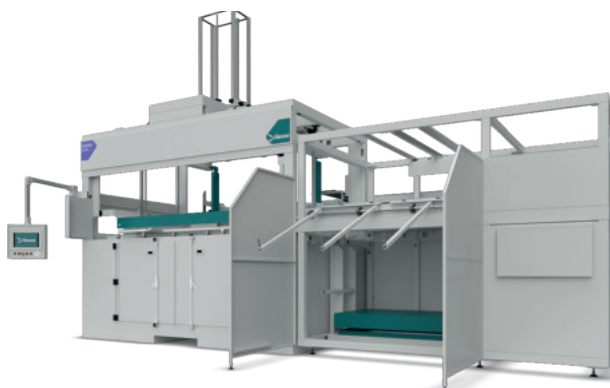
Der ideale Partner zur Steigerung Ihrer Produktionsqualität

Das leistungsstarke 5-Achs-Bearbeitungszentrum für höchste Ansprüche bei der Bearbeitung von Kunststoffen, Verbundwerkstoffen und Leichtmetalllegierungen.

EXPLORA FIN PRO

Die Explora Fin Pro ist eine Tiefziehmaschine, die sich für die Verarbeitung von Kunststoffplatten zu Verpackungen, Behältern, Schalen und vielen anderen Produkten eignet.

Sie ist ideal für die Formung von Kunststoffmaterialien mit Hilfe einer Form und Vakuum. Die Explora Fin Pro T kann Platten in verschiedenen Farben, Dicken und Ausführungen verarbeiten und ist damit vielseitig einsetzbar für unterschiedliche Marktanforderungen.



HANDL SERVICE

Ersatzteile

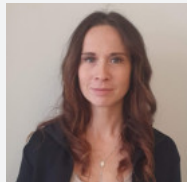
Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteilabteilung bei Serviceanforderung!



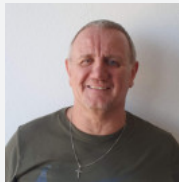
Mag. Christoph
Gessenhart



Tobias
Fuchs



Melanie
Araz



Heinz
Berger

ERSATZTEILVERSORGUNG

Team Teile

Telefon: +43 (0)7242/66871 - DW 40

Mail: teile@handl.at

Um die rasche Verfügbarkeit der Produktionsmaschinen unserer Kunden jederzeit sicher zu stellen, haben wir einen eigenen Bereich mit speziell geschultem Personal für Ersatz- und Verschleißteile eingerichtet. Logistikspezialisten können Transportwege optimieren helfen. Für die von uns vertretenen Marken halten wir ein großes Ersatzteillager vor, um die rasche Verfügbarkeit der Produktionsmaschinen unserer Kunden jederzeit sicher zu stellen.

Für viele weitere Marken haben wir Teile auf Lager oder können diese rasch besorgen. Für ältere Maschinen deren Erzeuger nicht mehr existieren, finden unsere erfahrenen Spezialisten oft noch eine Lösung!

Die gesamte Organisation von HANDL ist auf solche Ansprüche und Kriterien zugeschnitten.

Von der Maschinenentwicklung, dem Vertrieb und durch den bekannten HANDL Service, bis hin zu Ihnen, unseren Kunden!

Ihr verlässlicher Partner!

Sie sind uns wichtig!

Techniker Team „CNC & Holz“



Hannes Haberl
Serviceleitung
Einsatzplanung, Hotline,
Fernwartung, Coach
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 67
Mail: service@handl.at
Mail: hannes.haberl@handl.at



Philipp Schöndorfer
Servicetechniker CNC & Plattensäge
CNC-Techniker



Thomas Humer
Hotliner / Servicekoordinator
CNC-Techniker, Hotline, Coach



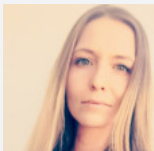
Johannes Rieger
Hotliner CNC & Kante
Servicekoordinator, Coach,
Techniker Kantenanleimmaschinen
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 67
Mail: service@handl.at
Mail: johannes.rieger@handl.at



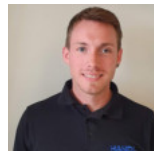
Erik Wenzel
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



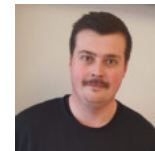
Mateo Pilic
Servicetechniker
Standardmaschinen
Techniker Holzbearbeitungs-
maschinen



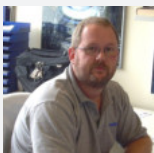
Carina Kamleitner
Administration CNC
Administration & Auftragsbearbeitung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 33
Mail: carina.kamleitner@handl.at



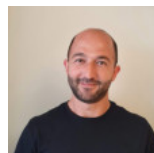
Kevin Ortner
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



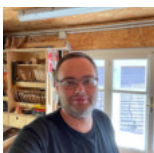
Dominik Scherndl
Servicetechniker
Standardmaschinen
Techniker Holzbearbeitungs-
maschinen



Johannes Hauk
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik, Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: johannes.hauk@handl.at



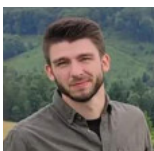
Sergey Mkrtchyan
Servicetechniker CNC & Bohranlagen
CNC-Techniker



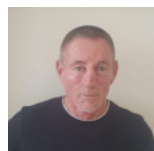
Thomas Schippani
Produktmanager CNC & CNC-Anwendungstechnik
Produktmanagement CNC,
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: thomas.schippani@handl.at



Manuela Scherr
Servicetechnikerin CNC & Plattensäge
CNC-Technikerin



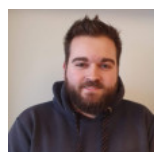
Daniel Aichinger
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: daniel.aichinger@handl.at



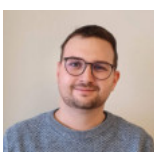
Günther Danner
Servicetechniker CNC
CNC-Techniker



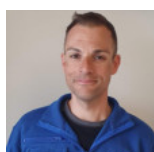
Christopher Harter
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: christopher.harter@handl.at



Alexander Schlager
Servicetechniker
Kantenanleimmaschinen
Servicetechniker



Daniel Lechner
CNC-Anwendungstechnik
Software- & Anwendungstechnik,
Schulung
Tel. +43 (0)7242 / 66871 - DW 69
Mail: anwendungstechnik@handl.at
Mail: daniel.lechner@handl.at



Andreas Hainzinger
Servicetechniker
Kantenanleimmaschinen &
Schleifmaschinen
Servicetechniker

HANDL SERVICE

Wartung, Reparaturen

Der „HANDL“ Service

Qualität, Effizienz und Innovationskraft – drei Säulen der HANDL Servicekompetenz

- Direkter Kontakt mit Spezialisten
- Optimierte Servicefallbearbeitung
- Erfahrene Servicetechniker

Unsere Servicetechniker werden regelmäßig von unseren Lieferwerken in den neuesten Technologien unterwiesen und stehen mit den Werksmonteuren sowie Technikern von Kollegenfirmen in einem regen Erfahrungsaustausch. Es sind über 20 Servicetechniker im In- und Ausland beschäftigt.

Wir sind für Sie erreichbar:

Montag bis Donnerstag: 08:00 – 16:30

Freitag: 08:00 – 13:00

Für eine effiziente Annahme benötigen wir einige Informationen, daher halten Sie bitte Ihre Kunden- und Maschinendaten bereit, wie z.B.: Maschinen-Seriennummer, Software-Version,...

**Verwenden Sie auch unser 24 Stunden verfügbares Ticketsystem per Mail an:
service@handl.at**



Das „HANDL Pickerl“

Nur durch periodische Wartung, ist der ausfallsichere Betrieb gewährleistet bzw. werden Störungen frühzeitig erkannt.

Das HANDL Pickerl hilft Ihnen dabei den nächsten Wartungstermin einzuhalten. Wir gehen aber noch weiter und bieten ein vorausschauendes Wartungsprogramm an!

Schulung & Qualifikation

Sie suchen nach einem passenden Training für Ihre Mitarbeiter oder für sich selbst?

Das Ziel unserer Trainings ist, Sie auf Ihre individuellen Aufgaben rund um die Maschinenteknologie vorzubereiten bzw. Ihre Fähigkeiten zu intensivieren.

Bitte beachten Sie auch: Neue Aufgaben erfordern neue Qualifikationen!

Wir bieten für Sie Schulungen vor Ort oder in unserem Trainingscenter in Wels!

Wählen Sie das „Richtige“ für sich aus, oder lassen Sie sich von uns beraten!

Unser aktuelle Schulungsprogramm finden Sie auf unserer Homepage:
<https://www.handl.at/service/schulung>



HANDL Fernwartung spart Geld

Durch die gesicherte Übertragung von Bildschirmhalten können wir Ihre Fragen noch schneller beantworten und technische Unterstützung (Support, Installation, Wartung,...) geben.

Das erhöht die Effektivität und spart Zeit und Kosten!



Sonderprogrammierung

Wer kennt es nicht, dass immer wieder Sonderteile und Sonderformen für Aufträge benötigt werden, welche Ihre CNC Maschine zwar fertigen kann, aber die Programmierung der aufwendige oder hinderliche Teil an der Produktion ist?

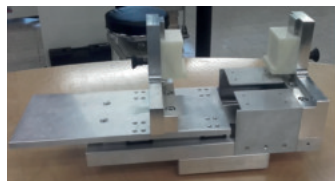
Sie haben nur zwei, drei Mal im Jahr solch schwierige Teile und wollen nicht extra dafür eine komplexe und teure Software anschaffen?

Wir helfen Ihnen gerne bei der Programmierung!

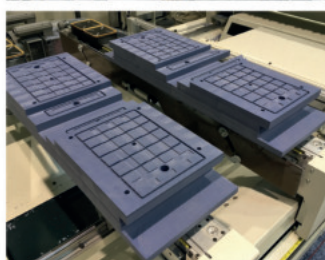
Erfahrene Software- und Anwendungstechniker unterstützen Sie bei der Umsetzung oder übernehmen die Programmierung Ihrer Sonder- oder 3D Teile.

Sie senden uns die Konstruktions- bzw. 3D Files im entsprechenden Format, sowie die Daten der erforderlichen Werkzeuge und wir übernehmen die Programmierung und erstellen Ihnen das Maschinenprogramm für das CNC-Bearbeitungszentrum, welches Sie „nur“ noch abfahren müssen.

Sonderspannlösungen



HANDL
Engineering



Weiterführende Serviceleistungen

Neben Montage, Schulung oder Inbetriebnahme von CNC-Anlagen setzen wir bei HANDL auf weiterführende Serviceleistungen wie zum Beispiel Entwicklung von Sonderspannlösungen.

Hat der Kunde eine Anwendung, die nicht mit einer Standardmaschine oder einem Standardspannmittel lösbar ist, entwickelt HANDL gemeinsam mit dem Kunden eine zufriedenstellende Lösung. Dabei macht sich die Erfahrung der HANDL-Mitarbeiter bezahlt!

CLASSIC WOOD

TISCHLEREI

10/2025 V2.1 CLASSICWOOD - TISCHLEREI
(C) HANDL - CW102025TS

HANDL

Vorsprung in Holz. Kunststoff. Aluminium.

HANDL Maschinen GesmbH & CoKG

Trauseneggerdamm 5, A-4600 Wels

+43 (0)7242 / 66871-0, handl@handl.at

www.handl.at

